



भारत का राजपत्र

The Gazette of India

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 51] नई दिल्ली, शनिवार, दिसम्बर 22, 1979/पौष 1, 1901
No. 51] NEW DELHI, SATURDAY, DECEMBER 22, 1979/PAUSA 1, 1901

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में रखा जा सके
Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

भाग II—खण्ड 4 PART II—Section 4

रक्षा मंत्रालय द्वारा जारी किए गए सांविधिक नियम और आदेश
Statutory Rules and Orders issued by the Ministry of Defence

रक्षा मंत्रालय

नई दिल्ली, 10 दिसम्बर, 1979

का० वि० भा० 357.—राष्ट्रपति, संविधान के अनुच्छेद 309 के परन्तु द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, आयुध कारखानों और आयुध उपस्कर कारखानों में समूह "ग" और समूह "घ" औद्योगिक पदों पर भरती की पद्धति को विनियमित करने वाले निम्नलिखित नियम बनाते हैं, अर्थात्:—

1. संक्षिप्त नाम और प्रारम्भ:— (1) इन नियमों का नाम आयुध कारखाना और आयुध उपस्कर कारखाना (समूह "ग" और समूह "घ" औद्योगिक पद) भरती नियम, 1979 है।

(2) ये राजपत्र में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगे।

2. लागू होना:— ये नियम इसमें उपाखण्ड अनुसूची के स्तंभ 1 में विनिर्दिष्ट पदों को लागू होंगे।

3. वर्गीकरण और वेतनमान:— उक्त पदों का वर्गीकरण और उनके वेतनमान वे होंगे जो उक्त अनुसूची के स्तंभ 2 और 3 में विनिर्दिष्ट हैं।

4. भरती की पद्धति, आयु-सीमा, ग्रहृताएं आदि:— उक्त पदों पर भरती की पद्धति, आयु सीमा, ग्रहृताएं और उनसे संबंधित अन्य बातें वे होंगी जो पूर्वोक्त अनुसूची के स्तंभ 4 से 12 तक में विनिर्दिष्ट हैं।

परन्तु सीधे गरती किए जाने वाले व्यक्तियों की बाबत विनिर्दिष्ट अधिकतम आयु-सीमा, केन्द्रीय सरकार द्वारा समय-समय पर निकाले गए आदेशों के अनुसार, किसी भी अनुसूचित जाति या अनुसूचित जनजाति या किसी अन्य विशेष प्रवर्ग के अर्थव्यवस्थाओं के संबंध में शिथिल की जा सकेगी।

5. निरहृताएं:— वह व्यक्ति—

(क) जिसने ऐसे व्यक्ति से, जिसका पति या जिसकी पत्नी जीवित है, विवाह किया है, या

(ख) जिसने अपने पति या अपनी पत्नी के जीवित होते हुए किसी व्यक्ति से विवाह किया है ;

उक्त पदों में से किसी पद पर नियुक्ति का पात्र नहीं होगा।

परन्तु यदि केन्द्रीय सरकार का समाधान हो जाए कि ऐसा विवाह ऐसे व्यक्ति और विवाह के अन्य पक्षकार को लागू स्वीय विधि के अधीन अनुज्ञेय है और ऐसा करने के लिये अन्य आधार मौजूब हैं तो वह किसी व्यक्ति को इस नियम के प्रवर्तन से छूट दे सकेगी।

6. नियम शिथिल करने की शक्ति:— जहाँ केन्द्रीय सरकार की राय हो कि ऐसा करना आवश्यक या समीचीन है, जहाँ वह, उसके लिए जो कारण हैं उन्हें लेखबद्ध करके इन नियमों के किसी उपबंध को किसी वर्ग या प्रवर्ग के व्यक्तियों या पदों की बाबत, आदेश द्वारा, शिथिल कर सकेगी।

7. व्याप्ति :—इस विधियों की कोई भी बात ऐसे आदेशों, और अन्य रियायतों पर प्रभाव नहीं डालेगी, जिनका केन्द्रीय सरकार द्वारा इस संबंध में समय-समय पर निकाले गए आदेशों के अनुसार अनुसूचित जातियों, अनुसूचित जन जातियों और अन्य विशेष प्रयोगों के व्यक्तियों के लिए उपबंध करना अपेक्षित है।

अनुसूची

पद का नाम	पदों की संख्या	वर्गीकरण	वेतनमान	चयन पद अथवा प्रचयन पद	सीधे भर्ती किए जाने वाले व्यक्तियों के लिए प्राथु-मीमा	सीधे भर्ती किए जाने वाले व्यक्तियों के लिए शैक्षिक और अन्य अर्हताएं
1	2	3	4	5	6	7
1. प्रति कुशल आर्मजर वाइंडर		रक्षा सेवाओं में मिथिलियन (समूह 'ग')	380-12-500 रु० रो० 15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
2. प्रति कुशल वायनर परिवार		रक्षा सेवाओं में मिथिलियन (समूह 'ग')	380-12-500 रु० रो० 15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
<p>सीधे भर्ती किए जाने वाले व्यक्ति के लिए विहित प्राथु और शैक्षिक अर्हताएं प्राप्ति की दशा में लागू होगी या नहीं।</p> <p>परिवारों की अतिरिक्त भर्ती का पद्धति, भर्ती सीधे द्वारा या प्राप्ति द्वारा या प्रतिनियुक्ति/स्थानान्तरण द्वारा तथा विभिन्न पद्धतियों द्वारा भरी जाने वाली रिक्तियों की प्रतिशतता।</p> <p>प्रोत्ति/प्रतिनियुक्ति/स्थानान्तरण द्वारा भर्ती की दशा में वे श्रेणियों जिनमें प्राप्ति/प्रतिनियुक्ति/स्थानान्तरण किया जाएगा।</p> <p>यदि विभागीय प्रोत्ति समिति भर्ती करने में किन परिस्थितियों में संयोजक सेवा आयोग से परामर्श किया जाएगा।</p>						
8	9	10	11	12	13	
लागू नहीं होता।	2 वर्ष	प्राप्ति द्वारा जिनके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण द्वारा।	प्रोत्ति :— 320-6-326-8-390-10-400 रु० के वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानान्तरण :— अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० के वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से, जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोत्ति समिति है। संरचना :— महाप्रबंधक, और महानिदेशक, आर्मेज कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकारी।	लागू नहीं होता	
लागू नहीं होता	2 वर्ष	प्राप्ति द्वारा, जिनके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण द्वारा।	प्रोत्ति :— 320-6-326-8-390-10-400 रु० के वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानान्तरण :— अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० के वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से, जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोत्ति समिति है। संरचना :— महाप्रबंधक, और महानिदेशक, आर्मेज कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकारी।	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
3. प्रति कुशल बेवक	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500-२० रों 15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता।	लागू नहीं होता।	
4. प्रति कुशल जोहकार	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500-२० रों 15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता।	लागू नहीं होता।	
8	9	10	11	12	13	
लागू नहीं होता।	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा, जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण/स्थानान्तरण द्वारा।	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10-400 रु० के वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320—400 रु० की श्रेणी में कम से 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण : केन्द्रीय संगठनों में सर्वश्रेष्ठ पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानान्तरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० के वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से, जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना— महाप्रबंधक और महानिदेशक, आर्जेन्स कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकार।	लागू नहीं होता।	
लागू नहीं होता।	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण/स्थानान्तरण द्वारा।	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10-400 रु० के वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320—400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण : केन्द्रीय संगठनों में सर्वश्रेष्ठ पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानान्तरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० के वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से, जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना— महाप्रबंधक और महानिदेशक, आर्जेन्स कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकार।	लागू नहीं होता।	

1	2	3	4	5	6	7
5. अति कुशल बार मिल हेड राखर	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500 रु० रो०-15-560 रु०	जयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
6. अति कुशल काष्ठकार	रक्षा सेवाओं में सिविल- भियन (समूह 'ग')	380-12-500-रु० रो०-15-560 रु०	जयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
8	9	10	11	12	13	
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा, जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थाना- न्तरण/स्थानांतरण द्वारा।	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10-400 रु० के वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320—400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320- 7-326-8-390-10-400 रु० के वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से, जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना— महाप्रबंधक और महानिदे- शक, आर्सेनल कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकार।	लागू नहीं होता।	
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा, जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थाना- न्तरण/स्थानांतरण द्वारा।	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320- 6-326-8-390-10-400 रु० के वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से, जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना— महाप्रबंधक और महानिदेशक, आर्सेनल कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकार।	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
7.	प्रतिकुशल केवल ज्वाइंटर	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500-६०-रो०- 15-560 ६०	अथवा	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
8.	प्रतिकुशल रक्षामन मसला	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500-६० रो०-15-560 ६०	अथवा	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	2 वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/ स्थानांतरण द्वारा।	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10-400 ६० बेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 ६० श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण: केन्द्रीय संगठनों में सर्वश्रेष्ठ धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320- 6-360-8-390-10-400 ६० बेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना— महाप्रबंधक, और महानिदे- शक, आईनेस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकार।	लागू नहीं होता
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/ स्थानांतरण द्वारा।	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10-400 ६० बेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 ६० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सर्वश्रेष्ठ धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320- 6-326-8-390-10-400 ६० बेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना— महाप्रबंधक, और महानिदे- शक, आईनेस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकार।	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
9.	प्रति कुशल ठठेसाज	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'ग')	380-12-500-४० रो० 15-560 ४०	अयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
10.	प्रति कुशल बालक ट्रेक्टर धर्म मूषिग प्लोट	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500-४० रो०-15-560 ४०	अयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्त पर स्थानांतरण/ स्थानांतरण द्वारा।	प्रोन्नति . 320-6-326-8-390-10- 400 ४० बेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320—400 ४० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सर्वप्रथम धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320- 6-326-8-390-10-400 ४० बेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना— महाप्रबंधक, और महानि- देशक, आईएनएस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकार।	लागू नहीं होता
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/ स्थानांतरण द्वारा।	प्रोन्नति : - 320-6-326-8-390-10-400 ४० बेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320—400 ४० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनु- भव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण :-- केन्द्रीय संगठनों में सर्वप्रथम धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320- 6-326-8-390-10-400 ४० बेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना— महाप्रबंधक, और महानिदेशक, आईएनएस कारखाना द्वारा यथा नाम निर्दिष्ट दो अन्य अधिकार।	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
11. परीक्षक इंजीनियरी (चयन श्रेणी)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500 रु० रो० 15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
12. परीक्षक (चयन श्रेणी) काष्ठ	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500-रु० रो० 15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता ।	

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानान्तरण द्वारा ।	प्रोन्नति . 320-6-326-8-390-10- 400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320—400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा । प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण ' केन्द्रीय संगठनों में सद्गुण पद धारण करने वाले व्यक्ति । स्थानांतरण . अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है ।	विभागीय प्रोन्नति समिति है । संरचना— महाप्रबंधक, और महा-निवेशक, आईनेस कार-खाना द्वारा यथा नाम-निर्दिष्ट दो अन्य आफिसर	लागू नहीं होता
लागू नहीं होता ।	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा ।	प्रोन्नति . 320-6-326-8-390-10- 400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320—400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा । प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सद्गुण पद धारण करने वाले व्यक्ति । स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है ।	विभागीय प्रोन्नति समिति है । संरचना— महाप्रबंधक, और महानि-वेशक, आईनेस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य आफिसर ।	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
13. परीक्षक (चयन श्रेणी) धातु	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500- ६००-15- 560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता ।	
14. परीक्षक (चयन श्रेणी) धातु-चित्रण प्रयोग-शाला	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500- ६००-15- 560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता ।	

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण द्वारा	पोषति : 320-6-326-8-390-10- 400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320—400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा । प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति । स्थानान्तरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है ।	विभागीय प्रोन्नति समिति है । संरचना : महाप्रबन्धक, और महा-निवेशक, आईनेस कारखाना द्वारा यथा-नामनिर्दिष्ट दो अन्य आफिसर ।	लागू नहीं होता
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण/स्थानान्तरण द्वारा ।	पोषति : 320-6-326-8-390-10- 400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320—400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा । प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति । स्थानान्तरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है ।	विभागीय प्रोन्नति समिति है । संरचना : महाप्रबन्धक, और महा-निवेशक, आईनेस कारखाना द्वारा यथा नाम-निर्दिष्ट दो अन्य आफिसर ।	लागू नहीं होता ।

1	2	3	4	5	6	7
15	परीक्षक (अथवा श्रेणी) यांत्रिक प्रयोगशाला	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500 द०रो०-15-560 रु०	अथवा	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
16	परीक्षक (अथवा श्रेणी) वायुवीय (आर्पिंकल)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500- द०रो०-15-560 रु०	अथवा	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	2 वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10-100 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 रु० को श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना : महाप्रबन्धक, और महा-निदेशक, आर्जेंट कारखाना द्वारा यथा नाम-निर्दिष्ट दो अन्य आफिसर।	लागू नहीं होता
लागू नहीं होता	2 वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से 320-400 रु० को श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना : महाप्रबन्धक, और महा-निदेशक, आर्जेंट कारखाना द्वारा यथा नाम-निर्दिष्ट दो अन्य आफिसर।	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
17.	परीक्षक (चयन श्रेणी) स्पेक्ट्रम लेखी प्रयोगशाला	रक्षा सेवाओं में निवि- लियन (समूह 'ग')	380-12-500- द०रो०-15- 560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
18.	परीक्षक (चयन श्रेणी) पैटर्न	रक्षा सेवाओं में निवि- लियन (समूह 'ग')	380-12-500- द०रो०-15- 560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
---	---	----	----	----	----

लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण/स्थानान्तरण द्वारा	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना : महाप्रबन्धक और महा-निदेशक, आर्सेनल कार-खाना द्वारा यथा नाम-निर्दिष्ट दो अन्य आफि-सर।	लागू नहीं होता
----------------	---------	---	---	---	----------------

प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण :
केन्द्रीय संगठनों में सशुष पद धारण करने वाले व्यक्ति।

स्थानान्तरण .

अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।

लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण/स्थानान्तरण द्वारा	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना : महाप्रबन्धक और महा-निदेशक, आर्सेनल कार-खाना द्वारा यथा नाम-निर्दिष्ट दो अन्य आफि-सर।	लागू नहीं होता
----------------	---------	---	---	---	----------------

प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण .
केन्द्रीय संगठनों में सशुष पद धारण करने वाले व्यक्ति।

स्थानान्तरण

अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।

1	2	3	4	5	6	7
19.	परीक्षक (चयन श्रेणी) ट्रेक्टर अभि सुविग प्लाट	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500 द० 10-15- 560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
20.	परीक्षक (चयन श्रेणी) स्वचालित विद्युत (मॉटो इलेक्ट्रिक)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500- द० 10-15- 560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण/स्थानान्तरण द्वारा	प्रोन्नति . 320-6-326-8-390-10-400 रु० वर्तमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा । प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण : केन्द्रीय संगठनों में सर्वश्रेष्ठ पद धारण करने वाले व्यक्ति । स्थानान्तरण . अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वर्तमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है ।	विभागीय प्रोन्नति समिति लागू नहीं होता है । संरचना : महाप्रबन्धक, और महा-निदेशक, आर्सेनल कारखाना द्वारा यथा नाम-निर्दिष्ट दो अन्य आफिसर ।	लागू नहीं होता
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण/स्थानान्तरण द्वारा	प्रोन्नति . 320-6-326-8-390-10-400 रु० वर्तमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा । प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण : केन्द्रीय संगठनों में सर्वश्रेष्ठ पद धारण करने वाले व्यक्ति । स्थानान्तरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वर्तमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है ।	विभागीय प्रोन्नति समिति लागू नहीं होता है । संरचना : महाप्रबन्धक, और महा-निदेशक, आर्सेनल कारखाना द्वारा यथा नाम-निर्दिष्ट दो अन्य आफिसर ।	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
21.	प्रतिकुशल हैलैक्ट्रिशियन	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (मम्हू 'ग')	380-12-500- द०रो०-15- 560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
22.	प्रति कुशल नक्काश	रक्षा सेवाओं में सिविलियन मम्हू 'ग'	380-12-500- द०रो०-15- 560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा	<p>प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा।</p> <p>प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति।</p> <p>स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।</p>	<p>विभागीय प्रोन्नति समिति है।</p> <p>संरचना : महाप्रबन्धक, और महा-निदेशक, आईनेंस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य आफिसर।</p>	लागू नहीं होता
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा	<p>प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10-400 रु० में वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा।</p> <p>प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति।</p> <p>स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।</p>	<p>विभागीय प्रोन्नति समिति है।</p> <p>संरचना : महाप्रबन्धक, और महानिदेशक, आईनेंस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य आफिसर।</p>	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
23.	प्रति कुशल फिटर (साधारण यांत्रिक इंजी- नियरी)	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह 'ग')	380-12-500- दोरों-15- 560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
24.	प्रति कुशल फिटर विद्युत	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह 'ग')	380-12-500- दोरों-15- 560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण/स्थानान्तरण द्वारा।	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10-400 रु० वर्तमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानान्तरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वर्तमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना : महाप्रबन्धक, और महा-निदेशक, आइंसेस कार-खाना द्वारा यथा नाम-निर्दिष्ट दो अन्य अधिकारी।	लागू नहीं होता
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण/स्थानान्तरण द्वारा।	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10-400 रु० वर्तमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानान्तरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वर्तमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना : महाप्रबन्धक, और महा-निदेशक, आइंसेस कार-खाना द्वारा यथा नाम-निर्दिष्ट दो अन्य अधिकारी।	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
25.	अति कुशल फिटर उप्येकर	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह 'ग')	380-12-500- द० र०-15- 560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
26.	अति कुशल फिटर बाँयलर	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह 'ग')	380-12-500- द० र०-15- 560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा।	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सशुभ पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390- 10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणी के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना : महाप्रबन्धक, और महा- निदेशक, आइर्नस कार- खाना द्वारा यथा नाम- निर्दिष्ट दो अन्य आफि- सर।	लागू नहीं होता
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा।	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सशुभ पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10- 400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना : महाप्रबन्धक, और महा- निदेशक, आइर्नस कार- खाना द्वारा यथा नाम- निर्दिष्ट दो अन्य आफि- सर।	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
27.	अति कुशल फिटर मोटोमोबाइल	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500- द०रो०-15- 560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
28.	अति कुशल फिटर उपकरण	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500- द०रो०-15- 560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10- 400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण: केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है संरचना : महाप्रबंधक, और महा-निदेशक, आईनेस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकार।	लागू नहीं होता
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10- 400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है संरचना : महाप्रबंधक और महानिदेशक आईनेस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकार।	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
29	अति कुशल फिटनेस और नोबल	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500-द०री०-15-560 रु०	जयन्त	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
30	अति कुशल फिटनेस पाइप	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500-द०री०-15-560 रु०	जयन्त	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
8	9	10	11	12	13	
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति. 320-6-326-8-390-10-100 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है संरचना : महाप्रबंधक, और महानिदेशक आर्डेन्स कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकार।	लागू नहीं होता।	
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति. 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है संरचना : महाप्रबंधक, और महानिदेशक आर्डेन्स कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकार।	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
31.	अति कुशल फिटर (ट्रेक्टर)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500- द०रो०-15- 560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
32.	अति कुशल फिटर (प्रशीतन)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500- द०रो०-15- 560 रु०)	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति.— 320-6-326-8-390-10- 400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा । प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति । स्थानांतरण.— अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10- 400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है ।	विभागीय प्रोन्नति समिति है । संरचना— महाप्रबंधक, और महानिदेशक प्रार्थनस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकार ।	लागू नहीं होता
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति 320-6-326-8-390-10- 400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा । प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति । स्थानांतरण — अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10- 400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है ।	विभागीय प्रोन्नति समिति है । संरचना— महाप्रबंधक, और महानिदेशक प्रार्थनस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकार ।	लागू नहीं होता ।

1	2	3	4	5	6	7
33	अति कुशल फिटर (इलेक्ट्रानिक)	रक्षा सेवाओं में, सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500- ६०-१०-15- 560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
34	अति कुशल फिटर (स्वचालित) विद्युत	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500- ६०-१०-15- 560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा, जिसके त हों सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति:— 320-6-326-8-390-10- 400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानांतरण:— अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10- 400 रु० वेतनमान में आगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से, जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना : महाप्रबंधक और महानिदेशक आईनेस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य आफिसर।	लागू नहीं होता
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा, जिस के त हों सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति:— 320-6-326-8-390-10- 400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाला व्यक्ति स्थानांतरण:— अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10- 400 रु० वेतनमान में आगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से, जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना : महाप्रबंधक और महानिदेशक आईनेस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य आफिसर।	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
35. अति कुशल फोर्ज-मैन (लुहार)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	मे	380-12-500-द०रो०-15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
36. अति कुशल पेषक (ग्राइंडर)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	में	380-12-500-द०रो०-15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिनके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति :— 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों के सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानांतरण :— अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना — महाप्रबंधक और महानिदेशक आर्इनेस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य आफिसर।	लागू नहीं होता
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिनके के न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति :— 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानांतरण :— अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना — महाप्रबंधक और महानिदेशक आर्इनेस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य आफिसर।	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
37	प्रति कुशल जिंग बेधक	रक्षा सेवाओं में मिलियन (समूह 'ग')	380-12-500- ब०-रो०-15- 560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
38.	प्रति कुशल लैड बर्नर	रक्षा सेवाओं में मिलियन (समूह 'ग')	380-12-500- ब०-रो०-15- 560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिस के न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10- 400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानांतरण: अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10 400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना : महाप्रबंधक और महानिदेशक आइनेस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य आफिसर।	लागू नहीं होता
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिस के न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति :— 320-6-326-8-390-10- 100 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण :— केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानांतरण :— अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10- 400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना :— महाप्रबंधक, और महानिदेशक आइनेस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य आफिसर।	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
39.	प्रति कुशल लाइन मिस्त्री	रक्षा सेवाओं में सिबिलियन (समूह 'ग')	380-12-500-६०- रो०-15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
40.	प्रति कुशल मशीन मिस्त्री	रक्षा सेवाओं में सिबिलियन (समूह 'ग')	380-12-500-६०- रो०-15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/ स्थानांतरण द्वारा ।	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390- 10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा । प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों के सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति । स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326- 8-390-10-400 रु० वेतन- मान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है ।	विभागीय प्रोन्नति समिति है । संरचना : महाप्रबंधक और महानिदेश- क, आर्सेनल कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य आफिसर	लागू नहीं होता ।
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/ स्थानांतरण द्वारा ।	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390- 10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा । प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति । स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326- 8-390-10-400 रु० वेतन- मान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है ।	विभागीय प्रोन्नति समिति है । संरचना : महाप्रबंधक और महानिदेशक, आर्सेनल कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य आफिसर ।	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
41.	अति कुशल मार्कर ऑफ	रक्षा सेवाओं में मिथिलियन (समूह 'ग')	380-12-500-६०- १०-15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
42.	अति कुशल मिलर	रक्षा सेवाओं में मिथिलियन (समूह 'ग')	380-12-500-६०- १०-15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानान्तरण द्वारा।	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संगतता : महाप्रबंधक और सहायिदेशक, आर्चनेस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य आफिसर।	लागू नहीं होता
			प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण केन्द्रीय संगठनों में सर्वश्रेष्ठ पद धारण करने वाले व्यक्ति।		
			स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।		
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानान्तरण द्वारा।	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संगतता : महाप्रबंधक और सहायिदेशक, आर्चनेस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य आफिसर।	लागू नहीं होता
			प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण केन्द्रीय संगठनों में सर्वश्रेष्ठ पद धारण करने वाले व्यक्ति।		
			स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।		

1	2	3	4	5	6	7
4.3	अति कुशल मिल-राइट	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500-४००-15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
4.4	अति कुशल मिस्त्री	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500-४००-15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
8	9	10	11	12	13	
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके त ह्रा सकते पर प्रतिनियुक्ति पर स्था-नांतरण/स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति . 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनामान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अधि का अनुभव आवश्यक होगा । प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों के सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति । स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनामान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है ।	विभागीय प्रोन्नति समिति है । संरचना— महाप्रबंधक, और महानिदेशक, आइनेस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य आफिसर ।	लागू नहीं होता	
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके त हो सकते पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण/स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति . 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनामान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अधि का अनुभव आवश्यक होगा । प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों के सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति । स्थानांतरण . अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10-400 रु० वेतनामान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है ।	विभागीय प्रोन्नति समिति है । संरचना— महाप्रबंधक, और महानिवे-शक, आइनेस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य आफिसर ।	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
45	उच्च कुशल साक्षात्कार (मोल्डर)	रक्षा सेवाओं में मिथिलियन (समूह 'ग')	380-12-500-द०रो०- 15-560 रु०	नयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
46.	अति कुशल आष्टिकल वर्कर	रक्षा सेवाओं में मिथिलियन (समूह 'ग')	380-12-500-द०रो०- 15-560 रु०	नयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्था- नांतरण द्वारा	प्रोन्नति . 320-6-326-8- 390-10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा । प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति । स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8- 390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है ।	विभागीय प्रोन्नति समिति है । संरचना— महाप्रबंधक, और महानिदेशक, कार्बनेस, कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य आफिसर ।	लागू नहीं होता
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390- 10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों के सदृश पद धारण करने वाले व्यक्ति । स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6- 326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है ।	विभागीय प्रोन्नति समिति है । संरचना— महाप्रबंधक, और महा- निदेशक, कार्बनेस कार- खाना द्वारा यथा नाम- निर्दिष्ट दो अन्य आफिसर ।	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
47. प्रति कुशल पैटर्न मेकर	रक्षा सेवाओं में मिशनरियन (समुह 'ग')	380-12-500-दो- 710-15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
48 प्रति कुशल टर्नर (गैल)	रक्षा सेवाओं में मिशनरियन (समुह 'ग')	380-12-500-दो- 710-15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390- 10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा । प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सश्रम पद धारण करने वाले व्यक्ति । स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326- 8-390-10-400 रु० वेतन- मान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है ।	विभागीय प्रोन्नति समिति है । संरचना— सहायक प्रमुख और महा निवे- शक, आईएस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकारी ।	लागू नहीं होता
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390- 10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा । प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण : केन्द्रीय संगठनों में सश्रम पद धारण करने वाले व्यक्ति । स्थानांतरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326- 8-390-10-400 रु० वेतन- मान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है ।	विभागीय प्रोन्नति समिति है । संरचना— सहायक प्रमुख, और महानिदे- शक, आईएस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकारी ।	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
49. अति कुशल शा डाक्टर	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500-४०- २००-15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
50. अति कुशल घातु वावर कर्मकार	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500-४०- २००-15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390- 10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा ।	विभागीय प्रोन्नति समिति है । संरचना— महाप्रबंधक, और महानिदेश- क, आईएस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकारी ।	लागू नहीं होता

प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण :

केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद
धारण करने वाले व्यक्ति ।

स्थानांतरण : अन्य कारखानों में
समान पद धारण करने वाले
व्यक्तियों या 320-6-326-8-
390-10-400 रु० वेतनमान
में अगले निम्नतर कुशल
श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में
से जिन्होंने इस श्रेणी में
5 वर्ष सेवा की है ।

लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण द्वारा	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390- 10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा ।	विभागीय प्रोन्नति समिति है । संरचना— महाप्रबंधक और महानिदेशक, आईएस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकारी ।	लागू नहीं होता
----------------	---------	--	--	---	----------------

प्रतिनियुक्ति पर स्थानांतरण :

केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद
धारण करने वाले व्यक्ति ।

स्थानांतरण : अन्य कारखानों में
समान पद धारण करने वाले
व्यक्तियों या 320-6-326-
8-390-10-400 रु० वेतन-
मान में अगले निम्नतर
कुशल श्रेणियों के ऐसे
व्यक्तियों में से जिन्होंने इस
श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की
है ।

1	2	3	4	5	6	7
51. प्रति कुशल हस्ता मेस्टर	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500-६००- 15-560 रु०	अन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
52. प्रति कुशल टर्नर	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	380-12-500- ६० ००-15-560 रु०	अन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तर- ण/स्थानान्तरण द्वारा ।	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390- 10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा । प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण : केन्द्रीय संगठनों में सवृष पद धारण करने वाले व्यक्ति । स्थानान्तरण :—अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326-8-390-10- 400 रु० वेतनमान में अगले- निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है ।	विभागीय प्रोन्नति समिति है । संरचना : महाप्रबंधक और महानिदेशक, आईनेस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकार ।	लागू नहीं होता
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके न हो सकने पर प्रतिनियुक्ति पर स्थाना- न्तरण/स्थानान्तरण द्वारा ।	प्रोन्नति : 320-6-326-8-390 -10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से । 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा । प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण : केन्द्रीय संगठनों में सवृष पद धारण करने वाले व्यक्ति । स्थानान्तरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6- 326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले- निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है ।	विभागीय प्रोन्नति समिति है । संरचना : महाप्रबंधक और महानि- देशक, आईनेस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकार ।	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
53.	अति कुशल अोजार सेटर	रक्षा सेवाओं में सिबिलियन (समूह 'ग')	380-12-500- द० र10-15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
54.	अति कुशल अोजार मेकर	रक्षा सेवाओं में सिबि- लियन (समूह 'ग')	380-12-500 द० र10-15-560 रु०	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके तहत सकते पर प्रतिनियुक्ति पर स्थाना- न्तरण/स्थानान्तरण द्वारा।	प्रान्ति 320-6-326-8-390 -10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-100 रु० की श्रेणी में कम में कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण : केन्द्रीय संगठनों में सदृश पत्र द्वारा करने वाले व्यक्ति। स्थानान्तरण : अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6- 326-8-390-10-400 रु० वेतनमान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना : महाप्रबन्धक और महा- देशक, आइनेस कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट दो अन्य अधिकारी।	लागू नहीं होता
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके तहत सकते पर प्रतिनियुक्ति पर स्थाना- न्तरण/स्थानान्तरण द्वारा।	प्रान्ति 320-6-326-8-390 -10-400 रु० वेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से 320-400 रु० की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रतिनियुक्ति पर स्थानान्तरण : केन्द्रीय संगठनों के सदृश पत्र धारण करने वाले व्यक्ति। स्थानान्तरण अन्य कारखानों में समान पद धारण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326- 8-390-10-400 रु० वेतन- मान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। संरचना : महाप्रबन्धक और महा- निदेशक, आइनेस कार- खाना द्वारा यथा नाम- निर्दिष्ट दो अन्य अधिकारी।	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
55	अति कुशल अवाइसर	रक्षा सेवाया में निवि- लियत (समूह 'ग')	380-12-500-20 710-15-560 50	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
56	अजाचम छाटने वाला (सेलेक्टर)	रक्षा सेवाया में निवि- लियत (समूह 'ग')	380-12-500-20 710-15-560 50	चयन	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
8	9	10	11	12	13	
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रोन्नति द्वारा जिसके त हो सकते पर प्रान्तियुक्ति पर स्था- नांतरण/स्थानान्तरण द्वारा।	प्रान्तियुक्ति 320-6-326-8-390- 10-400 50 बेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 50 की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रान्तियुक्ति पर स्थानान्तरण केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद भरण करने वाले व्यक्ति। स्थानान्तरण अन्य कारखाना में समान पद भरण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326- 8-390-10-400 50 बेतन- मान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। सरचना--- महाप्रबन्धक, और महाति- देशक, आर्सेनल कारखाना द्वारा यथा नामनिर्दिष्ट वा अन्य आफिसर।	लागू नहीं होता।	
लागू नहीं होता	दो वर्ष	प्रान्तियुक्ति द्वारा जिसके त हो सकते पर प्रान्तियुक्ति पर स्था- नांतरण/स्थानान्तरण द्वारा।	320-6-326-8-390-10- 400 50 बेतनमान में कुशल श्रेणियों के व्यक्तियों में से। 320-400 50 की श्रेणी में कम से कम 5 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक होगा। प्रान्तियुक्ति पर स्थानान्तरण केन्द्रीय संगठनों में सदृश पद भरण करने वाले व्यक्ति। स्थानान्तरण अन्य कारखाना में समान पद भरण करने वाले व्यक्तियों या 320-6-326- 8-390-10-400 50 बेतन- मान में अगले निम्नतर कुशल श्रेणियों के ऐसे व्यक्तियों में से जिन्होंने इस श्रेणी में 5 वर्ष सेवा की है।	विभागीय प्रोन्नति समिति है। सरचना--- महाप्रबन्धक, और महा- निदेशक, आर्सेनल कार- खाना द्वारा यथा नाम- निर्दिष्ट दो अन्य आफिसर।	लागू नहीं होता।	

1	2	3	4	5	6	7
57.	भार्मेचर वाइबर 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह 'ग')	320-6-326-8-390- 10-400 ६०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिश्रित स्तर उत्तीर्ण। (ख) (i) भार्मेचर वाइबर के रूप में कम से कम सात वर्ष का अनुभव। (ii) कुंडलियों के लिए फार्मों के विज्ञान तैयार करने और बार तथा स्ट्रिप वाइबिंग करने की योग्यता। (iii) प्रयुक्त स्विचगियर के लिए ट्रांसफार्मों और कुंडलियों के कार्य- साधक ज्ञान। (iv) माइक्रोमीटरों और अन्य मापक उपकरणों तथा गेजों को पढ़ने की योग्यता। व्यावसायिक परीक्षण - व्यावसायिक परीक्षण के लिए कोई विनिर्दिष्ट व्यौरा अनुबद्ध नहीं किया जा सकता है किन्तु, यदि उपर्युक्त विनिर्देशों पर उसकी परीक्षा लेने के लिए कोई उपयुक्त व्यावसायिक परीक्षण साध्य न हो तो व्यक्ति के बारे में उसकी जानकारी की मौखिक परीक्षा के साथ-साथ उसके कार्य और अनुभव पर निर्णय किया जाएगा।

8	9	10	11	12	13
आयु—कुछ नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ— नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमो के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा जिम्मे न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी ट्रेड की 'ख' श्रेणी के भार्मेचर वाइबरों में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 (ख) में यथा उल्लि- खित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपे- क्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृक्ष पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	सागू नहीं होता	सागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
58. घार्मेवर वाइडर 'ख' श्रेणी		रक्षा सेवाओं में निवि- नियन (समूह 'ग')	280-6-326-द० रो० -8-350 द०	प्रवयन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) (i) ऐसे विभिन्न मापक उपकरणों का, जो उसके ट्रेड के लिए सामान्य हैं, प्रयोग करने का योग्यता। (ii) सामान्य प्रयोग की विभिन्न ग० सी० धीर/या डी० सी० मशीनों में सामान्य छुटियों को पता लगने धीर स्वतंत्र रूप से उन्हें पुनः वाइडर करने, कुडलियो, प्रतिभार कुडलियो, प्रतिरोधकों आदि को प्रभावित करने धीर प्रेषण यंत्रों (कम्प्यूनिटेटर) की मरम्मत करने की योग्यता। (iii) विभिन्न रोधी पदार्थ धीर विद्युत साधन में प्रयुक्त विभिन्न प्रकार, आकार और प्रेड के तार का पर्याप्त ज्ञान। (iv) सामान्य विद्युत सर्किटों का पर्याप्त ज्ञान और साधारण विद्युत आरेख पढ़ने की योग्यता। (v) ट्रेड में कम से कम दो वर्ष की अभ्यास का अनुभव आवश्यक है।

8	9	10	11	12	13
आयु : कुछ नहीं शैक्षिक/अन्य अहताएँ : नहीं	2 वर्ष	जोत स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्था- नान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी ट्रेड की 'ग' श्रेणी के घार्मेवर वाइडरों में से की जाएगी किन्तु घर्म्यर्थों को स्तम्भ 7 (ख) में यथा उल्लि- खित ऐसे ट्रेड और प्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परी- क्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, घर्म्य कारखानों में स्तम्भ पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
59. संभाजनकर्ता (असेम्बलर) 'क' श्रेणी		रक्षा सेवाओं में निवि- नियन (समूह 'ग')	260-6-326-द० रो०- 8-350 द०	प्रवयन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्कूल स्तर उत्तीर्ण। (ख) यह श्रेणी साधारणतः प्रकाशिक संभजनकर्ताओं (आप्टीकल असेम्बलरों) के लिए ही होगी

किन्तु आपवादिक मामलों से, दीर्घ-कालिक अनुभव वाले जो श्रेणी 'ख' समजतकर्ताओं के रूप में कम से कम 2 वर्ष का हो, अधिक योग्य व्यक्तियों को भी इस श्रेणी में उस दशा में सम्मिलित किया जा सकेगा, यदि उनके पास 'ग' श्रेणी फिटर की अहंताएँ हैं और जो समजत के अटिल कार्यों के समय वास्तविक गति और निपुणता का प्रदर्शन कर सकते हैं।

निम्नलिखित कार्यों या समरूप कार्यों में से किसी कार्य को सौंपप्रद रूप से निष्पादन करने की योग्यता —

(क) प्रारम्भिकस्तर के समजत टी पी एम डिप्लोमी (बाइनायुलर) को स्वतंत्र रूप से साफ करना, समायोजित करना, सील करना और फिनिश करना ,

(ख) माइक्रोस्कोप का समजत और समायोजित करना, जिसके अंतर्गत अभिदृश्यक संघटकों का चढ़ाना भी है ,

(ग) सीत अवयव वाले कैमरा लेन्स के संघटकों को चढ़ाना और उसके विषयनों को समायोजित करना ,
(व्यावसायिक परीक्षण : उपर्युक्त या समरूप कार्यों में से किसी एक पर व्यावसायिक परीक्षण, इन परीक्षणों में कार्य की गति और ठीक कार्य होना मुख्य मापदण्ड होंगे।)

8

9

10

11

12

13

घायु : कुछ नहीं
शैक्षिक/अन्य अहंताएँ .
नहीं

2 वर्ष

जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोफेसि द्वारा 1 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानांतरण द्वारा जिसके न हो सकते पर सीधी भर्ती द्वारा।

प्रोन्नति :

प्रोन्नति सामान्यतः उसी ट्रेड की 'ख' श्रेणी के समजतकर्ताओं से से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शानें पूरी करनी होंगी।

लागू नहीं होता

लागू नहीं होता

स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।

1	2	3	4	5	6	7
60. बार मिल हैड रालर 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	320-6-326-8-390-10-400 रु०	जयन	40 वर्ष		<p>(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण</p> <p>(ख) (i) इस क्षेत्र में कम से कम 10 वर्ष का अनुभव हो जिनमें से 5 वर्ष का अनुभव हैड रालर श्रेणी 'ख' के रूप में होना चाहिए;</p> <p>(ii) बार और राइ, दोनों मिलों में गोल, बकोर, षट्कोणीय, षपटे और सभी प्रकार के कोणों की स्वतंत्र रूप से राल करने तथा संवर्धनों को ठीक करने के लिए रालों और गाइडों को सेट करने की योग्यता ;</p> <p>(iii) गणित का ज्ञान और क्लीपर, गैज तथा माइक्रोमीटर प्रयोग करने की योग्यता ;</p> <p>(iv) रॉलिंग के सामान्य कृटियों और उन्हें दूर करने के उपायों की जानकारी ;</p> <p>(v) रॉलिंग मिल में प्रयुक्त मशीनों और संयंत्रों की मंत्रक्रिया का साधारण ज्ञान ;</p> <p>(vi) उष्ण तापमान पर विभिन्न वर्गों के इस्पात रॉलिंग गुणों के बारे में जानकारी (ग्राइडिया); और</p> <p>(vii) रॉल सम्बन्धी रेखा चित्र पढ़ने की योग्यता ।</p> <p>(व्यवसायिक परीक्षण : (1) रॉल और गाइडों को स्वतंत्र रूप से सेट करना और</p> <p>(क) रॉड मिल में 1/2" गोल और</p> <p>(ख) बार मिल में कोई षपटा सेक्शन रॉल करना,</p> <p>(2) बार मिल रफिंग स्टैंड की षड़ी के कार्य करने के लिए अनुसूची तैयार करना, और</p> <p>(ग) मौखिक परीक्षा)</p>

8	9	10	11	12	13
प्रायु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा, 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानांतरण द्वारा जिसके न हों सफे पर सीधी भर्ती द्वारा ।	<p>प्रोन्नति :</p> <p>प्रोन्नति सामान्यतः उसी ट्रेड की 'ख' श्रेणी के बार मिल हैड रालरों में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 (ख) में उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिनमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनियमों की अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी ।</p> <p>स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।</p>	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
61.	बार मिल हेड रॉलर 'ब' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326-ब० रो०- 8-350 रु०	अचयन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) (i) बार या रॉड मिल में विभिन्न आकार के गोल स्क्वेयर षट्भुज और षपटे स्वतंत्र रूप से रॉल करने तथा सेक्शन को ठीक करने के लिए रॉलिंग और गाइडों को सेट करने की योग्यता ; (ii) रॉलिंग इस्पात में सामान्यतः पाई जाने वाली त्रुटियों और उन्हें दूर करने के उपायों के बारे में जानकारी (ग्राइडिंग) होना चाहिए ; (iii) साधारण गणित का ज्ञान और बार या रॉड मिल के परिष्कृत उत्पाद के विभागों को जांचने की योग्यता ; (iv) रॉलिंग मिल में रॉल हेड के रूप में कम से कम पांच वर्ष का अनुभव होना चाहिए। (व्यवसायिक परीक्षण : व्यवहारिक परीक्षण, जैसे स्वतंत्र रूप से रॉलिंग और गाइडों को सेट करना और रॉड मिल में मध्यम आकार के षट्भुज या स्क्वेयर या किसी बार मिल में कोई गोल सेक्शन रॉल करना ; और मौखिक परीक्षा)।

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं: नहीं	दो वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा, 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : सामान्यतः किसी भी निम्नतर श्रेणी से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7ख में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
62.	लोहाकार 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	320-6-326-8-390- 10-400 रु०	अचयन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) (i) टंग्स्टेन से युक्त मिश्र-इस्पात जैसे उच्चवेग ग्रीजारी इस्पात को मट्टी में तपाकर और पीट कर कोई रूप देने की योग्यता ; (ii) हस्त फोर्जिंग पद्धति द्वारा कठिन मलाई करने से संबंधित कार्य करने की योग्यता ;

1	2	3	3	5	6	7
						<p>(iii) इस्पात की, जिसके अन्तर्गत वे मिश्र इस्पात भी है, जो टर्स्टेन से युक्त हैं, ऊष्मा-उपचार का कार्य-साधक ज्ञान वांछनीय है।</p> <p>(iv) जहाँ किसी कर्मशाला में बिन्दु मुद्रांकन (ड्राप स्टेम्पिंग) जैसे उपस्कर का प्रयोग होता है वहाँ बिन्दु मुद्रांकन के विनिर्माण में कम से कम 10 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>व्यवहारिक परीक्षण : 'क' श्रेणी लोह-कारों के लिए व्यवसायिक परीक्षण, कार्य का व्यवहारिक निर्देशन होगा।)</p>

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं —नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों का समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 120 प्रतिशत स्थानान्तरण द्वारा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उभी ट्रेड के 'ख' श्रेणी लोहकारों में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7(ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित गत पूर्ति करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सर्वश्रेष्ठ पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
63 लोहकार 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सि-विलियन (समूह 'ग')	260-6-326-ब० रो०-8-350 ब०	अभ्ययन	40 वर्ष		<p>(क) मित्रिल स्तर उत्तीर्ण।</p> <p>(ख) (1) साधारण फ्रोजन रेखा-चित्र और टेम्पलेट के बिना कार्य करने की योग्यता</p> <p>(2) हस्त फ्रोजन पद्धति द्वारा इस्पात की झलाई करने, पाइप मोड़ने और जहाँ उपलब्ध हो वहाँ स्टील और/या म्यूमेटिक पावर, हेमरों के प्रयोग करने का अच्छा ज्ञान।</p> <p>(3) औजारी इस्पात संभालने और टेम्पर करने और अधिक जटिल मोड़ों को प्रतिबन्धित तथा फ्रोजन करने का ज्ञान।</p> <p>(4) डाइ फ्रोजन का बहुत अच्छा ज्ञान वांछनीय है।</p> <p>(5) इस ट्रेड में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>(व्यवसायिक परीक्षण : 'ख' श्रेणी लोहकारों के लिए व्यवसायिक परीक्षण, कार्य का व्यवहारिक निर्देशन होगा)।</p>

8	9	10	11	12	13
व्रायु : नहीं शैक्षिक/अन्य नहीं अर्हताएं :	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समायो- जित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा/ 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उस ट्रेड के लोहाकारों श्रेणी 'ग' में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सर्वश पद धारण करने वाले व्य- क्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
64	बायलर परिवार 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिवि लियन (समूह 'ग')	320-6-326-8- 590-10-400 रु०	अचयन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) बायलर परिवार का प्रथम श्रेणी का प्रमाणपत्र हो किन्तु इस श्रेणी के ऐसे वर्तमान कर्मचारियों को, जिनके पास दीर्घ (दस वर्ष का) अनुभव है, उस व्रशा में महानिदेशक, प्रार्थनेम्स कारखाना, द्वारा ऐसा प्रमाण पत्र प्राप्त करने से छूट दी जा सकती है जब कि ऐसा प्रमाण पत्र कानूनी रूप से आवश्यक नहीं है। (2) साक्षर होना चाहिए। (3) उसने बायलर संयंत्र को चालू रखने और चलाने का स्वतंत्र भार कम से कम 5 वर्ष की अवधि तक अवश्य संभाला हो। (4) जहाँ उपलब्ध हो वहाँ, जल मृदुकरण (सापटेनिंग) संयंत्र के प्रचालन का ज्ञान।

8	9	10	11	12	13
व्रायु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समायो- जित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा/ 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उस ट्रेड के बायलर परिवार 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड, और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
<p>स्थानान्तरण :</p> <p>स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुप पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।</p>					

1	2	3	4	5	6	7
65 बायलर परि- चर 'अ' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह 'ग')	260-6-326-ब० रो०-8-350 द०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) बायलर परिवार का प्रथम श्रेणी का प्रमाण पत्र आवश्यक हो। किन्तु इस श्रेणी के ऐसे वर्तमान कर्म- चारियों को, जिनके पास दीर्घ (7 वर्ष का) अनुभव है, उन वशा में महानिदेशक, प्राइमैस कार- खाना, द्वारा ऐसा प्रमाणपत्र प्राप्त करने से छूट दी जा सकती है जबकि ऐसा प्रमाण पत्र कानूनी रूप से आवश्यक नहीं है।	

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं प्राप्त/अन्य ग्रह- साएं : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समायो- जित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उस ट्रेड के बायलर परिवार 'म' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 (ख) में यथा उलि- खित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिनमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यव- सायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुप पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
66. बेधक 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	320-6-326-8-390-10-400 द०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (1) बेधन के भारी कार्य की व्यवस्था करने और जटिल बेधन संक्रिया को क्रियान्वित करने की योग्यता । (2) जटिल रेखाचित्रों तथा डिजाइनों को पढ़ने और विभिन्न स्थलों में बेधन के लिए अपेक्षित विशेष औजारों को बनाने की योग्यता ।	

7

- (3) यथार्थ माली उपकरणों का पर्याप्त ज्ञान ।
- (4) इस ट्रेड में कम से कम 5 वर्ष का अनुभव ।
- (5) भिक्ष और दसमलव में, जिसमें त्रिकोणमिति सम्मिलित नहीं है गणना करने की योग्यता ।
- (व्यावसायिक परीक्षण : यह श्रेणी भारी मशीन कर्मशालाओं के अनुरक्षण के लिए पर्याप्त अनुभव सहित प्रथम श्रेणी कुशल वेधकों के लिए है । व्यावसायिक परीक्षण अभिकारित नहीं किया जा सकता है किन्तु 'थ' श्रेणी वेधक या समतुल्य के रूप में, पर्याप्त अवधि तक का पूर्णतः संतोषप्रद अनुभव इस श्रेणी के लिए आवश्यक है) ।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शिक्षक/अन्य अर्हताएं : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समायो- जित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उनी ट्रेड के वेधक 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अव्यर्थी को स्तंभ 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में समूह पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
67.	वेधक 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326- ६० रो०-350 ६०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (i) वेधन के लिए मिश्रित प्रकार के कार्यों के विशिष्ट करने और उन्हें सट करने तथा निकट सीमाओं तक कार्य करने की योग्यता ।

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(ii) रेखा चित्र पढ़ सकने और आन्तरिक तथा बाह्य माइक्रोमीटर और वर्नियर या माइक्रोमीटर गहगाई गेजों का प्रयोग करके माप ले सकने की योग्यता।</p> <p>(iii) विभिन्न प्रकार के बंधन औजारों की पेषण करने और विभिन्न प्रकार की बेधन मशीनों को संभाल सकने की योग्यता।</p> <p>(iv) भिन्न और दसमलव में, जिसमें त्रिकोणमिति अल्प-वर्णित नहीं है, सरल गणना कर सकने की योग्यता।</p> <p>(v) लेंथें और/या साधारण प्रयोजन के मशीन औजारों पर कार्य करने की योग्यता।</p> <p>(vi) ऐसी बेधन सीमाओं तक जिसका सहन छोटे छिद्रों पर $+0.001'$ से $4''$ व्यास तक और ऊंचाई पर तथा छिद्रों के बीच दूरी $+0.003''$ हो, कार्य करने की योग्यता।</p> <p>(vii) ट्रेड में कम से कम दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>(व्यावसायिक परीक्षण, 'ख' श्रेणी बेधकों के लिए व्यावसायिक परीक्षण बेधन संबंधी कार्य होगा, जिसके अन्तर्गत उसी भक्ष पर विभिन्न व्यास वाले विभिन्न समतलों और छिद्रों के बेधन सहित अपेक्षाकृत किसी जटिल कार्य पर यथा आवश्यक फलकों का पेषण भी है)।</p>
8	9	10	11	12	13	
आयु : नहीं शिक्षा और अनुभव अर्हताएं : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत छवि-शिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षण द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	<p>प्रशिक्षण : प्रशिक्षण सामान्यतः उस ट्रेड के बेधक 'ग' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अस्थायी को रक्त 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों की भरवा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शक्ति पूरी करनी होगी।</p> <p>स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवुश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।</p>	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
68 बित्री-लेयर 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में मित्र-लियन (समूह 'ग')	260-6-326-द० रो०-8-350 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) (i) भट्टी के ईंट कार्य की पूरी जानकारी (ii) रेखाचित्रों और स्केचों के द्वारा भट्टियों के ईंट कार्य के सब व्योमों को करने और/या निर्देश देने की योग्यता। (iii) नामपी-आवकलन तैयार कर सकने की योग्यता। (iv) इस ट्रेड में कम से कम पांच वर्ष का अनुभव, जिसमें से कम से कम दो वर्ष का अनुभव, भट्टी के ईंट कार्य और उच्चतापसह ईंट कार्य पर होना चाहिए। (व्यावसायिक परीक्षण : यह उसके कार्य का व्यावहारिक निदर्शन होगा)।	

8	9	10	11	12	13
घायु : नहीं शैक्षिक और अन्य अर्हताएं : नहीं	2 वर्ष	जीन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा, 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी ट्रेड के बित्री-लेयर 'ग' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवुश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
69 केबिल ज्वाइटर 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में मित्र-लियन (समूह 'ग')	320-6-326-8- 390-10-400 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) (i) केबिल ज्वाइटर श्रेणी 'ख' या समतुल्य के रूप में कम से कम पांच वर्ष का अनुभव। (ii) सर्व प्रकार की ई० एच० टी०, एच० बी० और एल० टी० केबिल संघियों बनाने की योग्यता (यह ऐसे प्रथम श्रेणी कुशल केबिल ज्वाइटरों के लिए है, जिन्हें काफी अनुभव है और जो पर्यवेक्षण के बिना कार्य कर सकते हैं और किसी परियोजना में कार्य कर रहे जगह के दल का नियंत्रण कर सकते हैं)।	

1	2	3	4	5	6	7
						व्यवसायिक परीक्षण : निरत, संप्रेक्षण के अधीन किसी उपयुक्त ई० एच० टी० केबिल का वस्तुतः बनाया जाना और अपेक्षित सामग्री और कार्य करने में सिद्धान्तों का अनुसरण किए जाने में संबंधित मौखिक परीक्षा व्यवसायिक परीक्षण होगा।
8	9	10	11	12	13	
आयु : नहीं शैक्षिक और अन्य अर्हताएं : नहीं	2 वर्ष	जोन स्क्रीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समायो- जित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उस ट्रेड के केबिल ज्वाइंटर 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्याव- सायिक परीक्षण निर्दिष्टों की अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदस्य पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लगू नहीं होता	लगू नहीं होता	
1	2	3	4	5	6	7
70 केबिल ज्वाइं- टर 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह 'ग'))	260-6-326-द० रो०-8-350 द०	अवयव	40 वर्ष		(क) मिडिल स्तर उर्ध्व में। (ख) (1) कम से कम 3300 वोल्ट तक के एच० टी० और एल० टी० केबिल संधियाँ बनाने की योग्यता। (2) विद्युत्-रोधन भूयुक्त और सामान्य परीक्षण करने की योग्यता। (3) केबिल ड्रमों को संभालने और केबिल बिछाने का ज्ञान। (4) विभिन्न प्रकार के केबलों, ज्वाइंट बॉक्सों संधि औजारों और प्लम्बिंग तथा सोल्डर करने संबंधी सामग्रियों की पूरी तरह जानकारी होनी चाहिए। (5) इस ट्रेड में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण : सातत्य पर्यवेक्षण के अधीन उपयुक्त केबिल ज्वाइंट का वस्तुतः बनाया जाना है और उपयुक्त तथा अपेक्षित सामग्री और कार्य किए जाने के लिए अनुसरण किए जाने वाले सिद्धान्तों के संबंध में मौखिक परीक्षा, व्यवसायिक परीक्षण होगी)।

8	9	10	11	12	13
आगु : नहीं शैक्षिक और अन्य अर्हताएं : नहीं	2 वर्ष	जोन स्क्रीमों के अन्तर्गत अति- शिष्ट व्यक्तियों को समायो- जित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रीव्रति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रीव्रति : प्रीव्रति सामान्यतः उस ट्रेड के केबिल ज्वाइंटर 'ग' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है अन्य कारखानों में सवुण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
71	काष्ठकार 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह 'ग')	320-6-326-8- 390-10-400 रु०	अभ्ययन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) (i) विभिन्न प्रकार के काष्ठ के गुणधर्मों और उसकी विभिन्न किस्मों के उपयोग का पूरा ज्ञान। (ii) परिष्कृत फिनिश और ठीक ठीक विधा संबंधी कार्य की योग्यता। (iii) अनेक अन्य काष्ठकारों के साथ कार्य कर सकने में समर्थ हो और उनके उद्यमों को निदेश देने के योग्य हो जिससे कि किसी भी प्रकार अनावश्यक रूप से श्रम और/या सामग्री की बर्बादी हुए बिना अच्छा उत्पा- दन हो सके। (यह श्रेणी उत्पादन या अनुरक्षण अनुभागों के प्रथम श्रेणी के ऐसे कुशल काष्ठकारों के लिए है, जिन्हें अपने ट्रेड में कम से कम 10 वर्ष का अनुभव है।) (व्यवसायिक परीक्षण : उत्पादन कर्मशालाओं में कार्य कर रहे 'क' श्रेणी काष्ठकारों के लिए व्यावसायिक परीक्षण व्यावहारिक कार्य का निर्वहन होगा। निर्माण अनुरक्षण कार्य में लगे श्रेणी 'क' काष्ठकारों के मामले में व्यावसायिक परीक्षण या तो (क) दिए गए किसी निर्माण रेखाचित्र से फ्रेम कार्य का किया जाना या (ख) सीढ़िया, बुल्टाकार रोशनदान या झलमारी या कैबिनेट में साधारण निर्माण का किया जाना होगा।)

8	9	10	11	12	13
आयु-गर्ही शैक्षिक/अभ्य अर्हताएं-नहीं	2 वर्ष	जंतु स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट प्रोन्नति : स्वस्थियों को समायोजित करने के पश्चात् 90 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 120 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हों सकने पर सीढ़ी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति सामान्यतः उसी ट्रेड के काष्ठकार 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अभ्य कारखानों में सशुष पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
72	काष्ठकार 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326- द०रो०-8-350 द०	अचयन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (i) विभिन्न प्रकार के जुड़नार कार्यों को अच्छी किनिश देते हुए करने की योग्यता । (ii) विभिन्न वर्गों के काष्ठ की उपयुक्तता का भ्रष्टाज्ञान । (iii) चपड़ा पालिश करने में समर्थ हो । (iv) विभिन्न कार्यों के लिए अपेक्षित सामग्री का लगभग प्राक्कलन तैयार करने में समर्थ हो । (v) इस ट्रेड में कम से कम 2 वर्ष की प्रशिक्षण अनुभव आवश्यक है । (व्यावसायिक परीक्षण :--उत्पादन कर्मक्षेत्रों में कार्य कर रहे 'ख' श्रेणी काष्ठकारों के लिए व्यावसायिक परीक्षण कार्य का व्यावहारिक निर्देशन होगा । निर्माण प्रमुख कार्य में लगे 'ख' श्रेणी काष्ठकारों के लिए व्यावसायिक परीक्षण निम्नलिखित का बनाया जाना होगा :-- (क) समकक्ष पट्टे द्वारा या साधारण सीढ़ी सीढ़ी । (ख) छत या साधारण मेहराब के लिए स्थायी ढाँचा के लिए काष्ठ कार्य का संनिर्माण) ।

8	9	10	11	12	13
आयु-नहीं शैक्षिक/अस्य अर्हताएँ-नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमो के अन्तर्गत अधिनिष्ठ व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रो- भति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तर- ण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोभति : प्रोबत सामान्यतः उसी ट्रेड के काष्ठकार 'ग' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7(ख) में गथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देशों को अपेक्षित गर्न पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, श्रम्य कारखानों में सद्गुण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
73 रासायनिक तत्व- वार 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में मिनि- नियत (समूह 'ग')	320-(-326-8- 390-10-400 द०	अचयन	40 वर्ष		(क) मिनिमम रतार उत्तीर्ण। (ख) यह श्रेणी ऐसे दस्तकारों के लिए है जिन्हें इस ट्रेड में दीर्घ अनुभव है, अर्थात् 10 वर्ष से कम का अनुभव नहीं है, और जिन्होंने पर्याप्त कुशलता प्राप्त कर ली है। (i) 3/16" मोटाई तक सीसित चादरों पर खड़े, शैतिज और तिर्यक संस्तरों और 1/2" मोटाई तक सीसित चादरों पर शैतिज तथा खड़े संचे में डाले हुए संस्तरों को भी और किसी भी मोटाई को डाल कर बनाई गई वस्तुओं पर भी बेल्ड करने की योग्यता। (ii) आन्तरिक 3" व्यास तक 90° कोण के मोड़ बनाने, सीसित पाइपों को पैटन के रूप में झुकाने, 90° को को बेल्ड करने और ठीक स्थान में फिट करने की योग्यता। (iii) नाइट्रोग्लिसिरिन संयंत्रों में उपयोग के लिए शीतलन कुंड- लिया बनाने की या 12 पांड सीसित चादरों में से 12" व्यास के सीसित कोण बनाने की योग्यता। (iv) सीसित चादर का उपयोग करके विभिन्न टैंक, पाइप, आदि बनाने की योग्यता। (v) पीतल के क्रीकों कनेक्शनों और सीसित पाइपों के बीच सोल्डर या सोसा से संधियां बनाने की योग्यता।

1	2	3	4	5	6	7
						(vi) साधारण रेखाचित्रों से कार्य करने और सर्वेक्षण की ऐसी वर्तमान मर्कों से, जिन्हें बदला जाना है, साधारण स्केच तैयार करने की योग्यता।
						(vii) अभिकों पर ठीक नियंत्रण और पर्याप्त काम पर लगे नलकारों के छोटे दल को निर्देश देने और उनका मार्ग दर्शन करने की योग्यता हो। व्यावसायिक परीक्षण : उपर्युक्त के संबंध में व्यावहारिक परीक्षण और मौखिक परीक्षा।

8	9	10	11	12	13
आप-नही शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ-नही	2 वर्ष	जोन स्क्रीमों के असंगत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उप-युक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिनके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी ट्रेड के सामाग्रिक नलकार 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7(ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड जिनमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित गत पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
74 रासायनिक नल-कार 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन समूह 'ग'	260-6-326- ब०रो०-8-350 रु०	अचयन	40 वर्ष		(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) (i) 1/2" मोटाई तक चपटा बेल्ट करने की योग्यता। (ii) 1/16" से 3/16" मोटाई तक सीसित चाबर पर छड़े और क्षैतिज संस्तरों को बेल्ट करने की योग्यता, और सीसित चाबरों पर चपटे हैरिंगबोन संस्तरों को बेल्ट करने की योग्यता। (iii) पूरक या आन्तरिक प्रमर्दन भोजार का उपयोग किए बिना 2" आन्तरिक व्यास तक 90 कोण मोड़, बाहरी रेडियस पर अधिकतम मोटाई बनाए रखते हुए, बनाने की योग्यता। (iv) सीमित पाइप से 2" आन्तरिक व्यास तक भीतलन या पूर्वता-पन कुंडलियां बनाने की योग्यता। (v) टैकों के लिए सीसा बाक्सों और सीसा आस्तरों को स्वतंत्र रूप से और मितव्ययता से बनाने तथा टैकों के समाधानप्रव आस्त्र के लिए निकास बनाने की योग्यता।

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(vi) डले लोहे, इस्पात या अलौह धातुओं से बनी संयंत्र की एक समान रूप से सीमा-आच्छादित सदे तैयार करने की योग्यता।</p> <p>(vii) प्रोक्सीलेन जेनेरेटरी और प्रोक्सीसिलेन, प्रोक्सी-हाइड्रोजन और एको हाइड्रोजन प्रक्रियाओं के कृत्य और उनकी अभिरक्षा का पूरा ज्ञान।</p> <p>(viii) इस ट्रेड में 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>(व्यवसायिक परीक्षण : उपर्युक्त के संबंध में व्यावहारिक परीक्षा और मौखिक परीक्षा)।</p>
8	9	10	11	12	13	
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ—नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपर्युक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति। प्रोन्नति सामान्यतः उसी ट्रेड के रासायनिक तलवार 'ग' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तब 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
			स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।			
1	2	3	4	5	6	7
75 कम्पोजीटर 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326- द०रो०-8-350 र०	अवयव	40 वर्ष		<p>(क) मिश्रित स्तर उत्तीर्ण।</p> <p>(ख) (i) कम्पोजीटर के रूप में कम से कम 5 वर्ष तक काम किया हो।</p> <p>(ii) निम्नलिखित का अच्छा ज्ञान हो :—</p> <p>(क) विभिन्न प्रकार का सारणी कार्य।</p> <p>(ख) तुलन-पत्रों, खाते और लेखा बहियों, का कम्पोजीशन।</p> <p>(ग) खुला सारणी-कार्य।</p> <p>(घ) फुटकर काम का शोधन।</p> <p>(iii) कर्मशाला की क्षमता के अनुसार सब प्रकार के प्रथम श्रेणी कम्पोजन कार्य करने की योग्यता।</p> <p>(व्यवसायिक परीक्षण : इस ट्रेड में उसके ज्ञान और अनुभव के परीक्षण के लिए उसकी कुशलता का व्यावहारिक निर्देशन और मौखिक परीक्षा)।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ—नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमा के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षण द्वारा 20 प्रतिशत उपर्युक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रशिक्षण प्रशिक्षण सामान्यतः उसी ट्रेड के काष्ठकार 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	2	4	5	6	7
76 क्रोड मेकर 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6 326- द०रो०-8-350 द०	अचयन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) (1) इस ट्रेड में कम से कम 5 वर्ष का अनुभव । (II) सभी प्रकार के जटिल क्रोड जिसके अन्तर्गत ऐसे बड़े क्रोड भी हैं जिनका आवश्यकता भारी प्रबलन के लिए होती है, बना सकने की योग्यता । (III) ड्रमट या रेत में बर्तुल पर स्ट्रक्चर निर्माण करने की योग्यता । (IV) क्रोड, रेत मिश्रण का अच्छा व्यावहारिक ज्ञान । (V) ठूँसप्रिन्ट पढ़ने की योग्यता (व्यवसायिक परीक्षण जटिल क्रोड बनाने और उन्हें साक्षात्कार के लिए तैयार करवाने संबंधी व्यावहारिक परीक्षण । बाहर से भर्ती किया गया क्रोड मेकर दो मास की अवधि के लिए परीक्षा पर रहेगा जिससे कि उसकी कुशलता की उपयुक्त जांच हो सके) ।	

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ—नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमा के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षण द्वारा । 20 प्रतिशत उपर्युक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रशिक्षण प्रशिक्षण सामान्यतः उसी ट्रेड के क्रोड मेकर 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
77.	डाई मिकर 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में मिजिलियन, (समूह 'ग')	320-6-326-8-390- 10-400 रु०	अवयव.	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (i) डाई मिकर या समतुल्य के रूप में कम से कम 5 वर्ष का अनुभव । (ii) जटिल रूपों और पैटर्नों के अपने डाई संघटकों के डिजाइन तैयार करने, बनाने और जांच करने की योग्यता । (iii) .002" यथार्थता तक कार्य करने की योग्यता । (iv) डाई सिंकर औजारों और निर्माण पैमाने का पर्याप्त ज्ञान । (व्यावसायिक परीक्षण : कोई भी व्यवसायिक परीक्षण अधि- कथित नहीं किया गया है किन्तु व्यक्तियों के पूर्व अनुभव, प्रशिक्षण और किए जाने वाले काम को ध्यान में रखते हुए उपयुक्त जांच की जाएगी ।)

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं . नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोक्षति द्वारा । 20 प्रतिशत उपर्युक्त व्यक्तियों के स्थाना- न्तरण द्वारा, जिनके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोक्षति : प्रोक्षति सामान्यतः उम्मी ट्रेड के डाई मिकर 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7(ख) में यथा उल्लि- खित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
78.	डाई मिकर 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में मिजिलियन, (समूह 'ग')	260-6-326-द० रो०- 8-350 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (i) अधिक जटिल किन्तु मुद्रांकन या डाइयों के लिए अपेक्षित अपने टेम्पलेटों और विशेष औजारों को तैयार करने की योग्यता । (ii) यथार्थमापी यंत्रों, जैसे माइक्रो- मीटर या वनियर गेज और गहराई गेज के प्रयोग करने की योग्यता । (iii) 0.007" यथार्थता तक कार्य कर सकने की योग्यता । (iv) डाई को दिए जाने वाले सिक्किन मोक, संकुचन और टेपर का ज्ञान ।

- (V) झाई मिकर 'ग' श्रेणी के रूप में कम से कम 3 वर्ष का अनुभव या नए भर्ती किए गए व्यक्तियों के लिए 'ख' श्रेणी प्रोजेक्टर और गेज फिटर की समतुल्य अर्हताएं।

व्यवसायिक परीक्षण :

- (क) घुट्टे गिरे वाले स्पेयर 1/2" - 5/8" या
(ख) रेखाचित्र के अनुसार नोंक कंप ब्रेकडाउन।
(ग) रेखाचित्र के अनुसार प्लेट बट या
(घ) ट्रंक लांक 2" के लिए बिल्ड डाइमेंसो का सेट बनाना।

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिष्ठापित व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षण द्वारा। 20 प्रतिशत उपायुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रशिक्षण : प्रशिक्षण सामान्यतः उसी ट्रेड के झाई मिकर 'ग' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7(ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
79.	बालक क्रेन (विद्युत शिरोपरि) 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'ग')	260-6-326-व०रो०- 8-350 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (श्रेणी 'क', 50 टन ओपेन हर्थ क्रेन/अन्य सोफिंग पिट क्रेन, भारी फोजिंग प्रेस क्रेन, और इस्पात पिघलन तथा भारी संधानशाला अनुभागों में प्रचालित होने वाले क्रेनों (और भारी इंजीनियरी कर्मशालाओं में, जिसमें डी० जी० ओ० एफ० के विनिर्दिष्ट अनुमोदन से अभि- बालन में पर्याप्त कुशलता अपेक्षित है, क्रेनो) के बालकों तक निर्बन्धित है । (i) विद्युत शिरोपरि क्रेन बालक श्रेणी 'ख' के रूप में कम से कम 3 वर्ष का अनुभव हो । (ii) विद्युत शिरोपरि क्रेन को ठीक- ठीक, सावधानी और स्वनिर्णय से चलाने की योग्यता ।

7

(iii) 'ख' श्रेणी शिरोपरि विद्युत क्रेन चालकों के लिए अपेक्षित ग्रहंताओं के प्रतिरिक्त ।

(क) कर्मशाला में की जाने वाली प्रक्रियाओं की अच्छी जानकारी हो, जो ठीक गस्तव्य स्थान पर शीघ्र संचालन के लिए पर्याप्त हो ।

(ख) बह छोटे यांत्रिक वुटियो के सुधार करने में समर्थ हो ।

(iv) सुरक्षा विनियम की जानकारी ।

व्यवसायिक परीक्षण :

कार्य का व्यावहारिक परीक्षण और विद्युत गियर सम्भालने और अन्तर्-बैलित कर्मशाला प्रक्रियाओं के खतरों तथा उसके ट्रेड के अन्य विनिर्देश में अपेक्षित सुरक्षा सम्बन्धी मौखिक परीक्षा ।

8	9	10	11	12	13
वयु : नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहंताए : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी ट्रेड के बालक क्रेन (विद्युत शिरोपरि) 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सयुक्त पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
80.	बालक क्रेन (चल) 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'ग')	260-6-326-ब०रो०- 8-350 ब०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (i) बालक क्रेन (चल) श्रेणी 'ख' के रूप में कम से कम 3 वर्ष का अनुभव या (ख) भारी परिवहन यान का बालक जिसके अन्तर्गत बालक क्रेन (चल) श्रेणी 'ख' के रूप में एक वर्ष का अनुभव भी है । (ii) क्रेन को ठीक-ठीक, सावधानी और स्वनिर्णय से चलाने की योग्यता । (iii) बालक क्रेन श्रेणी 'ख' के लिए अपेक्षित ग्रहंताओं के प्रतिरिक्त क्रेन और उसके गतिदायी शक्ति उपस्कर, में छोटी मरम्मत करने

7

के योग्य हो और कर्मशाला में की जाने वाली प्रक्रियाओं की प्रष्टी जानकारी हो जो केन के वक्ष कौशल के लिए पर्याप्त हो ।

(iv) सुरक्षा विनियमों की जानकारी ।

व्यवसायिक परीक्षण :

बलाने और उठाने में व्यावहारिक परीक्षण और सुरक्षा विनियम तथा उसके ट्रेड के अन्य विनिर्देश सम्बन्धी मौखिक परीक्षा ।

8	9	10	11	12	13
प्रायः नहीं शैक्षिक/ग्रन्थ ग्रहणार्थः नहीं	दो वर्ष	जोन स्कीमा के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षण द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्राप्ति : प्रशिक्षण सामान्यतः उसी ट्रेड के बालक केन (चल) 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु प्रशिक्षण की स्तम्भ 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
81.	बालक बहिर्वेधन दाब 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में मिजिलियन, (समूह 'ग')	260-6-326-द०रो०-8-350 क०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (i) दाब गेजों को पढ़ने की योग्यता । (ii) ठोस और खोलने क्षमता को स्वतन्त्र रूप से बहिर्वेधन करने की योग्यता । (iii) बहिर्वेधन दाब के बलाने, उसकी यंत्रक्रिया और उसके नियंत्रण यंत्रों की साधारण जानकारी । (iv) ऐसे बालक बहिर्वेधन दाब 'ख' श्रेणी को, जिनके पास कम से कम दो वर्ष का अनुभव है या फिटर श्रेणी 'ख' के रूप में प्रशिक्षित व्यक्तियों को प्रशिक्षण दिया जाएगा । व्यवसायिक परीक्षण : कार्य करते हुए व्यक्ति की परीक्षा और उसके कार्य के बारे में मौखिक परीक्षा ।

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं नहीं	2 वर्ष	जोन स्क्रीमो के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों का समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्राप्ति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्राप्ति प्राप्ति सामान्यतः उस ट्रेड के चालक बहुविधन दाब 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी का स्तम्भ 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यव- सायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
<p>स्थानान्तरण</p> <p>स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।</p>					

1	2	3	4	5	6	7
82	चालक लोकोमोटिव 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में मिलिविलियन, (समूह 'ग')	260-6-720-द० र०- 8 350 रु०	अभ्यर्थन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (1) लोको चालक श्रेणी 'ख' या समतुल्य के रूप में सन्तोष- जनक रूप से कम से कम 3 वर्ष तक कार्य किया हो । (11) लोको चालक श्रेणी 'ख' के लिए अपेक्षित अर्हताओं के अतिरिक्त गतिदायी शक्ति समूह में छोटी मरम्मत करने और लोको की यंत्रधिया चलाने की योग्यता हो । व्यवसायिक परीक्षण चालन और छोटी मरम्मत में व्यवसायिक परीक्षण और उनके कार्य सम्बन्धी मौखिक परीक्षा ।

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं नहीं	2 वर्ष	जोन स्क्रीमो के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों का समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्राप्ति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्राप्ति प्राप्ति सामान्यतः उगा ट्रेड के चालक लोकोमोटिव 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी का स्तम्भ 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यव- सायिक परीक्षण विनिर्देशों का अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
<p>स्थानान्तरण</p> <p>स्थानान्तरण जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।</p>					

1	2	3	4	5	6	7
83	चालक मिल (घार और राई)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'ग')	260-6-320-द०रा०- 8-350 म०	अवकाश	40 वर्ष	<p>(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण ।</p> <p>(ख) (i) ठीक-ठीक और स्वनिर्णय से यथा उचित निम्नलिखित प्रचालित करने की योग्यता—</p> <p>(क) मिल मोटर के लिए ब्राई चियानार्ड नियंत्रण या</p> <p>(ख) वाष्प इंजन और प्रति-वर्ती गियर ;</p> <p>(ii) बिधुत् चालित मिल की दशा में नियंत्रण सेतु सम्बन्धी सभी नियंत्रणों को प्रचालित करने की योग्यता या वाष्प इंजन चालित मिल की दशा में मिल इंजन के विभिन्न पुर्जों का कार्यसाधक ज्ञान ;</p> <p>(iii) मिल के कार्य करने में वृद्धि का पता लगाने (और वाष्प इंजन चालित केवल घार मिल की दशा में छोटी मरम्मत करने में सहायता करने) की योग्यता ;</p> <p>(iv) नियंत्रण सेतु पर कम से कम 3 वर्ष का अनुभव हा और बिधुत् चालित मिल की दशा में परीक्षार्थी मिल चालक के रूप में छह मास का अनुभव या</p> <p>इंजन या फिटर के रूप में 3 वर्ष का अनुभव और इस साथ ही वाष्प चालित मिल की दशा में परीक्षार्थी मिल चालक के रूप में छह मास का अनुभव ।</p> <p>(व्यावसायिक परीक्षण : कार्य कर रहे व्यक्ति की परीक्षा और छह मास परीक्षा पर रहने के पश्चात् मौखिक परीक्षा)</p>

8	9	10	11	12	13
आयु : नन्ही शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : नन्ही	2 वर्ष	जोन स्कीमा के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को भर्तायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्राप्ति द्वारा, 20 प्रतिशत उद्भूत व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हा नकार पर सी रो भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति प्रोन्नति वागम्यता किसी निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से सम्बन्धित व्यावसायिक परीक्षण विनियमों को अपेक्षित जर्न पूरी करनी होती । स्थानान्तरण . स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य वास्तविकताओं में सक्षम पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
84.	बालक ट्रैक्टर अथवा मूविंग प्लाट 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'ग')	320-6-326-8-390- 10-400 रु०	अचयन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (i) निम्नलिखित उपस्करों के सम्बन्ध में निम्नतर श्रेणी के अपरेटरों को अनुदेश देने और सिखाने के योग्य हो — (क) ट्रैक्टर (ख) ट्रैक्टर के सभी मॉडलों (ग) मोटर ग्रेडर । (ii) जब उसे किसी मलगनी पर या पर-व स्थापन व्यवस्था क्षेत्र में रैनात किया जाए, तो वह अनुरक्षण और कार्यान्वयन का भार दक्षतापूर्वक लेने के योग्य हो । (iii) साप्ताहिक या दैनिक अनुरक्षण के आधार पर उपस्करों के लिए अपेक्षित सब दस्तावेज पूरा करने के योग्य हो । (iv) ट्रैक्टर में कम से कम दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है ।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अहंताएं नहीं	2 वर्ष	जोन स्कॉमो के अन्तर्गत अधिष्ठापित व्यक्तियों का समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षण द्वारा, 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिनके स हों सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रशिक्षण प्रशिक्षण सामान्यतः उसी ट्रैक्टर के बालक ट्रैक्टर अथवा मूविंग प्लाट 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रैक्टर और ग्रेडर, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों का अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में समूह पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
85	चालक बिजली- घर इंजन 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326-८००- 8-350 रु०	अचयन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) (i) इंजन चालक श्रेणी 'ख' या समतुल्य के रूप में कम से कम 3 वर्ष का अनुभव हो । (ii) भाप का टर्बाइन और/वा जहाँ व्यवस्था की गई हो, 200 अक्षर शक्ति से अधिक शक्ति के वाष्प या तेल इंजन प्रचालित करने की योग्यता ।

1	2	3	4	5	6	7
						(iii) इंजन चालक 'ख' श्रेणी के लिए अपेक्षित ग्रहंताओं के अतिरिक्त गतिदायी शक्ति उपस्कर, जिसके अन्तर्गत अनु-बगी उपस्कर भी है, में छोटी छोटी मरम्मत करने की योग्यता हो।
						(iv) सुरक्षा विनियमों का पूरा ज्ञान और उपबंधित सुरक्षा मुक्तियों की जांच करने की योग्यता।
						(व्यवसायिक परीक्षण :—कार्य कर रहे व्यक्ति की परीक्षा और उनकी जानकारी की मौखिक परीक्षा)

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहंताएँ —नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- ष्ठित व्यक्तियों को समा- मोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके त हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति। प्रोन्नति सामान्यतः उसी ट्रेड के चालक बिजलीघर इंजन 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अग्रगण्य को स्तंभ 7(ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और सेट, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित भर्ती पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	सागू नहीं होता	सागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
86.	चालक ट्रेक्टर अर्थ मूविंग प्लेट 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह 'ग')	260-6-326-द० गे०- 8-350 ६०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) (i) स्थलीय मरम्मत और कर्मशाला मरम्मत का पूरा ज्ञान। (ii) सक्षम अपरेटर हो और श्रेणी 'ग' में उल्लिखित सभी प्लेटों के उत्पादन की जान- कारी हो। (iii) जलाक्रांत और पहारी पार्श्व क्षेत्रों तथा जंगल उद्धार कार्य में उपस्कर प्रचालित करने के योग्य हो। (iv) ट्रेड में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है।

8	9	10	11	12	13
मायु—नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहणाएँ— नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- ष्ठित व्यक्तियों को समा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी ट्रेड के चालक ट्रैक्टर अथवा मृत्विग प्लॉट 'ग' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7(ख) में यथा उल्लि- खित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनि- र्देशों की अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
87. पाती फोर्जक 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326-3000- 8-350 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) (i) 'ख' श्रेणी फोर्जक के रूप में कम से कम 3 वर्ष कार्य किया हो। (ii) अधिक क्षमता वाले, जैसे 30 सी डब्ल्यू टी और उससे अधिक, मुद्राओं में बार्ड सेट करने और फोर्ज करने में समर्थ हो। (iii) जहाँ कहीं उपलब्ध हो, अनु- बंधी संयंत्र पर जैसे, जहाँ व्यवस्था हो, वाष्प हथौड़ों पर, बिन्दु मुद्रांकन संक्रियाओं के लिए मात्रानुपाती काम तैयार करने की योग्यता। (iv) बिन्दु मुद्राओं का यंत्र किया का पूरा कार्यसाधक ज्ञान हो। (v) विभिन्न आकार की सामग्रियों को तपाने के लिए मुद्रांकन ताप का अनुमान लगाने में समर्थ हो।	

8	9	10	11	12	13
मायु—नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहणाएँ— नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- ष्ठित व्यक्तियों को समा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी ट्रेड के पाती फोर्जक 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7(ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।

8

9

10

11

12

13

स्थानान्तरण

स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है,
अन्य कागजातों में सदृश पद
धारण करने वाले व्यक्तियों
में से किया जाएगा।

1

2

3

4

5

6

7

8. बिजली मिन्त्री रक्षा मंत्रालय में 320-6-320-8-390- अद्यतन 40 वर्ष
क' श्रेणी मिन्त्रालय (समुह ग') 10 100 ०

(क) मिन्ट्रल स्तर उत्तीर्ण।

(ख) (1) बिजली मिन्त्री श्रेणी
ख' के लिए अर्पित अर्हता
के अनुरूप बिजली मिन्त्री
श्रेणी ख' या समतुल्य के
स्तर से कम से कम 3 वर्ष
का अनुभव हो तथा अनि-
ग्रह/या दुर्घटना की वृत्ति से
सम्बन्धित कार्यवाई करने में
पहल कर सकता हो और
जिसपर लाइनों (एच बी)
पर कार्य किया हो तथा
पी आई एल सी पी, केबिल
(एच बी) बिधान और
उन्हें जोड़ने का और स्व-
छालित कन्ट्रोलर, पोल परि-
चालन की संधि करने तथा
मध्यम और उच्च शक्ति
वोल्टता स्विच गिअर के
उठान के अनुरक्षण का और
मार्ग बिदुत्त उपकरण जैसे
ट्रांसफार्मर, रेक्टिफायर, 200
अथवा अधिक और उससे अधिक
की 1 सी तथा डी सी मोटरों
पर कार्य करने का अनुभव
हो।

(2) महानिदेशक, आर्कनस फैक्टरी,
द्वारा जारी किया गया सक्षमता
प्रमाणपत्र या समतुल्य प्रमाण-
पत्र हो, जो धारक को इस
श्रेणी में प्रत्यागित सब कार्य
करने के लिए प्राधिकृत
करता हो।

(व्यवसायिक परीक्षण)

बिजली मिन्त्री श्रेणी क' के
लिए विभागीय सक्षमता
के लिए अधिकतम पाठ्य-
विवरण के अनुसार मौखिक और
व्यावहारिक दोनों परीक्षण)।

8	9	10	11	12	13
भारत-नही	2 वर्ष	जोन स्कीमो के अन्तर्गत अधि- प्रोन्नति	प्रोन्नति सामान्यतः उमी ट्रेड के बिजली मिस्त्री ख श्रेणी में से की जायगी किन्तु अध्यापी की स्तर 7(ख) में यद्यपि उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों की अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
शैक्षिक/अन्य अर्हताएं— नहीं		प्रिण्ट व्यक्ति को समा- याजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानांतरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	स्थानांतरण स्थानांतरण जहाँ आवश्यक है अन्य कारखानों में सव्य पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।		

1	2	3	4	5	6	7
89 बिजली मिस्त्री ख श्रेणी	रक्षा सेवाओं में, सिविलियन (समूह ग')	260-6-326-द०रो०- 8-350 रु०	अवयव	40 वर्ष		(क) मिश्रित स्तर उत्तीर्ण। (ख) (1) किसी उच्च विद्यालय के आठवीं कक्षा तक शिक्षा प्राप्त किया हो, भिन्न और इसीमेलो से सुपरिचित हो और उसके ट्रेड में प्रयुक्त तकनीकी शब्दों को अंग्रेजी में लिखने-पढ़ने में योग्य हो। (3) भट्टिया और विद्युत् मशीनों के फ्यूज और तारों के ठीक आकार का चयन करने तथा स्विच गिअरों का आवरण करने, साधारण विद्युत् परिक्लन करने और साल्डर कार्य करने में योग्य हो। (3) साधारण तार ग्रान्थ जाल और अधिक जटिल आरेखों के निर्माण करने में योग्य हो। (4) बिगर और समक्ष विद्युत् यंत्रों के प्रयोग करने में योग्य हो। (5) सभी प्रकार के शक्ति और प्रकाश संचालन की, जिसके अन्तर्गत पी आई एल सी केबलों का प्रयोग भी है, पूरी ज्ञान- कारी। (6) मध्यम दाब पर कार्य करने वाली विद्युत् मोटो, भट्टियों, रिले, पाइरोमीटर, रिकार्डर, आदि को स्वतंत्र रूप से जोड़ने और जांच करने में योग्य हो। (7) किसी प्लॉट या अनुभाग की बिजली काटने और फिर से चालू करने और विद्युत् सर्किटों को ठीक करने में योग्य हो।

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(8) आयुग्मेन के रूप में कम से कम 2 वर्षों तक कार्य किया हुआ और महाविदेशक आईनेस फैक्ट्री द्वारा जारी किया गया विजली मिन्त्री श्रेणी 'ख' के लिए सक्षमता प्रमाणपत्र या समतुल्य प्रमाणपत्र है, जो धारक का इस श्रेणी में प्रत्याशित सब काम करने के लिए प्राधिकृत करता हो।</p> <p>यदि कानूनी रूप में अर्पणित न हो तो महाविदेशक, आईनेस फैक्ट्री दीर्घ अनुभव वाले विद्यमान कर्मचारियों का ये प्रमाणपत्र प्राप्त करने से छूट दे सकेंगे।</p> <p>(व्यवसायिक परीक्षण विजली मिन्त्री 'ख' श्रेणी के लिए विभागीय सक्षमता परीक्षण के लिए अधिकाधिक पाठ्य-विवरण के अनुसार मौखिक और व्यावहारिक परीक्षण)</p>
8	9	10	11	12	13	
आयु नहीं	2 वर्ष	जोत स्कीमा के अनुगमन अधि- प्रोन्नति	प्रोन्नति	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
मौखिक अन्य प्रमाण नहीं		शिष्ट व्यक्तियों को समा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधे भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7(ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और ग्रेड, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, में अधिकृत व्यवसायिक परीक्षण धित- वर्षों की अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी।			
			स्थानान्तरण			
			स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में मूवण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।			
1	2	3	4	5	6	7
90 विद्युत-मोटर के श्रेणी		रखा सेवाओं में सिविलियन समूह 'ग'	260-6-326-40रो०- ९-350 ००	घबघब	40 वर्ष	<p>(क) मिडिल स्तर उरलीन।</p> <p>(ख) (1) माशर हा और 'लेटिंग समय का अभिलेख रखने माइक्रोमीटर, थर्मोमीटर, माइ- फामीटर, वास्तमीटर और सममीटर, जैसे यंत्रों को पढ़ने और प्रयोग करने में समय है।</p> <p>(11) (क) घम्सोपचार (पिकलिंग) बोल और</p> <p>(ख) विद्युत लेपन (प्लेटिंग) बोल बनाने और प्रयोग करने की योग्यता।</p>

1	2	3	4	5	6	7
						(III) प्लेटिंग ब्रेटो पर भारी और वेल्डिंग समायोजित करने तथा खाजकारी मरामत सेवो के लिए अपेक्षित विद्युत कनेक्शन बनाने की योग्यता।
						(IV) विद्युत प्लेटिंग तकनीकी का बुनियादी ज्ञान।
						(V) ट्रेड में कम से कम दो वर्षों की प्रवृत्ति का अनुभव आवश्यक है।
8	9	10	11	12	13	
आयु नहीं	2 वर्ष	जोत स्कीमों के अन्तर्गत श्रद्धि प्राप्त व्यक्ति का समा-याजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 120 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	पोन्नति प्रोन्नति नामा यत उम्मी ट्रेड के विद्युत-नेटर एवं श्रमों में से की जायेगी। एक उद्देश्यार्थी का स्तम्भ 7(ख) में यथा उल्लिखित ऐसे ट्रेड और श्रेड, जिसे रिक्त स्थानों का भरा जाना है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों का अपेक्षित ज्ञान पूरी करनी होगी।	आयु नहीं होना	आयु नहीं होना	
शैक्षणिक अन्तः प्रहर्ताण नहीं			स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में नदून पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।			
1	2	3	4	5	6	7
91 उत्कीर्णक क श्रेणी		रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समझ ग)	120 6-326 8 390 10 100 रु	अचयन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उर्त्तान। (ख) (1) इस्त और/या मशीन उर्त्तान टैम्पलेटों की योग्यता और उच्च काटि की परिशुद्धता और फिनिश में पारंगत। (11) जटिल रेखाचित्र पढ़ने की योग्यता तथा (111) जहां अपेक्षित हो, उच्च प्रमिति स्केला और सक्लिरो का विभा-जित करने की योग्यता। (IV) ट्रेड में कम से कम 2 वर्ष की प्रवृत्ति का अनुभव आवश्यक है। (यह श्रेणी ऐसे प्रथम श्रेणी कुशल उत्कीर्णक के लिये है जिन्हें इस ट्रेड में दीप्त अनुभव है और जो स्वयं कार्य कर सकने में समर्थ हैं तथा जिन्हें उनके ट्रेड से संबंधित सभी प्रकार के कार्य का ज्ञान है)। (व्यवसायिक परीक्षण में ल और फिनिश उच्छिन्नता हाई बनाना या समरूप जटिल कार्य या उच्च प्रमिति स्केला और सक्लिरो को विभाजित करना)।

8	9	10	11	12	13	
आयु-नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं— नहीं।	2 वर्ष	जान स्कीमा के अन्तर्गत अधिषिष्ट व्यक्तियों का समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्राप्ति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्राप्ति प्राप्ति सामान्यतः उसी दृष्टि के उत्कृष्टता के अर्थों में की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी का स्तम्भ 7 (ख) में यथा उल्लिखित अंश दृष्ट और ग्रह जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है स संबंधित व्यवसायिक परीक्षण निर्देशों की अपेक्षित शान पूरा करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण जहाँ आवश्यक है अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता।	लागू नहीं होता।	
1	2	3	4	5	6	7
4.2 उत्कृष्टता के अर्थ	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह ग)	320-6 326-व० री०- 9 350 रु०	अचयन	40 वर्ष	(क) निर्धारित उत्कृष्टता। (ख) (1) उत्कृष्टता उत्कृष्टता के लिए मान निर्धारित पैन्टग्राफ का प्रयोग करने की योग्यता और हस्त उत्कृष्टता आकृति मद्रासा की योग्यता या हस्त उत्कृष्टता द्वारा प्रतिलि प्रिआइना के पैन्ट काटने की और उत्कृष्टता मर्णात फ्रीहैंड के लिए और/या रखाचित्रा से मास्टर टाइप बनाने की योग्यता, (11) फ्रैट्ट खीचने की योग्यता। (111) दृष्टि मकसद में 7 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण अंशों के स्तम्भ के निशान या समरूप परिणतता और फ्रिनिश वात अनुदेश एनड या मुद्रा उत्कृष्टता करना व्यवसायिक परीक्षण के निर्णय करने में मुख्य कसौटी होगा)।	
8	9	10	11	12	13	
आयु-नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं— नहीं।	2 वर्ष	जान स्कीमा के अन्तर्गत अधिषिष्ट व्यक्तियों का समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्राप्ति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्राप्ति प्राप्ति सामान्यतः उसी दृष्टि के उत्कृष्टता के अर्थों में की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी का स्तम्भ 7 (ख) में यथा उल्लिखित अंश दृष्ट और ग्रह जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है स संबंधित व्यवसायिक परीक्षण निर्देशों की अपेक्षित शान पूरा करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण जहाँ आवश्यक है अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता।	लागू नहीं होता।	

1	2	3	4	5	6	7
4.3 परीक्षक श्रेणी I (इंजीनियरी)	रक्षा सेवा से सिविलियन (समूह 'ग')	320-6-326-8-390- 10 400 रु०	अचयन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) श्रेणी I में से परीक्षका तक ही सीमित है जिन्हें प्रति शब्द माप उपकरणों और गजों का प्रयोग करना है। ऐसे परीक्षका का प्राक्कृत्यक परिकलन करने में और अपने उपकरणों का समायोजन करने में समर्थ होना चाहिये। ऐसे परीक्षक न केवल त्रुटियों का पता लगा सकते हैं अपितु उनकी उत्पत्ति और कारण का सप्रदर्शन भी कर सकते हैं और अपेक्षाकृत साधारण मामलों में उपचारी कार्रवाई का संभाव भी दे सकते हैं। श्रेणी I के ऐसे परीक्षका के मामले में जो मशीन सम्बन्ध के निर्माण निरीक्षण कार्य पर नियुक्त हो उन्हें मशीनों के विभिन्न भागों के संरक्षण में परीक्षण की विभिन्न प्रणालियों का मशीनों के विभिन्न भागों को फिट करने और मजिज करने के विभिन्न प्रकारों का उनके विभिन्न भागों के कार्यों का ज्ञान होना चाहिए। वे मशीनों के कार्य सम्पादन की जाँच स्वतन्त्र रूप में कर सकते हैं। उमने इंजीनियरी परीक्षणक II के रूप में वा वर्ष की समाप्तानप्रद सेवा पूरी कर ली है। (व्यवसाय परीक्षण कोई सामान्य परीक्षण अधिकृत नहीं किया जा सकता, उपयुक्त व्यवसाय परीक्षण जिसमें मौखिक परीक्षा भी सम्मिलित है, विभिन्न प्रकार के इंजीनियरी परीक्षक श्रेणी I के लिए विनिर्देश में अधिकृत अर्हताओं का ध्यान में रखते हुए, कारखानों द्वारा अधिकृत किये जाएंगे।)	

9	9	10	11	12	13
धायु-नहीं जैदिक/धन्य घर्षणा—नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमो के अन्तर्गत अधिपिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिनके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के परीक्षक श्रेणी II में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है अन्य कारखानों में संबंध पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता।	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
94. परीक्षक श्रेणी II (इंजीनियरी)	रक्षा सेवा से सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326-द०रो०. 8-350 रु०	अज्ञान	40 वर्ष	(क) मित्रिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) (1) प्रोजेक्टर और गेज परीक्षकों के मामले में, विभिन्न विनिर्देशों में यथा अधिकतम सीमाओं और सहायता का ज्ञान होना चाहिये। (2) स्वतन्त्र रूप से परिशुद्धता मापी उपकरणों का प्रयोग करने और जटिल परिकल्पन करने की योग्यता। (3) यथा आवश्यक आरेखों बनाने और जटिल रेखाचित्र को समझने की योग्यता। (4) माप की विभिन्न प्रणालियों और माइक्रोमीटर या वनियर गेज जैसे अपेक्षाकृत सामान्य उपकरणों का ज्ञान। (5) मशीन मरम्मत के निर्माण निरीक्षण कार्यों पर लगे परीक्षकों को विभिन्न भागों के कार्यों का पूर्ण ज्ञान होना चाहिए। वे वैयक्तिक और स्टाइडिंग सतहों आदि का परीक्षण और मशीनों की परिशुद्धता की जांच कर सकते हों। विभिन्न गतियों पर चलने वाले घूर्णन या स्टाइडिंग पुर्जों के लिये अपेक्षित फिटिंग और सज्जाओं के विभिन्न प्रकारों का ज्ञान आवश्यक है। उनसे यह भी अपेक्षा की जाएगी कि वे उपयुक्त विनिर्देश (i) से (iv) तक की अपेक्षाओं की पूर्ति करें किन्तु निम्नतर मानकों के अनुसार या गोला-आकृति काट्टिज पेटियों के निरीक्षण पर लगे परीक्षकों को, प्रत्येक चरण पर पेटो निर्माण और अनुमेय सहायता में की गई विभिन्न संक्रियाओं का स्पष्ट ज्ञान होना चाहिए। उनसे यह अपेक्षा की जाएगी कि वे खण्ड (i) से (iv) तक की अपेक्षाओं की पूर्ति करें किन्तु निम्नतर मानकों के अनुसार। (6) उसने इंजीनियरी परीक्षक (रनिष्ट) के रूप में दो वर्ष की समाधानप्रद सेवा पूरी कर ली हो।	

(अवसृत्य परीक्षण :

ऊपर निर्दिष्ट कार्य करने की योग्यता की बाबत व्यावहारिक परीक्षा)।

	9	10	11	12	13	
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य अहताप नहीं	2 वर्ष	ज्ञान स्क्रामों के अर्थात् अधिशिष्ट व्यक्तियों का समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्राप्ति द्वारा / 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्राप्ति प्राप्ति सामान्यतः उसी व्यवसाय के कनिष्ठ परीक्षक श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी का स्थान 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है उसे सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अनुशिक्षित भर्त पूर्ण करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण जहाँ आवश्यक है अन्य कारखानों में सवृक्ष पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
1	2	3	4	5	6	7
95 परीक्षक श्रेणी II (सामान्य अहताप)	रक्षा सेवा में मिलिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326-दस्तावे- 4-350 द०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उद्दीर्ण (ख) (1) वह मैट्रिक या समकक्ष स्तर उद्दीर्ण हो। यह, इस श्रेणी में केवल सीधी भर्ती की दशा में लागू होगा। (2) कारखाने में प्राप्त विभिन्न वस्तुओं का, उनके प्रयोग का और विनिर्देशों का अच्छा ज्ञान हो और उनकी आवश्यक माप या प्रत्यक्ष परीक्षा करके उनकी उपयुक्तता निर्धारित करने की योग्यता आवश्यक है। (3) किए गए निरीक्षण की विश्वसनीय रिपोर्ट तैयार करने की योग्यता आवश्यक है। (4) व्यवसाय में न्यूनतम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण उसके ज्ञान की जांच करने के लिये मौखिक परीक्षण और ऊपर विनिर्दिष्ट कार्य करने की योग्यता की वास्तव जांच करने के लिये व्यावहारिक परीक्षा)	
8	9	10	11	12	13	
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य अहताप नहीं।	2 वर्ष	ज्ञान स्क्रामों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों का समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्राप्ति द्वारा / 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्राप्ति --- प्राप्ति सामान्यतः उसी व्यवसाय के कनिष्ठ परीक्षक की श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्थान 7 (ख) में यथा उल्लि- खित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी जिसमें रिक्त स्थानों को भरा	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

8	9	10	11	12	13
			जाना है, से संबंधित व्यव- सायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखाने में सवुश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
96	परीक्षक श्रेणी I (यांत्रिक प्रयोग- शाला)	रक्षा सेवा में सिविलियन (समूह 'ग')	320-6-326 8-390- 10-400 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिजिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) (1) परीक्षक श्रेणी II (यांत्रिक प्रयोगशाला) के लिये जो अपेक्षाएं हैं उनके अतिरिक्त परीक्षक श्रेणी II (यांत्रिक प्रयोगशाला) के रूप में कम से कम 5 वर्ष की सेवा। (2) वह विभिन्न धातुओं का यांत्रिक परीक्षण स्वतन्त्र रूप से कर सकता हो। (3) हस्तात् के ऊष्मा-उपचार का और यांत्रिक गुण-धर्मों पर उनके प्रभाव का प्राथमिक ज्ञान आवश्यक है। (4) चुंबकीय जैक संसूचक क्षति से धातुओं का अविनाशकारी परीक्षण कर सकता हो। (5) उन व्यक्तियों को अधिमान दिया जाएगा जो सभी यांत्रिक परीक्षणों के लिये नमूनों का विनिर्माण कर सकते हैं। (व्यवसाय परीक्षण व्यवसाय परीक्षण में उसके ज्ञान की जांच करने के लिये मौखिक परीक्षा तथा उसके कार्य की व्यावहारिक परीक्षा, सम्मिलित है)

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं औद्योगिक/अन्य ग्रहणाए नहीं।	2 वर्ष	जोन स्कीमों में अन्तर्गत अधिगणित व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रयोजित द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रशिक्षित --- प्रशिक्षित सामान्यतः उसी व्यवसाय के परीक्षक श्रेणी II में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यव- साय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवुश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
97	परीक्षक श्रेणी II (यांत्रिक प्रयोग- शाला)	रक्षा सेवा में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326-ब० रो०- 8-350 ६०	अचयन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) (i) कनिष्ठ परीक्षक के लिए विहित अपेक्षाओं के प्रतिरिक्त, कनिष्ठ परीक्षक (यांत्रिक प्रयोगशाला) के रूप में 3 वर्ष की सेवा। (ii) तनाव परीक्षण मशीन, सामा- न्य परीक्षण मशीन और कठोरता परीक्षण यंत्र से साधारण परीक्षण करने की योग्यता (iii) परीक्षाधीन धातुओं की बिनेलन, विकर्स, रोकवेल कठोरता, यू०टी०एस० दैर्घ्य- वृद्धि निर्धारित करने की योग्यता (व्यवसाय परीक्षण : कठोरता और विनिर्देशों का यू० टी०एस० निर्धारित करने के लिए व्यावहारिक परीक्षण और उसके ज्ञान की सौख्यिक परीक्षा)।

8	9	10	11	12	13
धायु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा जिनके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के कनिष्ठ परीक्षक श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लि- खित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनि- देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सद्यः पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
98	परीक्षक श्रेणी I (धातु)	रक्षा सेवा में सिविलियन (समूह 'ग')	320-6-326-8-290- 10-400 ६०	अचयन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) (i) श्रेणी I, भंडार के निरीक्षण में पर्याप्त अनुभव रखने वाले परीक्षकों तक सीमित है और इन्हें सामान्य- तया परीक्षक धातु श्रेणी II के रूप में पांच वर्ष से कम का अनुभव न हो।

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(ii) उसे उस अधःभाग के जिससे वह सम्बन्ध है, कार्य का विस्तृत ज्ञान होना चाहिए तथा उसे उस सामग्री का, जिसके निरीक्षण के लिए उसे भेजा गया है, उपयोग करने वाले कारखाने में होने वाली विभिन्न प्रक्रियाओं का ज्ञान होना चाहिए और वह अपने कार्य की बाबत रिपोर्ट तैयार कर सकता हो।</p> <p>(iii) ऐसे परीक्षकों के लिए न केवल यह आवश्यक है कि वे उत्पादन में हुई त्रुटियों का पता लगा सकें अपितु यह भी आवश्यक है कि वे त्रुटि के संभाव्य उत्पत्ति और कारण का संप्रदर्शन भी कर सकें और उपचारी कार्रवाई का सुझाव भी दे सकें।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण : व्यवसाय परीक्षण में, उसके ज्ञान की जाँच करने के लिए मौखिक परीक्षण तथा उसके कार्य की व्यावहारिक परीक्षा सम्मिलित है।)</p>

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानांतरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के कनिष्ठ परीक्षक श्रेणी II में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित स्तर पूरी करनी होगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

स्थानांतरण :

स्थानांतरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सव्यवस्था धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।

1	2	3	4	5	6	7
99. परीक्षक घातु श्रेणी II	रक्षा सेवा में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326-ब०रो०- 8-350 द०	अवसयम	40 वर्ष		<p>(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण</p> <p>(ख) (i) उसे कनिष्ठ परीक्षक (घातु) के रूप में सेवा करने का कम से कम 5 वर्ष का अनुभव हो।</p> <p>(ii) विभिन्न लौह और अलौह घातुओं के मुख्य घटकों का ज्ञान आवश्यक है।</p> <p>(iii) ऊष्मा उपचार की प्रक्रियाओं से सुपरिचित हों और उसमें अपने व्यवसाय में आवश्यकता-नुसार समय तापमान वक्रों को समझने की योग्यता भी हो या स्पार्क परीक्षण से इस्पातों की विभिन्न किस्मों को पह-चानने की योग्यता हो या रेखाचित्रों की सहायता से अटिस ढली या गढ़ी वस्तुओं की जांच करने की योग्यता हो।</p> <p>(iv) विभिन्न वस्तुओं के, जिनके निरीक्षण पर उसे लगाया जाता है, प्रयोग का अच्छा ज्ञान।</p> <p>(v) किए गए निरीक्षण की बाबत स्पष्ट रिपोर्ट देने की योग्यता।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण : विनिर्दिष्ट कार्य करने की योग्यता के लिए व्यावहारिक परीक्षा और मौखिक परीक्षा)।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं— नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके पक्ष सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	<p>प्रोन्नति :</p> <p>प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के कनिष्ठ परीक्षक की श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तों को पूरी करनी होगी।</p> <p>स्थानान्तरण :</p> <p>स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।</p>	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
100. परीक्षक श्रेणी I (धातु रचना विज्ञान प्रयोगशाला)	रक्षा सेवाओं में सिचि- लियन (समूह 'ग')	320-6-326-8-390- 10-400 रु०	अभ्ययन	40 वर्ष		<p>(क) निम्नलिखित स्तर उत्तीर्ण</p> <p>(ख) (i) परीक्षक श्रेणी II के लिए विहित अपेक्षाओं के प्रतिरिक्त परीक्षक श्रेणी II (धातु रचना विज्ञान प्रयोगशाला) के रूप में 5 वर्ष का अनुभव ।</p> <p>(ii) ऊष्मा उपचार का प्राथमिक ज्ञान और प्रायोगिक ऊष्मा उपचार करने की योग्यता आवश्यक है ।</p> <p>(iii) ब्लेस्मों, क्लॉई प्रेस आदि का प्रयोग करके धातु रचना विज्ञान समूहों में प्रासाजित और तैयार करने की योग्यता आवश्यक है ।</p> <p>(iv) सूक्ष्म और बृहत् फोटोबिल सेने की योग्यता आवश्यक है ।</p> <p>(v) उन व्यक्तियों को अधिमान दिया जाएगा जो सूक्ष्म और बृहत् फोटोओं को डेवलप कर सकते हैं और छाप सकते हैं ।</p> <p>(vi) स्वतन्त्र रूप से रिपोर्ट तैयार करने की योग्यता हो ।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण : उसके ज्ञान की जांच करने के लिए मौखिक परीक्षा तथा उसके कार्य की वास्तव व्यावहारिक परीक्षा) ।</p>
8	9	10	11	12	13	
धातु--तड़ी शैक्षिक/अध्ययन प्रवृत्ताएं-- नहीं	2 वर्ष	जोन स्कॉमों के प्रतर्गत अधि- शिक्षित व्यक्तियों को समा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 1,20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानांतरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा	प्रोन्नति :-- प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के परीक्षक श्रेणी II में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्याव- सायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानांतरण स्थानांतरण, जहां आवश्यक है, अध्ययन कारखानों में समुचित पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	जागू नहीं होता	जागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
101. परीक्षक (धातु रचना विज्ञान प्रयोगशाला) श्रेणी II	रक्षा सेवा में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326-५००-8-350 द०	अचयन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) (i) कनिष्ठ परीक्षक के लिए विहित अपेक्षाओं के प्रतिरिक्त कनिष्ठ शैक्षिक/अन्य परीक्षक (धातु रचना विज्ञान प्रयोगशाला) के रूप में 3 वर्ष का अनुभव। (ii) वह धातु नमूने अर्थात् इस्पात, डलवा लोहा, तांबा, एल्यूमीनियम के नमूने (धातु रचना विज्ञान संबंधी परीक्षा के लिए) तैयार करने की योग्यता आवश्यक है। (iii) सूक्ष्म उत्कीर्णन की योग्यता आवश्यक है। (iv) उपर्युक्त मंडों के लिए विभिन्न उत्कीर्ण तैयार करने की योग्यता आवश्यक है। (v) परिष्कृत धातुकर्म सूक्ष्मदर्शी की संहाल करन और उसका प्रयोग करने की योग्यता आवश्यक है। (vi) इस्पात/अलोह धातुओं का स्वतन्त्र रूप से तनाव परीक्षण करने की योग्यता हो। (vii) प्रकाशीय माइक्रोमीटरों और या विभवमितीय रिकार्डरों के जरिए विभिन्न पट्टियों पर विद्यमान रिकार्डरों के अंशों की योग्यता हो। (व्यवसाय परीक्षण कार्य करने की उसकी योग्यता के लिए मौखिक परीक्षा तथा व्यावहारिक परीक्षा)।	

8	9	10	11	12	13
प्रायु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं— नहीं	2 वर्ष	ऑन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा	प्रोन्नति :— प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के कनिष्ठ परीक्षक की श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों की भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारणों में सवृष पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
102. परीक्षक श्रेणी II (पैटर्न)	रक्षा सेवा में सिविलियन (समूह 'ग')	320-6-328-8- 390-10-400 रु०	अभ्ययन	40 वर्ष		(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) (i) श्रेणी I ऐसे व्यक्तियों तक सीमित है जिन्हें संभाल-भाला में प्रयुक्त होने वाले पैटर्न बनाने या उनके निरीक्षण का कम से कम 2 वर्ष का अनुभव है। उन्हें जटिल क्लाइडों के लिए प्रयुक्त होने वाले पैटर्न के विभिन्न प्रकारों का ज्ञान आवश्यक हो और विभिन्न प्रकारों की लौह तथा धातु धातुओं की क्लाइड में संकुचन का ज्ञान भी होना चाहिए। ऐसे दृष्टा न केवल पैटर्न में हुई त्रुटि का ही पता लगा सकते हों अपितु जटिल क्लाइडों के लिए अपेक्षित सही पैटर्न की बिजाइन बनाने और उन्हें बरतने में भी कुशल हों। (व्यवसाय परीक्षण : उसके कार्य की व्यावहारिक परीक्षा और उसके ज्ञान की मौखिक परीक्षा)।

8	9	10	11	12	13
प्रायु:—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी सर्ती द्वारा	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्य: उसी व्यवसाय के परीक्षक श्रेणी II में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनि- र्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृष पथ धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
103. परीक्षक श्रेणी II (पैटर्न)	रक्षा सेवा में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326- 5000-8- 350 रु०	अवकाश	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) (i) कनिष्ठ परीक्षक, पैटर्न के रूप में काम से कम 5 वर्ष का अनुभव या जहाँ तक चपड़ा पालिश करने की क्षमता का संबंध है, काष्ठकार श्रेणी II के मानक से कुछ कम मानक का व्यवसाय परीक्षण उत्तीर्ण। (ii) जटिल रेखाचित्र और डिजाइन पैटर्न को समझने और आवश्यक कृतानुसार प्रारम्भिक परिकल्पन करने की योग्यता। (iii) संकुचन छूट और पैमानों से सुपरिचित होना आवश्यक है। व्यवसाय परीक्षण : उसके ज्ञान की जाँच करने के लिए मौखिक परीक्षा तथा विनिर्दिष्ट कार्य करने की योग्यता की बाबत व्यावहारिक परीक्षा)	
8	9	10	11	12	13	
घायु : नहीं शैक्षिक/अन्य प्रवृत्ताएँ : नहीं	2 वर्ष	जो न स्कीमों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति. प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के कनिष्ठ परीक्षक की श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अध्यापी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थापान्तरण : स्थापान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में समुचित धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
104	परीक्षक श्रेणी I (प्रकाशोप)	रक्षा सेवा में निवि- नियत (समूह 'ग')	320-6-126-8- 390-10-400 ब०	अचयन	40 वर्ष	<p>(क) मिडिल स्तर उन्नीस ।</p> <p>(ख) श्रेणी II के परीक्षक के लिए ऊपर विनिर्दिष्ट शर्तनामों के अनिवार्य निम्नलिखित शर्तनाम आवश्यक हैं —</p> <p>(क) प्रकाशोप विज्ञान का अच्छा ज्ञान,</p> <p>(ख) प्रकाशोप घटकों के विनिर्माण में प्रयुक्त विनिर्माण प्रतियोगिता का ज्ञान और उनके कार्यों का ज्ञान</p> <p>(ग) स० 5 एक वर्षों और स० 2 बहुवर्षीय एग्जामिनो का प्रारम्भिक ज्ञान श्रेणी II के प्रकाशोप परीक्षक के रूप में दो वर्षों की समाधानपूर्वक सेवा पूरी कर ली हो और निम्नलिखित कार्य करने की योग्यता हो —</p> <p>(1) ब्लू प्रिन्ट (सामान्य संयोजन समझने और उनसे ऐसे घटकों के कार्यों को अवधारित करने की, जिनके लिए कार्य पूर्ण उपकरण संयोजन उपलब्ध नहीं है, योग्यता,</p> <p>(2) एब और पल्फ-रिज रोकट्रोमीटरों और रास आटावाली-मेटिंग गोनियोमीटर और स्पेक्ट्रोमीटर का प्रयोग करते हुए समबाहु ग्लास प्रिज्म का अपवर्तन सूचक मापना,</p> <p>(3) स्पेक्ट्रोमीटर का प्रयोग करते हुए किसी रंग फिल्टर की दृष्टि अनुसंधान को मापना, परिणामों को तरंगदैर्घ्य / घनत्व ग्राफ के रूप में व्यक्त करना,</p>

1	2	3	4	5	6	7
						<p>और तीन विनि- दिष्ट तरंग दैर्घ्यों के लिए विनिदिष्ट घनत्व का परिकलन करना;</p> <p>(4) इन्टर फेरोस्कोप से ग्लास प्लेट के सावधान्य को नापना और उसी रीति से तीन इस्पात के गोलों की घट- बढ़ की परि- गणना करना;</p> <p>(5) मीटर प्लेट को वेबे बिना तीनों समतल जांच प्लेटों की सम- तलता अवधा- रित करना;</p> <p>(6) अपवर्तक सिद्धांत द्वारा, निपेक्ष कोण के लिए, कोण माप आटोक्लीमेटर का प्रयोग करना;</p> <p>(7) सज्जित उप- करणों (अर्थात् शोध सूक्ष्म- दर्शियों, थियो- डोलाइटों, लेबलों, कैमरों, एपिजायस्कोप आदि) का अन्तिम निरी- क्षण करना;</p> <p>(8) सतह सज्जा और सामान्य प्रकट स्वरूप के लिए निरीक्षण का मानक विनि- श्चित करना जो कार्यकरण की दृष्टि से वक्ष है।</p>

टिप्पण:—जहाँ व्यवसाय परीक्षण के
समय कतिपय साक्षि उपलब्ध
नहीं हैं वहाँ परीक्षण संबंधी
विशिष्ट प्रकरण लागू नहीं
होंगे और जब ऐसे साक्षि बाव
में उपलब्ध हो जाते हैं तो
श्रेणी I के परीक्षकों को उनके
अनुशोधन और प्रचालन का
अवसर पहले दिया जाएगा।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहणाएं : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अंतर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्य- क्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हों सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के परीक्षक श्रेणी II में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लायू नहीं होता	लायू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
105.	परीक्षक, श्रेणी II (प्रकाशीय)	रक्षा सेवा में निवि- लियन (समूह 'ग')	ह० 260-6-326 ब०रो०-8-350	अवसयन	40 वर्ष	(क) मिश्रित स्तर उत्तीर्ण । (ख) कनिष्ठ श्रेणी प्रकाशीय परी- क्षक के लिए ऊपर निर्दिष्ट ग्रहणाओं के अतिरिक्त उसने उस श्रेणी में दो वर्ष की सन्तोषजनक सेवा पूरी कर ली हो और उसमें निम्न- लिखित कार्य करने की योग्यता हो :— (1) प्रकाशीय प्रविष्टि रचना का प्रारम्भिक ज्ञान; (2) अनुपूरक धनात्मक लेन्स और दूरदर्शक का प्रयोग करके श्रुणात्मक लेन्स की मुख्य फोकस त्रुटि सुधारना; (3) ऑटोक्लीमेटर और मानक गेजो का प्रयोग करके विभिन्न कोणों का नाप लेना । दिए गए पैरोप्रिज्म के सभी कोणों का नाप लेना और नुटियों का आयाम और लक्षण दर्शाने वाला रेखाचित्र तैयार करना । (4) यांत्रिक और ग्राह्ण पैटर्न के स्फेरोमीटरों का प्रयोग करके वक्रता की विज्या का नाप लेना ।

1	2	3	4	5	6	7
						(5) प्लेना परीक्षण प्लेट का प्रयोग करके सम-तलता के नाप को वृषांना और प्राप्त फिन्ज प्रतिरूप के निर्वचन की व्याख्या करना।
						(6) फोफोमीटर या नेन्सो मीटर टाइप के उपकरणों का प्रयोग करके नेन्स की अप-वर्तनी शक्ति का नाप लेना,
						(7) किसी नेन्स के वक्र की, उसकी त्रिज्या और व्यास बताते हुए, गहराई परिकल्पित करना। दुहरे भवतलन नेन्स की मोटाई, वक्रता की व्यास और त्रिज्या बताते हुए, उसके किनारे की न्यूनतम मोटाई विनि-दिष्ट करना।
						(8) गणितीय सारणिया (लघुगणकीय और प्रारम्भिक त्रिकोणमितीय) के प्रयोग को समझना और प्रथम सिद्धांतों से स्फेरोमीटर सूत्र निकाल सकना,
						(9) परिभाषा के लिए चाक-धार परीक्षण (मीलीरेन) के प्रयोग को समझना,
						(10) पालिश वाली सतहों को क्षति पहुँचाए बिना दो समतल ग्लास प्लेटों को प्रकाशीय कान्टैक्ट से बिछाना।

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं वैश्विक/अन्य अहंताएँ नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमो के अन्तर्गत अधि-शिष्ट व्यक्तियों को समा-योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षित द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्य-क्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रशिक्षित प्रशिक्षित सामान्यतः उरी व्यवसाय के कनिष्ठ परीक्षक की श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्याव-सायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	सागू नहीं होता	सागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
106	परीक्षक श्रेणी 2 (अपत्यर्तनीय सामग्री)	रक्षा सेवा में निवि- लियन (गमूह 'ग')	260-6-326- द०रो०-६- 350 द०	अचयन	40 वर्ष	(क) मित्राल स्तर उत्तीर्ण । (ख) अपत्यर्तनीय सामग्रियों पर स्वतंत्र रूप से भौतिकीय परीक्षण करने की योग्यता आवश्यक । (व्यवसाय परीक्षण : विनिश्चित कार्य करने के लिए योग्यता की बाबत व्याव- हारिक परीक्षा और मौखिक परीक्षा । (कोई अपत्यर्तनीय सामग्री श्रेणी 1 परीक्षक नहीं होगा)

8	9	10	11	12	13
आय : नहीं मौखिक/अन्य अर्हताएं नहीं	2 वर्ष	जोन स्कॉर्मों के अंतर्गत अवि- शिष्ट व्यक्तियों का भर्मा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हों मान्य पर सिद्धि भर्मा द्वारा ।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः 3-4 व्यव- साय के कनिष्ठ परीक्षक की श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को साभन 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यव- साय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सहायित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी शिक्षित शर्त पूर्ण करना होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारणों में मनुष्य पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	आय नहीं होता	आय नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
107.	परीक्षक श्रेणी 2 (राइफल)	रक्षा सेवाओं में निवि- लियन (गमूह 'ग')	२० 260-6-326- द०रो०-६-350	अचयन	40 वर्ष	(क) मित्राल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (i) कनिष्ठ परीक्षक, राइ- फल के रूप से कम से कम 5 वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (ii) राइफल के संयोजन की क्षमता आवश्यक है । (iii) राइफल बटक रेखा- चित्रों को समझने की योग्यता आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण : नाल, संचयन और पूर्ण राइफल की बीक्षा करना । विनिर्देश के अनुसार भौतिक परीक्षा) । टिप्पण 1 : उन व्यक्तियों के लिए जिनका पदनाम समुच्चयक है परन्तु वे परीक्षक के रूप में कार्य कर रहे हैं, कनिष्ठ श्रेणी का अनुभव आवश्यक नहीं है । टिप्पण 2 परीक्षक श्रेणी I राइ- फल का कोई पद नहीं होगा ।

8	9	10	11	12	13
प्रायः नही शैक्षिक/अन्य ग्रहताएं : नही	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अंतर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समा- योजित करने के पचास 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यव- साय कनिष्ठ के परीक्षक श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सूत्र पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
108.	परीक्षक श्रेणी 1, स्पेक्ट्रो- ग्राफीय (प्रयोगशाला)	रक्षा सेवा में सिविलियन, (समूह 'ग')	320-6-326-8-390- 10-400 रु०	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण ।</p> <p>(ख) (i) श्रेणी II के लिए जो अपेक्षताएं हैं उनके अतिरिक्त किसी स्पेक्ट्रोग्राफीय प्रयोगशाला में तीन वर्ष का अनुभव ।</p> <p>(ii) भौतिक शास्त्र और रसायन शास्त्रों का अधिमानतः मैट्रिक स्तर तक, सामान्य ज्ञान आवश्यक है ।</p> <p>(iii) लोह और लोह अवयुधों और उनके सामान्य संगठन का पर्याप्त ज्ञान आवश्यक है ।</p> <p>(iv) रसायनों को सम्हालने का अनुभव आवश्यक है और स्पेक्ट्रोग्राफीय विश्लेषण के लिए आक्सिडेंट/सल्फेट आदि पूर्ण तैयार करने में सामर्थ्य आवश्यक है ।</p> <p>(v) स्पेक्ट्रोग्राफीय शुद्ध धातुओं को सम्हालने में और नमूनों के स्वाकिंग और आकिंग में सहायता करने में सामर्थ्य आवश्यक है ।</p> <p>(vi) स्पेक्ट्रमी रेखाओं की पहचान करने और कार्टों की सहायता से गुणात्मक विश्लेषण करने की सामर्थ्य आवश्यक है ।</p> <p>(vii) ब्लाई द्वारा स्पेक्ट्रोग्राफीय नमूने तैयार करने की सामर्थ्य आवश्यक है ।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण : कार्य करने में उसकी योग्यता को परखने के लिए व्यावहारिक परीक्षा और उसके शान की जांच करने के लिए मौखिक परीक्षण ।)</p>

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 1 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिनके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उमी व्यवसाय के परीक्षक श्रेणी II में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पत्र धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
1 09. परीक्षक, श्रेणी II (स्पेक्ट्रो- ग्राफीय प्रयोगशाला)	रक्षा सेवा में सिविलियन, (समूह 'ग')	320-6-326-8-390- 10-400 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिश्रित स्तर उत्तीर्ण । (ख) (i) सामान्य प्रयोग में आने वाले लोह और अलीह धातुओं का प्रारम्भिक ज्ञान आवश्यक है । (ii) स्पेक्ट्रोग्राफीय प्लेटों को सम्भालने और प्रकटित करने का अच्छा ज्ञान आवश्यक है । (iii) स्पेक्ट्रोमी कार्य के लिए डेबलपर और फिक्सर तैयार करने में सामर्थ्य आवश्यक है । (iv) स्पेक्ट्रोमी कार्य के लिए नमूने और इलेक्ट्रोड तैयार करने में सामर्थ्य आवश्यक है और स्पेक्ट्रोग्राफीय शुद्ध धातुओं को सम्भालने में सामर्थ्य आवश्यक है । (v) उपयुक्त प्रयोजनों के लिए कर्मशास्त्र मशीनों का प्रयोग करने में सामर्थ्य आवश्यक है । (vi) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण : इन कार्यों को करने में उसकी योग्यता को परखने के लिए व्यावहारिक परीक्षण और उसके ज्ञान की जांच करने के लिए मौखिक परीक्षा ।)	

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उगी व्यवसाय के साधारणतः किसी निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अध्यर्थी को सम्मेलन 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से सम्बन्धित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	नागू नहीं होता	नागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
110	परीक्षक श्रेणी II (चर्म या यन मेसटाइल)	रक्षा सेवा में मिलिटियन, (समूह 'ग')	260-6-326-५०००- 8-350 रु०	अचयन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (i) शक्ति चालित औद्योगिक प्रकार की सिलाई मशीन का प्रयोग करके विभिन्न पोशाकों को काटने, बनाने और फिट करने की योग्यता, या (ii) साधारण चर्म वस्तुओं के विनिर्माण में चर्म कार्य करने की योग्यता, या (iii) किसी मान्यताप्राप्त संस्थान से इस व्यवसाय में डिप्लोमा, (iv) रेखाचित्रों को पूर्णरूपेण समझने की योग्यता (v) सामान्य प्रयोग में आने वाले मापी यंत्रों का झरने व्यवसाय में प्रयोग की योग्यता, या विभिन्न शक्ति चालित सिलाई और विशेष प्रयोजन मशीनों पर रेखाचित्रों/नमूनों की सहायता से विभिन्न प्रकार के पैराग्राफों के विभिन्न मण्डकों को काटने और बनाने का योग्यता, (vi) दोषों को दर्शाने हुए स्काट और नॉन रिपोर्ट तैयार करने की योग्यता, (vii) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण : उसके ज्ञान की जांच करने के लिए मौखिक परीक्षा तथा विविध कार्य को करने की व्यक्ति की योग्यता की जांच करने के लिए व्यवहारिक परीक्षण ।)

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं: नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के कनिष्ठ परीक्षक की श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवुश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
111.	परीक्षक, श्रेणी I (काष्ठ)	रक्षा सेवा में सिविलियन, (समूह 'ग')	320-6-32B-8-390- 10-400 रु०	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण ।</p> <p>(ख) श्रेणी I ऐसे परीक्षकों तक सीमित है जिन्हें काष्ठ निरीक्षण में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव है । ऐसे परीक्षकों को कारखाने की विभिन्न आवश्यकताओं के लिए उपयुक्त विभिन्न प्रकार की काष्ठ का निरीक्षण और चयन करने के योग्य होना चाहिए । यह प्रवर्ग ऐसे व्यक्तियों के लिए है जिन्हें काष्ठ निरीक्षण का जैसे राहफन अर्ध-गढ़ी और अन्य महत्वपूर्ण कार्य का पर्याप्त अनुभव है ।</p> <p>व्यवसाय परीक्षण : कारखाने में सामान्यतया प्रयुक्त होने वाली विभिन्न किस्मों की काष्ठ या काष्ठ निर्मित वस्तुओं की ध्यान में रखते हुए, उपयुक्त व्यवसाय परीक्षण, जिसके अन्तर्गत उसके ज्ञान की जांच करने के लिए मौखिक परीक्षा भी है, अधिस्तित किया जाएगा ।)</p>

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं: नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के परीक्षक श्रेणी II में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
			जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी।		
			स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवुश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।		

1	2	3	4	5	6	7
112	परीक्षक, श्रेणी II (काष्ठ)	रक्षा सेवा में सिविलियन, (समूह 'ग')	260-6-326-४००-८-350 ४०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिश्रित स्तर उत्तीर्ण। (ख) (i) भारीसा भीटर का और अन्य ऐसे मापी उपकरणों का, जो उसके व्यवसाय के लिए सामान्य हैं, प्रयोग करने की योग्यता। (ii) निरीक्षण प्रयोजनों के लिए स्वतन्त्र रूप से परिकलन करने और निरीक्षण रिपोर्ट या टिप्पणतैयार करने की योग्यता। (iii) ब्लू प्रिन्ट समझने की योग्यता (iv) अपने व्यवसाय में कम से कम 5 वर्ष का अनुभव या किसी मान्यताप्राप्त संस्थान का डिप्लोमा आवश्यक है। (उपयुक्त व्यवसाय परीक्षण के लिए कोई व्यक्ति अधिकृत नहीं किया जा सकता किन्तु विनिर्दिष्ट कार्य को करने की योग्यता का व्यावहारिक सप्रदर्शन कराया जाएगा और उसके ज्ञान की मौखिक परीक्षा)।

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं औषधिक/अन्य अर्हताएं नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षित द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हों सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रशिक्षित प्रशिक्षित मामान्यत उसी व्यवसाय के कनिष्ठ परीक्षक की श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को वस्तु 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवुश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
113.	परीक्षक, श्रेणी I (ट्रेक्टर, मिट्टी मृविग प्लॉट)	रक्षा सेवा में सिविलियन, (समूह 'ग')	320-6-326-8-390- 10-400 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (i) कोई छोटी निरीक्षण टीम संगठित करने की योग्यता आवश्यक है । (ii) उपकरणों, ट्रैक्टरों के पुर्जों, संघटकों और समुच्चयों के निरीक्षण के लिए प्रयुक्त निरीक्षण गेजों का प्रगाढ़ ज्ञान आवश्यक है । (iii) अभिलेखों को रखने का अच्छा ज्ञान आवश्यक है । (iv) व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है ।
8	9	10	11	12	13	
आयु : नहीं औषिक/अन्य अर्हताएं : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के परीक्षक श्रेणी II में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से सम्बन्धित व्यव- सायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
1	2	3	4	5	6	7
114.	परीक्षक, श्रेणी II (ट्रेक्टर अर्ध- मृविग प्लॉट)	रक्षा सेवा में सिविलियन, (समूह 'ग')	260-6-326-8-350- 8-350 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (i) संयंत्र की फील्ड में और शाला में की जाने वाली मानक मरम्मत का पूर्ण ज्ञान आवश्यक है । (ii) सक्षम प्रवालक होना आवश्यक है और सभी संयंत्रों के उत्पादन का अच्छा ज्ञान भी आवश्यक है । (iii) ट्रैक्टरों के पुर्जों, संघटकों और समुच्चयों की जांच और निरीक्षण करने के लिए प्रयुक्त सभी उपकरणों और निरीक्षण गेजों का अच्छा ज्ञान आवश्यक है । (iv) लेख निर्वहन पूर्ण करने और मरम्मतशाला तथा निरीक्षण का ज्ञान आवश्यक है । (v) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है ।

8	9	10	11	12	13
धायु नहीं शैक्षिक अन्य अर्हताएं नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिगणित व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 1 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के किसी निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परी- क्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सशुद्ध पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
115 परीक्षक श्रेणी I (आटा विद्युत)	रक्षा सेवा में सिविलियन (समूह 'ग')	320-6-326-8- 390-10- 400 ६०	अवयव	40 वर्ष		(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) (1) परीक्षक आटा विद्युत श्रेणी II के लिए जो अपेक्षाएं हैं उनके अनुरूप परीक्षक आटा विद्युत श्रेणी II या समकक्ष आटा विद्युत फ़िटर के रूप में 5 वर्ष का अनुभव । (ii) किए गए निरीक्षण पर स्पष्ट रिपोर्ट देने की योग्यता आवश्यक है । (iii) न केवल दोष का पता लगा सकने की योग्यता हो अपितु दोष की उत्पत्ति और कारण का भी पता लगा सकता हो और उपचारी कार्यवाई का सुझाव भी दे सकता हो । (व्यवसाय परीक्षण उसके ज्ञान की जांच करने के लिए मौखिक परीक्षा तथा उसके कार्य की वास्तव व्यावहारिक परीक्षा।)

8	9	10	11	12	13
धायु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिगणित व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 1 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के परीक्षक श्रेणी II में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय, और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
---	---	----	----	----	----

स्थानान्तरण :

स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सर्वत्र पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।

1	2	3	4	5	6	7
116	परीक्षक श्रेणी II (घाटी विद्युत)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326-ब० रो०-8-350 रु०	अचयन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) (i) कनिष्ठ परीक्षक होने के लिए विहित सभी अपेक्षाओं की पूर्ति आवश्यक (ii) सभी परीक्षण संबंधी संगणनाओं और घाटी-मोबाइल उद्योगों में प्रयोग में लाई जाने वाली वैद्युत मोटोरो, फाल्ट-नेटो के कार्यकरण से सुपरिचित। (iii) मैयूर का प्रयोग करने और विद्युत परिपथों में दोषों का पता लगा सकता हो। (iv) सभी जटिल रेखाचित्रों को समझ सकता हो और साधारण स्तर भारेख खींच सकता हो। (v) अधिमानतः विद्युत, श्रेणी में भा० औ० म० प्रशिक्षित अथवा फ्राइनेंस कारखाना व्यवसाय में शिक्षु हो तथा डी० जी० ओ० एफ० क्षमता प्रमाणपत्र या राज्य सरकार का परमिट हो। (vi) व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।

(व्यवसाय परीक्षण :
व्यवसाय परीक्षण के अन्तर्गत परीक्षक की व्यवहारिक परीक्षा तथा उसके ज्ञान की वास्तविक परीक्षा परीक्षा)

8	9	10	11	12	13
आयु—कुछ नहीं शैक्षिक/ अन्य अर्हताएं—कुछ नहीं	2 वर्ष	जॉन स्कीमो के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समायो- जित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षित द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रशिक्षित : प्रशिक्षित समान्यतः उसी व्यवसाय के कनिष्ठ परीक्षक की श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अपेक्ष्य को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसा- यिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित पूर्ति पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सर्वत्र पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
117.	फिटर 'ख' श्रेणी (साधारण यांत्रिक इंजीनियरी)	यथोक्त	यथोक्त	यथोक्त	यथोक्त	<p>(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण</p> <p>(ख) (i) माइक्रोमीटर तथा बरनी-यर हाईट गेज की और सामान्यतः व्यवसाय से सम्बद्ध अन्य उपयुक्त उपकरणों को प्रयोग में लाने की और ऐसी सरल चिन्हांकन संक्रियाएं करने की योग्यता जिनके अन्तर्गत त्रिकोणमिति का उपयोग किए बिना, भिन्न और दशमलव में सरल संगणना करना है।</p> <p>(ii) थियरिंग को, जिनमें टेपर थियरिंग सम्मिलित है, खुरचने तथा स्पिडल या ग्राइबोअस फिट करने की योग्यता।</p> <p>(iii) छोटी सपाट सतहों को खुरचने की और संरेखन में दोषपूर्णता की दृष्टि से छोटी-मोटी सरम्मत करने तथा सयंत्र अथवा मशीनों के कल-पुञ्जों में समायोजन की योग्यता।</p> <p>(iv) इंजीनियरी में प्रयोग किए जाने वाले विभिन्न प्रकार की मासघ्री का शान, जिसके अन्तर्गत इस्पात को कठोर बनाना या टेम्पर करना भी है और इस प्रयोजन के लिए लोहार की भट्टी का उपयोग, करने की सामर्थ्य।</p> <p>(v) स्वयं साधारण संक्रियाएं करने, जैसे छावने और पीतल का टांका, लगाने की योग्यता।</p> <p>(vi) हस्त फिटिंग संक्रियाओं में 002 धन या ऋण की सीमा तक कार्य करने की योग्यता और बैयरिंगों में काम करने आने वाले सिलिन्डरी गैफ्टों के रूम फिट, स्लाईडिंग फिट होने के लिए अपेक्षित सहायता का ज्ञान।</p> <p>(vii) रेखाचित्र समझने की और सरम्मत करने में उसे पूर्णतः समर्थ बनाने के लिए, मोटे तौर पर रेखांकन करने की दृष्टि से मशीनरी के विभिन्न</p>

1	2	3	4	5	6	7
						भागों में सीधे विभाग लेने की योग्यता।
						(viii) व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक।
						व्यवसाय परीक्षण:—
						इनके लिए व्यवसाय परीक्षण वही होगा जो 'ख' श्रेणी फिटर के लिए है या तत्समान है, उदाहरणार्थ, प्रेषण मशीनों में धारब्रोकर फिट करना या प्रेषण मशीन के स्लाइडिंग मेज को मरम्मत करना या मानक 1 पट्टकोणीय प्लग का उपयोग करने हुए, "1 मीटी प्लेट 1" स्त्री धनुषज बनाना)।

8	9	10	11	12	13
यथोक्त	यथोक्त	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
			प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के कनिष्ठ परीक्षक की श्रेणी में से की जायेगी किन्तु धर्मार्थों को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी		
			स्थानान्तरण: स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।		

1	2	3	4	5	6	7
118	फिटर 'क' श्रेणी (साधारण यांत्रिक इंजीनियर)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	320-6-326-8-390-10-400	अवयव	40 वर्ष	(क) मिश्रित स्तर उत्तीर्ण (ख) (1) पेशीया रेखांकित समझने की और यथार्थभाषी उपकरण का उपयोग करते हुए विभिन्न मशीन पुर्जों तथा यंत्रावलि से सीधे माप लेने की योग्यता। (ii) (क) अनुकरण अनुभाग फिटर की वश में, कारखाने में प्रयोग में लाए जाने वाले विभिन्न मशीनी औजारों से, जिनके अन्तर्गत कारखाने में की गई प्रक्रियाओं के लिए प्रयोग में लाया गया संयंत्र भी है, काम करने का अच्छा ज्ञान। अथवा (ख) उत्पादन अनुभाग फिटर की वश में, विभिन्न मशीनों या

- जाब पर, जिन्हें फिट और मरम्मत करने की उससे अपेक्षा की जाये, काम करने का तथा ऐसे कार्य में पूरी की जाने वाली प्रक्रियाओं का, अच्छा ज्ञान
- (3) हस्त संक्रियाओं पर 0001" धन या ऋण की सीमा तक कार्य करने की और विशेष रूप से यंत्रावलियों में अनियमित कस्टूरो वाले संगम पुर्जों को फिट करने की योग्यता।
- (4) (क) अनुरक्षण-कार्य में लगे व्यक्तियों की दशा में, कारखाने में प्रयोग में लाई जाने वाली विभिन्न मशीनों और जारों से कार्य सम्पादन की योग्यता और सामान्य फिटिंग शाला में की जाने वाली ताप-अभिक्रिया, वेल्डिंग या लोहार-कार्य का कुछ ज्ञान।

अथवा.

- (ख) उत्पादन अनुभाग फिटरो की दशा में, शाला में विनिर्मित या मरम्मत की गई विभिन्न मशीनों या यंत्रावलियों को चलाने की योग्यता।
- (यह श्रेणी उन प्रथम श्रेणी के कुशल शिल्पकारों के लिए है जो स्वयं कार्य करने में समर्थ हैं तथा जिनको यांत्रिक इजानियरी व्यवसाय में की जाने वाली प्रक्रियाओं का सब तरफा ज्ञान है)
- (5) उक्त व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।

व्यवसाय परीक्षण:

ऐसा उपयुक्त व्यवसाय परीक्षण अभिकल्पित किया जाना चाहिए जिसमें बहुत निकट सन्नता तक कार्य करना है, जैसे गोल छड़ से, 1" बाला, 3" लम्बा, नर षडभुज बलाना तथा 1" मोटी प्लेट 1" बाला षडभुज बनाना।

8	9	10	11	12	13
आयु—कुछ नहीं शैक्षिक अन्य अर्हताएं—कुछ नहीं	2 वर्ष	जिन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा जिस के न हो सकने पर सीधी धर्ती द्वारा।	प्रोन्नति: प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के फिटर ख श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अभिलिखित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण: स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सक्षम पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
119. फिटर 'क'	रक्षा सेवाओं में	320-6-326-8-	अभियन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण	
श्रेणी	मिडिलियन	390-10-400			(ख) 'ख' श्रेणी के प्राटोमोबाइल	
(प्राटोमोबाइल)	(समूह 'ग')	५०			फिटर्स के लिए अपेक्षित	
					अर्हताओं के अनिवार्य, वह यान	
					पर लगे इंजन, संचारण,	
					प्रावि को खोल डालने और	
					उसमें आवश्यक मरम्मत करके	
					उन्हें जोड़ने में समर्थ हों। उसमें	
					पेट्रोल और तेल को उपयोग	
					बैक करने की योग्यता तथा	
					उनका खर्च घटाने के तरीकों का	
					ज्ञान हो। वह बिना किसी	
					पर्यवेक्षण के, अपने भारसाधन	
					में के यानों के इंजन में बड़े आकार	
					के पिस्टन, पिस्टन रिंग, प्रावि	
					फिट कर सकता हो। वाछनीय	
					यह है कि उसके पास ड्राइवर	
					की अनुज्ञप्ति हो। उक्त व्यवसाय	
					में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव	
					आवश्यक है।	

8	9	10	11	12	13
प्रायः—कुछ नहीं	2वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत प्रशिक्षण	प्रोन्नति	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
शैक्षिक/अन्य अर्हताएं—		व्यक्तियों को समायोजित	प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय		
कुछ नहीं		करने के पश्चात् 80 प्रतिशत	के फिटर ख श्रेणी में से की		
		प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत	जागूरी किन्तु अभ्यर्थी को		
		उपयुक्त व्यक्तियों में से	स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित		
		स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न	ऐसे व्यवसाय और श्रेणी,		
		हो सकने पर सीधी अर्हता द्वारा	जिसमें रिक्त स्थानों को भरा		
			जाना है, से संबंधित		
			व्यवसायिक परीक्षण विनि-		
			र्देश संबंधी अतिरिक्त शर्तें पूरी		
			करनी होंगी।		
			स्थानान्तरण		
			स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है,		
			अन्य कारखानों में सदृश पद		
			धारण करने वाले व्यक्तियों		
			से से किया जायेगा।		

1	2	3	4	5	6	7
120. फिटर 'ख' श्रेणी (प्रोटोमोबाइल)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समुह 'ग')	260-6-326-४० रो०-४-350 ४०	प्रचयन	40 वर्ष		(क) मिश्रित स्तर उत्तीर्ण । (ख) 'ख' श्रेणी के सामान्य फिटर के लिए निर्धारित प्रहृताओं के अनुरूप सामान्य प्रहृताओं के प्रतिरिक्त, उक्त व्यक्ति को अन्तर्वहन-इंजन के कार्यकरण का और यानों तथा उनके इंजनों को चलाने के दौरान उनके दोषों का पता लगाने के विभिन्न तरीकों का ज्ञान होना चाहिए । वह छोटी-मोटी आवश्यक मरम्मत और सामान्य धनुरक्षण करने, जैसे धिकाबंजन बास्ब पेपण, क्लब, ब्रेक आदि का बैठाना, और विद्युत उपस्कर, पेट्रोल पम्प समुच्चय, प्रघात अवशोषक यान की गिलम्बन पद्धति में छोटे किस्म की मरम्मत करने में समर्थ हो । उसे चादरी धातु कार्य का कुछ ज्ञान होना चाहिए जिससे वह चादरी धातु-पुर्जों, जैसे मछगाईं आदि, को यान से हटाए बिना उनमें छोटे किस्म की मरम्मत करने में समर्थ हो सके । उक्त व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण) इस संबंध में कोई व्यवसाय परीक्षण निर्धारित नहीं किया जा सकता है किन्तु वह नीचे स्तर का 'ख' श्रेणी सामान्य फिटर परीक्षण उत्तीर्ण करने में समर्थ हो ।"

8	9	10	11	12	13
आयु—कुछ नहीं शैक्षिक/अन्य प्रहृताएं— नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रीक्षति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा । जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रीक्षति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उनयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पब को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रीक्षति: प्रीक्षति सामान्यतः उसी व्यवसाय के किसी निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण: स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में मनुष्य पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
121. फिटर 'क' श्रेणी (बायलर)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (सन्द् 'ग')	320-6-326-8- 390-10-400 र०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) यह प्रवर्ग उन बायलर फिटरों के लिए है जिसमें बिना किसी सहायता के, अपने भारमापक वाले बायलरों और संयुक्त संयंत्र की मरम्मत करने की तथा उनके अनुरक्षण की योग्यता है तथा जिन्हें अपने कार्य का कम से कम 7 वर्ष का अनुभव है । बायलर परिचारक प्रमाणपत्र प्राप्त करना एक वांछनीय अतिरिक्त शर्त है । उसे साधारण बायलरों को खड़े करने का, जिनके अन्तर्गत धातु नलिकाओं और वाल्वों को खड़ा करना भी है, पर्याप्त ज्ञान और अनुभव भी होना चाहिए । बायलर फिटिंग का अनुभव रखने वाले उपयुक्त 'ख' श्रेणी के सामान्य फिटर भी इसके लिए पात्र होंगे ।	

8	9	10	11	12	13
आयु —नहीं शैक्षिक/ अन्य अर्हताएं—नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति: प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के फिटर व श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण: स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
122. फ़िटर 'ख' श्रेणी (बायलर)	रक्षा सेवा में सिवि- लियन (समूह 'ग')	260-6-326-ब० रो०-8-350 र०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) (i) बायलरों के कार्यकरण का और हस्त औजारों द्वारा तथा सुझाह्य गैस यांत्रिकी या विद्युत उपकरण द्वारा बायलर द्यूबों को खुरचने के ढंग, कीलन, बरमाने आदि का अच्छा ज्ञान।	

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(ii) बायलर फिटिंगों तथा अन्य सहायक पुर्जों को खोलने, उनकी मरम्मत करने और उन्हें पुनः जमाने या बैठाने की जानकारी आवश्यक है तथा सुपर हीटर तथा / या जल ट्यूबों की और प्रसारि ट्यूबों की निकासने और पुनः जुटाने का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>(iii) टेम्पलेट में से चिह्नित करने और काट कर खण्ड बनाने की योग्यता।</p> <p>(iv) बायलर दक्षता प्रमाणपत्र होना एक वांछनीय ग्रहंसा है।</p> <p>(v) उक्त व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण: —कार्य करने का अनुभव और उसके दौरान परीक्षण द्वारा ही किसी व्यक्ति की योग्यता की जांच की जानी चाहिए किन्तु उसे 'ग' श्रेणी के साधारण फिटर की परीक्षा उत्तीर्ण कर लेनी चाहिए।)</p>

8	9	10	11	12	13
<p>आयु—नहीं</p> <p>शैक्षिक/ अन्य</p> <p>ग्रहंसाएँ—नहीं</p>	2 वर्ष	<p>जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समावि- जित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षित द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा। जोन समा- योजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रशिक्षित द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्था- नान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।</p>	<p>प्रशिक्षित .</p> <p>प्रशिक्षित मामान्यतः उसी व्यव- साय के किमी निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु- अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबं- धित व्यवसायिक परीक्षण निर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी।</p> <p>स्थानान्तरण :</p> <p>स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।</p>	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
123. फिटर 'क' श्रेणी (विद्युत्)	रक्षा सेवा में मित्र-नियत या (समूह 'ग')	320-8-326-8-390-10-400 रु०	अवयव	40 वर्ष		<p>(क) निम्नलिखित स्तर उत्तीर्ण</p> <p>(ख) (1) विमीय रेखाचित्र, जहाँ कहीं भी आवश्यक हों, तैयार करने के लिए उसके व्यवसाय के लिए सामान्यतः अपेक्षित सभी प्रकार के यथार्थमापी उपकरणों का उपयोग करने और देखीवा विद्युत् रेखाचित्रों के अनुसार कार्य करने, तथा वशमलव एवं भिन्नों में गणना करने की योग्यता।</p> <p>(2) बेयरिंगों को रेतने और/या खुरचने तथा विद्युत् साधित्रों का अपेक्षित निकटतम कार्य-सीमा तक उपयोग करने की योग्यता।</p> <p>(3) किसी भी विद्युत् साधित्र तथा संयंत्र का समुच्चय तैयार करने और विद्युत् उपकरणों से भिन्न किसी साधित्र तथा संयंत्र को खोलने, मरम्मत करने (सि-वाय विशेष संक्रियाओं के, जैसे आर्मैचर वाइडिंग) और उनके पुनः समुच्चयन की योग्यता।</p> <p>(4) मेजर और विद्युत् साधित्रों के लिए आवश्यक अन्य साधारण परीक्षण उपकरणों का उपयोग करने की योग्यता।</p> <p>(5) मोटर तथा अन्य साधित्रों के स्थापन तथा संरक्षण का प्राथमिक ज्ञान और छोटे गैंग के साथ स्वयं कार्य करने की योग्यता।</p> <p>(6) द्वितीय श्रेणी में वायरमैन का प्रमाणपत्र होना वाछनीय अर्हता है।</p> <p>(7) उक्त व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (यह श्रेणी उन प्रथम श्रेणी के कुशल शिल्पकारों के लिए है जो स्वयं कार्य कर सकते हैं और जिन्हें विद्युत् फिटर के व्यवसाय से सम्बद्ध कार्य का पूरा ज्ञान है। अर्हताएं सामान्य यांत्रिक इंजीनियरी श्रेणी 'क' के फिटर्स के समरूप हैं किन्तु फिटिंग करने का स्तर सामान्य यांत्रिक इंजीनियरी के 'ख' श्रेणी के फिटर के लिए विनिर्दिष्ट स्तर तक कम</p>

1	2	3	4	5	6	7
						<p>किया जा सकता है, किन्तु यह तब जब इस कमी की प्रतिपूर्ति विद्युत् सामग्री तथा विद्युत् साधनों के भार में उच्चतर ज्ञान से हो जाएगा।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण : एक उपयुक्त व्यवसाय परीक्षण होगा जो प्रयोग में आने वाले उपयुक्त विद्युत् साधनों के संचालन से संबंधित विहित विनिर्देश के अनुसार किया जाएगा, उदाहरणार्थ, पेषण मशीन के लिए द्विचाल वाले एक समान एच० पी० स्टार्टर का संयोजन करना या दिए गए भारों का उपयोग करते हुए बिरलेक ऊर्ध्वपर टेम्पेरांग मट्री में तार लगाना; या स्वचालित या अर्ध-स्वचालित प्रकार के स्टार्टर को खोलना, ओवरहाल करना, जिसके अन्तर्गत विनिर्दिष्ट पुर्जों का विनिर्माण तथा पुनः स्थान और कार्यकारी रूप में समुपकरण भी है, और इसके अन्तर्गत एच० टी० स्विच अथवा सर्किट ब्रेकर के सप्लै के सेट को निर्माण करना तथा फिट करना भी है)।</p>

8	9	10	11	12	13
<p>घायु नहीं शैक्षिक/ अन्य अर्हताएं : नहीं</p>	<p>2 वर्ष</p>	<p>जोन स्कीमो के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षण द्वारा/20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानांतरण द्वारा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।</p>	<p>प्रशिक्षण :—</p> <p>प्रशिक्षण सामान्यतः उसी व्यवसाय के फिटर 'ख' श्रेणी में की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी।</p> <p>स्थानांतरण</p> <p>स्थानांतरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा</p>	<p>सागू नहीं होता</p>	<p>सागू नहीं होता</p>

1	2	3	4	5	6	7
124 फीटर 'ख' श्रेणी (विद्युत)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326-द० रो०-8-350 द०	अवयव	40 वर्ष		<p>(क) मिश्रित स्तर उत्तीर्ण</p> <p>(ख) (1) बिमायित साधारण भारेखों को समझने तथा तैयार करने की इंजीनियरों के लिए असांकित रूल, फील गेज, वायर गेज तथा अन्य प्रमापी उपकरणों का प्रयोग करने, की, ग्रीर भिन्न तथा वशमलव में साधारण गणना, बिना त्रिकोण मिति की सहायता के, करने की योग्यता।</p> <p>(2) सामान्य स्तर की कार्य-सीमा तक बेयरिंगों ग्रीर तांबे तथा अन्य प्रलोह धातुओं से लगाए गए जोड़ों को रेतना ग्रीर/या खुरचना।</p> <p>(3) साधारण उपस्करों को जोड़ने की ग्रीर मोटरों, स्टार्टरों का तथा उपकरणों से भिन्न अन्य उपस्करों को खोलने तथा पुनः जोड़ने की योग्यता।</p> <p>(4) झलाई करने ग्रीर पीतल से झालने की योग्यता।</p> <p>(5) विद्युत मोटरों तथा स्टार्टिंग गियरों के साधारण विद्युत वायरिंग भारेखों को पढ़ने तथा अनुरोक्षण करने की योग्यता ग्रीर/या मेगर तथा अन्य साधारण परीक्षण उपकरणों का उपयोग करने की योग्यता बांछनीय है।</p> <p>(6) उक्त व्यवसाय में 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण.—इन व्यवसाय के लिए विहित विनिर्देश समा-विष्ट करने वाला उपयुक्त व्यवसाय परीक्षण उपयोग में आने वाले उपयुक्त विद्युत साधनों की सहायता से आयोजित किया जाएगा, उदाहरणार्थ 200/400 ए० एम० वी० एस० सामर्थ्य के विभिन्न नन सरकिट ब्रेकप्र के लिए युग्म संवर्णियों को फिर धरना या मोटर में नई बेयरिंग धुन फिर करना (जिसके अन्तर्गत खुरचना भी है) या दिए गए भारेख के अनुसार साधारण विद्युत उपस्करों में वायरिंग करना या उन्हें जोड़ना)।</p>

8	9	10	11	12	13
घात कुछ नहीं शैक्षिक/अन्य अर्ह- ताएं कुछ नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमा के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समायो- जित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा/ 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति — प्रोन्नति सामान्यतः उम्मीद व्यक्त- साय के द्वारा निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सब- धित व्यवसायिक परीक्षण निर्देश सबधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृक्ष पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	सागू नहीं होता	सागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
125	फ़ीटर 'क' श्रेणी (घाटी विद्युत)	रक्षा सेवाओं में निवि- लियन (समूह 'ग')	260-6-326-द० रो०-8-350 द०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उद्योगी । (ख) फ़ीटर घाटी विद्युत ('ख' श्रेणी) आर्मेचर कायल फोल्ड कायल बांधने, 'ख' श्रेणी के यानों के विद्युत सबटको की मरम्मत और उनके परीक्षण, का ज्ञान, परीक्षण उपकरणों को चलाने की, डी० सी० मोटर, ए० सी० मोटर के सामान्य लक्षणों वाले 'ख' श्रेणी के वाहनो, जनरेटरो तथा आर-टरनेटरो, वायरिंग आरेखों के आरेखों का, धारा नियंत्रको, डी० सी० स्टार्टर, स्टार डेस्क कनेक्शन को चलाने का ज्ञान/उन व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है ।

8	9	10	11	12	13
आयु कुछ नहीं शैक्षिक/अन्य अर्ह- ताएं कुछ नहीं	दो वर्ष	जोन स्कीमा के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समायो- जित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उम्मीद व्यक्त- के फीटर 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लि- खित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सब- धित व्यवसायिक परीक्षण निर्देश सबधी अपेक्षित शर्त पूरी करना होगी।	सागू नहीं होता	सागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13	
स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवुण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।						
1	2	3	4	5	6	7
126	फिटर 'ख' श्रेणी (घाटो विद्युत्)	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह 'ग')	260-6-326-द० री०-8-350 द०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) फिटर (घाटो विद्युत्) 'ग' श्रेणी तथा 'ख' श्रेणी यानों के वायरिंग घाटोओं के अनुदेखन, मोटर साइकिल वायरिंग और इसके मैग्नेटो वाजिन परिपथ तथा बिजली सर्किट के दोषों को दूर करने; वोल्टता रेग्यु- लेटर करेन्ट रेग्युलेटर और कट घाउटर के कार्यों, कैबल हारनेस कम्पलीट के निर्माण, सर्किट ब्रेकर, इलेक्ट्रोमैग्नेटिक रिसे, बज्जर कायल, सोलै- नाइड, इन्टीमन कायल, कंटेन्सर के कार्यों; बैटरी वाजिंग की किस्म और प्रणाली; द्वितीयक सेलों के दोष और उन्हें दूर करने, का 'ख' श्रेणी के यान में बालन दोषों को दूर करने और डी० सी० ग्राट तथा सीरीज मोटर, जेनरेटर तथा ग्राह्टरनेटर, रोटेरी कन्वर्टर और रेक्टिफायर के सिद्धान्त और उक्त कार्यों का ज्ञान उक्त व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।
8	9	10	11	12	13	
आयु : कुछ नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रह- ताएं : कुछ नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमो के अन्तर्गत अधि- ग्राष्ट व्यक्तियों को समायो- जित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा, 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यव- साय के फिटर 'ग' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अवसर्यी को स्तंभ 7 में यथा उल्लि- खित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संब- धित व्यवसायक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवुण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।	

अनुसूची						
1	2	3	4	5	6	7
127 फिटर 'क' श्रेणी (इलेक्ट्रानिक)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	320-6-326-8- 390-10-400 ं०	अवयव	40 वर्ष		(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (i) इलेक्ट्रानिक सर्किट आरेखों को समझने का पर्याप्त ज्ञान आवश्यक है । रेडियो मेकेनिक पाठ्यक्रम में व्यवसाय प्रशिक्षण केन्द्र से शिल्पकार प्रमाणपत्र उक्त पद के लिए अपेक्षित ग्रहता मानी जाएगी । (ii) इलेक्ट्रानिक उपकरणों, प्रोजेक्टर, माइक्रोफोन, इलेक्ट्रानिक टाइमर, विद्युत उपकरणों और मोटरों की मरम्मत करने तथा उनका धमुरक्षण करने का 2 से 3 वर्ष तक का अनुभव आवश्यक है । (ग) व्यवसाय परीक्षण:—विहित विनिर्देश के अनुसार एक उपयुक्त व्यावहारिक परीक्षण होगा, जो उपयोग में लाए जाने वाले उपयुक्त इलेक्ट्रानिक साधनों पर लिया जाएगा और उनके कार्य की बाबत मौखिक परीक्षा भी होगी) ।

8	9	10	11	12	13
भाग्य—कुछ नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहताएं : कुछ नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिगणित व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रीक्षित व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोक्षित: प्रोक्षित सामान्यतः उसी व्यवसाय के किसी निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
128 फिटर 'क' श्रेणी (उपकरण)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	४० 320-6-326- 8-390-10-400	अवयव	40 वर्ष		(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) इन व्यक्तियों के पास वे सामान्य ग्रहताएं होनी चाहिए जो सामान्य फिटर 'क' श्रेणी के लिए अधि-कृत ग्रहताओं के अनुरूप हैं और इसके अतिरिक्त उन्हें पेशिया मशीनों, जैसे इंजन, मोटर या/और मोटी संयंत्र को स्थापित करने और समायोजन का ज्ञान होना चाहिए । वे स्वयं द्वारा जमाई गई विभिन्न मशीनों के संचालन के लिए

अनुसूची

1	2	3	4	5	6	7
						परीक्षण करने में समर्थ होने चाहिए तथा उन्हें कारखाने में पूरी की गई सामान्य प्रक्रियाओं का अच्छा ज्ञान होना चाहिए। उनमें किसी अधीक्षण के बिना स्वतंत्र रूप से गैंग के व्यक्तियों के साथ स्वयं कार्य करने की योग्यता होनी चाहिए। उन्हें मशीनों को पैक करने के ढंग और तत्क्षण व्यवस्था द्वारा भारी बोझ साने ले जाने का अच्छा अनुभव और ज्ञान होना चाहिए। इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।
						(व्यवसाय परीक्षण :—कोई भी व्यवसायिक परीक्षण अधि-कथित नहीं किया जा सकता है किन्तु वे कुछ नीचे स्तर तक 'क' श्रेणी के सामान्य फिटर के परीक्षण में उत्तीर्ण होने में समर्थ होने चाहिए।)

8	9	10	11	12	13
प्रायु—कुछ नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : कुछ नहीं	दो वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के फिटर छ श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अधि-कथित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	सागू नहीं होता	सागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
129	फिटर 'ख' श्रेणी (उत्सर्कर)	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह 'ग')	260-6-326-ब० रो०-8-350 रु०	अज्ञान	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) इन व्यक्तियों के पास वे सामान्य अर्हताएं होनी चाहिए जो सामान्य फिटर 'ख' श्रेणी के लिए अधिकथित अर्हताओं के अनुक्रम हैं और इसके अतिरिक्त उन्हें स्थापित करने तथा समा- योजन का ज्ञान होना चाहिए और वे स्वयं साधारण मशीनों को जमाने में समर्थ होना चाहिए । उन्हें मशीनों पैक करने तथा तत्क्षण व्यवस्थित

उपस्करों से पाइपों को मोड़ने के सही तरीकों का भी ज्ञान होना चाहिए और जमाई गई भस्मीयों पर परीक्षण पूरे करने में समर्थ होना चाहिए। इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।

(व्यवसाय परीक्षण :—इस संबन्ध में कोई भी व्यवसाय परीक्षण अधि-कृत नहीं किए जा सकते हैं किन्तु वे कुछ नीचे स्तर तक 'ख' श्रेणी के साधारण फिटर के परीक्षण उत्तीर्ण करने में समर्थ होने चाहिए।

8	9	10	11	12	13
घाव—कुछ नहीं हीनिक/अल्प घावताएँ : कुछ नहीं	दो वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के किसी निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
130	फिटर 'क' श्रेणी (उपकरण)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	द० 320-6-326-8-390-10-400	अभ्ययन	40 वर्ष	<p>(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण।</p> <p>(ख) (i) यथार्थभाषी तथा प्रकाश्रीय उपकरणों का उपयोग करते हुए पैचिवा रेखाचित्रों को समझने और विभिन्न उपकरणों के पुर्जों, यंत्रावलीयों, आदि से सीधे भाप देने के योग्य होना चाहिए।</p> <p>(ii) ग्राइनेन्स कारखाना, देहरादून में कार्य करने वाले इस श्रेणी के फिटरों (उपकरण) की दशा में, इस कारखाने में निमित्त विभिन्न वैज्ञानिक या प्रकाश्रीय उपकरणों से कार्य करने का सामान्य ज्ञान, कारखाने में उपयोग में आने वाले विभिन्न उपकरणों से, जिसके अन्तर्गत विद्युत उपकरण भी हैं, कार्य करने का सामान्य ज्ञान।</p> <p>(iii) टी० जी० ई० (आई० एंड ई०) द्वारा "विस्तृत मरम्मत अपेक्षित है" बताए गए विभिन्न प्रकार के</p>

उपकरणों, अर्थात्, अनुसंधानी सूक्ष्मदर्शी यंत्रों, थियोडोलाइट (ट्रांजिट), सर्वेक्षण लेबेल, ऐली-डेड और इन उपकरणों के साथ उपयोग में लाए गए स्टेड में से कम से कम एक की प्रच्छन्न तरह मरम्मत करने का ज्ञान।

अथवा

सभी प्रकार के उपकरणों की, जिनमें कारखाने में उपयोग में आने वाले विद्युत यथार्थमापी उपकरण भी हैं, मरम्मत और अनुसंधान करने की योग्यता।

(iv) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।

व्यवसाय परीक्षण:—इन व्यक्तियों के लिए व्यवसाय परीक्षण है, उपरोक्त उपपैरा (iii) में विनिर्दिष्ट उपकरणों में से किसी ऐसे उपकरण की बड़ी मरम्मत करके उसे बैटाना, जिससे वह व्यक्ति अभ्यस्त है।

8	9	10	11	12	13
आयु—कुछ नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहणाएँ— कुछ नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा जिसके, न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति . प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के फिटर 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्वयं 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, अहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	सागू नहीं होता	सागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
131. फिटर 'ख' श्रेणी (उपकरण)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	रू० 260-6-326- ब०रो०-8-350		अभ्ययन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) (i) साधारण ब्लू प्रिंटों को पढ़ने और साइकोमीटर तथा बनि-यर हाइट गैज को उपयोग करते हुए माप लेने की योग्यता। (ii) कारखाने में निमित्त और/या मरम्मत किए गए विभिन्न उपकरणों से कार्य करने का प्राथमिक ज्ञान।

7

(iii) आर्बिनेन्स कारखाना, देहरादून में नियोजित उपकरण-फिटरी की दशा में सूक्ष्मदर्शक यंत्रों, एसी-ब्लेड थियोडोलाइट (नान ट्रांजिट) और लेबेल की छोटी-मोटी मरम्मत करने की योग्यता।

या

पानी तथा विद्युत के मीटरों, रिक्वा-डेंटों और प्राधुनिक कारखाने में उपयोग में आने वाले सामान्य प्रकृति के अन्य उपकरणों की छोटी-मोटी मरम्मत करने की योग्यता

या

टेलीफोन उपकरणों तथा एक्सचेंज बोर्डों की मरम्मत करने की योग्यता।

(iv) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।

व्यवसाय परीक्षण : एक ऐसा उपयुक्त व्यवसाय परीक्षण निर्धारित किया जाएगा जो मूल्यवान्, उन उपकरणों में से एक के संबन्ध में होगा जिससे कार्य करने का उस व्यक्ति को अभ्यास है।

8	9	10	11	12	13
आयु:—नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहणाएँ नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिष्ठाष्ट व्यक्तियों की समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के फिटर 'ग' श्रेणी से से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित भर्त पूर्ति करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सक्षम पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
132.	फिटर 'क' श्रेणी (पाइप)	रक्षा सेवाओं से मिजि- लियन (समूह 'ग')	रू० 320-6-326- 8-390-10-400	अचयन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (i) फिटर पाइप 'ख' श्रेणी के अनुसार ग्रहंताएँ । (ii) जटिल विन्यास रेखाचित्रों से कामचलाऊ रेखाचित्र तैयार करने और अपेक्षित माल का अनुमान लगाने की योग्यता । (iii) वाष्प-मलों, हाइड्रोलिक बमलों, पाइप फिटिंगों, आदि की मरम्मत करने की योग्यता ।

1	2	3	4	5	6	7
						(iv) स्वयं कार्य करने में समर्थ हो और वाष्प, जल गैस तथा हाइड्रोलिक इंजीनियरी व्यवसायों से पूरी की गई प्रशिक्षणों का ज्ञान हो। (v) इस व्यवसाय में कम से कम पांच वर्ष का अनुभव। व्यवसाय परीक्षण :—ब्लू प्रिन्ट के अनुसार मौखिक परीक्षा और व्यवसाय परीक्षण।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं। शैक्षिक/अन्य अहंताएं : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिष्ठित व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षित द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रशिक्षण : प्रशिक्षण सामान्यतः उसी व्यवसाय के फिटर 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित ज्ञान पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में भद्रता पूर्व धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
133. फिटर 'ख' श्रेणी (पाइप)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन	ब० 260-6-326- ब०रो०-8-350	अभ्ययन	40 वर्ष		(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) (i) द्रवों के दबाव बढ़ने, भावि की शक्ति करने के लिए उपकरणों का उपयोग करने की योग्यता। (ii) त्रिकोणमिति की सहायता के बिना, मिश्र तथा दशमलब में साधारण गणना करने की योग्यता। (iii) हस्त तथा शक्ति ध्वन मशीनों और हस्त तथा शक्ति से प्रचालित सूत्रण मशीनों, आदि को चलावने की योग्यता। (iv) जहां कहीं भी वितरण अपेक्षित हो वहां वाष्प, जल, गैस भावि के मुख्य मशीनों का टैपन करने में समर्थ हो। (v) वाष्प, जल, गैस हाइड्रोलिक इंजीनियरी में उपयोग में आने वाली विभिन्न सामग्रियों और प्रणालियों का ज्ञान।

1	2	3	4	5	6	7
						(vi) रेखाचित्र समझने और सरलमत करने में समर्थ होने के लिए माध्या- रण रेखांक तैयार करने की दृष्टि से सीधे आवश्यक माप लेने की योग्यता।
						(vii) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है। व्यवसाय परीक्षण :— ब्लू प्रिंट के अनुसार मौखिक परीक्षा और व्यवसाय परीक्षण।

8	9	10	11	12	13
प्रायः नहीं शैक्षिक/ अन्य ग्रहणाएँ : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिष्ठित व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोक्षति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधे भर्ती द्वारा।	प्रोक्षति प्रोक्षति सामान्यतः उसी व्यवसाय के फिटर 'ग' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
134. फिटर 'क' श्रेणी (औजार और हौज)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	ब० 320-6-326-8-390-10-400	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (i) जटिल रेखाचित्रों को समझने और यथार्थमापी उपकरणों का उपयोग करते हुए विभिन्न औजारों तथा गेजों से सीधे माप लेने की और दशमलव में संगणना करने की, जिसमें (अधिमानतः) वे संगणनाएँ भी हैं जिनमें प्राथमिक त्रिकोणमिति का प्रयोग होता है, योग्यता । (ii) हस्त संक्रियाओं पर .001" की कुल सहायता सीमा तक कार्य करने और अनियमित कट्टर वाले गेजों सहित जोड़ने वाले अन्य पुर्जों को, जटिल औजारों तथा गैजों में फिट करने की योग्यता ; गेज बनाने वाला सतहों का लैपन, +.0002" शुद्धता तक कर सकता हो । (iii) अपने कार्य को बैक करने के लिए थोड़ीभ्राष्ट्र या इसी प्रकार के यथार्थमापी भावार्थक युक्तियों का उपयोग करने की योग्यता ।	

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(iv) उसके कार्य के लिए अपेक्षित सहायक गेज, औजार और फिटिंग बनाने की योग्यता;</p> <p>(v) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्षों का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>व्यवसाय परीक्षण : यह श्रेणी उन प्रथम श्रेणी के कुशल शिल्पकारों के लिए है जो यथार्थ-स्तर तक अपेक्षित औजार तथा गेज का निर्माण कर सकते हों। 'क' श्रेणी फिटरो (औजार तथा गैज) की दशा में व्यवसाय परीक्षण —गेज बनाने वालों की दशा में, अनिश्चित पुर्जों के निर्माण के संबंध में, और औजार बनाने वालों की दशा में, इसी प्रकार के औजार या डाइ के निर्माण के संबंध में व्यवसाय परीक्षण होगा।</p>

8	9	10	11	12	13
आय : नहीं शैक्षिक/अन्य प्रशिक्षण : नहीं	2 वर्ष	जोत स्कीमों के अन्तर्गत अधिगणित व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षित द्वारा, 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिनके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रशिक्षित प्रशिक्षित सामान्यतः उम्मी व्यवसाय के फिटर 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को अनुक्रम 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, वे संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुप प्रयुक्त धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
135. फिटर 'ग' श्रेणी (औजार)	रक्षा सेवाओं में मित्र- लियन (समूह 'ग')	260-6-326-ब० गो० 8-350 क०		अवयव	40 वर्ष	<p>(क) मित्रिल स्तर उत्तीर्ण।</p> <p>(ख) (i) माइक्रोमीटर, बनियर या माइक्रोमीटर गहुराई गेज को पढ़ने, व्यवसाय से सम्बद्ध स्लिप गेजों तथा अन्य साधारण उपकरणों का उपयोग करने की योग्यता;</p> <p>(ii) चपटे पृष्ठों को खुरचने तथा चपटे और गोल पृष्ठों पर ऊँची यथार्थता की कोटि तक, जैपन संक्रियाएं करने की योग्यता;</p> <p>(iii) ऐसी हस्त संक्रियाओं पर, जिनमें रैती या खुरचने के औजार का प्रयोग होता है,</p>

7

± 0001" की सीमा तक और लैपन सन्धियाओं की दशा में, ± 0003" की यथार्थता की कोटि तक, कार्य करने की योग्यता;

(iv) रेखाचित्र समझने तथा त्रिकोणमिति की सहायता के बिना, भिन्न तथा दशमलव में साधारण गणना करने की योग्यता।

(v) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (अवभाय परीक्षण--'ख' श्रेणी फिटर (औजार तथा गेज) के लिए व्यवसाय परीक्षण, .0005" की कुल सहायता तक बलय गेज (रिंग गेज) बनाना है।)

8	9	10	11	13	13
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहणार्ह नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमो के अन्तर्गत प्रशि- ष्टिष्ट व्यक्तियों को समायो- जित करने की पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षण द्वारा, 20 प्रतिशत उपायुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रशिक्षण प्रशिक्षण सामान्यतः उसी व्यव- साय के फिटर 'ग' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लि- खित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सब- धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुप- चारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
136	फिटर 'क' श्रेणी (टैक्निक)	-यथोक्त-	320-6-326- द०रो०-8-390- 10-400 द०	-यथोक्त-	-यथोक्त-	(क) मिश्रित स्तर उत्तीर्ण (ख) (1) घटकों तथा पुर्जों के समूच्ययन के लिए छोटे सब- स्टेशन या समूच्यय शाला का संगठन करने की योग्यता; (ii) रेखाचित्रों तथा रेखाओं का अच्छा ज्ञान आवश्यक है; (iii) रेखाचित्रों तथा यथार्थमापी उपकरणों का प्रयोग करने का अच्छा ज्ञान आवश्यक है; (iv) कार्य करने के दौरान अपने भारसाधन या नियंत्रण के अधीन किसी विशेष सब-स्टेशन की लागू बुक में कार्य का पूरा अभिलेख रखने की योग्यता आवश्यक है; (v) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।

8	9	10	11	12	13
—यथोक्त—	—यथोक्त—	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा, 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यव- साय के फिटर 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लि- खित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संब- धित व्यवसायिक परीक्षण निर्देशन संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुप- पद धारण करने वाले व्य- क्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
137	फिटर 'क' श्रेणी (ट्रेडर)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326-६० २००-8-350 ६०	अचयन	40 वर्ष	<p>(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण</p> <p>(ख) (i) फील्ड और शाला में 'ग' श्रेणी में उल्लिखित संयंत्र पर, मानक मरम्मत करने का पूर्ण ज्ञान आवश्यक है;</p> <p>(ii) श्रेणी 'ग' के पैरा 3 में दिए गए सभी संयंत्रों से होने वाले उत्पादन के अच्छे ज्ञान सहित सक्षम प्रचालक होना आवश्यक है;</p> <p>(iii) जल प्लावित क्षेत्रों, पहाड़ी सड़कों तथा जंगल साफ करने में उपकरणों को चलाने में समर्थ होना आवश्यक है;</p> <p>(iv) लेख निर्वेशन पूरा करने तथा मरम्मत शाला का ज्ञान आवश्यक है;</p> <p>(v) रेखाचित्रों तथा शाला में अपेक्षित अन्य यथार्थमापी उपकरणों का अच्छा ज्ञान आवश्यक है;</p> <p>(vi) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु . नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समायो- जित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा, 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति . प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यव- साय के फिटर 'ग' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी का स्तम्भ 7 में यथा उल्लि- खित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संब- धित व्यवसायिक परीक्षण निर्देशन संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुप- पद धारण करने वाले व्य- क्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
138. फिटर 'क' श्रेणी (प्रशिक्षित)	--यथोक्त--	320-6-326- द० री० 8-390-10 -400 रु०	--यथोक्त--	--यथोक्त--	--यथोक्त--	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) फिटर प्रशिक्षित श्रेणी 'ख' की प्रशिक्षिताओं के अतिरिक्त, व्यक्ति के पास निम्नलिखित प्रशिक्षण और होनी चाहिए :-- (i) प्रशिक्षित प्रणाली (संवी- कृत तथा अवशोषण प्रकार की) और उप- योग में लाए गए प्रशिक्षकों के गुण सभी का काम- चलाऊ ज्ञान; (ii) वातानुकूलन प्रणाली (केन्द्रीय-स्टेशन तथा एकक प्रकार की), थर्मो- कर और निरावर्तक का कामचलाऊ ज्ञान; (iii) फिटर 'ख' प्रशिक्षित के रूप में 3 वर्ष का अनु- भव या किसी माध्यता- प्राप्त तकनीकी संस्थान से विशिष्ट क्षेत्र में अनुभव प्राप्त होना आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण : इस क्षेत्र में उपयुक्त परीक्षण किया जाएगा।)

8	9	10	11	12	13
--यथोक्त--	--यथोक्त--	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समायो- जित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षित द्वारा, 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रशिक्षित : प्रशिक्षित सामान्यतः उसी व्यव- साय के फिटर 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्लैब 7 में यथा उल्लि- खित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबं- धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सक्षम पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
139. फिटर 'ख' श्रेणी (प्रशिक्षित)	रक्षा सेवा में सिविलि- यन (समूह 'ग')	260-6-326-द० री०-8-350- रु०	अव्यय	40 वर्ष		(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) (i) एम्मीटर, कोल्टमीटर और मैग्नट जैसे वैद्युत उप- करणों और वायु गैजों की सम्भार की योग्यता; (ii) साधारण उपकरणों को जोड़ने और मोटर, स्टार्टर आदि को

1	2	3	4	5	6	7
						खोलने और पुनः जोड़ने की योग्यता।
						(iii) झलाई और पीतल का टांका लगाने की योग्यता।
						(iv) विभिन्न एककों, जैसे, कम्प्रेसरों, कन्डसरों, जलशीतकों, रेफ्रिजरेटरों, विस्तार वाल्वों को लगाने, उनकी मरम्मत करने, उनमें उपान्तरण करने और उनको समायोजित करने और प्रशीतक परिष्करण और वायु नलियों को जोड़ने की योग्यता।
						(v) गैस और विद्युत बेल्डन में अनुभव वाछनीय है।
						(vi) कार्य में अनुभव और परीक्षण, ज्वन के मुख्य आधार होंगे।
						(vii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।
						(व्यवसाय परीक्षण : इस क्षेत्र में उपयुक्त परीक्षा ली जाएगी)।

8	9	10	11	12	13
वायु : नहीं शक्ति/अन्य अर्हताएं : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमो के अन्तर्गत अधि- मिष्ट व्यक्तियों को समायो- जित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षण द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधे भर्ती द्वारा।	प्रशिक्षण : प्रशिक्षण सामान्यतः किसी निम्न- तर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्य- साय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अवे- क्षित शर्तें पूर्य करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में मृदुल पद धारण करने वाले व्यक्तियों से से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
140. फोर्जिंग 'क' श्रेणी	रक्षा सेवा में सिविलि- यन (समूह 'ग')	320-6-326-8- 390-10-400 र०	अच्युत	40 वर्ष		(क) मिश्रित स्तर उर्दी। (ख) (i) फोर्जिंग श्रेणी 'ख' के रूप में कम से कम 5 वर्ष का अनुभव। (ii) रेखाचित्रों और फोर्जिंग बिस्वास को समझने की योग्यता। (iii) टेंगस्टेन वाली मिश्रधातु-इस्पात सहित मिश्रधातु इस्पातों के फोर्जिंग की योग्यता। (iv) 24 इंच से बड़ी किसी भी आकार की मिली को प्रेस में सम्हालने और साथ-साथ प्रेस और फैन वाल्वों, दोनों को निदेश देने की योग्यता।

1	2	3	4	5	6	7
						<p>सहायता और फोर्जन रेखा चित्रों में दिए गए मापों के अनुसार कार्य करने की योग्यता।</p> <p>(यह श्रेणी ऐसे कुशल व्यक्तियों के लिए है जो अपनी सुसज्जित से कार्य करने में समर्थ है और जिन्हें फोर्जन अनुभागों में की जाने वाली सभी प्रक्रियाओं का ज्ञान और अनुभव है)।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण व्यावहारिक मंत्रप्रशोधन और मौखिक परीक्षा)।</p>
8	9	10	11	12	13	
घायु नहीं शक्ति/अव्यय प्रहृतए नहीं	2 वर्ष	जोन स्क्रीमों के अन्तर्गत अधि-शिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोबन्ति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोबन्ति सामान्यतः उसी व्यवसाय के फोर्जमेंट 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अध्यापी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी शर्तें पूरी करनी होंगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
			<p>स्थानान्तरण</p> <p>स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सक्षम पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।</p>			
1	2	3	4	5	6	7
141. फोर्जमेंट 'ख' श्रेणी		रक्षा सेवा में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326-40 रो०-8-350 80	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) मिश्रित स्तर उत्तीर्ण।</p> <p>(ख) (i) सुगठित शरीर और गर्म अनुभागों में कार्य करने की सामर्थ्य आवश्यक (ii) लोहार की श्रेणी में कम से कम सात वर्ष का अनुभव जिसमें से तीन वर्ष का अनुभव वाष्प हेमर या फोर्जन प्रेस पर लोहार श्रेणी 'ख' या समकक्ष पद पर कार्य करने का अनुभव हो।</p> <p>(iii) फोर्जन रेखाचित्रों के अनुसार कार्य करने की योग्यता।</p> <p>(iv) फोर्जन के लिए धातु को अक्षे-क्षित ताप तक गर्म करने के लिए फोर्जन भट्टियों का नियंत्रण करने की योग्यता।</p> <p>(v) गर्म इस्पात बिलेटो और सिलियों को उठाने में टैकल का प्रयोग करने और फोर्जन के दौरान उन्हें सम्हालने की योग्यता।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण कार्य के कार्यान्वयन में व्यावहारिक परीक्षण और मौखिक परीक्षा)।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अति- शिष्ट व्यक्तियों का समायो- जित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 1 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अल्पवर्षी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपे- क्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुप धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
142.	प्रधान फरेनस मैन 'क' श्रेणी	रक्षा सेवा में सिविल- यन (समूह 'ग')	260-6-328-ब० रो०-8-350	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण।</p> <p>(ख) यह श्रेणी केवल बार और राइफल हीटरो को ही लागू है :</p> <p>(i) गैस पुनर्तापन भट्टियों के कार्यकरण का कम से कम 5 वर्ष का अनु- भव।</p> <p>(ii) शोषक गती और पुन- तापन भट्टियों के कार्य- करण का गहन ज्ञान।</p> <p>(iii) विभिन्न प्रकार के इस्पात और भलीह धातुओं को रोल करने के लिए अपेक्षित ताप को नियं- त्रित करने की योग्यता।</p> <p>(iv) मरम्मत करने के बाद ठंडी भट्टी को गमनि की योग्यता और इस प्रक्रिया के दौरान आवश्यक पूर्वावधानियों का ज्ञान।</p> <p>(v) उपलब्ध पायरोमीटर या अन्य तापमापी उप- करणों को पढ़ने की योग्यता।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण : (i) पुनर्तापन भट्टी की तली की मरम्मत; (ii) उच्च कार्बन इस्पात सिल्ली या इसी प्रकार की अन्य सिल्ली को रोल करने के लिए ताप का अनुमान लगाना। (iii) भट्टी के प्रचालन का व्यवहा- रिक परीक्षण।)</p>

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को सनाया- जित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यव- साय के प्रधान करनेमयैत 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपे- क्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृक्ष पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
143.	ग्राहन्डर विशेष श्रेणी	रक्षा सेवा में सिवि- लियन (समूह "न")	260-6-326- द०रो०-8-350 ६०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) यह ग्रीजार कक्ष में प्रति- कुशल ऐसे ग्राहन्डरों के लिए है जो जटिल रिसीवर गेजों या तार गेजों का विनिर्माण करने में समर्थ हैं या उत्पादन अनुभाग में ऐसे लम्बे जाबों पर लगे प्रतिकुशल ग्राहन्डरों के लिए हैं जिनमें आन्तरिक ग्राहन्डिंग या स्पलाइज, कीवेज या त्रैकशाफ्ट अन्त- र्वलित है। यह अपने परि- कलन स्वयं करने में समर्थ हो। इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आव- श्यक है।

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं—नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के ग्राहन्डर 'क' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लि- खित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसा- यिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृक्ष पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
144	ग्राइण्डर 'क' श्रेणी	रक्षा सेवा में सिविलियन (समूह "ग")	260-6-326- ४० रो०-8-350 ४०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) यह उत्पादन, अनुरक्षण या औजारों में प्रथम श्रेणी कुशल ग्राइण्डरो और ग्रेड ग्राइण्डरो लिए हैं। (i) चक्रिय ग्राइडिंग मशीनों और समतल ग्राइडिंग मशीनों का प्रचालन करने की योग्यता। (ii) आन्तरिक ग्राइडिंग और/या ग्रेड ग्राइडिंग संक्रियाएं करने की योग्यता। (iii) ग्राइण्डल व्हील बनाकर ग्राइडिंग बनाने की योग्यता। (iv) स्लिप गेजों का प्रयोग करने और 1.0003" की परिशुद्धता तक कार्य करने की योग्यता, और (v) जटिल रेखाचित्रों को समझने और अपने परिकल्पन करने की योग्यता। (vi) इस व्यवसाय में से कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण - (क) ऐसी बेलनाकार मेज का, जिसके भीतर शुष्काकार ताली है, ग्राइडिंग और लैपिंग, या (ख) थैंड ग्राइडिंग यंत्र का प्रचालन करना जिसमें चक्रों की सीधा करना भी शामिल है, या (ग) अपेक्षाकृत सरल रिसीवर या गेजों की ग्राइडिंग ("व्यवसाय परीक्षण के लिए मुख्य आधार यह होगा कि कार्य करने में, विनिर्देश में अधिकृत कितनी परिशुद्धता आती है।")

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य प्रशिक्षण— नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के ग्राइण्डर 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, से संबंधित अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सप्लाय पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
145.	जिग बेघक "क" श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन	320-6-326-8- 390-10-400 ६०	अभ्ययन	40 वर्ष	<p>(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण</p> <p>(ख) (i) मशीन में लगे विभिन्न उपकरणों का उपयोग करते हुए जिग बेघन संक्रियाएं करने और सभी अत्यधिक जटिल कार्य सम्पादन की योग्यता। 1.0002" की सहायता तक करने की योग्यता।</p> <p>(ii) पेचीदे रेखाचित्रों और डिजाइनों की समझने की योग्यता तथा कठिन स्थितियों में बेघन करने के लिए अपेक्षित विशेष औजार और उपस्कर बनाने की योग्यता।</p> <p>(iii) शुद्धतामापी उपकरण का अच्छा ज्ञान।</p> <p>(iv) अपने व्यवसाय का कम से कम 5 वर्ष का अनुभव।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण :- कोई व्यवसाय-परीक्षण अधिकतम नहीं किया जा सकता है किन्तु इस श्रेणी के लिए, "ख" श्रेणी जिग बेघक के रूप में पूर्ण समाधानप्रद अनुभव या उसके समकक्ष पर्याप्त अवधि का अनुभव आवश्यक है।)</p>

8	9	10	11	12	13
जाय—कुछ नहीं वैश्विक/अन्य बहुताएं—कुछ नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्था-नांतरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	<p>प्रोन्नति :</p> <p>प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के जिग बेघक 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिनमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित बातें पूरी करनी होंगी।</p> <p>स्थानान्तरण :</p> <p>स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।</p>	जायू नहीं होता	जायू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
146.	जिग बेधक “ग” श्रेणी	यथोक्त	260-6-326-ब० रो-8-350 ब०	यथोक्त	यथोक्त	<p>(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण।</p> <p>(ख) (1) पेचीदे-रेखाचित्रों को समझने की और साधारण त्रिकोणमितीय संगणना करने की योग्यता।</p> <p>(2) जिग बेधक रॉल में विभिन्न उपकरणों को चिन्हित करने और उपयुक्त स्थानों में लगाने की तथा छोटे छिद्रों पर .0005 और पिचों पर .0005 सख्खता तक कार्य करने की योग्यता।</p> <p>(3) विभिन्न मुद्रतामापी उपकरण के, जिसके अन्तर्गत घौजार बनाने वाले के लिए सूक्ष्मदर्शी भी हैं, जहाँ उसकी व्यवस्था की गई है, उपयोग का अच्छा ज्ञान आवश्यक है।</p> <p>(4) व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण :—विभिन्न तलों पर और परस्पर कोणों पर छिद्र करना, और, साथ ही उसी अक्ष पर विभिन्न व्यास वाले छिद्र करना।)</p>

8	9	10	11	12	13
यथोक्त	यथोक्त	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	<p>प्रोन्नति :</p> <p>प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के जिग बेधक ‘ग’ श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण बिलिर्वेश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी।</p> <p>स्थानान्तरण :</p> <p>स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।</p>	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
147.	किल्ले अपरेटर “क” श्रेणी	यथोक्त	यथोक्त	यथोक्त	यथोक्त	<p>(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण ।</p> <p>(ख) (1) विभिन्न प्रकार के काष्ठों का और उनके गुण धर्म तथा संकुचन का प्रगाढ़ ज्ञान</p> <p>(2) काष्ठ का संशोधन किए जाने के दौरान उसमें आने वाले दोषों का पता लगाने और उन्हें दूर करने की योग्यता ।</p> <p>(3) हाइड्रोमीटर का ज्ञान और उनके अंशांकन की योग्यता ।</p> <p>(4) लागू बूक रखने और काष्ठ भट्टी पारी का स्वतन्त्र रूप से भारसाधन करने की योग्यता ।</p> <p>(5) व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है ।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण :—व्यक्ति को काम पर होने के दौरान उसकी व्यवहारिक और मौखिक परीक्षा ।)</p>

8	9	10	11	12	13
यथोक्त	यथोक्त	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानांतरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	<p>प्रोन्नति : सामान्यतः उसी व्यवसाय के किल्ले अपरेटर ‘ख’ श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण निनिर्वेश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी ।</p> <p>स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।</p>	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
148.	लेपर “क” श्रेणी	यथोक्त	यथोक्त	यथोक्त	यथोक्त	<p>(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण ।</p> <p>(ख) (1) अपने काम के लिए अपेक्षित शुद्धतामापी उपकरण का उपयोग करने की योग्यता ।</p> <p>(2) शुद्धता और गहराई और गेज पर $\pm .0002$ की शुद्धता तक किसी भी रूप में लैप करने की योग्यता ।</p> <p>या</p> <p>शाणन (होनिंग) मशीन पर काम करने वाले व्यक्तियों की दशा में, गहरे परिवेष में स्वतन्त्र रूप से शाणन (होनिंग) सक्रियता करने की योग्यता ।</p>

1	2	3	4	5	6	7
						(3) व्यवसाय में कम से कम दो वर्षों का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण — श्रीजार् और गाऊ लैपरो के लिए उपरोक्त गुणना तक व्यवसाय परीक्षण ही उपयुक्त व्यवसाय परीक्षण होगा; शाणन (होनिंग) पर लगे लैपरो का व्यवसाय-परीक्षण, उनके काम पर लगे होने के दौरान किया जाएगा।

8	9	10	11	12	13
यथोक्त	यथोक्त	जीन स्कीमो के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उम्मी व्यवसाय के लेपर 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में मद्रास पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
149. लेड बर्नर "क" श्रेणी	यथोक्त	यथोक्त	यथोक्त	यथोक्त	यथोक्त	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) यह श्रेणी उन व्यवसायियों के लिए जिन्हें इस व्यवसाय का कम से कम दस वर्षों का अनुभव है और जिन्हें इसमें पर्याप्त कौशल प्राप्त है। (i) लेड की बाहरों पर 3/16" तक मोटी खड़ी, क्षैतिज और अक्षः सीमों को तथा 1/2" तक मोटी लेड की बाहरों पर साचे में ढाली गई क्षैतिज और खड़ी सीमों को तथा किसी भी मोटाई के ढाली गई सीमों को वेल्डन करने की योग्यता। (ii) 3" घांतरिक व्यास तक, 90 अंश के कोण पर मोड़ने, लेड के पाइपों को मोड़कर प्रतिरूप बनाने और फ्लेजों को वेल्डन करने और फिट करने की योग्यता।

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(iii) नाइट्रोगेनसरीन संयंत्रों के उपयोग के लिए शीतलिख कायल बनाने या 12 फीट की लेड की चादर में से 12" व्यास तक लेड के मोड़ बनाने की योग्यता ।</p> <p>(iv) लेड की चादर का उपयोग करते हुए विभिन्न प्रकार की लेड की टंकियां और पाइप प्रादि बनाने की योग्यता ।</p> <p>(v) पीतल की काक, संयोजकों (कनेक्शन्स) और लेड के पाईपों के बीच सोल्डर या लेड के जोड़ लगाने की योग्यता ।</p> <p>(vi) साधारण रेखाचित्रों की सहायता से काम करने और किसी संयंत्र के बदले जाने वाले विद्यमान पुर्जों (पार्ट्स) से साधारण रेखांकन तैयार करने की योग्यता ।</p> <p>(vii) श्रमिकों पर प्रणत नियंत्रण रख सकता हो और किसी औसत प्रकार के कार्य पर प्लम्बरों के किसी छोटे गैंग को निदेश देने और उनका मार्गदर्शन करने की योग्यता ।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण :—उपरोक्त व्यवसाय का व्यावहारिक परीक्षण और मौखिक परीक्षा ।)</p>

8	9	10	11	12	13
यद्योक्त	यद्योक्त	जो न स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के लेड वर्कर 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
			स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।		

1	2	3	4	5	6	7
150. लेड बर्नर "ख" श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह "ग")	260-6-326-द०- गो०-8-350 न०	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण।</p> <p>(ख) (i) मोटाई 1/2" तक चपटे बेल्टन करने की योग्यता</p> <p>(ii) 1/16" से 3/16" तक मोटी लेड की चादरों पर छड़ी और शेरिंग सीमो की और लेड की चादरों पर चपटे हेरिंगबोन को बेल्टन करने की योग्यता।</p> <p>(iii) 2" आन्तरिक व्यास तक, 90 अंश के कोण पर, बिना मराई किए या आन्तरिक बाक्सिंग औजार का उपयोग किए, बाह्य परिधि पर अधिक से अधिक मोटाई रखते हुए, मोड़ने की योग्यता।</p> <p>(iv) 2" आन्तरिक व्यास वाले लेड पाइप से शीतलित या पूर्वतापित कायल बनाने की योग्यता।</p> <p>(v) लेड के बक्स और टंकियों के लिए लेड का अस्तर, स्वतन्त्र रूप से और मितव्ययिता से बनाने की और टंकियों से समाधान प्रद रूप में निकासी सुनिश्चित करने के लिए उनमें निकास मार्ग लगाने की योग्यता।</p> <p>(vi) डाले गए लोहे, इस्पात या धलौह धातु से बनाए गए किसी संयंत्र को प्रावेष्टित करने के लिए लेड प्रावेष्टन की समायोजी मदें तैयार करने की योग्यता।</p> <p>(vii) धाक्सीजन गैस जलियों के कार्य, उसकी देखरेख और अभिरक्षा संबंधी और धाक्सी-ऐसेटिलीन, धाक्सी-हाइड्रोजन और एक्रो-हाइड्रोजन प्रक्रियाओं का, पूर्ण ज्ञान।</p> <p>(viii) व्यवसाय में कम से कम दो वर्षों का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण :—उपरोक्त व्यवसायों का व्यावहारिक परीक्षण और मौखिक परीक्षा।)</p>	
8	9	10	11	12	13	
भातु—कुछ नहीं मौखिक/पत्र प्रश्न—कुछ नहीं	2 वर्ष	जो न स्कीमो के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानांतरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के लेड बर्नर 'ग' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों की भर	सागू नहीं होता	सागू नहीं होता	

8	9	10	11	12	13
			जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी।		
			स्थानान्तरण :		
			स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।		

1	2	3	4	5	6	7
151. लाइन मिस्त्री "क" श्रेणी	यथोक्त	320-6-326-8- 390-10-400 रु०	यथोक्त	यथोक्त		(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) यह श्रेणी या/तो श्रेणी 'ख' के ऐसे लाइन के लिए है जो श्रेणी वेतनमान के अधिकतम तक पहुँच गए हैं या जिन्हें कम से कम पाँच वर्ष का अनुभव है अथवा व्यवसाय में ऐसे कुशल शिल्पकार के लिए जिसका वेतन 326 रुपये से कम नहीं है। इस पद के लिए अभिकों को नियंत्रित और प्रशिक्षित करने की योग्यता एक विशेष महत्ता है।
व्यवसाय परीक्षण :—अपने शिल्प का ऐसे स्तर का व्यावहारिक प्रदर्शन जो उन सर्वोत्तम शिल्पकारों का है, जिन्हें उसे नियंत्रित करना है, और उससे अपेक्षित विशेष महत्ताओं के बारे में मौखिक परीक्षा।						

8	9	10	11	12	13
यथोक्त	यथोक्त	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 120 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उनी व्यवसाय के लाइन मिस्त्री 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
			स्थानान्तरण :		
			स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।		

1	2	3	4	5	6	7
152 लाईन मिस्त्री 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में निवि- लियन (समूह 'ग')	260-6-326- 4010-8-350 ६०	अचयन	40 वर्ष		(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) यह श्रेणी या तो 'ग' श्रेणी के उन लाईन मिस्त्रियों के लिए है जो 7 वर्ष के लम्बे अनुभव और अपने वेतनमान में अधिकतम पर पहुँच जान के परिणामस्वरूप प्रोन्नत किए गए हैं या उस व्यवसाय के ऐसे कुशल शिल्पकारों के लिए हैं जिसको वे नियंत्रण में रखेंगे और जिनका वेतन 275 रु० से कम नहीं है । किसी लाईन मिस्त्री श्रेणी 'ग' के लिए अपेक्षित विनिर्देशों के प्रतिरिक्त, सम्बन्धित श्रमिकों को नियंत्रित करने की उच्च स्तर योग्यता और गैंग द्वारा, जिससे कि वे सम्बद्ध हैं, की जाने वाली संज्ञियाओं का पूर्ण ज्ञान आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण . अपने ज्ञान की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए ऐसे स्तर का व्यावहारिक प्रदर्शन जो उन सर्वोत्तम शिल्पकारों का है जिन्हें उसे नियंत्रित करना है तथा उससे अपेक्षित अन्य प्रवृत्तियों के बारे में मौखिक परीक्षा ।)

8	9	10	11	12	13
आगु-कुछ नहीं शैक्षिक/अन्य प्रवृत्तियाँ कुछ नहीं ।	2 वर्ष	जो न स्कोरो के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानांतरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यव- साय के लाईन मिस्त्री 'ग' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यव- साय और श्रेणी, जिनमें रिक्त स्थानों की भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होगी ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

स्थानांतरण :

स्थानांतरण, जहाँ आवश्यक है,
अन्य कारखानों में सदृश पद
धारण करने वाले व्यक्तियों
में से किया जायेगा ।

1	2	3	4	5	6	7
153. मशीनिस्ट विशेष श्रेणी	रक्षा सेवाओं में मिलियन (समूह 'ग')	अवयव	320-6-326-8- 8-390-10- 400 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (i) प्रौजार कर्तों या मशीन शालाओं में उच्च कुशलता प्राप्त मशीनिस्ट जो अस्थ- धिक जटिल ज़ाब को उच्चो- शुद्धता तक वहाँ भी यत्नी- कृत करने में मक्षम है जहा उपस्करों को सुधारने की अपेक्षा है । (ii) आवश्यकतानुसार मशीनरी के नए पुर्जे बनाने के लिए स्वयं माप लेने और मगणना करने की योग्यता । यह एक अवयव वेतनमान होगा और अमाधारण रूप से कुशल ऐसे व्यक्तियों के लिए सीमित होगा जिन्हें मशीनिस्ट श्रेणी 'क' के रूप में या तत्समान लम्बा अनुभव है । इस वेतन- मान में नियुक्तियों के लिए डी०जी०प्रो०एफ० का पूर्व अनुमोदन आवश्यक है । (iii) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण . इसके लिए कोई व्यवसायिक परी- क्षण अधिकथित नहीं किया जा सकता, क्योंकि व्यक्ति की योग्यता लम्बी अवधि तक उसके वास्तविक कार्य करने के परिणामस्वरूप विनिश्चित की जाएगी ।)

8	9	10	11	12	13
आयु—कुछ नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ कुछ नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति . प्रोन्नति सामान्यतः उमी व्यव- साय के मशीनिस्ट 'क' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यक्- साय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण . स्थानान्तरण जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सर्वश पद धारण करने वाले व्य- क्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
154 मशीनिस्ट 'क'—श्रेणी।		रक्षा सेवाओं में मिडि- प्लियन (समूह 'ग')	260-6-326- डॉ. 10-8-350 क०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) (i) पेचीदे रेखाचित्रों को समझने और सामान्य प्रयो- जन मशीनों के, उस शुद्धता की सीमा तक जिस तक उस प्रकार की मशीन के लिए आवश्यक है, ठीक प्रकार से जमाने और उस पर कार्य करने की योग्यता। (ii) उत्कृष्ट ढंग का यथावश्यक उपयोग करने हुए, मशीनों की सहायता से अपेक्षाकृत जटिल जब ठीक प्रकार से सम्पन्न कराने की योग्यता। (iii) इस व्यवसाय से कम से कम दो वर्ष का अनुभव आव- श्यक है। (यह श्रेणी मुख्य- तया भारी मशीनों पर कार्य करने का पर्याप्त अनुभव रखने वाले अंतिम श्रेणी के कुशल मशीनिस्ट्स के लिए है)। (व्यवसाय परीक्षण : श्रेणी 'ख' मशीनिस्ट का जिसे 5 वर्ष से अधिक का समाधानप्रद लम्बा अनुभव है, किसी विशिष्ट मशीन के लिए अपेक्षित मानक के अनुरूप जटिल जब पर, जिसके अन्तर्गत ठीक प्रकार से उसे जमाना भी है, व्यावहारिक परीक्षण।)
8	9	10	11	12	13	
आय—कुछ नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : कुछ नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उभयकृत व्य- क्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर भी शीघ्र भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यव- साय के मशीनिस्ट 'ख' श्रेणी से से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्वयं 7 में यथा उचित तब से व्यव- साय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों से सर्वश्रेष्ठ धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
155	राज 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	सं० 260-6-326- ब०रो०-8-350	अवधन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (i) सभी प्रकार का चिनाई कार्य का जिसके अन्तर्गत प्रबलित कठोर कार्य भी है, पूर्ण व्यावहारिक ज्ञान । (ii) स्थानीय तौर पर सामान्य उपयोग में लाई जाने वाली भवन निर्माण सामग्री के गुणधर्म का ज्ञान । (iii) पत्थरों की (छेनियों से बागीकी से तराशकर) दरेसी करने और टूटी-फूटी इमारतों के मलबे में उत्कृष्ट मंरख-नाओं या रूढ़ा पत्थर का निर्माण करने और/या ईंटों की चिनाई करने और विभिन्न प्रकार की मंरखों का निर्माण करने की योग्यता । (iv) बलियों और पाटियों से बनाए गए ऊँचे मकान पर काम करने की योग्यता । (v) भवन संबंधी रेखाचित्रों और/या आरेखों को समझने और अपेक्षित सामग्री की मात्रा का अनुमान लगाने की योग्यता । (vi) भट्ठी ईंट कार्य का, जिसके अन्तर्गत किसी रिफ्रेक्टरी में उन्हें पकितबद्ध और दरेसी करना भी है, पूर्ण ज्ञान । (vii) रेखाचित्रों और आरेखों से भट्ठी ईंट कार्य करने या उसके संबंध में सभी विस्तृत निदेश देने की योग्यता । (viii) सामग्री संबंधी प्राक्कलन करने की योग्यता । (ix) इस व्यवसाय में कम से कम पाँच वर्ष का अनुभव, जिसमें से कम से कम दो वर्ष का अनुभव भट्ठी ईंट और रिफ्रेक्टरी के संबंधी होना चाहिए । (व्यवसाय परीक्षण :—यह करने काम का एक व्यावहारिक संप्रदर्शन होगा ।)

8	9	10	11	12	13
आयु: कुछ नहीं शैक्षिक/प्रत्य प्रवृत्तायः कुछ नहीं ।	2 वर्ष	जो न स्कीमा के अन्तर्गत अधि- कृत व्यक्तियों को समा- योजित करने के परचात 80 प्रतिशत प्रोशति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्ति- यों से से स्थानांतरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोशति . प्रोशति सामान्यतः उसी व्यव- साय के राज 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लि- खित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण	लाग नहीं होता	लागू नहीं होता

विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें
पूरी करनी होंगी।

स्थानान्तरण :

स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है,
अन्य कारखानों में सर्वश
पद धारण करने वाले
व्यक्तियों में से किया जाएगा।

1	2	3	4	5	6	7
156	मार्कर आफ 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में निवि- नियत (समूह 'ग')	क० 320-6-326- 8-390-10- 400	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) यह श्रेणी निम्नलिखित के लिए है, अर्थात् :— (i) सर्वोच्च कुशलता प्राप्त मार्कर आफ व्यक्तियों के लिए जिन्होंने कम से कम पांच वर्षों में अधिक जटिल जालों पर मार्किंग की है और समाधान- प्रद रूप में कार्य किया है। वह उपलब्ध मशीनरी के जटिल पुर्जों (पीसेस) से सीधी माप ले सकता हो। ऐसे भारेख तैयार कर सकता हो जिनमें नई फाजिंग या क्राफ्टिंग पर मार्किंग की जा सके। (ii) उच्च कुशलता प्राप्त बड़ई जिन्हें मार्कर आफ के रूप में जटिल जालों पर काम करने का पर्याप्त अनुभव है और जिन्होंने पांच वर्षों से अधिक समाधानप्रद रूप में यह कार्य किया है। वह जटिल रेखाचित्रों और संकि- याओं के सही क्रम उपस्थित कर सकता हो। (व्यवसाय परीक्षण : इस श्रेणी के लिए व्यवसाय परीक्षण, विनिर्दिष्ट काम पर उपयुक्त व्यावहारिक परीक्षण और मौखिक परीक्षा होगी।)

8	9	10	11	12	13
आयु: कुछ नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं: कुछ नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्य- क्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके त हो सकते पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति: प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के मार्कर-आफ 'क' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अन्यथा को स्तम्भ 7 में यथा उल्लि- खित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण: स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सर्वश पद धारण करने वाले ही व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
157.	धातु बेल्लक (मेटल रोलर) 'क' श्रेणी।	रखा मेबाओ के सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326- ब०रो०-8-350, ६०	अवयन	40 वर्ष	(क) मिश्रित स्तर उत्तीर्ण। (ख) (i) ग्रीत बेल्लन संबंधी काम का कम से कम सात वर्ष का अनुभव, जिसमें कम से कम तीन वर्ष का धातु बेल्लक 'ख' श्रेणी के रूप में या उसके समकक्ष होना चाहिए। (ii) स्वतन्त्र रूप से इम्पान ग्रीर/या अलौह धातु सामग्री को ग्रीतबेल्लन करके विनिविष्ट निकटतम सहायता के भीतर अन्तिम रूप देने या रोल ग्रीर गाइड को ठीक प्रकार से सेट करने की योग्यता। (iii) बेल्लन लुटियो ग्रीर उन्हें हूर करने के उपायों के संबंध में कामचलाऊ ज्ञान। (iv) साधारण संगणना करने और गेजों, कैलिपर्स और माइक्रोमीटरों का प्रयोग करने की योग्यता। (v) बेल्लन मिल में प्रयुक्त होने वाली मशीना और सयंत्रों का साधारण यांत्रिक ज्ञान। (vi) कारखाने में बेल्लन विभिन्न वर्गों के इस्पात और/या अलौह धातु सामग्री के बेल्लन कार्य का काम चलाऊ ज्ञान। (व्यवसाय परीक्षण : रोलों और गाइडों को सेट करने और निकटतम सहायता तक विनिदिष्ट साइजों में उन्हें बेल्लन करने संबंधी व्यावहारिक परीक्षण और मौखिक परीक्षा; परीक्षा काल 3 मास)।
8	9	10	11	12	13	
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य प्रहताएं : नहीं।	2 वर्ष	जोन स्क्रीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के धातु बेल्लक 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किंतु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित ज्ञान पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सक्षम पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
158	मार्कर ग्राफ् 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवा में मिथिलियन (समूह 'ग')	260-6 326- द०रो० 8 350 २०	अज्ञेय	10 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (i) समुचित औजारों, साइकोमीटरों का भीतरी और बाहरी दोनों ओर में और बनियर हाइट गेज का उपयोग करने की योग्यता, या (ii) मार्कर-ग्राफ् (काष्ठ) की वशा में, समुचित औजारों और यथार्थमापी उपकरणों का उपयोग करने की योग्यता । (iii) ऐसे जाबो पर जटिल कण्टरो को मार्क करने की योग्यता, जिनके लिए परिशुद्धता की उच्च सीमा तक समतल करने, बमति, प्राकृति देने और वेधन करने की अपेक्षा होती है, या (iv) मार्कर-ग्राफ् (काष्ठ) की वशा में ऐसे जाबो पर कण्टरो को मार्क करने की योग्यता जिनके लिए बमति, वेधन करने, जकड़ने और बूल बनाने की अपेक्षा होती है । (v) जटिल रेखाचित्रों को समझने, स्वयं सगणना करते जिसके अन्तर्गत सरल त्रिकोणमिति के प्रयोग में सगणना करना भी है, की योग्यता और विभिन्न समतलों में दो से अधिक सतहों पर सही केन्द्र, सीधी रेखाएँ और कण्टर मार्क करना । (vi) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्षों का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण - व्यावहारिक परीक्षण, इस श्रेणी के लिए विनिर्दिष्ट कार्य का उपयुक्त व्यवसाय परीक्षण होगा और मौखिक परीक्षा होगी ।)
8	9	10	11	12	13	
प्राप्त नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ नहीं ।	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों का समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षण द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा,	प्रशिक्षण प्रशिक्षण सामान्यतः उसी व्यवसाय के मार्कर-ग्राफ् 'ग' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

10

11

जिसके न हो सकने पर श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित गत पूरी करनी होगी।

स्थानान्तरण :

स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सक्षम धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।

1	2	3	4	5	6	7
159	मिलर 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	320-6-326-8-390-10-400 ६०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिश्रित स्तर उत्तीर्ण। (ख) (i) सभी प्रकार की शुष्क-कामो. सीधे सपिलो और कुण्डलित गियरो को मिल करने की योग्यता या जटिल ड्राप स्टाम्प ड्राई (मिकन ड्राई) मिल करने की योग्यता। (ii) विभिन्न प्रकार की मिलीयन मशीनों के ऐसे संलग्नकों को, जैसे मिश्रित मिलियन संलग्नक, रेक कटिंग संलग्नक आदि प्रयोग करने की योग्यता। (iii) काम की शुद्धता $\pm .0001$ तक होनी चाहिए। (iv) कर्तकों (कटर्स) की जांच करने और उन पर उतनी धार धरना जितनी आवश्यक है। (v) व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (यह श्रेणी प्रथम श्रेणी कुशल मिलरों के लिए है जिन्हें इस व्यवसाय में पर्याप्त अनुभव है और उन्हें जटिल जांचों को विभिन्न प्रकार की मिलीयन मशीनों का प्रयोग करते हुए स्वयं ही करने में सक्षम होना चाहिए।) (व्यवसाय परीक्षण . 'क' श्रेणी के मिलर के लिए निम्नलिखित का विनिर्माण उसका व्यवसाय परीक्षण. होगा, अर्थात् :— (क) अपेक्षाकृत कोई ड्राप स्टाम्प ड्राई ; या (ख) किसी स्थल पिच सपिल मिलीयन कर्तक (दो समान भागों में), या (ग) किसी पेचीदा फिक्सिंग या रिस्वीवर गेज के पुर्जे।

8	9	10	11	12	13
शायु नहीं पैकिंग/अन्य अज्ञानता नहीं।	2 वर्ष	जोन स्कीमो के अन्तर्गत अधि- विष्ट व्यक्तियों को समा- याचित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा, 20 प्रतिशत उपयुक्त व्य- क्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिनके न हो सकत पर सीधी भर्ती द्वारा।	गोत्रानि प्राप्ति सामान्यतः उसी व्यक्- ति के लिए 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्था का स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है से संब- धित व्यवसायिक परीक्षण बिनिर्देश सबंधी अपेक्षित ज्ञान पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण ज.। आवश्यक है, अन्य कारखानों में सक्षम धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लाग नहीं होता	लाग नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
160	मिलर 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवा में मिलि- नियत (समूह 'ग')	260-6-326- व०रो०-8- 350 ६०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) माइक्रोमीटरों, बलियरो और स्लिप गैजों का उपयोग करने की योग्यता, (ii) पेचीदा रेखाचित्रों का समझने और दशमलव तथा भिन्ना में और युनिट्स में मिलने की दशा में, मिलीयन हेमि- सेस के लिए उनकी अंशदा होने पर भी स्वयं ही, मणन करने की योग्यता, (iii) (युनिट्स में मिलने के लिए) हेमीयल और कोणीय दाने- दार कर्तकों का मिल करने या ड्राप स्टाम्प ड्राई (सिकन ड्राई) (मिलने के अंशदा कक्ष के लिए) का मिल करने की योग्यता। (iv) विभिन्न समतलों में मतहों की, जिनके अन्तर्गत वे मतहों भी हैं जो समालोचन नहीं हैं या एक दूसरे से समकोण पर नहीं हैं, मिल करने की योग्यता। (v) $\pm 0.0015''$ की शुद्धता तक कार्य करने की योग्यता। (vi) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्षों का अनुभव होना आवश्यक। (व्यवसाय परीक्षण उपयुक्त व्यव- साय परीक्षण निम्नलिखित रूप में होगा,) अर्थात् — (क) किसी कुण्डलित या सपिल कर्तक का मिलीयन, (ख) पेचीदा फिक्मिंग पर, कोणों पर मतहों का, बिनिर्दिष्ट शुद्धता तक, युक्तिमय समय में मिलीयन। (ग) (ड्राई सिकरो की दशा में) अपेक्षाकृत पेचीदा ड्राप स्टाम्प हाइपो का मिलीयन।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहणाएं : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- श्रिष्ट व्यक्तियों को समा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा, 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के मिलर 'ग' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अग्रगण्य को स्तम्भ 7 में यथा उल्लि- खित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनि- र्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
<p>स्थानान्तरण :</p> <p>स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।</p>					

1	2	3	4	5	6	7
161. मिलराइट 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह 'ग')	320-6-326-8- 390-10-400-६०	अभ्ययन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) साधारण यांत्रिक इंजीनियरी फिटर 'क' श्रेणी के लिए अधिकशिक्षित विनिर्देशों के अति- रिक्त श्रेणी 'क' के किसी मिलराइट को मशीनरी, बाइ- लरों, इंजनों और प्रक्रिया संयंत्र की मरम्मत करने और उनमें बदली करने में, जिसके अन्तर्गत उनके समु- अभ्ययन और लगाने, समा- योजन और तत्पश्चात् उनका परीक्षण करने का ज्ञान भी है, सक्षम होना चाहिए। उसे स्वयं ही गैंग के व्यक्तियों के साथ बिना किसी पर्य- वेक्षण के, स्वतन्त्र रूप से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। उसे मशीनरी पैक करने के तरीकों का तथा तत्कालिक व्यवस्था द्वारा भारी बोस ले जाने का प्रकृष्ट अनुभव और ज्ञान	

1	2	3	4	5	6	7
						भी होता चाहिये। इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण : "क" श्रेणी के साधारण यांत्रिक इंजीनियरी फिटर के लिये विहित व्यवसाय परीक्षण के समतुल्य परीक्षण और इसके अतिरिक्त कारखाने में किसी संयंत्र और मशीनरी संबंधी कार्यों और उसके प्रचालन संबंधी ज्ञान की बाबत मौखिक परीक्षा।)

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : कुछ नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को ममा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा, 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति मामान्यतः उसी व्यवसाय के मिलराइट 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लि- खित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबं- धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पत्र धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
162	मिलराइट "ख" श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326- ब०रो०-8-350 र०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) साधारण यांत्रिक इंजीनियरी फिटर "ख" श्रेणी के लिये अधिकृत विनियमों के अति- रिक्त, श्रेणी "ख" के किसी मिलराइट को कूपकों या अन्य प्रकार के प्रणवों को लगाने, मशीन और संयंत्र में प्रवाणों, हाइड्रोलिक आदि पाइप जोड़ने कारखाने में उपयोग में आने वाले मशीनी औजारों, इंजिनों, बाइलरों, माउण्टिंग्स, हाइड्रोलिक प्रेसों और अन्य प्रकार के संयंत्र को ओवरहाल करने और ओवर- हाल करने के पश्चात् इन मशीनों का परीक्षण करने में,

1	2	3	4	5	6	7
						सक्षम होना चाहिये । इस व्यवसाय के लिये कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण "ख" श्रेणी का साधारण यांत्रिक इंजीनियरी फ़िटर के समकक्ष व्यवसाय परीक्षण के अनिवार्य कारखाने में विभिन्न प्रकार की मशीनों और संयंत्र संबंधी कार्य और उनके प्रचालन संबंधी ज्ञान की दृष्टि से मौखिक परीक्षा ।)

8	9	10	11	12	13
आय नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ कुछ नहीं	2 वर्ष	ओल स्क्रीमों के अन्तर्गत अधि- गिष्ट व्यक्तियों का समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में स स्थानान्तरण द्वारा, जिसका त हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्राप्ति प्राप्त सामान्य उसी व्यवसाय के मिलानाष्ट 'ग' श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित 0 में व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है स संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशन संबंधी अपेक्षित ज्ञान पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवुल पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा ।	यागू नहीं होता	लागू नहीं होता ।

1	2	3	4	5	6	7
163	मिस्त्री "क" श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326-द०रा०-8-350 रु०	अभ्यर्थन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उनीच । (ख) यह श्रेणी, श्रेणी "ख" के उन मिस्त्रियों के लिये है जो अपने प्रतिक्रम केनमान का निकट है या जिन्हें लगभग पात्र वर्ष का लम्बा अनुभव है या इस व्यवसाय में कुशलता- प्राप्त शिल्पकार है और जिनका वेतन 326 रु० से कम नहीं है । अन्य व्यक्तियों का प्रतिनिधित्व करने और उनका मार्गदर्शन करने की योग्यता, इस पद के लिये विशेष अर्हता है । (व्यवसाय परीक्षण - कार्य का व्यवहारिक सप्रदर्शन व्यवसाय परीक्षण होना और उससे अपेक्षित विशेष अर्हता के निर्धारण के लिये मौखिक परीक्षा ।)

8	9	10	11	12	13
--यथाकत--	--यथाकत--	जान स्कीमा के अन्तर्गत अधि- गिष्ट व्यक्तियों का समा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपायुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्राप्त प्राप्ति सामान्यतः उसी व्यवसाय के मिस्ट्री 'ब' श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अस्यर्थों का स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तपूर्व करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखाना में मजदूर एवं धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।	लागू नहीं होता।	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
164	मिस्ट्री "ब" श्रेणी	यथा सेवाप्रो में सिद्धित्वित (समूह 'ग')	260-6-326-द० रो० 8-350 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) मित्रज स्तर उतीर्ण। (ख) यह श्रेणी साधारणतया उन 'ग' श्रेणी के मिस्त्रियों के निधे है जिनमें लगभग सात वर्ष का अनुभव है और प्राप्ति होती है या जो अपनी श्रेणी के अधिकतम वेतनमान के निकट पहुँच गये हैं या विगिष्ट व्यवसाय में कुशलता प्राप्त ऐंसे शिल्पकार हैं जिनका वेतन 375 रु० से कम नहीं है। इस श्रेणी के लिये व्यक्तियों का स्तर "ग" श्रेणी के मिस्त्रियों से अपेक्षित शिल्पकारी और अनुभव से उत्तम होना चाहिये। इन व्यक्तियों को अभिलेख रखने के लिये पर्याप्त रूप में शिक्षित होना चाहिये। (व्यवसाय परीक्षण . अपने कार्य का व्यावहारिक समझौते और मौखिक परीक्षा।)

8	9	10	11	12	13
--यथाकत--	--यथाकत--	जान स्कीमा के अन्तर्गत अधिगिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपायुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्राप्त प्राप्ति सामान्यतः उसी व्यवसाय के मिस्ट्री 'ग' श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अस्यर्थों का स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपे- क्षित शर्तपूर्व करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखाना में मजदूर एवं धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।	लागू नहीं होता।	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
165	सञ्चालक	रक्षा सेवा में निवि- सियन (समूह 'ग')	320-6-326-8- 390-10-400 र०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (1) सभी प्रकार के घोटनों से बड़े और जटिल साधे बनाने, और ढाली जाने वाली वस्तुओं को सतोष-जनक रूप से बनाने के लिये हैबो फिट मांछे बनाने की योग्यता । (2) विभिन्न जाबों के लिये गेटो, धातुक संचयन (रनर पाइजर) आदि का टाइप, आकार और स्थिति का सुझाव देने की योग्यता और मांछे और ऐसे कोड दावों का ज्ञान जिनसे ढलाई खराब होने की संभावना है । (3) ढलाई रेखाचित्रों को समझने की योग्यता (4) सामान्यतया इस व्यवसाय में कम से कम दस वर्ष का अनुभव जिसमें से सामान्यतया तीन वर्ष का अनुभव सञ्चालक 'ख' श्रेणी के रूप में हो । टिप्पण --यह श्रेणी प्रथम श्रेणी के ऐसे कुशल सञ्चालकों के लिये है जिन्हें इस व्यवसाय का पर्याप्त अनुभव है और जो लौह और अलौह दोनों जटिल जाबों के लिये स्वतन्त्र रूप से मचन और ढलाई में सक्षम हैं । (व्यवसाय परीक्षण--कोई व्यवसाय परीक्षण अधिकथित नहीं है परन्तु श्रेणी 'क' में प्रोन्नति के लिये उपयुक्त समझा गया सञ्चालक तीन मास तक परीक्षा पर रहेगा । उसकी योग्यता उस रीति से निर्णय की जायेगी जिस में उसने अपनी परीक्षा के दौरान ढलाई के विभिन्न प्रकारों के लिये साधे बनाये हैं ।
8	9	10	11	12	13	
आयु नहीं शैक्षणिक/अन्य अर्हताये नहीं	वा वर्ष	जो न स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को ममायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर भीधे धर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति -- प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के सञ्चालक 'ख' श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी का स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण निर्दिष्ट संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
166	संचाकार 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवा में सिविलियन (समूह 'ब')	260-6-326-80 300-8-350 50	अचयन	---	<p>(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण ।</p> <p>(ख) (i) सभी प्रकार की लौह और अलौह बर्तन वस्तुओं के लिये माचें बनाने की योग्यता जिनके अन्तर्गत मार्जिन पैटर्न से माचें और जटिल क्रोड वाले माचें भी हैं ।</p> <p>(ii) बर्तन मिश्रणों और उनके आर्द्र घटकों का अच्छा व्यावहारिक ज्ञान ।</p> <p>(iii) बर्तन के लिये विभिन्न प्रकार की पिघली धातुओं को उड़ेलने के लिये उपयुक्त ताप का ज्ञान ।</p> <p>(iv) साधारण ब्लू प्रिन्टों को पढ़ने की योग्यता,</p> <p>(v) सामान्यतया इस व्यवसाय में कम से कम पांच वर्ष का अनुभव ।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण उसकी श्रेणी के लिये उचित उत्पादन संबंधी व्यावहारिक परीक्षण) ।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षणिक/अन्य अद्वैतात्—नहीं	2 वर्ष	जो न स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षण द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रशिक्षण --- प्रशिक्षण सामान्यतः उसी व्यवसाय के संचाकार 'ग' श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को मन्त्र 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण --- स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सर्वश्रेष्ठ पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
167.	प्रकाशीय कर्मकार विशेष श्रेणी	रक्षा सेवा में सिविलियन (समूह "ग")	320-6-326-8- 390-10-400 80	अचयन	40 वर्ष	<p>(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण ।</p> <p>(ख) (i) कांच घटकों पर 1/4 किन्ज सतही परिणुद्धता और .0005" घन/कृण विमीय सहायता तक यांत्रिक और हस्त सन्नियंत्रण करने की योग्यता ।</p> <p>(ii) प्रकाशीय घटकों पर हाथ से पालिश करने की योग्यता ।</p> <p>(iii) जोच प्लेटों, बर्तनर गेजों, सूक्ष्ममापी एंगिल डेकर और इसके</p>

1	2	3	4	5	6	7
						कार्य के लिये अपेक्षित अन्य मापी उपकरणों का प्रयोग करने की योग्यता ,
						(iv) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्षों का अनुभव आवश्यक है ।
						(व्यवसाय परीक्षण 1/4 फीट 4" व्यास की तीन प्लेटों को एक सैट बनाना सभी बाण वाला बाण का एक मानक लम्बा 10 सेंटीमीटर में बनाना और उस पर पालिश करना, 4 सेंटीमीटर में प्रतिमोमी प्रिज्म के आच्छादों का प्रयोग करने की योग्यता ।

8	9	10	11	12	13
धायु नहीं	2 वर्ष	जो न स्कीमों के अन्तर्गत अधिष्ठित व्यक्तियों का समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोत्पत्ति द्वारा, 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों से से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी सीधी द्वारा	प्रोत्पत्ति :— प्रोत्पत्ति सामान्यतः उम्मीद व्यक्तियों के प्रकाशनीय कर्मकार 'क' श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अपेक्षित को स्तर 7 में यथा उचित स्थानों में व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी ।	नहीं होता	नहीं होता ।
वैश्विक/अन्य			स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा ।		
घट्टा नहीं					

1	2	3	4	5	6	7
168	प्रकाशनीय कर्मकार 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में मिलित-यन (समूह 'ग')	260-6-326- द० रो० 8-150 २०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) (i) प्रदाय की गई कच्ची सामग्री में पूर्ण परिणत प्रकार के विक लेस जिमकी सतह 1 फीट, द्वितीय सहायता 0001" \pm और व्यास सहायता 0005" तक हो, के विनिर्माण के लिये काटने से लेकर सज्जित करने तक सभी यांत्रिक और हस्त संवियारों करने की योग्यता , (ii) रिज्म का कम से कम 0.3 प्रतिशत तक समायोजित करते हुए गोलाकार परीक्षण प्लेटों का जोड़ा बनाने की योग्यता , (iii) प्रदाय कच्चे मास से, आच्छादन प्रिज्मों को छोड़कर, परिणत जटिल प्रिज्मों का विनिर्माण करने की योग्यता , (iv) जटिल प्रकाशनीय घटकों के रेखाचित्रों को समझने की योग्यता , (v) सूक्ष्ममापी, जांच प्लेटों, तंगल डेकर और इस कार्य के लिये अपेक्षित अन्य मापी उपकरणों का प्रयोग करने की योग्यता

1	2	3	4	5	6	7
						(vi) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है। व्यवसायिक परीक्षण दिये गये कच्चे साल में 7 एकम और 10 एकम मृक्ष अभिवृद्धि का पूर्ण रेंच या ऐसे ही मधुको वा, सुग्म गोशाला परीक्षण प्लेटो और आरक्षण मन्थना और मृक्षता तक तीन फाटोमीटर प्लुथोणी प्रिज्मो या ऐसे ही प्रिज्मो का विनिर्माण। मक्रिया के दौरान सावधानी और निपुणता अभावधानी के कारण प्रतिक्षेपण और परिशोधन के परिवर्जन को, पूर्ण करने की गति के मध्य में गम्भ्यक् महत्व दिया जायेगा।
8	9	10	11	12	13	
प्राप्त नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हतायें : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमो के अन्तर्गत अधिगणित अवस्थितों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा, 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर भीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के प्रकाशीय कर्मकार श्रेणी 'ब' में से की जायेगी किन्तु अस्यर्थों को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिससे रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
169. प्रकाशीय कर्मकार श्रेणी 'क' (बुद्बुद पेयक)		रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन, (समूह 'ग')	260-6-326- ६०१०-८-३५० रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिलेस्टर उत्तर्ण (ख) (i) 'ए०ई०' बुद्बुद के, जिस के अन्तर्गत लैपन ग्लाका की निगमति भी है, विनिर्माण की योग्यता, (ii) 'वृत्तीय' बुद्बुदों के विनिर्माण की योग्यता, (iii) 'बुद्बुद' की अपेक्षित मृदाहिता प्राप्त करने के लिये दी जाने वाली ब्रफला की विज्या की प्रकल्पना करने के ज्ञान को 'वाणनीय' अर्हता के रूप में माना जायेगा; (iv) मृक्षमापी और कुटा के प्रयोग की योग्यता, (v) इस प्रकार के रेखाचित्रों के पक्षों की योग्यता; (vi) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है; व्यवसायिक परीक्षण : आरक्षण सह्यता तक पांच 'ए ई' बुद्बुदों और पांच 'वृत्तीय' बुद्बुदों के विनिर्माण को यथा उपयुक्त व्यावहारिक परीक्षण।

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ—नहीं	दो वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के प्रकाशीय कर्मकार श्रेणी 'ख' में से की जायेगी किन्तु अल्पसंख्यकी को स्लैब 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण . स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
170.	सतर्कता रखने वाला (ओवर लुकर) श्रेणी 'क'	रक्षा सेवाओं में मित्र- नियत, (नमूना 'ग')	260-6-326- ६०१०-८-३५० ६०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) विनिर्देश वही होंगे जो सतर्कता रखने वाला, श्रेणी 'ख' के लिये हैं, सिवाय इसके कि उसे सतर्कता रखने वाला, श्रेणी 'ख' या समतुल्य के रूप में कम से कम तीन वर्ष का अनुभव अवश्य हो । व्यावसायिक परीक्षण : मौखिक परीक्षा के रूप में होगा जिससे, इस बात को ध्यान में रखते हुए कि उस व्यक्ति के पास अपेक्षित अनुभव से कितना अधिक अनुभव है, नियुक्ति के लिये उसकी उपयुक्तता निर्धारित की जायेगी ।

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ—नहीं	दो वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के सतर्कता रखने वाला, श्रेणी 'ख' में से की जायेगी किन्तु अल्पसंख्यकी को स्लैब 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
171.	रंगसाज श्रेणी 'क'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'ग')	260-6-326-80- 8-350 ६०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) यह श्रेणी ऐसे प्रथम श्रेणी कुशल रंगसाजों के लिए आशयित है जो सभी प्रकार के रंग रोगन के कार्यों को उच्चतम किनिश तक कर सकते के योग्य हों। कोई भी व्यक्ति इस श्रेणी के लिए तब तक पात्र नहीं होगा जब तक कि वह प्रथम वर्ग का साइन बोर्ड रंगने वाला या प्लेन रंगगाज न हो। इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अवधि का अनुभव आवश्यक है। व्यवसायिक परीक्षण। साइन बोर्ड रंगने या प्लेन रंगने के कार्य में कुशलता का व्यावहारिक निदर्शन।

8	9	10	11	12	13
आय: नहीं शिक्षक/अन्य अर्हताएं नहीं	दो वर्ष	जोत स्क्रीमों के अन्तर्गत अधिष्टित व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थाना- न्तरण द्वारा, जिनके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के रंगसाज, श्रेणी 'ख' में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यव- सायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सर्वश्रेष्ठ धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
172.	पैटर्न मेकर श्रेणी 'क'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'ग')	320-6-326-8- 390-10-400 ६०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) (1) ऐसा श्रेणी क काष्ठकार होना चाहिए जो अपेक्षाकृत सादे पैटर्नों की अभिकल्पना करने और सकेचों और/या साइनों से गड़कर जटिल आकार के पैटर्न बनाने में योग्य हो। (2) गलतताप पर लोह और प्रसौह मिश्रधातुओं के विस्तार की सीमा का पर्याप्त ज्ञान। (3) पैटर्न मेकर के रूप में कम से कम 10 वर्ष का अनुभव। (काष्ठकार श्रेणी 'क' का व्यवसायिक परीक्षण उत्तीर्ण करने के अति- रिक्त पैटर्न रचयिता 'क' की कुशलता का निदर्शन उसके

1	2	3	4	5	6	7
						<p>द्वारा विनिर्मित पैटर्न और यथा वश्यक मौखिक परीक्षा द्वारा किया जाएगा।)</p> <p>व्यवसायिक परीक्षण :</p> <p>इस श्रेणी के लिए अपेक्षित पटन मेकर की कुशलता का निर्धारण करने के लिए निम्नलिखित वैकल्पिक व्यवसायिक परीक्षणों में से कोई एक उपयुक्तता समझा गया है :—</p> <p>(क) स्केफों टाइप प्लम्बर ग्लास के लिए पैटर्न और मोड बनाना।</p> <p>(ख) स्टैंडर्ड दलन मशीन के लिए यमल ओवर ग्राम ग्रामर सेकेट के पैटर्न बनाना।</p> <p>(ग) ब्रीच पीस के लिए पैटर्न बनाना।</p> <p>(घ) ऊपर (क), (ख) और (ग) में निर्दिष्ट तीन पैटर्नों में से किसी एक के समरूप पैटर्न बनाना।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य अहंताएं नहीं।	दो वर्ष	जान स्कीमा के अन्तर्गत अधिग्रहित व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रीप्रति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानांतरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्राप्ति : प्राप्ति सामान्यतः उम्मीद व्यवसाय के पैटर्न मेकर श्रेणी 'अ' में से की जाएगी किन्तु अप्रत्यक्षी को स्पर्ध 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यव- साय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित भर्तें पूरी करनी होंगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
			स्थानान्तरण स्थानांतरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।		

1	2	3	4	5	6	7
173.	पैटर्न मेकर श्रेणी 'ख'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326-दो रो० 8-350 रु०	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) मित्र स्तर उत्तीर्ण।</p> <p>(ख) (1) गड़कर अधिक कठिन अभिकल्पना के पैटर्न परिसाधित करने की योग्यता।</p> <p>(2) अपेक्षित प्रारम्भिक परिक्षण करने की योग्यता और सिकुड़न अनुज्ञेयता का ज्ञान।</p> <p>(3) पैटर्न मेकर के रूप में कम से कम पाँच वर्ष का अनुभव।</p> <p>(4) रेखाचित्रों को पढ़ने और उन रेखाचित्रों के संघटकों को उत्पादित करने के लिए अपेक्षित पैटर्नों के कच्चा रेखाचित्र बनाने की योग्यता।</p>

1	2	3	4	5	6	7
						<p>‘ख’ श्रेणी काटकार का व्यवसायिक परीक्षण उत्तीर्ण करने के अनिवार्य पैटर्न मेकर विधेय ज्ञान या कुशलता का परीक्षण व्यवहारिक और मौखिक परीक्षण द्वारा किया जाना चाहिए)</p> <p>व्यवसायिक परीक्षण</p> <p>पैटर्न मेकर श्रेणी ‘ख’ के लिए उपयुक्त व्यावसायिक परीक्षण निम्नलिखित तीन परीक्षणों में से एक या वैसे ही कोई परीक्षण द्वारा —</p> <p>(क) मेटर लेथ टेबल्टाफ की ठलाई के लिए कोई पैटर्न बनाना।</p> <p>या</p> <p>(ख) सेंटर लेथ की किसी योगिक ग्लाइड विंगम के लिए शीप और मध्यवर्ती ग्लाइड सबधी पैटर्न बनाना। या</p> <p>(ग) विंगम सधान राइफल न० आई एम के 2 आई बी के शीप ठलाई के लिए पैटर्न का निर्माण।</p>

8	9	10	11	12	13
प्राप्त नहीं	दा वर्ष	ज्ञान स्कीमा के अन्तर्गत अधिशिष्ट	प्राप्ति सामान्यतः उची व्यवसाय के पैटर्न मेकर श्रेणी ‘ग’ में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सबधी अभिज्ञान शर्त पूरी करनी होगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
शैक्षिक/अन्य ग्रहणाए नहीं		व्यक्तियों का सभावेजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्राप्ति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके तहत सकल पर सीधी भर्ती द्वारा।	स्थानान्तरण		
			स्थानान्तरण जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुपयोग धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।		

1	2	3	4	5	6	7
174.	फाटा निरेखाकार और फोटोग्राफकार श्रेणी ‘क’	रक्षा सेवाओं में निविधियन, (समूह ‘ग’)	260-6-326-2000-9-350 रु०	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) (महिला स्तर उत्तीर्ण)।</p> <p>(ख) (1) किमा उपकरण के नियोजन को, आवश्यक विनियन तैयार करने और निरेटिव से सहाय-जनक ग्लेज प्रिंट बनाने के अवयव रहते हुए, उद्भावित करने, विकसित करने और उसकी रूपरेखा बनाने की योग्यता।</p> <p>(11) जहां समझ हो, आवश्यक विनियन तैयार करके दर्जन भर छाने दर्पणा के वैक का रजतिन करने की योग्यता।</p> <p>(111) निम्नलिखित में से किसी एक का कर लेने की योग्यता।</p>

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(क) सभी संक्रियाएं, जिसमें निरंक प्रक्रम से लेकर अनारोपित परिष्कृत डायल तक प्रिन्सीपल कम्पास के लिए निरंक डायल के फोटो निरेक्षण अन्तर्बलित हों।</p> <p>(ख) सभी संक्रियाएं, जिसमें लेड सल्फाइड प्रक्रिया द्वारा बाइनो-क्यूमर ट्रेडिन्स्यूमर की फोटो प्रिंटिंग अन्तर्बलित हों।</p> <p>(ग) सभी संक्रियाएं, जिसमें कम्पास प्रिन्सीपल के बलय सूचक भाग पर फोटो निरेक्षण अन्तर्बलित हों।</p> <p>(iv) इन व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की प्रवृत्ति का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>व्यावसायिक परीक्षण : उपर्युक्त पर व्यावहारिक परीक्षा।</p>
8	9	10	11	12	13	
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहणाए नहीं	दो वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिग्राह्य व्यक्तियों को सभायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षण द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्था- नान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी प्रती द्वारा।	प्रशिक्षण : प्रशिक्षण सामान्यतः उसी व्यवसाय के फोटो निरेखाकार, श्रेणी 'ख' में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को सतम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित अपेक्षित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबन्धी अपेक्षित शर्त पूरी करना होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृज पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
1	2	3	4	5	6	7
175.	प्लेट सेटर श्रेणी 'क'	रक्षा सेवाओं में सिबिलियन, (समूह ग)	260-6-326-द०रो० 8-350 द०	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) मिश्रित स्तर उत्तीर्ण।</p> <p>(ख) प्लेट सेटर, श्रेणी 'ख' के लिए अपेक्षित अर्हताओं के अति- रिक्त प्लेट सेटर श्रेणी 'क' के पास निम्नलिखित अर्हताएं होनी चाहिए:</p> <p>(i) प्लेट सेटर श्रेणी 'ख' के रूप में कम से कम 3 वर्ष का अनुभव।</p> <p>(ii) तार ड्राइंग में प्रयुक्त मशीनरी और संयंत्र की प्रक्रिया का साधारण ज्ञान।</p> <p>(iii) ड्राइंग संक्रियाओं के अधीन विभिन्न वर्गों को इत्याद और अलौह वस्तुओं के गुणों का कार्य- साधक ज्ञान।</p> <p>(व्यावसायिक परीक्षण : तीन मास के लिए परीक्षा पर व्याव- हारिक परीक्षण)</p>

8	9	10	11	12	13
घायु: नहीं ; शैक्षिक/अन्य प्रहृताएं : नहीं।	दो वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्था- नान्तरण द्वारा, जिसके न हू सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के जेट सेटर, श्रेणी 'ख' में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परी- क्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
176 नलकार (प्लम्बर) 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिबिलियन, (समूह 'ग')	260-6-326-५० रो०- 8-250 ५०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) नलकार श्रेणी 'ख' के लिए अपे- क्षित प्रहृताओं के अतिरिक्त नलकार श्रेणी 'क' के पास निम्न- लिखित प्रहृताएं होनी चाहिए:— (i) नलकार श्रेणी 'ख' या समतुल्य के रूप में कम से कम 5 वर्ष का अनुभव ; (ii) सीमे के जोड़ बनाने और उन्हें पोंछने की योग्यता। (व्यावसायिक परीक्षण : व्यावहारिक परीक्षण)	

8	9	10	11	12	13
घायु: नहीं शैक्षिक/अन्य प्रहृताएं : नहीं	दो वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्था- नान्तरण द्वारा, जिसके न हू सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के नलकार, 'ख' में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्याव- सायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
177	मुद्रण मशीन ऑपरेटर श्रेणी 'क'	रक्षा सेवाओं में निर्भरियन (समूह ग)	260-6-326-द रो - 8-350 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) मुद्रण मशीन ऑपरेटर श्रेणी 'ख' के लिए अपेक्षित अर्हताओं के अतिरिक्त श्रेणी 'क' ऑपरेटर के पास निम्नलिखित अर्हताएं होनी चाहिए — (i) मुद्रण मशीन ऑपरेटर श्रेणी 'ख' या समतुल्य के रूप में कम से कम 3 वर्ष का अनुभव, (ii) सभी प्रकार की मुद्रण मशीनों पर अच्छी क्वालिटी का मुद्रण करने का और उन मशीनों का समायोजन करने की योग्यता। (व्यवसायिक परीक्षण — उसके कार्य का व्यावहारिक निदर्शन और मौखिक परीक्षण)

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं— नहीं	दो वर्ष	जोन स्क्रीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के मुद्रण-मशीन ऑपरेटर, श्रेणी 'ख' में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्लैब 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण - स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में समूह पद धारण करते वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
178	रिगर श्रेणी 'क'	रक्षा सेवाओं में निर्भरियन, (समूह 'ग')	260-6-326-द रो - 8-350 रु०			(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) श्रेणी 'ख' के रिगर के लिए (1) से (iv) तक विनिर्दिष्ट अर्हताओं के अतिरिक्त रिगर, श्रेणी 'क' के पास निम्नलिखित अर्हताएं होनी चाहिए — (i) भारी भार सभालने और उठाने का, जिसके अन्तर्गत वे भी हैं जो असुविधाजनक स्थिति में हैं, पर्याप्त अनुभव, और (ii) कम से कम 10 वर्ष का अनुभव हो और लगभग 25 आवसियों के एक दल का नेतृत्व करने में समर्थ हों। (व्यवसायिक परीक्षण व्यवसायिक परीक्षण उसके कार्य का व्यावहारिक परीक्षण और मौखिक परीक्षा के रूप में होगा)

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं शैक्षिक/अन्य/अर्हताएं: नहीं।	दो वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्था- नान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के रिक्त श्रेणी 'ख' में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्लैब 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण: स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
179	नकब डॉक्टर श्रेणी 'क'	रक्षा सेवाओं में सिविल- यन, (समूह ग)	320-6-328-8- 390-10- 400 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिथिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) श्रेणी 'ख' नकब डॉक्टर के लिए अपेक्षित अर्हताओं के अतिरिक्त श्रेणी 'क' नकब डॉक्टर के पास निम्नलिखित अर्हताएं होनी चाहिए:— (i) विभिन्न वर्गों के कार्य के लिए आर्यियों के लिए अपे- क्षित ठीक विश्व और तनाव अवधारित करने की योग्यता; (ii) इस व्यवसाय में कम से कम 5 वर्ष का अनुभव (व्यवसायिक परीक्षण:— व्यक्ति के कार्य से संबंधित आवश्यक परीक्षा)।

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं नहीं	दो वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समायो- जित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यव- साय के नकब डॉक्टर श्रेणी 'ख' में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्लैब 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परी- क्षण विनिर्देश संबंधी अपे- क्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण: स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
180.	प्रकाश डोंक्टर श्रेणी 'ख'	रक्षा सेवाओं में निवि- लियन (समूह ग)	260-8-326-ब० रो० 8-350 ब०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) धारा-मशीन में प्रयुक्त सभी प्रकार की धारियों को तीक्ष्ण करने, उस पर पीतल का टोंका लगाने, परिकलन करने और रोल करने की योग्यता। इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्षों की प्रवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण : व्यक्ति के कार्य में संबंधित व्यावहारिक परीक्षा)।

8	9	10	11	12	13
पायू नहीं बैसिक/अन्य ग्रहंताएं : नहीं	दो वर्ष	जोब स्कीमों के अंतर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समायो- जित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर खोखी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के किसी 'निम्न श्रेणी' में से की जाएगी किन्तु अध्यर्थी को स्वयं 7 में गया उल्लि- खित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों की भरा जाना है, से सब- धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित वर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृद्ध पर भारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
181.	बादरी धातु कर्मकार, श्रेणी 'क'	रक्षा सेवाओं में निवि- लियन (समूह ग)]	320-8-326-8- 390-10-400 ब०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) टिप्पण—यह श्रेणी ऐसे बादरी धातु कर्मकारों के लिए ही निर्दिष्ट है जो किसी रसाय- निक संयंत्र, जैसे कोर्बाइट कारखाना या अन्य विस्फोटक कारखाना, में नियुक्त हैं। 'ख' श्रेणी के बादरी धातु कर्मकार की ग्रहंताओं के प्रतिरिक्त श्रेणी 'क' के बादरी धातु कर्मकार के पास निम्नलिखित ग्रहंताएं होनी चाहिए :— (i) कलईकार प्लेट या अन्य बादरी धातु से जटिल वस्तुएं बनाने की योग्यता; (ii) ताँबा या पीतल की पतली बादरों पर कलई करने की योग्यता,

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(iii) प्रत्युपनिषय मैसी वायुधर्मों में ठोस तानित नविक्रम में विकसित और मुकाब करने की योग्यता,</p> <p>(iv) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की प्रशिक्षण का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>व्यवसायिक परीक्षण : (1) 2" वायो डोम तानित प्रत्युपनिषय पाथप से "प्रोमो" का मोटर पद्धति से 75 मुकाब विकसित करना और बनाना, और</p> <p>(2) 24 गेज वायो कनईदार वा टर्न सेट से ऐसा हेडिल वाला स्टैंडर्ड नेक कनईदार बनाना, जिसकी प्रकृति भगदाकार हो, बाडी 5" लम्बी 3" × 2 1/8" ऊँचाई हो, और</p> <p>(3) किमी ज्ञान कम्पस का प्रयोग करने हुए 1/16" मोटी × 12" वगं वाली ताबे या पाथप की बादर, के किसी टुकड़े पर कसई करना।</p>

8	9	10	11	12	13
घातु नहीं लेखिक अन्य ग्रहताए नहीं	दो वर्ष	जोन स्कीमो के अन्तर्गत प्रवि-शिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोप्रति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा जिसके न हो सकने पर सीधो भर्ती द्वारा।	प्रोप्रति सामान्यत उसी व्यवसाय के चारोंघातु कर्मकार श्रेणी 'ख' में से को जाण्यो किन्तु अभ्यर्थी का स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सबधो अने-कित धर्म पुरो करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में मजदूर पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	जागू नहीं होता	जागू नहीं होता

अनुसूची

1	2	3	4	5	6	7
182	चादरी घातु कर्मकार, श्रेणी ख	रक्षा सेवाधर्मों में सिविलियन, (समूह ग)	260-6-326-ब० रो०-8-350 क०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उद्योग। (ख) 'ग' श्रेणी के चादरी घातु कर्मकारों के लिए अवैधित ग्रहताओं के प्रतिरिक्त श्रेणी 'ख' चादरी घातु कर्मकार के पास निम्नलिखित ग्रहताए होनी चाहिए।

1	2	3	4	5	6	7
						(i) साधारण डलुमेंट पड़ने योग्य हो। (ii) अधिक जटिल वस्तुओं, जैसे कोनों को विकसित करने, चिह्नित करने और काटने के योग्य हो। (iii) चाबर, जैसे साबा, को पीटकर बस्तुएं बनाने योग्य हो। (iv) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है।
						व्यवसायिक परीक्षण :—कलईबार प्लेट से तार युक्त शीर्ष वाली कीप बनाना और या 1/16" साबा चाबर या वैसी ही चादर से अर्धगोलीय कप बनाना जिसका व्यास 4"—2" गहरा हो।
8	9	10	11	12	13	
आयु: नहीं शैक्षिक अभ्यर्हताएं: नहीं	दो वर्ष	जोन स्कीमो के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रशिक्षण द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी शर्तों द्वारा।	प्रशिक्षण: प्रशिक्षण सामान्यतः उसी व्यवसाय के चादरी धातु कर्मकार श्रेणी ग में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पद धारण करने वाले व्यक्तियों से में किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
183. स्टील मेल्टर श्रेणी 'क'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह ग)	320-6-326-8-390-10-400 रु०	अव्यय	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। स्टील मेल्टर श्रेणी 'ख' के लिए अपेक्षित प्रशिक्षणों के अतिरिक्त स्टील, मेल्टर श्रेणी 'क' के पास निम्नलिखित प्रशिक्षण होनी चाहिए— (i) खुली चूल्हा भट्टियों, अधिमानतः दोनो ऐमिड और वेसिक या चार्ज भट्टियों पर, जो उपयुक्त हो, स्टील मेल्टर के रूप में कम से कम 10 वर्ष का अनुभव;	

1	2	3	4	5	6	7
						(ii) श्रमिक को नियंत्रण करने की योग्यता और अधिमानन, साक्षार हो और लिखित रिपोर्ट देने में समर्थ हो।
						टिप्पण :—इस श्रेणी में ऐसे प्रथम श्रेणी कुशल स्टील मेल्टर अभिप्रेत हैं जिन्हें काफी अनुभव है और मरम्मत संक्रिया के किसी भी कार्य का भारमाधन लेने में या किसी आपात स्थिति में खुली चूल्हा भट्टी का पुनर्निर्माण कर सकने में समर्थ है।
						व्यवसायिक परीक्षण—दल के नेता के रूप में उसके कार्य का व्यावहारिक निदर्शन और मौखिक परीक्षा।
8	9	10	11	12	13	
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हां	दो वर्ष	जोन स्कीमां के अन्तर्गत श्रेष्ठ व्यक्तिओं को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर मौखी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के स्टील मेल्टर श्रेणी 'अ' में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
			स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में मनुष्य पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।			
1	2	3	4	5	6	7
184. स्टील मेल्टर श्रेणी ख	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह ग)	260-6-326-६० १०-8-350 ६०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उन्नोण। (ख) (i) खुली चूल्हा भट्टियों या विशुद्ध आर्क भट्टियों पर, जो भी उपयुक्त हो, कम से कम 7 वर्ष का व्यावहारिक अनुभव। (ii) भट्टी बटन और बेंको को मरम्मत करने और ठंडी भट्टी का गर्म करने की योग्यता। (iii) भट्टी चार्ज करने और उसमें ताप को नियंत्रित करने तथा साथ ही भट्टी में ताप का अनुमान लगाने की योग्यता।	

1	2	3	4	5	6	7
						(iv) तापन-पात्र में जोड़ी गई विभिन्न सामग्रियों और परिणामी धातु के विश्लेषण पर उनके प्रभाव का ज्ञान।
						(v) घट्टी को गर्म करने में ली गई सुरक्षा पूर्वविधानियों का ज्ञान।
						व्यवसायिक परीक्षण—ठंडी घट्टी से घट्टी प्रारम्भ करते समय व्यावहारिक निवर्तन और मौखिक परीक्षा।

8	9	10	11	12	13
आयु: हां मौखिक धर्म्य धर्हाए नहीं	दो वर्ष	जोन स्कीसो के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को मनायो- जित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति . प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यव- साय के स्टील मेस्टर श्रेणी ग में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में अधिकतम व्यवसायिक परीक्षण बिनि द्वारा संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पर भारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	साग नहीं होना	साग नहीं होता

अनुसूची

1	2	3	4	5	6	7
185.	स्विच बोर्ड परिवार, श्रेणी 'क'	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन, (समूह ग)	260-6-326-६० १००-8-350 ६०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) (i) स्विच बोर्ड परिवार श्रेणी 'ब' के लिए विनिर्देश के अतिरिक्त स्विच बोर्ड परिवार श्रेणी 'क' के पास महानिदेशक, घाटनेंस कारखाना द्वारा जारी किया गया इस श्रेणी का सक्षमता प्रमाणपत्र हो और स्विच बोर्ड परिवार श्रेणी 'ब' के रूप में 5 वर्ष कार्य किया हो। वायरमेन या समतुल्य पद के लिए सक्षमता प्रमाणपत्र का होना वांछनीय ग्रहता के रूप में माना जाएगा। (ii) प्रतिभार, भू-रक्षण, रिक्त क्षरण, रिक्के पावर, आदि के लिए रिसेट करने की योग्यता। (iii) किसी जनक केन्द्र या प्राथमिक उप-केन्द्र के अनिवार्य ट्रांसफॉर्मर और स्विच गियरो सह्युक्त उपस्कर में अप्रामाणिक व्यवहार

1	2	3	4	5	6	7
						से निपटाने की योग्यता, अधि- प्राप्ति केन्द्र में उच्च विभव स्विच गियरो के प्रवर्तन और उच्च विभव परिपथों के लिए रिले सेट करने की योग्यता।
						(iv) स्विच बोर्डों के विद्युत् गियरो/ उपस्करो का पर्याप्त ज्ञान हो।
						(v) विद्युत् रोधी का प्रतिरोध, भू-रक्षण और तेल की आयलेकि- टब जलन के परीक्षण करने के लिए विद्युत् परीक्षण उप- स्कर का ज्ञान हो।
						व्यवसायिक परीक्षण—स्विच बोर्ड परिष्कार श्रेणी 'क' की बिभागीय सक्षमता परीक्षण के लिए अधिकृत पाठ्य-क्रम के अनुसार मौखिक और व्यावहा- रिक परीक्षण।

8	9	10	11	12	13
धायु. नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहणाएं. नहीं	दो वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्- तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के स्विच बोर्ड परिष्कार श्रेणी 'ब' में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परी- क्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित भर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में संयुक्त पथ धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
186. वर्गी श्रेणी 'क'	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह ग)	260-6-328-४० २००-४-350-४०		अभ्ययन	40 वर्ष	(क) मित्रिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) यह श्रेणी मास्टर वर्गी, टेसर कटर और टेसर पैटर्न मिर्मा- ताओं के लिए निर्दिष्ट है और ऐसे व्यक्तियों के लिए प्राणयित है जिन्हें इस व्यवसाय में कुछ वर्षों का, अर्थात् दो वर्ष से कम का अनुभव नहीं है। (i) विनिर्देश और मिश्रित बस्त्रों के जैसे सर्व ऊन के अधिका- रियों के लिए बैटन ब्रेस स्वाउज और ट्राउजर या अधिकारियों के लिए सूती बुनट काटने और सिसने की तथा

1	2	3	4	5	6	7
						साथ ही आवश्यक मासिडेन ले तैयार करने की योग्यता।
						(ii) पूर्ण भंडार, जिसके अन्तर्गत मिश्रित भंडार, जैसे 2 गैलन वाली सुवाह्य आधान, हाग्नेस मोटार या बैग स्लिपिंग के लिए व्यवस्थित नमूने के फर्म भी बनाना।
						व्यवसायिक परीक्षण :—उसके ज्ञान की मौखिक परीक्षा के अतिरिक्त व्यावहारिक परीक्षण होगा।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं नहीं	दो वर्ष	जोन स्कीमो के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के दर्जी 'श्रेणी ख' में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
187. टीमर श्रेणी 'क'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह ग)	260-6-326-य० रो०-8-350 ४०	अवयव	40 वर्ष		(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) टीमर श्रेणी 'ख' के लिए अधिकृत अर्हताओं के अतिरिक्त टीमर श्रेणी 'क' के पास निम्नलिखित अर्हताएं होनी चाहिए :— (i) लैडल और पिट साइड प्रचलन पद्धति पर टीमर के रूप में कम से कम 7 वर्ष का व्यावहारिक अनुभव। (ii) लैडल से चार्ज करने, रोकने वाली छंई बनाने और उन्हें सेट करने तथा चार्ज करने के पश्चात् लैडल लाइनिंग के लिए अपेक्षित आवश्यक मरम्मत करने की योग्यता। व्यवसायिक परीक्षण :—उसके कार्य का व्यावहारिक निदेशन।

8	9	10	11	12	13
धायु—नहीं शैक्षिक/ग्राम्य ग्रहताएं : नहीं	दो वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के टीमर श्रेणी 'ख' में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
188. कलईगर श्रेणी- 'क'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह ग)	260-6-326-द० रो०-8-350 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) कलईगर श्रेणी 'ख' की ग्रहताओं के अतिरिक्त श्रेणी 'क' के पास निम्नलिखित ग्रहताएं होनी चाहिए :— (1) जटिल रेखाचित्रों को पढ़ने की योग्यता । (2) चादरी धातु और टिन प्लेटों में जटिल संघटक बनाने की योग्यता । (3) हल्के लोहकारी कार्य का प्रारम्भिक अनुभव और साधारण धातु की कतार-पिटार करने की योग्यता । इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की प्रविष्टि का अनुभव आवश्यक है । (उपयुक्त व्यवसायिक परीक्षण उसके कार्य संबंधी व्यावहारिक और मौखिक परीक्षा होगी ।)	

8	9	10	11	12	13
धायु : नहीं शैक्षिक/ग्राम्य ग्रहताएं : नहीं	दो वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के कलईगर श्रेणी 'ख' में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
189	औजार हाईडर श्रेणी 'क'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह ग)	260-8-326-ब० गो०-8-350 ब०	अभ्ययन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) औजार हाईडर श्रेणी 'ख' की अर्हताओं के अतिरिक्त औजार हाईडर श्रेणी 'क' के पास निम्न-लिखित अर्हताएं होनी चाहिए— (1) औजार हाईडर श्रेणी 'ख' या समतुल्य के रूप में कम से कम 3 वर्ष का अनुभव । (2) सभी प्रकार के औजारों को, जिनके अन्तर्गत बड़े और साथ ही जटिल डिजाइन के औजार भी हैं, ताप उपचार करने की योग्यता । (3) विभिन्न हस्तातों के गुण और प्रयोग का और साथ ही हस्तात के ताप उपचार के साधारण सिद्धांत का ज्ञान, जो ऐसे हस्तातों के लिए, जिसका विश्लेषण ज्ञात है उपयुक्त बुझीकरण, शमन, ताप संयमित करने के लिए अवधारित करने में उसे समर्थ बना सकने में पर्याप्त हो और ऐसे हस्तात के जिसका विश्लेषण ज्ञात नहीं है, संतोषजनक ताप उपचार प्राप्त करने के लिए अनुसरण किए जाने वाले प्रक्रमों का ज्ञान । (4) कठोरता—परखी प्रचालित करने और कठोरता अंको को बताने की योग्यता । व्यवसायिक परीक्षण—विनिर्देश की मुख्य अपेक्षाओं को पूरा करने के लिए व्यावहारिक निवर्तन और मौखिक परीक्षा ।

8	9	10	11	12	13
आयू नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं नहीं	बो वर्ष	जोब स्कीमों के अन्तर्गत अधिष्ठित व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा । 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के औजार हाईडर श्रेणी 'ख' में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सर्वश्रेष्ठ पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
190. औजार बनाने वाला श्रेणी 'क'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	320-6-326-8-390-10-400 रु०	अवयव	40 वर्ष		<p>(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण।</p> <p>(ख) औजार बनाने वाला, श्रेणी 'ख' के लिए अपेक्षित श्रद्धाओं के अतिरिक्त, औजार बनाने वाला श्रेणी 'क' के पास निम्नलिखित श्रद्धाएं होती चाहिए :—</p> <p>(1) जटिल रेखाचित्र पढ़ने की, विभिन्न औजारों से सीधा माप लेने की और यथार्थमापी यंत्र का प्रयोग करने की तथा दशमनय में गणना करने की और (अधिशानता) उनको भी गणना करने की, जिसमें प्रारम्भिक त्रिकोणमिति अन्तर्बलित हों; योग्यता।</p> <p>(2) हस्त संक्रियाओं पर "001" वाली सह्यता सीमा के औजारों पर का करने और संगम भाग को, जिसके अन्तर्गत जटिल औजारों के अनियमित आकृति वाले भाग भी हैं, फिट करने की योग्यता।</p> <p>(3) उसके कार्य के लिए अपेक्षित आवश्यक सहायक जैक, औजार आदि बनाने की योग्यता।</p> <p>(4) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव।</p> <p>व्यवसायिक परीक्षण —गृह श्रेणी ऐसे प्रथम श्रेणी औजार बनाने वालों के लिए है जो परिशुद्ध मानक के लिए अपेक्षित औजारों के विनिर्माण करने में समर्थ हैं। कोई भी व्यवसायिक परीक्षण अधिकशक्ति नहीं किया जा सकेगा, किन्तु व्यक्ति की योग्यता और औजारों के विनिर्माण और अनुरक्षण से संबंधित कार्य का ऐसी अवधि जैसे 3 वर्ष की अवधि के लिए संतोषप्रद निष्पादन व्यक्तियों की निम्न श्रेणी से उस श्रेणी में प्रोन्नति का मुख्य आधार होगा।</p>

8	9	10	11	12	13
प्रायः—नहीं शैक्षिक/अन्य श्रद्धाएं—नहीं	40 वर्ष	जो नस्लों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उभी व्यवसाय के औजार बनाने वाला, श्रेणी 'ख' में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13	
			स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी ।			
			स्थानान्तरण ।			
			स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवश पथ धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।			
1	2	3	4	5	6	7
191.	श्रीजार बनाने वाला श्रेणी 'ख'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326-८० रो०-8-350 ८०	प्रचयन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण । (ख) श्रीजार बनाने वाला श्रेणी 'ग' के लिए अपेक्षित ग्रहताओं के प्रतिरिक्त श्रीजार बनाने वाला श्रेणी-ख के पास निम्नलिखित होनी चाहिए :— (i) उसके व्यवसाय से संबंधित बनिस्तर या माइक्रोमीटर गहराई गेज और अन्य साधारण उपकरण पढ़ने की योग्यता । (ii) समतल या वृत्तीय सतहों पर उल्लेखनीय शुद्धता से लैपिंग संक्रियाएं करने के लिए समतल सतहों को धुरबने की योग्यता । (iii) अपना स्वयं माप लेने और भिन्न तथा दशमलव में, जिसमें त्रिकोणमिति अन्तर्बलित न हो, साधारण गणना करने की योग्यता । (iv) अपेक्षाकृत जटिल श्रीजारों के विनिर्माण/परिष्कार करने की और उन्हें आवश्यकतानुसार मशीनों में फिट करने की योग्यता । (v) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव । व्यवसायिक परीक्षण :—व्यवसायिक परीक्षण, अपेक्षित मानक के अनुरूप उपयुक्त व्यावहारिक परीक्षण और उसके ज्ञान की मौखिक परीक्षा होगी ।

8	9	10	11	12	12
वायु : नहीं वैश्विक/अन्य ग्रहताएं : नहीं	दो वर्ष	जो नस्लों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समाधीनित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के श्रीजार बनाने वाला श्रेणी 'ग' में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा	सागू नहीं होता	सागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
		द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	उल्लिखित ऐसे व्यक्तियों और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विभिन्न संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवुश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।		

1	2	3	4	5	6	7
102. ब्रीजार् सेटर 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में के सिविलियन (समूह 'ग')	320-6-326-8- 390-10-400 इ०	प्रत्येक	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) इस श्रेणी के अन्तर्गत साधारणतः अन्य जटिल या भारी मशीनों के बहु-स्पिन्दल स्वचालित सेटर और ब्रीजार् सेटर तथा विभिन्न प्रकार के कार्य दीर्घ समुच्चय, जो साधारणतः 7 वर्ष से कम न हो, वाले प्रसाधारण रूप से योग्य 'ख' श्रेणी के ब्रीजार् सेटर होते हैं। (i) अपेक्षित शुद्धता तक आवश्यक संचटक देने के लिए बहु-स्पिन्दल स्वचालित सेटरों के लिए कैम और सेट करने की योग्यता जटिल या भारी मशीनों के मामले में ब्रीजार् सेट करने और ब्रीजार् सेट करने और जोखिम में डाले बिना अन्य समायोजन करने तथा समाधानप्रद वस्तुओं का उत्पन्न करने की योग्यता। या (ii) जटिल काष्ठ-कार्यकारी मशीनों के ब्रीजार् सेटरों के मामले में, अपेक्षित शुद्धता तक उत्पादन देने के लिए कैम, ब्रीजार् और जिग सेट करने की योग्यता; भारी जटिल मशीनों के मामले में, ब्रीजार् सेट करने और ब्रीजार् सेट करने और जोखिम में डाले बिना अन्य समायोजन करने तथा समाधानप्रद वस्तुओं का उत्पन्न करने की योग्यता। (व्यवसायिक परीक्षण :—ऊपर उल्लिखित संयंत्र संबंधी किसी समुच्चय ब्रीजार् सेटर से यथाअपेक्षित व्यावहारिक परीक्षण और मोक्षिक परीक्षा होगी।)	

8	9	10	11	12	13
भायू नहीं नैतिक/अन्य भरताएं नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमो के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हों सकने पर खोखी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के प्रौद्योगिक सेक्टर 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु प्रत्यक्षी को स्तम्भ में यथा उल्लिखित में से व्यवसाय प्रौद्योगिकी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित ज्ञान पूर्ण करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	भायू नहीं होता	भायू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
193	प्रौद्योगिक सेक्टर 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में के सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326-द० रो० 8-350 इ०	अभ्ययन	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण। (ख) प्रौद्योगिक सेक्टर श्रेणी 'ग' के लिए विनिर्देशों के अति- रिक्त :— (i) सूक्ष्ममापी और बनियर तथा सूक्ष्ममापी गहूराई गेजों के पठन और बनियर ऊंचाई गेज तथा स्लिप गेजों के प्रयोग करने की योग्यता। (ii) अपने भारसाधन के अधीन विभिन्न मशीनों के प्रचालन और कार्यकरण का पूर्ण ज्ञान। (iii) जटिल रेखाचित्रों के पढ़ने और भिन्न तथा दशमलव में गणना कर सकने की योग्यता। (iv) बहु-स्पिन्डल स्वचालित और अन्य जटिल या भारी मशीनों को छोड़कर प्रौद्योगिक सेट करने की योग्यता, जिससे कि प्रौद्योगिक सेट करने के दौरान संघटकों को अनावश्यक भाग हुए बिना उत्पादन किए जाने के लिए ठीक कार्य हो सके। (v) सीमाओं और सह्यता का कार्यसाधक ज्ञान। (vi) उस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव : (i) कारखाने में प्रयुक्त विभिन्न प्रकार के काष्ठ के गुणधर्म और उपयोग का ज्ञान। (ii) अपने भारसाधन के अधीन विभिन्न काष्ठ-कार्यकारी मशीनों के प्रचालन और कार्यकरण का पर्याप्त ज्ञान।

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(iii) जटिल रेखाचित्रों के पढ़ने और भिन्न तथा वशमलब में गणना कर सकने की योग्यता।</p> <p>(iv) भोजार सेट करने की योग्यता जिससे कि भोजार सेट करने के दौरान संघटकों का अनावश्यक क्षय हुए बिना उत्पादन किए जाने के लिए ठीक कार्य हो सके।</p> <p>(v) सीमाओं और सह्यता का कार्यसाधक ज्ञान तथा अपने व्यवसाय में प्रयुक्त यथार्थ मापी यंत्रों का प्रयोग करने की योग्यता।</p> <p>(vi) उस व्यवसाय में कम से कम 10 वर्षों का अनुभव।</p> <p>व्यवसायिक परीक्षण :—व्यवसाय, दोनों मामलों में, उसके कार्य संबंधी व्यावहारिक और मौखिक परीक्षण होगा।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : नहीं	2 वर्ष	जोस स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिनके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति: प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के भोजार सेटर 'ग' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अल्पवर्षी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिनमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण निर्दिष्ट संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
194.	खरादी 'क' श्रेणी (साधारण यांत्रिक इंजीनियरी)	रक्षा सेवाओं में के सिविलियन (समूह 'ग')	320-6-326-8-390-10-400 ३०	अचयन	40 वर्ष	<p>(क) मिजिल स्तर उत्तीर्ण।</p> <p>(ख) (1) बालू सभी प्रकार के सूक्ष्ममापी और वर्नियर तथा स्लिप गीजों के प्रयोग करने की योग्यता।</p> <p>(2) प्लस या माइनस .0005" सीमा तक कार्य करने की योग्यता।</p> <p>(3) (क) केवल भोजार कक्ष खरादियों के मामले में, छाया ग्राफ के, जहाँ व्यवस्था की गई हो, उपयोग करने की योग्यता, और</p>

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(ख) बहु आरम्भिक सूचियों के लिए बाह्य और आन्तरिक पैच कर्तन संक्रिया निष्पादित करने की योग्यता।</p> <p>(4) जटिल रेखाचित्रों के पढ़ने और भिन्न तथा वृक्षमलव में, जिनमें त्रिकोणमिति अन्तर्वलित न हो, अभिव्यक्त गणना करने की योग्यता।</p> <p>(5) एकल बिन्दु कर्तन औजारों की चयन और पेवण करने की योग्यता तथा उसके कार्य में प्रयुक्त धातुओं और औजारों के लिए कर्तन गति और धरण का ज्ञान।</p> <p>(6) अस्थ साधारण कर्मशाला मशीनरी, जैसे बर्मा मशीन और पेवण मशीन, का ज्ञान बांछनीय है।</p> <p>(7) फिटिंग और चिन्हांकित करने का ज्ञान बांछनीय है।</p> <p>(8) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>(यह श्रेणी कारखानों के औजार कर्मों या उत्पादन और धनु-रक्षण अनुभागों में कार्य करने वाले प्रथम श्रेणी कुशल खरादियों के लिए है और साधारण प्रयोजन मशीन औजार प्रचालित करने की योग्यता तथा अपेक्षित प्रयोजन के अनुकूल बनाए गए संघटकों के विद्यमान संयंत्र और फिटिंग से सीधे माप लेने की योग्यता, इस प्रवर्ग के व्यक्ति के लिए आवश्यक समझी गई है)</p> <p>व्यवसायिक परीक्षण : श्रेणी के खरादियों के लिए व्यवसायिक परीक्षण निम्नलिखित दोनों में से एक होगा—</p> <p>(क) दलन मशीन कुंज का चिनिर्माण, या</p> <p>(ख) ब्लू प्रिंट के अनुसार बहु-प्रवर्तन वर्क का चिनिर्माण।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अविशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा,	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के खरादी 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित जैसे व्यव-	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
वैश्विक/आन्तरिक					
अर्हताएँ : नहीं					

10
जिसके त हो सकने पर
सोधी धर्ती द्वारा ।

11
साय और श्रेणी, जिसमें
रिक्त स्थानों को भरा जाना है,
से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण
निर्दिष्ट सबंधी अपेक्षित
पूर्ति पूरी करनी होगी ।

स्थानान्तरण

स्थानान्तरण जहाँ आवश्यक है,
अन्य कारखानों में सदृश
पद धारण करने वाले
व्यक्तियों में से किया
जाएगा ।

1	2	3	4	5	6	7
195	खरादी ख' श्रेणी (साधारण यांत्रिक इंजीनियरी)	रक्षा सेवाओं में के सिवि- लियन (समूह 'ग')	260-6-326- द० गे०-8-350 रु०	अचयन	40 वर्ष	(क) मिनिमल स्तर उत्तीर्ण । (ख) (1) सूक्ष्ममापी पठन योग्यता । (2) पेच-बुझिया, जिनके अन्तर्गत गियरो के लिए परिकल्पन भी है, बनाने की योग्यता । (3) भ्राम्भरिक बेघन, जिसके अन्त- र्गत पेच बुझिया भी हैं, कार्यान्वित करने की योग्यता । (4) प्लस या माइनस 000" की शुद्धता तक कार्य करने की योग्यता । (5) साधारण रेखाचित्र के पढ़ने और भिन्न तथा दशमलव में, जिनमें त्रिकोणमिति अन्तर्बलित न हो, गणना करने की योग्यता । (6) एकल बिन्दु कर्तन औजारों के चयन और पेषण करने की योग्यता । (7) साधारण धातु-कर्तन के लिए कर्तन गति और भरण का प्रारम्भिक ज्ञान । (8) इन व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आव- श्यक है । व्यावसायिक परीक्षण इन व्यक्तियों का व्यवसाय परीक्षण ब्लू प्रिंट के अनुसार होना चाहिए ।

8	9	10	11	12	13
प्राप्त नहीं शैक्षिक/व्यव साधन नहीं	2 वर्ष	आन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा। 20 प्रतिशत उपयुक्त व्य- क्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उन्नी व्यव- साय के खराबी 'ग' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अव्यर्थी को स्पष्ट 7 में यथा उल्लि- खित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबन्धित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृक्ष पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
198	रोल खराबी 'क' श्रेणी (बार और रोड मिल)	रक्षा सेवाओं में के सिबि- लियम (समूह 'ग')	320-6-328-8- 390-10-400-80	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) मिडिल स्तर उर्लीफ।</p> <p>(ख) (1) कम से कम 7 वर्ष का अनुभव।</p> <p>(2) फुल फॉर्म औजार और फिनिश पाम वेक्षण करने के योग्य हो, साफ प्रकाश किरण पाम और टेम्पलेट के बीच से न गुजर सके।</p> <p>(3) ± 0.01 की शुद्धता तक सभी आकारों के छल्लों, बगों, पड्भुज कोणों और जिह्वा तथा खाँचा पलचा हीरा के लिए मिश्रित उष्मान और शीतल लोह परिष्कृति का प्रतिवर्तन करने और कार्य को वर्णन परिष्कृति (मिस्टर फिनिश) देने के योग्य हो।</p> <p>(4) ± 0.01 की शुद्धता तक बाह्य और आन्तरिक कैलि-परो सहित आकारों का अन्त-रण करने और बनियर सलगनको के साथ सूक्ष्ममापी और गहराई तथा कोण गेजों से कार्य करने के योग्य हो।</p> <p>(5) रोल रखाविल पढ़ सकने और इस पर स्वतन्त्र रूप से कार्य करने के योग्य हो।</p> <p>(6) रोल पासों के लिए अग्र और अन्य औजार तथा टेम्प-लेट खानों की योग्यता</p> <p>व्यावसायिक परीक्षण : छल्लों, बगों या पड्भुजों के लिए रोड मिल फिनिशिंग रोल का अथवा जिह्वा और खाँचा पलचा हीरा रोल का प्रतिवर्तन।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य अहताग नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा, 20 प्रतिशत उपयुक्त व्य- क्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यव- साय के रोल खरादी 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किंतु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, स संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्य- क्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता।	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
197 गल खरादी 'ख' श्रेणी (बार और रांड मिश्र)		रक्षा सेवाओं में क मिवि- लियन समूह ग	260-6-326- द० र० ०-8-350 र०	अवयव	40 वर्ष	(क) मिडिल स्तर उत्तीर्ण (ख) (1) कम से कम 5 वर्ष का अनुभव हो, (II) शुद्धता तक चौजारा से पेयन करने के योग्य हो, (III) 1/1000" की शुद्धता तक बाहुय और घातकिक कैलि- परो क माथ भाकारो को अन्तरित करने के योग्य हो, (IV) टेम्पलेट से स्वतन्त्र रूप से किसी सूक्ष्म या मध्यवर्ती रोल का प्रतिवर्तन करने के योग्य हो ; (V) शीतल अथवा धोर फिनिशिंग रोल प्रतिवर्तन का कुछ अनुभव हो। व्यवसायिक परीक्षण रक्षण या मध्यवर्ती रोल के एक जोड़े का प्रतिवर्तन।

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य अहताग नहीं	2 वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा, 20 प्रतिशत उपयुक्त व्य- क्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यव- साय के किसी निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किंतु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यव- साय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, स संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता।	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
198	टाइप कटर 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में के सिवि- लियन (समूह 'ग')	260-6-326- द०रो०-8-350- ५०	अभियान	40 वर्ष	(क) मिडिल रनर उसीर्य (ख) टाइपिंग कटर श्रेणी 'ख' के लिए अपेक्षित अर्हताओं के अतिरिक्त टाइप कटर श्रेणी 'क' के पास निम्नलिखित अर्हताएं हानी चाहिए :— (i) टाइप कटर 'ख' श्रेणी या समतुल्य के रूप में कम से कम 3 वर्ष का अनुभव ; (ii) सूक्ष्ममापी और सूक्ष्ममापी गहराई गेज का बोनियर पढ़ सकने की योग्यता ; (iii) उच्चलिप्त अक्षर ग्रा अक्षर की आकृति देने के लिए छपा और पश्चिन्न कर्तन करने की योग्यता ; (iv) ऊंचाई में 3/32" से कम के अक्षर और अक्षर कर्तन करने की योग्यता ; (v) तत्कालीन मशीन का उपयोग कर सकने की योग्यता वांछनीय है, आवश्यक नहीं है । व्यवसायिक परीक्षण . हाथ से, ऊंचाई में लगभग 5/64" के कपल या अक्षर मोहरे बनाना । प्रत्येक अक्षर लगभग 5/16" व्यास के सकल में होना ।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं नहीं	दो वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधि- शिष्ट व्यक्तियों को समा- योजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा, 20 प्रतिशत उपयुक्त व्य- क्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के टाइप कटर 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किंतु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा- उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबं- धित व्यवसायिक परीक्षण निर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्य- क्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
199	बेल्डर 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में के सिविलियन (समूह 'ग')	320-6-326-6-390-10-100 र०	अज्ञान	40 वर्ष	(क) मिश्रित स्तर उत्तीर्ण (ख) बेल्डर श्रेणी 'ख' के लिए विनिर्दिष्ट अर्हताओं के अतिरिक्त उसके पास निम्नलिखित अर्हताएँ होनी चाहिए -- (1) बेल्डर श्रेणी 'ख' या समतुल्य के रूप में कम से कम 5 वर्षों का अनुभव, (ii) जटिल या कठिन ऐसा बेल्डर कार्य करने की योग्यता, जिसमें स्वतन्त्र रूप से पर्याप्त कुशलता की अपेक्षा हो, (iii) विभिन्न धातुओं में अर्ध पतली आदरा को बेल्डर करने की योग्यता, (यह श्रेणी में प्रथम श्रेणी कुशल बेल्डर के लिए है, जिन्हें इस व्यवसाय में दीर्घ अनुभव है,) (क) बेल्डर मशीन की विभिन्न किस्मों, विभिन्न पदार्थों के बेल्डर गुणधर्मों और उनके मितव्ययी उपयोग का पूर्ण ज्ञान हो, और (ख) सीमा दहन करने, एल्यू-मिनियम छेले लाहे, मानस धातु और मिश्रित इस्पात में बेल्डर करने में सक्षम हो। (व्यवसायिक परीक्षण किसी एम/सी के छेले हुए थोड़ा भाग में दगर की बेल्डर जैसे कार्य में उसकी योग्यताओं का व्यावहारिक निदर्शन)।
8	9	10	11	12	13	
धायु नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ नहीं	2 वर्ष	जोत स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात् 80 प्रतिशत प्राप्ति द्वारा, 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्राप्ति. प्राप्ति सामान्यतः उसी व्यवसाय के बेल्डर 'ख' श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में मनुष्य पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
200.	वैल्डर 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	260-6-326- दस्तावे-5-350 १०	अचयन	10 वर्ष	<p>(क) मिडिल स्तर उल्सीण</p> <p>(ख) वैल्डर 'ग' श्रेणी के लिये निर्निर्दिष्ट अहंताओं के अतिरिक्त, उसके पास निम्नलिखित अहंताओं हाना चाहिये --</p> <p>(i) विभिन्न धातुओं के लिये प्रयुक्त छड़ा और पतनमा को वेल्ड करने का ज्ञान,</p> <p>(ii) आक्सी गैसीटिलीन और विद्युत वेल्डिंग प्रक्रिया, (यदि कारखाने में उनकी व्यवस्था की गई हो) दोनों का ज्ञान;</p> <p>(iii) कठिन सामग्रियों जैसे एल्यूमिनियम या पतली इस्पात चादर, को वेल्ड करने की योग्यता;</p> <p>(iv) त्वरित अपद्रव्यन की योग्यता;</p> <p>(v) छालन और पूर्ण द्वारा साधारण धर्मित पुर्जों को बनाने की योग्यता,</p> <p>(vi) साधारण रेखाचित्र पढ़ने की योग्यता ।</p> <p>(व्यवसायिक परीक्षण . (क) विभिन्न प्रकार की धातु अर्थात् एल्यूमिनियम ताम्र, इस्पात आदि में 24 बी०जी० पट्टी तक मृष्ट वेल्डिंग,</p> <p>(ख) इस्पात या डले लोहे में साधारण धर्मित भाग बनाना;</p> <p>और/या (ग) 6" वर्गाकार इस्पात टेपर 'सी' खण्ड या समरूप काटना और मौखिक परीक्षा ।</p> <p>या</p> <p>(i) विभिन्न प्रकार की हस्त विसस्तरण फुकनी को प्रचालित करने और इस उपस्कर का प्रयोग करते हुए ड्यूम/विलेप के घरातल पर 1/16" से 3/32" की गहराई तक निरन्तर इस्पात पिघलाने की योग्यता</p> <p>(ii) विभिन्न विसस्तरण कार्यों के लिये विशेष प्रकार के हस्त विसस्तरण फुकनी के चयन करने की योग्यता ।</p> <p>(iii) विभिन्न वर्गों के इस्पात का विसस्तरण करने और यह पहचान करने की, कि इस्पात के कितने वर्गों का विसस्तरण किया जा सकता है, योग्यता ।</p> <p>(iv) विसस्तरण-युक्त विभिन्न प्रकार के मिश्रित इस्पात का पूर्व-तापन ताप के संबंध में निर्णय करने की योग्यता ।</p> <p>(v) वेल्डर 'ग' (विसस्तरण) के रूप में कम से कम 3 वर्ष का अनुभव ।</p> <p>(व्यवसायिक परीक्षण . काम के संबंध में व्यक्ति की परीक्षा) ।</p>

8	9	10	11	12	13	
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ—नहीं	दो वर्ष	जोन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों को समायोजित करने के पश्चात्, 40 प्रतिशत प्रोन्नति द्वारा, 20 प्रतिशत उपयुक्त व्यक्तियों में से स्थानान्तरण द्वारा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के बैल्डर 'ग' श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी का स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, में सबधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सबधित अपेक्षित शत पूरे करनी होगी । स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
1	2	3	4	5	6	7
201	असल टैंक कर्मकार (अभ्यापचारक)	रक्षा सेवाओं में से सिविलियन (समूह 'ब')	196-3-226- द० १००-3-232 और 10 रु० विशेष वेतन	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) ऐसी अभ्योपचार या सफाई प्रक्रियाओं में, जिस पर वह नियुक्त है, प्रयुक्त अभ्यो, क्षारों और अन्य पदार्थों के उपयोग तथा उससे संबद्ध जोखिमों से परिचित होना चाहिये ; (ii) दृश्य परीक्षा से ही यह निर्णय करने की योग्यता होनी चाहिये कि पदार्थ उचित रूप से अभ्योपचारित है या नहीं तथा अभ्योपचार की व्यावहारिक प्रक्रिया की, जिस पर वह नियोजित है, जानकारी होनी चाहिये , (iii) सुगठित शरीर वाला होना चाहिये , (iv) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसायिक परीक्षण उसके कार्य का व्यावहारिक निदर्शन) ।
8	9	10	11	12	13	
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ—हो	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त सख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सबधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सबधित अपेक्षित शत पूरे करनी होगी । स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
202	अनीलर	रक्षा सेवाओं में के सिविलियन (समूह 'घ')	210-4-226-ब० रो०- 4-250-द० रो०-5- 290 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (i) कंट्रोल को चार्ज करने और भट्टियों को उचित रूप में बन्द करने की योग्यता; (ii) व्यवस्थित वाहनों के ड्रेस्कोर करके ईंधन, गैस या/और वायु का प्रयोग समायोजित करने और इस प्रकार उन भट्टियों को, जिन पर वह कार्य कर रहा है, प्रचालित तथा नियन्त्रित करने की योग्यता, (iii) उत्पादमापी पठन और भट्टी ताप नियन्त्रित करने की योग्यता, (iv) ताप नियंत्रण वाटों के पठन और ताप अभिलेख रखने की योग्यता वांछनीय है; (v) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है; (व्यवसायिक परीक्षण : कोई भी व्यवसायिक परीक्षण अधिकृत नहीं किया जा सकता है और व्यक्ति की योग्यता का निर्णय उसके कार्य करने समय किया जाएगा।)

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं; शैक्षिक/अन्य ग्रहणतां है।	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रीप्रति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उप- लब्ध नहीं हैं तो पद का उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके तट्टे मरने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोप्राति. प्रोप्राति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी का स्तम्भ 7(ख) में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यव- सायिक परीक्षण निर्दिष्ट संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
203.	समयक 'ब' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में के सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226-ब० रो०- 4-250-द० रो०-5- 290 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (i) अर्हताएं 'ग' श्रेणी काष्ठकारों या 'ग' श्रेणी साधारण यांत्रिक इंजीनियरी फिटिंगों के समरूप हैं, किन्तु उससे कम स्तर तक, (ii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण : समयक कार्य संबंधी व्यावहारिक व्यवसायिक परीक्षण अपेक्षित है।)

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं, शैक्षिक/अन्य अर्हताएं: हाँ	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 (ख) में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	2	4	5	6	7
204	संमजक (प्रकाशीय) 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में के सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226-ब० रो०- 4-250-ब० रो०-5- 290 ब०	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) प्राथमिक उत्तीर्ण</p> <p>(ख) (1) निम्नलिखित में से किसी दो को समाधानप्रद रूप में कर सकने की योग्यता :—</p> <p>(क) किसी प्रकार के द्विनेत्री (वाइलडिफ्यूलर) का समांतरण और समायोजन ;</p> <p>(ख) अपरिष्कृत संमजित प्रक्रम तक मशटकों से टी पी एल द्विनेत्री का संमजन ;</p> <p>(ग) रिसन रेखा परीक्षण और परिष्कृत के लिए तैयार अपरिष्कृत संमजित प्रक्रम से टी पी एल द्विनेत्री को साफ करना और अनितम रूप से संमजन करना ;</p> <p>(घ) सभी प्रकार के प्रकाशीय संघटकों का सेली में बेजेल, और/या</p> <p>(ङ) माइक्रोस्कोप के यंत्रिक संघटकों का संचालन।</p> <p>(ii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>(व्यवसायिक परीक्षण : यह उपर्युक्त दो कार्यों या समरूप कार्यों में से किसी एक पर व्यावहारिक परीक्षण होगा)।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हैं	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिनके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7(ख) में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सक्षम पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
205	फ़रवरी माह 'ग' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में से सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226- द०रो०-4-250- द०रो०-5-290 द०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) (1) छोटे फ़ार्मचरो, कुंडलियों, भावि को बाइबल करने और कुंडली बाइबल मशीनों पर, जहाँ वे उपलब्ध हों, कार्य करने की योग्यता, (ii) विभिन्न प्रकारों और श्रेणियों के तार और रोधी बस्तु को तथा साधारण विद्युत परिपथों का साधारण कार्य-साधक ज्ञान; (iii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण : किसी व्यवसायिक परीक्षण का कोई विनिर्दिष्ट ब्योरा नियत नहीं किया जा सकता)।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं। शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हैं	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7(ख) में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सक्षम पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
206	बैंकमेन	रक्षा सेवाओं में के सिविलियन (समुह 'ब')	196-3-220-ब० रो०-3-232 और 10 ब० विशेष वेतन	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) (i) सुगठित शरीर और रोलिंग मिल से गर्म छड़ सामग्री को सभालने और थप्पो लगाने में समर्थ हो। (ii) मिल को दोबारा चलाने के लिए समाधानप्रद रूप में मिल की गर्त से मिल स्केल और अन्य रोलिंग मिल अवशेषों को हटाने में तथा गैस उत्पादन और रोलिंग मिल कार्य से सम्बंधित कोई अन्य अनुकूल कार्य करने में समर्थ हो। (iii) हम व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। व्यवसायिक परीक्षण कार्य संबंधी व्यावहारिक निर्देशन।

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हैं।	बो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के परवाना, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी की स्तम्भ 7(ख) में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
207	बार मिल रोल हैन्ड	रक्षा सेवाओं में के सिविलियन (समुह 'ब')	210-4-226- ब० रो०-4-250- ब० रो०-5-290 ब०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) सुगठित शरीर तथा गर्म इस्पात के निकट कार्य करने में समर्थ हो, (ii) विभिन्न आकारों में व्यवस्थित घिसटों का प्रयोग करते हुए गर्म बिलेटो या छण्डों को सुगमता से सभालने की योग्यता, (iii) गाइडो (रॉड मिल रोल हैन्ड की दशा में गाइडिंग राउन्ड के लिए अतनुहित गाइडो को छोड़कर) सेट करने की योग्यता,

7

- (iv) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है।
व्यवसायिक परीक्षण : व्यक्ति की योग्यता का निर्णय कार्य करने समय किया जाएगा।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हां	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7(ख) में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
208.	बार मिल आपरेटर	रक्षा सेवाओं में के सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226- द०रो०-4-250- ब०रो०-5-290 द०	प्रथम	40 वर्ष	<p>(क) प्राथमिक उत्तीर्ण ।</p> <p>(ख) (i) सुगठित शरीर भाषा और गर्म सेक्शन में कार्य करने में समर्थ हो;</p> <p>(ii) बार मिल स्कू और कर्तन मशीन प्रचालित करने की योग्यता;</p> <p>(iii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है ।</p> <p>व्यवसायिक परीक्षण : कार्य संबंधी व्यावहारिक निदर्शन ।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हां	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7(ख) में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
209	बैट यार्ड कर्मकार	रक्षा सेवाधो में के सिविलियन (मनूह 'य')	196 3-220 द०रो०-3-232 द० और 10 द० विशेष चेतन	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) तेज चलते हुए (स्ट्रिंग) चाकू की सहायता से ज्ञान और बैट यार्ड के पैमी काम की जानकारी होनी चाहिए, (ii) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की प्रवृत्ति का अनुभव आवश्यक है। व्यवसायिक परीक्षण कोई भी व्यवसायिक परीक्षण अधिकृत नहीं किया जा सकता है, किन्तु उसकी योग्यता का निर्णय उसके व्यावहारिक कार्य करने की पद्धति और उसके व्यवसाय से संबंधित कुछ प्रश्नों के उत्तर से किया जा सकता है।

8	9	10	11	12	13
प्राप्त नहीं शिक्षण/अन्य प्रशिक्षण है	2 वर्ष	जो समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अभिलिखित व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रशिक्षण द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्राप्ति सामान्य निम्नतर श्रेणियों में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्लैम 7(ब) में यथा उचित निम्न ऐन व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी प्रशिक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण. स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सक्षम पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
210	बैटरी परिचर	रक्षा सेवाधो में सिविलियन (मनूह 'य')	210-4-226-द० द०-4-250- द०रो०-5-290 द०	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) हाइड्रोमीटर, बोलेट-मीटर और ऐमीटर पठन योग्यता तथा इलेक्ट्रोड को अपेक्षित विनिर्दिष्ट गुणस्तर तक लाने के लिए सल्फ्यूरिक अम्ल मिश्रित करने का ज्ञान, (iii) चार्ज करने के पूर्व और पश्चात् इलेक्ट्रोड की बंधा को सुरक्षात्मक रूप से पड़ताल करने तथा चार्ज करने के पश्चात् इलेक्ट्रोडों को अलग और सजग करने का भी पर्याप्त ज्ञान, (iii) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की प्रवृत्ति का अनुभव आवश्यक है।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य प्रवृत्ताएं : हा	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7(ख) में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
211. ब्रेस्टमैन	रक्षा सेवाओं में के सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226- द०रो०-4-250- द०रो०-5-290 द०	अवधन	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) सीढ़ियों पर चढ़ने में समर्थ हो; (ii) विभिन्न पट्टा-बंधकों, कटी और सीली पट्टों का उपयोग करते हुए पट्टा के टुकड़ों को एक-साथ बांधने की योग्यता; (iii) पट्टे की लगभग अपेक्षित लम्बाई मापने और पट्टों को पुलों पर चढ़ाने और उससे उतारने की योग्यता; (iv) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण : कोई भी व्यवसायिक परीक्षण अधिकृत नहीं किया जा सकता है और व्यक्ति की योग्यता का निर्णय कार्य के पूरा करने से किया जा सकता है)।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7(ख) में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
212	बिलेट श्रेकर	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	196-3-220-ब०रो०- 3-232-ब० और 10 ब० विशेष बेलन	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (1) बिलेट को समुचित लम्बाई में काटने की योग्यता । (2) बिलेट खरून मशीन चलाने और बंद करने की योग्यता । (3) इस व्यवसाय में 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसायिक परीक्षण : काम के सबंध में व्यक्ति की परीक्षा) (क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (1) कम से कम एक वर्ष तक हथौड़ेवाला के रूप में काम किया हो । (2) किए गए साधारण रेखाचित्रों या टेम्पलेट से लम्बाई चौड़ाई निकालने की योग्यता । (3) सामान्य उपयोग के औजारों को कसने और ढीला करने का प्रारंभिक ज्ञान और विद्युत चालित साधारण हथौड़े को, यदि उपलब्ध हो, प्रचालित करने की योग्यता । (4) हस्त-पद्धति से साधारण देलक करने की योग्यता । (व्यवसायिक परीक्षण : लोहकार 'ग' श्रेणी के लिए व्यवसायिक परीक्षण, नट सहित 1/2" व्यास के षट्कोणीय बोल्ट 4" लम्बा (किन्तु छड़ियों के बिना) अपेक्षित व्यास के गुरु क्षपात के किसी टुकड़े से बड़े धाँटे के भीतर बनाना या कोई समतुल्य व्यवसायिक परीक्षण या 11/16" व्यास के 1 1/2" और 3", 11/16" लम्बे दो स्पिडलो से किसी साधारण त्रैक का, जो 3" मोटे मध्य के धारपर ऐसी 3 1/2" बाहु से जुड़ा होगा जो गोस शलाका के टुकड़े से बनी होगी, विनिर्माण करना होगा ।
213	लोहकार 'ग' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	210-4-226-ब०रो०- 4-250-ब०रो०-5- 290 ब०			
8	9	10	11	12	13	
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हाँ	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीवी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सर्वश्रेष्ठ धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हाँ	2 वर्ष	—यथोक्त—	—यथोक्त—	—यथोक्त—	—यथोक्त—	

1	2	3	4	5	6	7
214 बायलर परिष्कार 'ग' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में निवि- लियन (समूह घ)	210-4-226-द०रो०- 4-250 द०रो०- 5-290 द०	अवधान	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) द्वितीय श्रेणी का बायलर परिष्कार का प्रमाणपत्र अवश्य हो । किन्तु जहाँ ऐसा प्रमाणपत्र कानूनी रूप से आवश्यक न हो, वहाँ दीर्घ अनुभव (5 वर्ष) वाले विवद्यमान कर्मचारियों को, म०नि०आ०का०, प्रमाणपत्र अधि- प्राप्त करने से छूट दी सकते हैं ।	
215 बायलर क्लीनर	रक्षा सेवाओं में निवि- लियन (समूह घ)	196-3-220-द०रो०- 3-232-द० और 10 द० विशेष ध्यान			(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (1) बायलर और भूम- वाहिका के कार्यकारी सतह की साधारण जानकारी हो और उन्हें धुरचने और सफाई करने के योग्य हों । (2) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है ।	

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हाँ	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा/ किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यव- सायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हाँ	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
216 जिल्दमाजी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'घ')	210-4-226-द०रो०-4-260 द०रो०-5-290 न०	अवधान	10 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण	(ख) (1) उतनी साक्षरता होनी चाहिए जितनी उसके कार्य के लिए आवश्यक है, अर्थात् रोमन संख्याओं और अंग्रेजी अक्षरों का ज्ञान। (2) जिल्दमाजी सामग्री, जैसे लेई या मरेम बनाने और अपने व्यवसाय के लिए आवश्यक औजारों के प्रयोग करने की योग्यता। (3) मुक्त-पर्ण फाइलें बनाने और किसी भी आकार की पुस्तक, खाता रजिस्टर पर कागज, कपड़े और या चमड़े से जिल्द बांधने की योग्यता। (4) जहाँ व्यवस्था की गई हो, गुलेटिन मशीन प्रचालित करने की योग्यता। (5) गेस्टेटनर मशीन प्रचालित करने की योग्यता। (6) हम व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (7) नियत कालिक पत्रिकाओं, पुस्तकों और जर्नलों आदि पर जिल्द बांधने और उन्हें उच्च स्तर पर तैयार करने की योग्यता। (8) पुरानी पुस्तकों की भरमम करने और पुनर्नवन की योग्यता। (9) उसके काम के लिए व्यवस्थित विभिन्न प्रकार की मशीनों का प्रयोग करने की योग्यता। (व्यवसायिक परीक्षण : यह उसके कार्य-निष्पादन के संबंध में व्यावहारिक परीक्षण होगा)
8	9	10	11	12	13	
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ : हाँ	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के प्रोन्नति : अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हों तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
217. क्षेत्रक 'ग' श्रेणी (बोरर)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'घ')	210-4-226-ब०रो०-4-250-द०रो०-5-290 रु०	अन्यत्र	40 वर्ष	(क) प्रारम्भिक उत्तीर्ण । (ख) (1) केवल व्यासों पर $\pm .002''$ विमाओं की शुद्धता तक साधारण बेधन सन्नित्याओं को कार्यान्वित करने की योग्यता । (2) साधारण रेखाचित्रों को पढ़ने और साधारण गणना करने की योग्यता । (3) अपेक्षित समुचित भौजारों का चयन करने और उन्हें जमाने की और एकल-बिन्दु वाले भौजारों की दशा में उन्हें पेपन करने की योग्यता । (4) आतर्किक और बाह्य दोनों सूक्ष्ममापी पठन की योग्यता । (5) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है ।	
व्यवसायिक परीक्षण — (ग) श्रेणी क्षेत्रक के लिए व्यवसायिक परीक्षण ऐसे दो छिद्रों का जो प्रत्येक 2" से अधिक व्यास का हो और दोनों छिद्रों के बीच एक निश्चित दूरी हो तथा वे आधार में विशेष ऊंचाई पर हों बेधन शलाका का प्रयोग करके बेधन होना चाहिए या कोई ऐसा समतुल्य व्यवसायिक परीक्षण जो ऐसे कार्य से सुविधापूर्वक उपलब्ध किया जा सके, जो परीक्षण किए जाने के समय उपयुक्त हो)						

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हा	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके त ही सकने पर सीधी भर्ती द्वारा	प्रोन्नति : ¹ प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिनमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होती । स्थापनास्तरण : ¹ स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृक्ष पत्र धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
218. पेटी बनाने वाला	रक्षा सेवाओं में निवि- लियन (समूह ४)	210-4-226-द० री०- 4-250-द० री०-5- 290 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (1) काष्ठ काटने के लिए हाथ की भारी या जहा उपलब्ध हा, वृत्ताकार भारी का उपयोग करने की योग्यता । (2) साधारण काष्ठकारी कार्य करने की, जैसे लम्बाई में काष्ठ के टुकड़ों पर चिह्नित, उन्हें एक साथ जाड़ना जो गोला बास्पा पैकेजों के लिए यथा अपेक्षित पेटी बनाने के लिए आवश्यक है, और अन्य कार्य करने जैसे कीले ठोकना, पेश कमना और अपेक्षित फिटिंगों को लगाने की योग्यता । (3) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है ।	
<p>व्यवसायिक परीक्षण — (पेटी बनाने वालों के लिए व्यवसायिक परीक्षण में मशीन से पहले ही कटे काष्ठ के विभिन्न टुकड़ों से जोड़ कर सुनिपुण गति से और समुचित समय के भीतर पेटी बनाना होगा । ऐसे पेटी बनाने वाले जो काष्ठकार 'ग' श्रेणी परीक्षण उत्तीर्ण कर सकते हैं, उस श्रेणी में प्रोन्नति के पात्र होंगे) ।</p>						

8	9	10	11	12	13
आयु—नही शैक्षिक/अन्य अर्हताएं— हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिगणित व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति होगा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा-उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पत्र धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता ।

1	2	3	4	5	6	7
219. ठठेरा	रक्षा ढेवाओं में ढिवि- लियन (सढूह-घ)	210-4-226 द०रो०-4-250- द०रो०-5-290 रु०	अवयन	40 वर्ष	(क) प्राथढिक उर्त्तिर्ण । (ख) (i) धातु-पुर्जों पर सफाई ढे टाका लगाने और उन्हें ढोल्डर करने की ढोग्यता । (ii) उसके व्यवढाय के लिए व्यवस्थित विभिन्न पदाथी, औजारो और उपस्कर की जानकारी । (iii) इस व्यवढाय ढे कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । व्यावढायिक परीक्षण : यह व्यावहारिक परीक्षण होगा ।	

8	9	10	11	12	13
अायु: नही रीक्षक/अन्य अर्हताएँ :	2 वर्ष	जोन सढायोजन स्कीढों के अन्तर्गत अधिणिष्ट व्यक्तियों के सढायोजन के पश्चात्, प्रो- त्तिन द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त सख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नही हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्था- नान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर ढीधी अर्ती द्वारा ।	प्रोत्तिन ढामान्यतः निम्नतर श्रेणी ढे से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबधित, व्यवढायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अशिक्षित णर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कागजातों में सद्गुण पद धारण करने वाले व्य- क्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नही होता	लागू नही होता ।

1	2	3	4	5	6	7
220. राजगीर 'ख' श्रेणी (ब्रिकलेयर)	रक्षा सेवाओं में मिलियन (समूह 'घ')	210-4-226-4 250-र०रो०-5- 290 रु०	अवयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उन्नीर्ण । (ख) (i) नींव चिह्नित करने और वा गई विभाओं और अनु- वेषों के अनुसार ईंट की हमारत में गण करने और ऊपरी ढांचा बनाने की योग्यता । (ii) ईंट की हमारत में उपयोग किए जाने वाले विभिन्न ईंटों की चुनाई का ज्ञान और नियमित क्रम में समु- चित रूप से वर्गीकार, समतलीकृत और लम्बमान सहित अपेक्षित मोटाई की दीवारें बनाने की योग्यता । (iii) मंथियों को पलस्तर करने और सन्धिपूरण के लिए चूने और सीमेन्ट के विभिन्न गारों की जानकारी और सभी किस्म के गारे से	

1	2	3	4	5	6	7
						अपेक्षित मोटाई तक मन्धि- भरण और पलस्तर करने की योग्यता ।
						(IV) विभिन्न मोटाई के साधारण महराब, दीवारों और आधारों का निर्माण करने तथा विभिन्न किस्म के फर्श काफ़ीट, हैट, खपरैल आदि जैसे जापन की योग्यता ।
						(V) हैट में बनी नालियों की सम्भरण करने की योग्यता ।
						(VI) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है ।
						(व्यावसायिक परीक्षण यह एक व्यावहारिक परीक्षण होगा जैसे की गई विमाओं के अनुसार छोटी दीवार या सादा महराब बनाना और इसके एक ओर सीमेंट से मन्धिभरण या पलस्तर करना और/या विनिर्दिष्ट ईंटों की चुनाई का निर्देशन करना)
8	9	10	11	12	13	
आयु : नहीं शैक्षिक अन्य/अनुपातः ही	2 वर्ष	जोत समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त मक्या में उपयुक्त अध्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्य- क्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अध्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनियम सशर्त होगी । स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृक्ष पद धारण करने वाले व्य- क्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता ।	
1	2	3	4	5	6	7
221. ब्राउनर	रक्षा सेवा में मिलिटियन (समूह 'ब')]]	196-3-220- द०रो०-3-232 र० और विशेष वेतन 10 र०	अवकाश	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (i) ब्राउनिंग प्रक्रिया से सुपरि- ष्कृत होना चाहिए । (ii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसायिक परीक्षण उसे कार्य का व्यावहारिक निर्देशन करना है, जैसे राइफल के बैरल की ओर से कोई क्षति पहुँचाए या जग लगाए बिना, ब्राउनिंग ।)	

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक अन्व ग्रहणाए : हा	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके स हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।					

1	2	3	4	5	6	7
222.	केवल जोड़ने वाला	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'घ')	210-4-226- ब०रो०-4-250- ब०रो० 5-290 रु०	अभ्ययन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) किसी उच्चतर श्रेणी में कम से कम 3 वर्ष तक सहायक रहा हो । किन्तु ऐसे विद्वमान केवल जोड़ने वाले जिनके पास उपर्युक्त विनिर्देश नहीं है, इस श्रेणी में बने रह सकते हैं ।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहणाए : हा	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता ।
स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।					

1	2	3	4	5	6	7
223	बन कर्मकार	रक्षा सेवाओं में मिलियन (समूह 'घ')	210 4-226- द०रो० 250- द०रो०-5 290 ₹०	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) फर्तीचर की मरम्मत करने की योग्यता और लिए गए कच्चे बेन को मसाधित करने की भी योग्यता हो । (11) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । (व्यावसायिक परीक्षण कार्य में उसकी योग्यता माबित करने के लिए व्यावहारिक परी- क्षण) ।

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं शैक्षिक अन्य अर्हताएं हैं	2 वर्ष	जोत समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोक्षति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त सख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं है तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके त ह्रा सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोक्षति प्रोक्षति सामान्यत निम्नतर श्रेणी में से की जागरी किन्तु अभ्यर्थी को स्तभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संवर्धित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश सबधी अपेक्षित भातें पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में मधुन पद धारण करने वाले व्य- क्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
224	काष्ठकार 'ग' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में मिलियन (समूह 'घ')	210-5-226- द०रो०-4-250- द०रो०-5-290 ₹०	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) काष्ठकार में विभिन्न औजारों के उपयोग का ज्ञान और उनकी धार सज करने और हस्त मक्रियाओं में प्रयुक्त सभी प्रकार के रन्धों और आरियों को ठीक में सेट करने की योग्यता । (11) साधारण कार्य के लिए अपेक्षित उचित क्वालिटी और आकार का काष्ठ चयन करने और उसे मपाट करने जिहताकिन करने तथा साधारण मधिया बनाने की योग्यता । (111) ५टा और स्क्वेयर का उपयोग करने और साधारण स्केचों में काम करने की योग्यता ।

1	2	3	4	5	6	7
						(iv) माधारण काष्ठ कार्यकारी मशीनों, जैसे कृत्ताकार भारी और माटी बर्तों लेक के संभालने का ज्ञान वांछनीय है ।
						(v) इस अवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अभधि का अनुभव आवश्यक है ।
						व्यवसायिक परीक्षण : व्यवसायिक परीक्षण उसके कार्य का व्यावहारिक परीक्षण होगा ।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं	2 वर्ष	ओन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है अन्य कारखानों में सदृश पत्र धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
225.	रासायनिक तलकार 'ग' श्रेणी	रक्षा सेवाओं से सिविलियन (समूह घ)	210-4-226-ब० रो०-4-250- ब० रो०-5-290 र०	अभ्ययन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) हाइड्रोजन गैस जलित करने और प्रक्षालित करने तथा लेड दहन के लिए अति दाब आक्सीजन एसेटिलीन साधनों का उपयोग करने के लिए जोड़ने की योग्यता । (ii) साधारण माप लेने और आरंभिक विस्तार-कलन (मेन्सुरेशन) समझने की योग्यता । (iii) 1/16" से 1/4" तक की मोटाई की लेड चादरों पर एक समान लेड करने की योग्यता । (iv) लेड चादरों से विभिन्न बिमाओं के कोर बनाने और उन्हें पाइपों के साथ बेल्ट करने की योग्यता ।

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(V) 1 1/2" से 1 3/4" आंतरिक व्यास वाली लक पाइप पर पुरक या आन्तर चौकींग औजार का उपयोग किए बिना और रॉड्स के बाहर अधिकतम मोटाई बनाए रखने हूँ 90° कोण के मोड़ बनाने की योग्यता।</p> <p>(VI) सेड-मदरी सर्किटों और मधिया पर सपाट कुन्दे और क्षैतिज स्लैंग तैयार करने और रंगन की योग्यता।</p> <p>(VII) ग्राम्प पाइप लाइनों में मिट्टी के बने ग्राम्प प्रति-राश्वक दाव-काक अनु स्थापित करने की योग्यता।</p> <p>(VIII) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्षों की अवधि का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>(व्यवसायिक परीक्षण — उक्त क्षिपियों पर व्यवसाय में उसके जानकारी, संबंधी मौखिक परीक्षा के रूप में व्यावहारिक परीक्षण, उदाहरणार्थ 12 पाइप जॉ की देख जादर पर आगे घन्टे के भीतर 2 फीट दमबा सपाट कड़ा मरने दिवार करना और रंगना।)</p>
8	9	10	11	12	13	
आयु नहीं	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिनिष्ठ व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, पान्ति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा संकेता जिसमें न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जायगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, में सर्वाधिक व्यवसायिक परीक्षण यतिर्वेण संबंधी अपेक्षित ज्ञान पूरी करनी होगी।	साग नहीं होता	साग नहीं होता	
			स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है अन्य कारणों से सदस्य पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायगा।			

1	2	3	4	5	6	7
226.	रासायनिक प्रसंस्करण कर्मकार "क" श्रेणी	रक्षा सेवाओं में निवि- लियन (समूह ४) * र०	210-4-226-ब० र०-4-250- ब० र०-5-290 र०	अचयन	40 वर्ष	<p>(क) प्राथमिक उत्तीर्ण ।</p> <p>(ख) श्रेणी क ऐसे कर्मकारों को लागू श्रेणी है, जो निम्नलिखित कार्यों में से किसी पर नियुक्त किए गए हों—</p> <p>(क) आप्त प्रसंस्करण ;</p> <p>(ख) संयुक्त विस्फोट (टेडि-यल) ;</p> <p>(ग) प्रारंभिक (स्फूर्जक लेड एंजाइड आदि) ;</p> <p>(घ) नाइट्रोमिसरीन ;</p> <p>(ङ) गन फाटन (मज्जित) (डिपर) ;</p> <p>(च) टी० एन० टी० और श्रमोनियम नाइट्रेट विनिर्माण ;</p> <p>(छ) अन्य विस्फोटक और रसायन जिनका विनिर्माण और संभालना स० नि० आ० का० द्वारा अपेक्षाकृत जटिल और/या खतरनाक समझा जाता है ।</p> <p>(ज) पर्याप्त रूप से साक्षर हो जिससे कि वह स्थानीय भाषा में समुचित रूप से अपनी अभिव्यक्ति कर सके और रासायनिक संयंत्रों में प्रयुक्त गैरों, डायली, आदि संबंधी पाठ्यांक का संप्रेषण कर सके और उसे अभिलिखित कर सके ।</p> <p>(ii) ऐसे संयंत्र या प्रसंस्करण जिस पर वह कार्य कर चुका है या कर रहा है, वैयक्तिक कार्य की जानकारी ।</p> <p>(iii) मार्गदर्शन के अधीन रासायनिक संयंत्रों या प्रसंस्करणों को नियंत्रण करने की योग्यता</p> <p>(iv) ऐसे खतरनाक विनिर्माण विनियमों की, जो लागू हों, जानकारी ।</p> <p>(v) इस व्यवसाय में कम से कम २ वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है ।</p> <p>(व्यवसायिक परीक्षण यह ऐसा कार्य संबंधी व्यावहारिक परीक्षण होगा, जिससे उसे सुपरिचित होता चाहिए और मौखिक परीक्षा) ।</p>

8	9	10	11	12	13
भ्रातृ नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हैं	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कामो के अन्त- र्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात् प्राप्ति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उप- लब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्राप्ति प्राप्ति सामान्यतः उसी व्यव- साय के निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सब- धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित कर्तव्य पूर्ण करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
227	रासायनिक प्रसंस्करण कर्मकार 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह घ)	196-3-220-3- 232 ६० और 10 ६० विशेष बेतन।	अवसर	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) साधारण अनुदेशों को समझने और मार्गदर्शन के अधीन उनकी पुनरावृत्ति करने की योग्यता। (ii) उस श्रेणी में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। यह श्रेणी ऐसे कर्मकारों के लिए है जो विस्फोटकों और/ या अम्लों के समालने में लगे हुए हैं। (व्यवसायिक परीक्षण उसके काम के संबंध में व्यक्ति की परीक्षा)

8	9	10	11	12	13
भ्रातृ नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हैं	२ वर्ष	जोन समायोजन स्कामो के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात् प्राप्ति द्वारा किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्राप्ति प्राप्ति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यव- साय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सबधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित कर्तव्य पूर्ण करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
228. बिल ड्रेग	रक्षा सेवाओं में मिलित नियम (समूह 'घ')	210-4-226-२० २१०-4-250-२० २१०-5-290-२०	अन्य	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उन्नीष । (ख) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । विनिर्देश और व्यवसायिक परीक्षण वही होंगे जो बिल में क निर्णय है ।
229 बिल में	रक्षा सेवाओं में मिलित नियम (समूह 'घ')	210-4-226-२० २१०-4-250-२० २१०-5-290-२०	अन्य	10 वर्ष		(क) प्राथमिक उन्नीष । (ख) बिल में क निर्णय और क निर्णय संचालन तैयार करने की योग्यता । (2) चिन्ता की सफाई करने की योग्यता । (3) फिर से क निर्णय करने के लिए सफाई किए गए बिलों का पुनः संचालन करने की जिसके अन्तर्गत बाजार और अन्य रूप लाना भी है योग्यता । (4) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसायिक परीक्षण काय करने समय व्यावहारिक परीक्षण) ।

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं	2 वर्ष	जात समायाजन स्वीमा के अन्तर्गत	प्राप्त	नहीं होता	नहीं होता
शैक्षिक/अन्य		अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- याजन के पश्चात्, प्राप्त द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उप- लब्ध नहीं हैं तो पद का उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके त हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्राप्त सामान्य निम्नतर प्रेषण में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी का स्तर 7 में यथा उचितचित्त पद व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाये है, में संबंधित व्यवसायिक पराक्षम विनिर्देश संबंधी अभ्यर्थित शर्त पूरी करना होगी । स्थानान्तरण स्थानान्तरण जहां आवश्यक है अन्य बाख्ताओं में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।		
आयु नहीं	2 वर्ष	जात समायाजन स्वीमा के अन्तर्गत	प्राप्त	नहीं होता	नहीं होता
शैक्षिक/अन्य		अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- याजन के पश्चात्, प्राप्त द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उप- लब्ध नहीं हैं तो पद का उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके त हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्राप्त सामान्य निम्नतर प्रेषण में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी का स्तर 7 में यथा उचितचित्त पद व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाये है, में संबंधित व्यवसायिक पराक्षम विनिर्देश संबंधी अभ्यर्थित शर्त पूरी करना होगी । स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है अन्य बाख्ताओं में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।		

1	2	3	4	5	6	7
230	स्त्रीतर	रक्षा सेवाओं में स्थिति- विधन (समूह 'घ')	196-3-220-इ० गो०-3-232 ए०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (1) इस व्यवसाय में दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । (2) प्रकुशल कर्मकार को बालक के अनुश्रेष्ठों के अनुसार एक-यानों की सफाई करने की योग्यता हो ।
231.	घड़ी में चारों दोने वाला	रक्षा सेवाओं में स्थिति- विधन (समूह 'घ')	196-3-220-इ० गो०-3-232 ए०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (1) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । (2) घड़ी की घन-प्रिया का साधारण ज्ञान हो और घड़ी को विनियमित करने के योग्य हो । सीढ़ियों पर चढ़ने की योग्यता आवश्यक है । मेल डालने का ज्ञान आवश्यक है ।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हा	2 वर्ष	यथा०	यथा०	यथा०	यथा०
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हा	2 वर्ष	ज्ञान समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, गोपनी द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त समय में उपयुक्त अवसरों उप- लब्ध नहीं हों तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा तब तक न हों सकल पर सीखी सती द्वारा ।	प्राप्ति - प्राप्ति सामान्यतः निम्नतर श्रेणियों में से की जाएगी किन्तु अवसरों को स्वयं 7 (ख) में यथा उचित होगा ऐसे व्यवसाय और श्रेणियों, जिनमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है से सहाय्य व्यवसायिक परीक्षण विधि सबकी ओर ध्यान देने पर करनी होगी ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
स्थानान्तरण .					
स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सहाय पद धारण करने वाले व्यक्ति में से किया जाएगा ।					

1	2	3	4	5	6	7
232.	कोयला कुली (ट्रिगर)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (गमरूज)	196-3-220-२० २००-३-232२२०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (1) मुगलि शरीर और मदनरी हो जिससे कोयला हा सके । (2) कोयला माफ-मुयरा वगन की योग्यता जिससे भंडी भक्ति शलाकाओं के लिए उपयुक्त हो सके । (3) इस अवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । (अवसायिक परीक्षण कार्य करने समय उसी कुशलता का व्याव- हारिक निर्देशन)
233	कम्पोजिटर 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'घ')	210-4-226-२०२०- 4-250-२०२०-5- 290 २०	अवयव	2 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (1) अंग्रेजी और स्थानीय भाषा में पर्याप्त रूप से माक्षर हो जिससे अपना कार्य पूरा कर सके । (11) सामान्य विषय संयोजित और घना कम्पोज करने की योग्यता । (111) टाइप वर्ग और प्रकार के सम्बन्ध में सामान्य इस्तेमाल के विभिन्न वर्ग के टाइपो का पहचानने की योग्यता । (1V) कम्पोजिंग के नियमों का ज्ञान । (V) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । (व्यावसायिक परीक्षण उसके कार्य का व्यावहारिक निर्देशन)

8	9	10	11	12	13
आय नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहणार्थ है	2 वर्ष	जोन समाश्रित स्कीमों के अन्तर्गत अधिगिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात् प्राप्ति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त सहाय में उपयुक्त अर्थपूर्ण उपयुक्त नहीं है तो पद का उपयुक्त व्यक्तियों के स्थाना- न्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रशिक्षित प्रशिक्षित सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अर्थपूर्ण को स्लैम 7(ख) में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, में सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण निर्देश सम्बन्धी अधिदेशन शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है अन्य कारखाना में सड़न पर चारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
यथोऽ	यथोऽ	यथोऽ	यथोऽ	यथोऽ	यथोऽ

1	2	3	4	5	6	7
234	सपीडित परिवार	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'घ')	210-4-22(५-२०२०)- 4 250 ३०२० 5- 2०0 ६०	अवयव	10 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (i) सपीडित खलाने और बन्द करने नैस्यिक तेल दान और बाब रोजा, ऐसीटर पाठयाक सम्प्रेक्षित करने और जहाँ आवश्यक हो पानी का मापमान नियंत्रित करने की योग्यता । (ii) अपने भारमाधन के अर्धोन सपीडित/सपीडितों की छोटी-मोटी चलन कृतियों का पता लगाने की योग्यता । (iii) सपीडित तेल और अन्य तेलों में अंतर को पहचानने की योग्यता । (iv) किसी सपीडित के कार्यकरण का आरम्भिक ज्ञान । (v) स्नेहन और शीतन पद्धतियों की जाच करने और गलत कार्यकरण का पता लगाने और बहिर्गामी सपीडित हवा के बहाव का समायोजित करने की योग्यता । (vi) सपीडित के नैस्यिक अनुरक्षण के लिए अपेक्षित माधारण फिटिंग कार्य करने की योग्यता । (vii) इस व्यवसाय में 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसायिक परीक्षण व्यवसायिक परीक्षण उस व्यक्ति के कार्य के सम्बन्ध में विशेष रूप में नैस्यिक अनुरक्षण के दौरान माधारण फिटिंग कार्य करने के लिए उसकी योग्यता के सम्बन्ध में परीक्षण होगा और उसके ज्ञान की मौखिक परीक्षा) ।
8	9	10	11	12	13	
आयु, नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ हैं	2 वर्ष	जो समायोजन स्कीमों के अनुरूप अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके त हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में दया उल्लिखित तैसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है अन्य कारखानों में सक्षम पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
235.	क्रोड बनाने वाला ('ब' श्रेणी)	रक्षा सेवाओं में मिलियन (समूह 'ब')	210-1-226-दोरो-4-250-दोरो-5-290 गज	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) प्राथमिक उत्तीर्ण ।</p> <p>(ख) (i) क्रोड बनाने वाला के रूप में तीन वर्ष का अनुभव वांछनीय है ।</p> <p>(ii) जाखिम मंत्रालय और लोई लीड और अलोड वस्तुओं के लिए जटिल क्रोड बनाने की योग्यता और बुमट-रेन, तेल-रेन और साधारण रेन क्रोड का ज्ञान ।</p> <p>(iii) क्रोडो के लिए प्रयुक्त विभिन्न किस्म की रेन या जेत मिश्रण तैयार करने का ज्ञान ।</p> <p>(iv) लीड क्रोड बनाने का ज्ञान ।</p> <p>(v) क्रोडो को सुखाने के लिए प्रयुक्त पद्धति का ज्ञान ।</p> <p>(व्यवसायिक परीक्षण : क्रोड बनाने और उनके संयंत्रों के लिए तैयार करने का व्यावहारिक परीक्षण क्रोड बनाने वाले की कुशलता का निर्णय करने में प्रयत्न और निकासी सम्बन्धी कार्य या कार्यों तक पुरुष को भी माप-वण्ड माना जाएगा । बाहर से भर्ती किया गया क्रोड बनाने वाला दो सप्ताह तक परीक्षाधीन रहेगा जिससे कि उसकी कुशलता का समुचित परीक्षण किया जा सके ।)</p>

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हाँ	2 वर्ष	जो न समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता ।

स्थानान्तरण :

स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में मदद पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।

1	2	3	4	5	6	7
236	गणित	रक्षा सेवाओं में मिलियन, (समूह 'ब')	196-3-220-4000- 3-232 50	अज्ञेय	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (i) पर्याप्त रूप से साक्षर हो जिससे कि गणना कर सके, साधारण गणित कर सके और सारणी में या गणना पट पर गोमन संख्यांक लिख सके । (ii) श्रौजारो, सघटको आदि की सही रूप से गणना करने की योग्यता । (iii) इस व्यवसाय में 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसायिक परीक्षण उसके कार्य का व्यवहारिक परीक्षण) ।

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं भौतिक/अन्य अक्षमताएँ हैं	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रशिक्षण द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थाना- न्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रशिक्षण प्रशिक्षण सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, में सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	आयु नहीं होता	आयु नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
237	कूपोन्वामेन	रक्षा सेवाओं में सिलिलियन (समूह 'ब')	210-4-226-4000- 4-250-4000-5- 290 50	अज्ञेय	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (i) कूपोन्वामेन का लेपन करने, किसी मेस्ट के अन्त में उसके आस्तर का प्रेस करने, समुचित रूप से चार्ज और स्टोक करने के योग्य हो । (ii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसायिक परीक्षण विस्तार से कोई भी व्यवसायिक परीक्षण अधिकतम नहीं किया जा सकता है । उसके कार्य के सम्बन्ध में व्यवसायिक परीक्षण बोर्ड द्वारा मौखिक परीक्षा, जो उपयुक्त हो) ।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
238. चर्मकार 'क' श्रेणी (क्युरियर)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'घ')	210-4-226-६० रो०- 4-250-६० रो०-5- 290 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) हाथ से काम करने वाले व्यक्तियों के मामले में जमशः किसी पर्यटी-पूठ-बफ सम्बन्धी सभी चर्मकारी कार्य करने और किसी पर्यटी गौ चर्म को कमाये हुए अर्ध पूठ बफ तथा कमाए हुए गौ-चर्म आस्तर परिमाधित करने की योग्यता । या गोविग मशीन या सेवल-ब्रेड या पेण्डुलम रॉलर स्वतन्त्र रूप से प्रचालित करने की योग्यता इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसायिक परीक्षण : किसी व्यक्ति की योग्यता उसे सौंपे गए कार्य के प्रति उसके व्यवहारिक रुख से निर्धारित की जाएगी) ।	

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
239.	धर्मकार (क्युरियर) 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	196-3-220-६००- 3-232 रु० और 10 रु० विशेष वेतन	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) हाथ से काम करने वाले व्यक्तियों के मामले में अपरि- मार्जित धैर्य (अर्ध पृष्ठ) के हाफ बैक को परिमार्जित करने और परिमार्जित धर्म को पर्वटी के लिए तेज चलने की योग्यता । या (क) मशीन मिस्त्री की दशा में मोविंग मशीन, सेक्स-बेड या पेण्डुलम रॉलर को छोड़कर धर्मकारी व्यवसाय में प्रयुक्त किसी मशीन को स्वतन्त्र रूप से प्रचालित करने की योग्यता । इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । व्यवसायिक परीक्षण : किसी व्यक्ति की योग्यता उसे सीधे गए कार्य के प्रति उसके व्यवहारिक रख से निर्धारित की जाएगी ।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिष्ठापित व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थाना- न्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सर्वश्रेष्ठ धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
240.	फटर बैड नाइफ लियन (समूह 'ब')	रक्षा सेवाओं में सिबि लियन (समूह 'ब')	210-4-226- ६००-4-250- ६००-5-290 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (i) मित व्ययिता से कार्य करने और मशीन और/या हस्त द्वारा मोटे टेक्सटाइल सामग्री, जैसे किरमिच (कैन- बस) में सिलार्ड के लिए स्टोर के टुकड़े काटने की योग्यता । या (ii) चिह्नित कपड़े के ब्लाक को या सघटकों में काटने की योग्यता ।

1	2	3	4	5	6	7
						(iii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अधि का अनुभव आवश्यक है ।
						(व्यवसायिक परीक्षण : (i) टेम्पलेटों का अभिन्यास करते और मित-व्ययिता में मशीन और/या हस्त द्वारा (क) हेवर मैक रेस्परेटर एटी गैम या (ख) वेग सोलिपिंग या, (ग) सभी श्रेणियों के हेवर मैक या, (घ) 20 x 30 गोल कैरियर बार्सट्रज के लिए संघटकों को दो घण्टे के भीतर चिह्नित करना और काटना ।
						या
						(ii) 20 मिनट के भीतर बैटल ब्रेस ट्राउजर फ्रिल ग्रो. ग्री. का ब्लॉक काटना ।
241.	हैजर रक्षा सेवाओं में सिवि-बसाई लियन (मसूह 'घ')	210-4-226- द०रो-4-250- द०रो-5-290 रु०	अचयन	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) विद्युत हस्त वस्त्र कर्तन मशीन का प्रयोग करते हुए चिह्नित वस्त्र अभिन्यासों को छोटे छोटे ब्लॉकों में काटने की योग्यता । इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अधि का अनुभव आवश्यक है ।
						(व्यवसायिक परीक्षा किसी चिह्नित वस्त्र अभिन्यासों को छोटे ब्लॉकों में काटना/समय-10 मिनट)
242.	हैजर रक्षा सेवाओं में सिवि-जिल्डिंग लियन (मसूह 'घ') परिवार (खोज करने वाला)	210-4-226- द०रो-4-250- द०रो-5-290 रु०	अचयन	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (i) पूरक या विस्फोटक अनुभाग में कम से कम एक वर्ष का अनुभव । (ii) संचालित, बूझमान और सुगठित शरीर वाला हो । (iii) हैजर जिल्डिंग प्रतियोगिता का बहुत अच्छा ज्ञान हो । (iv) अस्वच्छ क्षेत्र से स्वच्छ क्षेत्र में प्रवेश करते वाले कर्म-धारिबन्ध के झूले साफ करने के लिए तैयार हो । (v) स्थानीय भाषा में साक्षर हो । अंग्रेजी का ज्ञान वाछनीय है, आवश्यक नहीं । (व्यवसायिक परीक्षण : मौखिक परीक्षा)

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं—हां	दो वर्ष	जोन समायोजन स्क्रीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रशिक्षण द्वारा । यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रशिक्षण प्रशिक्षण सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणियों में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित गत पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं—नहीं	दो वर्ष	जोन समायोजन स्क्रीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रशिक्षण द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रशिक्षण प्रशिक्षण सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणियों में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसा- यिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित गत पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण . स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं—हां	दो वर्ष	जोन समायोजन स्क्रीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायो- जन के पश्चात्, प्रशिक्षण द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्ति- यों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सके पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रशिक्षण प्रशिक्षण सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसा- यिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित गत पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
243	डैजल बिलिङ्ग कर्म- कार श्रेणी 'क'	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह 'घ')	210-4-226- द० रो-4-250- द० रो-5-290 रु०	अवयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) श्रेणी 'क' के येन उन्हें कर्म- कारों को लागू होती है जो निम्नलिखित प्रकार के कार्य में लगे हैं— (i) बुद्धिमान हो और डैजल बिलिङ्ग के नियमों और विनियमों से सुपरिचित हो । (ii) अच्छा अनुभव होना चाहिए अधिमार्ग विस्फोटक सामान के विन्यास और सभालने में संबंधित किसी विशिष्ट उप-अनुभाग में जहाँ वह नियोजित है, तीन वर्ष में कम का अनुभव न हो । (व्यवसायिक परीक्षण : मौखिक और व्यावहारिक परीक्षा)
244	डैजल बिलिङ्ग कर्म- कार श्रेणी 'ख'	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह 'घ')	196-3-220- द० रो-3-232 रु० और 10 रु० विशेष वेतन	अवयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) अधिकृत अनुभव के अनुसार पुनरावृत्ति प्रकृति की माघारण या सीधा साधा कार्य करने का योग्यता, इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । टिप्पण ऐसे व्यक्तियों को अधिमान दिया जाएगा हस्त प्रचालक, मशीन प्रचालक या श्रेणी 'ख' या 'क' श्रेणी के रूप में किसी गोला बारूद या विस्फोटक कार्यशाला में कार्य किया हो ।
245	डार्ड-मैन (बहिर्वेधन प्रेस)	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह 'घ')	210-4-226- द० रो-4-250- द० रो-5-290 रु०	अवयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (i) आकार-प्रकार के अनुसार डायो की पहचान करने और बहिर्वेधन के लिए उन्हें ठीक स्थान पर नियत करने की योग्यता, (ii) सूक्ष्म मापी (माइक्रोमीटर) पठन और उत्पादित बहिर्वे- धन खंड के आकार की जांच करने की योग्यता, (iii) डिस्कांडमेंट (बहिर्वेधन प्रेस) का कार्य करने की योग्यता, (iv) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसायिक परीक्षण : कार्य के संबंध में व्यक्ति की परीक्षा)

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हा	दो वर्ष	जोने समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायो- जन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण चिनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
स्थानान्तरण :					
स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुप पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।					
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हा	दो वर्ष	जोने समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण चिनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
स्थानान्तरण :					
स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुप पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।					
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हा	दो वर्ष	जोने समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्य- वसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण चिनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
स्थानान्तरण :					
स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुप पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।					

1	2	3	4	5	6	7
246.	डार्ड-डुलाईकार श्रेणी 'क'	रक्षा सेवाओं में निवि- लियन (समूह 'घ')	210-4-226-द०रो०- 4-250-द०रो०-5- 290 रु०	अवयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) डार्ड-डुलाई मर्शलों को प्रचालित करने, उत्पादन में स्पष्ट छुटियों का पता लगाने की और स्वतंत्र रूप से टाइपों टोक स्थान पर नियत करने की भी योग्यता। इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की प्रशिक्षण अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण --कार्य के संबंध में व्यक्ति की परीक्षा)
247.	डार्ड-डुलाईकार श्रेणी 'ख'	रक्षा सेवाओं में निवि- लियन (समूह 'घ')	196-3-220-द०रो०- 3-232 रु० और 10 रु० विशेष वेतन	अवयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) डार्ड-डुलाई मर्शलों को प्रचालित करने की योग्यता। इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की प्रशिक्षण अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण कार्य के संबंध में व्यक्ति की परीक्षा)
8	9	10	11	12	13	
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
248	ठपेगाज श्रेणी 'ग'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'घ')	210-4-226-ब०रो०-4-250-ब०रो०-5-290 रु०	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) प्राथमिक उत्तोलन</p> <p>(ख) (i) साधारण ब्लू प्रिंट पढ़ने की या फुटा और कैलीपर का प्रयोग करने हुए, आन्तरिक और बाह्य दोनों प्रकार के माप लेने की योग्यता ;</p> <p>(ii) ठपेगाजी में प्रयुक्त विभिन्न प्रकार की गंधिकाओं (फाइलो) और औजारों के उपयोग करने का ज्ञान ;</p> <p>(iii) निकुडन अनुपात और झापट टेपरो का प्रारम्भिक ज्ञान ;</p> <p>(iv) .010 शूद्धत, मक आकृतियाँ और साधारण बिन्दु मुद्रांकन या बिन्दु फोर्जन डाइयो को परिष्कृत करने की योग्यता ;</p> <p>(v) 'ग' श्रेणी साधारण दार्जिकी इजीनियरी फिटर या औजार फिटर के रूप में पूर्व अनुभव वांछनीय है ;</p> <p>(vi) सूक्ष्म मापी के पठन की योग्यता वांछनीय है, आवश्यक नहीं ;</p> <p>(vii) इस व्यवसाय में दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है ।</p> <p>(व्यवसायिक परीक्षण : विगनट के लिए बिन्दु मुद्रांक डाई की निमित्त)</p>

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अनुपात हाँ	2 वर्ष	जोन समायोजन रकीमों के अन्तर्गत अधिष्ठित व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : 1 प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित गत पूर्ति करनी होगी ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
<p>स्थानान्तरण :</p> <p>स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सक्षम पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।</p>					

1	2	3	4	5	6	7
249. डिस्कॉर्ड मैन (बहिर्वेधन प्रेस)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'घ')	210-4-226-ब०रो०- 4-250-ब०रो०-5- 290 रु०	अवकाश	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) कूड़ा करकट के डेर को भाण्ड में शीघ्रता से हटाने की योग्यता; (ii) डार्डमैन (बहिर्वेधन) का कार्य करने की योग्यता; (iii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण : कार्य के संबंध में व्यक्ति की परीक्षा)	
250. दिक्क	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'घ')	210-4-226-ब०रो०- 4-250-ब०रो०-5- 290 रु०	अवकाश	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) साक्षर हो; (ii) तेजी से और ठीक-ठीक वितरण करने की योग्यता। (iii) टाइप फेस और आकारों का ज्ञान; (iv) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण : कार्य के संबंध में व्यक्ति की व्यावहारिक परीक्षा)	

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11	12	13
			स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पत्र धारण करने वाले व्यक्तियों से से किया जाएगा।		

1	2	3	4	5	6	7
251.	कर्मण बेंच मापरेटर	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह 'ब')	210-4-226-द०रो०- 4-250-द०रो०-5- 290 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) सूक्ष्म मापी पठन की योग्यता, (ii) अपेक्षित डाई और बॉली (प्लग) की पहचान करने और ठोस तथा खोखले दोनों प्रकार के खण्डों के निर- कर्षण बेल्ट प्रचालित करने की योग्यता; (iii) प्रयोग किए जाने वाले स्नेहको का वृत्तिवादी ज्ञान; (iv) उप व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण : कार्य के संबंध में व्यक्ति की परीक्षा और उसके कार्य संबंधी मौखिक परीक्षा)

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : है	2 वर्ष	जो न समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं है तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिनके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति. प्रोन्नति सामान्यतः उम्मी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यव- सायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पत्र धारण करने वाले व्यक्तियों से से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
252.	जोन ड्राइवर (वैद्युत शिरोपरि) (‘ख’ श्रेणी)	रक्षा सेवाओं में निविलियन (समूह ‘ब’)	210-4-226- द०रो०-4-250-द० रो०-5-290 द०	अवयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उद्योगों (ख) (i) विभिन्न परिवारों, आपान स्विचों को प्रचालित करने की योग्यता और सावधानी तथा विद्युत दृष्टि से शिरोपरि विद्युत क्रेन प्रचालित करने की योग्यता ; (ii) सीढ़ियों पर चढ़ने के योग्य हो, अच्छी दृष्टि हो और जब तप्त खण्डों में क्रेनों पर कार्य कर रहा हो तो ताप सहन करने के योग्य हो ; (iii) उठाए जाने वाले जौबों के लगभग भार का अनुमान लगाने की योग्यता और झुलते हुए जौबों की ठीक पद्धति का अच्छा ज्ञान ; (iv) ब्रेकों का परीक्षण करने, दैनिक स्नेहन और मोटरों तथा प्रवर्तकों की उपरि मफार्ड करने की योग्यता ; (v) विद्युत गियर संभालने में अन्तर्बलित जोखिम और क्रेन ड्राइवर की किसी पूल से कर्मशाला के कामिकों और संयंत्र को होने वाले खतरों का अच्छा ज्ञान ; (vi) उसे चार्जकारी मशीन चलाने के योग्य होता चाहिए । यह केवल श्रेणी ‘ख’ के ऐसे क्रेन ड्राइवरों को लागू होता है जो ग्राइन्डिंग कार- खाना, कानपुर की शुली भट्टी, भट्टियों पर नियोजित है ; (vii) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । व्यवसायिक परीक्षण : कार्य के संबंध में व्यक्ति का व्यावहारिक परीक्षण और विद्युत गियर संभालने में अन्तर्बलित जोखिमों तथा उसके व्यवसाय की अन्य विनिर्देश के सम्बन्ध में मौखिक परीक्षा ।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षणिक/अन्य अर्हताएं : हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि प्रयाप्त संख्या में उपयुक्त	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्य- वसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अधिशेषों को स्तर 7 में	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

10

11

अभ्यर्थी उपर्युक्त नहीं है तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।

यथा उचित होने पर बनाया और योग्य जिसमें शिक्षा स्वातंत्र्य को भरा जाना है, से संबंधित व्यवस्थापक परीक्षा विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करने होंगी।

स्थानान्तरण

स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सक्षम पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।

1	2	3	4	5	6	7
253	बैन ब्राह्मर (हस्तकर्म)	रक्षा सेवाओं में मिलिटियन (समूह 'ब')	198-3-220- द० १०-3-232 ५० और 10 ५० विशेष वेतन	प्रवर्ग	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तरा (ख) भूमिगत व प्रवाहित शिरा- पात्र विद्युत केत के प्रत्ये- क विद्युत शिरापात्र केत ब्राह्मर श्रेणी 'ख' में प्रवर्तित होंगे ; (i) सुगठित शरीर बना और कुर्ताना हो , (ii) लगभग भार का निर्णय करने की योग्यता , (iii) दो गई हस्त केतों को पुरीक्षित रूप से और ठीक- ठीक प्रवाहित करने की योग्यता , (iv) सामान्यतः केत द्वारा उठाए गए उत्पादन भागों के लिए प्रयुक्त रस्ते और टैकिल के प्रयोग की जानकारी एक प्रतिदिन प्रहता होगी। इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की प्रवृत्ति का अनुभव आवश्यक है । व्यवसायिक परीक्षण.— व्यक्ति का उसके कार्य के संबंध में व्यावहारिक परीक्षण।

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं: हा	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमा के अन्तर्गत अधिविष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं है तो पद का उपर्युक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी का स्तर 7(ख) में यथा उचित होने पर व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवस्थापक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करने होंगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है अन्य कारखानों में सक्षम पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
254.	क्रेन (चल) ड्राइवर श्रेणी अ	रक्षा सेवाओं में मिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226- ब०रो०-4-250- ब०रो०-5-290 ब०	अचयन	40 वर्ष	<p>(क) प्राथमिक उत्तीर्ण ।</p> <p>(ख) (1) उचित सावधानी और विवेकबुद्धि से क्रेन प्रचालित करने की योग्यता ।</p> <p>(2) साधारण चालन समायोजन करने के लिए घोजारों के प्रयोग का और क्रेनों तथा इसके गामक शक्ति उपस्कर के स्टेवून और सफाई का प्रारम्भिक ज्ञान ।</p> <p>(3) लगभग भार का अनुमान लगाने और गति समायोजित करने की योग्यता ।</p> <p>(4) उत्तोलन पद्धति, उत्पापक टैकिल के आकार आदि का ज्ञान ।</p> <p>(5) बाण्य क्रेन ड्राइवरों के मामले में बाण्य वायसरों और इंजनों के प्रचालित करने का ज्ञान या बाण्य क्रेन ड्राइवरों के मामले में मोटर यान के परिचालित करने की योग्यता, या वेदील या डीजल इंजन चालित क्रेन के मामले में मोटर यान चलाने की योग्यता ।</p> <p>(व्यक्ति के पास ज्ञान अनुज्ञप्ति आवश्यक हों) या विद्युत क्रेन ड्राइवरों के विद्युत गियर सभालने में अन्तर्बलित जोखिम का प्रारम्भिक ज्ञान ।</p> <p>(6) बाण्य क्रेन ड्राइवर के मामले में उसके पास द्वितीय श्रेणी वायसर परिवर का प्रमाणपत्र हो । (किन्तु जहाँ ऐसा प्रमाणपत्र कानूनी रूप से आवश्यक नहीं है, वहाँ विद्यमान कर्मचारियों को, जिन्हें दोष अवधि, अर्थात् तीन वर्ष की अवधि का अनुभव है, ऐसा प्रमाणपत्र अभिप्राप्त करने से महा-निदेशक, आइनेंस कारखाना, द्वारा छूट दी जा सकती है ।</p> <p>(7) रेल ट्रैक पर प्रचालित कर रहे चल क्रेनों के ड्राइवरों के मामले में उन्हें रेलवे प्वाण्टों और क्रासिंगों का अच्छा ज्ञान ।</p> <p>(8) आवश्यकतानुसार चल डम्परो और मोडिंग शाबिलों को चलाने की अपेक्षा की जाएगी ।</p> <p>व्यवसायिक परीक्षण :</p> <p>चालन और उत्पापन में व्यावहारिक परीक्षण और उसके व्यवसाय के विनिदेश संबंधी मौखिक परीक्षा ।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हाँ	2 वर्ष	जोन समायोजन के स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सश्रृण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
255	ब्राह्मर बहिर्बोधन प्रेस, श्रेणी अ	रक्षा सेवाओं में निविलियन (समूह 'ब')	210-4-226- ६०२००-4-250- ६०२००-5-290 ६०	अवधन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (1) मार्गदर्शन में बहिर्बोधन प्रेस प्रशासित करने की योग्यता । (2) फिटर श्रेणी 'ग' के रूप में ग्रहित व्यक्तियों को अधिमान दिया जाएगा । (3) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । व्यवसायिक परीक्षण : कार्य के संबंध में व्यक्ति की परीक्षा ।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हाँ	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सश्रृण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
256	फोर्ज प्रेस इराक	रक्षा सेवाओं में मिविनियन, (समूह 'ब')	210-4-226- द०रो०-4-250- द०रो०-5-290०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) यह वर्गीकरण सामान्यतः 1500 टन या उससे अधिक क्षमता वाले भारी फोर्ज प्रेसों के इराकियों के लिए है । (1) व्यवस्थित नियंत्रणों से भारी फोर्ज प्रेस संतोषप्रद रूप से प्रचालित करने की योग्यता । (2) दाब गेज पढ़ने की योग्यता और प्रेस की चालन मंजूर क्रिया का साधारण ज्ञान । (3) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । व्यावसायिक परीक्षण : कार्य के संबंध में व्यक्ति की परीक्षा ।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हाँ	2 वर्ष	जून समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पक्ष को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति । प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परी- क्षण विनिर्देश संबंधी अपे- क्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदस्य पक्ष धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
257. मुग्गर (हैमर) वाष्प, प्रचालित, और वातीय चालक	रक्षा सेवाओं में मिवि- लियन (समूह 'ब')	210-4-226- द०रो०-4-250- द०रो०-5-290 ६०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (i) भारी मुग्गर उसके नियं- त्रणों से प्रचालित करने की योग्यता । (ii) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । व्यवसायिक परीक्षण : कार्य के संबंध में व्यक्ति की परीक्षा ।	

8	9	10	11	12	13
आयु, नशी शैक्षिक/चमक अवस्था, आ	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अंत- र्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो नकले पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यव- साय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परी- क्षण विनिर्देश संबंधी अपे- क्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में संवुश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होना	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
258. लोको मोटिव इंजिन, श्रेणी 'ख'	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह 'घ')	210-4-226- द०रो०-4-250- द०रो०-5-290 र०	अभ्ययन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) (i) उपलब्ध लोकोमोटिव को मावधानी और विवेकबुद्धि से चलाने की योग्यता। (ii) रेलवे प्वाइण्टों और कार्सों का अच्छा ज्ञान। (iii) फिटिंग का ज्ञान और फिटर के औजारों के प्रयोग का ऐसा ज्ञान जिससे कि (क) वाष्प लोको इंजिन की दशा में वह इंजिन और बॉयलर आरोपणों में चल समायोजन कर सके या (ख) ओपन-वाल्व लोको इंजिन की दशा में, वह इंजिन और यंत्र क्रिया, जैसे कि पेपण वाल्व, समायोजन क्लच, आदि के कालिक अनु- रक्षण में सहायता कर सके। (iv) वाष्प लोको इंजिन की दशा में उसके पास द्वितीय श्रेणी बॉयलर परिचर का प्रमाणपत्र हो किन्तु जहाँ ऐसा प्रमाणपत्र कानूनी रूप से आवश्यक नहीं है, वहाँ (विद्यमान कर्मचारियों को, जिन्हें दीर्घ अवधि अर्थात् 3 वर्ष की अवधि का अनुभव है, महा- निदेशक, ग्राइन्डिंग कारखाना, द्वारा ऐसा प्रमाणपत्र, अभिप्राय करने से छूट दी जा सकती है)	

डीजल चालित लोको ड्राइवर की दशा में, डीजल इंजन चालू करने और रोकने की योग्यता, बलब के साथ गियर बदलने का ज्ञान, और उपलब्ध ऐमीटर और तेल दाब गेज पढ़ने की योग्यता।
(V) सुरक्षा विनियमों का कार्य साधक ज्ञान।
व्यवसायिक परीक्षण : चालन में व्यावहारिक परीक्षण और मौखिक परीक्षा।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हैं	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
259.	बिजली घर इंजन ड्राइवर श्रेणी 'ख'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ख')	210-4-226- द०रो०-4-250- द०रो०-5-290- र०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) (i) वाष्प और/या तेल से इंजनों के चालन का प्रारम्भिक ज्ञान और दाब गति तथा ताप अभिलेखन उपकरणों को ठीक-ठीक पढ़ने की योग्यता। (ii) मुख्य इंजन से जुड़े हुए सभी सहायक संयंत्र, जैसे संचारित्र परिसंचारी जलपम्प, निष्कर्षण पम्प आदि को प्रचालित करने की योग्यता। (iii) स्नेहन और शीतल पदार्थों की जांच करने और दोषमय चालन का पता चलाने की योग्यता। (iv) इंजन सहायक उपकरणों के नैस्थिक अनुरक्षण में यथा अपेक्षित साधारण फिटिंग कार्य करने की योग्यता।

7

(V) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की प्रवृत्ति का अनुभव आवश्यक है।

व्यवसायिक परीक्षण : कार्य के संबंध में व्यक्ति की व्यावहारिक परीक्षा और उसके ज्ञान की मौखिक परीक्षा।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हो	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
<p>स्थानान्तरण :</p> <p>स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।</p>					

1	2	3	4	5	6	7
260.	प्रेस स्कू ब्राउवर	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226- ब०रो०-4-250 ब०रो०-5-290 ब०	अचयन	40 वर्ष	<p>(क) प्राथमिक उत्तीर्ण।</p> <p>(ख) (1) ठीक स्थान पर आई नियत करने और पंख करने, स्कू प्रेसों पर कार्य करने, और उत्पादों में स्पष्ट छुटियों का पता चलाने की योग्यता।</p> <p>(2) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की प्रवृत्ति का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>व्यवसायिक परीक्षण : इसके लिए कोई भी व्यवसायिक परीक्षण अधिकृत नहीं किया जा सकता और व्यक्ति की योग्यता का निर्णय कार्य पर ही किया जा सकेगा।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हाँ	दो वर्ष	जो न समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधे भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
261. मिट्टी हटाने माला संयंत्र (अर्थ मूविंग प्लांट) ट्रैक्टर इंजिनर		रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'घ')	210-4-226- ६०२००-4-250- ६०२००-5-290 रु०	अभ्ययन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) (1) तकनीकी पर्यवेक्षण करने, पुर्जों का ओवरहाल करने, ट्रैक्टरों, ट्रैक्टर और पी०सी० यू० बुलडोजर के पेट्रोल और डीजल इंजनों, पम्प और भ्रमण भाग विषो और मोटर श्रेणियों आदि के दैनिक और साप्ताहिक अनु-रक्षण के योग्य हो। (2) ट्रैक्टर और उनके सलग्न पेट्रोल इंजन और डीजल इंजन आदि प्रचालित करने के योग्य हो, ठोस ज्ञान और उनके संबंध में पूरी जानकारी हो। (3) उन सभी संयंत्रों के, जो उसे प्रचालित करने हैं, फिटिंग और स्नेहन की ठीक जानकारी हो। (4) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अधि का अनुभव आवश्यक है।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हाँ	दो वर्ष	जो न समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधे भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

स्थानान्तरण :

स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है,
अन्य कारखानों में सवृक्ष पद
धारण करने वाले व्यक्तियों
में से किया जाएगा।

1	2	3	4	5	6	7
262	ट्रक (बैटरी या पेट्रोल) ड्राइवर	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह घ)	210-4-226- द०रो०-4-250- द०रो०-5-290 द०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) सावधानी से ट्रक चालने की और ट्रक की सुरक्षा और उस पर के भार का निर्णय करने की योग्यता। पेट्रोल ट्रक ड्राइवर के मामले में आवश्यकतानुसार इंजन चालू करने, बंद करने और साधारण स्नेहन की योग्यता या किसी बैटरी या पेट्रोल माधित्र, जैसे मोटर दरांसी (मोटर माईथ) काफ डोजन आदि सावधानी से चालने की और ऐसे माधित्रों के संभालने में सुरक्षा और गतिशीलता का निर्णय करने की योग्यता और आवश्यकतानुसार इंजन चालू करने और बंद करने की और साधारण स्नेहन और मरम्मत करने की भी योग्यता। इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है।
व्यवसायिक परीक्षण : कार्य के संबंध में व्यक्ति की परीक्षा।						

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हां	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृक्ष पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।					

1	2	3	4	5	6	7
263	पाती फोटर श्रेणी 'ख'	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन, (समूह 'घ')	210-4-226-४००- 4-250-४००-5- 290 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उन्नीय (ख) (i) जूट अत्योजन तक पाती मुद्रांकन सेट करने की योग्यता हो और और सेट का पना बनाने में समर्थ हो । (ii) 20 कि० वा० क्षमता तक के पाती मुद्रांकन हवीडे से काम करने की योग्यता । (iii) सुरक्षा पूर्वविधानियों की जांचकांग आश्रय है । (iv) अधिमानत पाती मुद्रांकक (आई ई पाती मुद्रा उत्पाक) या सुस्वरक के रूप में 3 वर्ष की अवधि तक कार्य किया हो । (व्यावसायिक परीक्षण आई और पाती मुद्रांकन सेट करना, अरेक्षाकृत लगभग 7 पाउण्ड भार वाले छोटे कार्यों में ।

8	9	10	11	12	13
घातु-मही शैक्षिक/अन्य अर्हताएं- हा	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा किन्तु यदि पर्याप्त मर्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं है तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर मीथी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उमो व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्थान 7 में यथा उम्निखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यक्- मायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित जर्न पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है अन्य कारखानों में सवृण पक्ष धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	जाग नष्ट होना	जाग नष्ट होना

1	2	3	4	5	6	7
264. पाती मुद्रांकक	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'घ')	210-4-226-४००- 4-250-४००-5- 290 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्पादन । (ख) (i) 'पाती मुद्रा उत्पाक' के रूप में कार्य करने की योग्यता । (ii) पाती मुद्रा की यंत्र क्रिया के उत्पादन का प्रवृत्त ज्ञान और डाई सेट करने में सहायता करने की योग्यता । (iii) अधिमानत भट्टी मैन के रूप में (कम से कम 2 वर्ष की अवधि तक) कार्य किया हो । (व्यावसायिक परीक्षण कार्य के संबंध में व्यावहारिक परीक्षण)	

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं— हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न होने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
265. विद्युत लेपक, श्रेणी 'ख'		रक्षा सेवाओं में निवि- नियत, (समूह 'घ')	210-4-226-२०२०- 4-250-२०२०-5- 290 ६०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उद्योगों। (ख) (i) विभिन्न धातुओं और मिश्र धातुओं के अम्लोत्पन्न और समाहरण संबंधी प्रसं- करण का ज्ञान (ii) विभिन्न प्रकार के विद्युत लेपन बाथ, उदाहरणार्थ तांबा, निकेल, टिन और कैडमियम, प्रचालित करने की योग्यता। (iii) सोल्डर करने का ज्ञान (iv) सुरक्षा पूर्वविधानियों और संतोषप्रद विद्युत लेपन अभि- प्राप्त करने के लिए अपेक्षित पूर्वविधानियों का ज्ञान। (v) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण : मौखिक और व्यावहारिक परीक्षा)

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं— हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न होने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
266. विद्युत नेपक श्रेणी 'ग'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (मसूह 'घ')	196-3-220-४००-३-232-और 10 ४० विशेष देन	अवयव	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (1) अपस्नेहन और धम्मोपचार प्रत्यस्करण का प्रारम्भिक ज्ञान । (2) विद्युत लेपित जांब को पालिश करने के लिए खरोंच बुरुशों के प्रयोग करने की योग्यता । (3) अनुदेशानुसार हलैक्टाइड के पुर्जे जोड़ने की योग्यता । (4) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । (अवसायिक परीक्षण व्यक्ति की उसके कार्य के संबंध में परीक्षा)

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं—हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति . प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सद्गुण धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होगा	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
267. कशीवाकार	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (मसूह 'घ')	210-4-226-४००-४-250-४००-5-290 ४०	अवयव	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) सूती और/या रेशमी धागे में गति से और ठीक ठीक पदवी और बैज हाथ से कढ़ाई करने की योग्यता । (1 मरहटा प्रति 1 घंटा शब्द का आकार 3/8 2 भार गड़ भार एल एफ प्रति 1 घंटा 3 बिग सहित बैज बैराकिटमटस् 4 घंटा प्रति (2) गति से और ठीक-ठीक सूती, रेशमी और/या सुनहरे धागे से जटिल डिजाइन वाली पदवी और बैज हाथ से कढ़ाई करने की योग्यता । (3) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है ।

1	2	3	4	5	6	7
						व्यवसायिक परीक्षण — निम्नलिखित समय के भीतर निम्न सूची की या वेबे हूँ पदवीय और बैज हाथ में कहाई करता ।
						1 ए. ए. च. व. संकेत संख्याता— प्रति 8 घंटे
						2 तारिखों में बैज और वर्गक्रम प्रति 3½ घंटे
8	9	10	11	12	13	
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्थनाए— हा	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के प्रत्यक्ष अधिष्ठित व्यक्तियों के समायोजन के पञ्चात्, प्रान्ति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके त हों सकने पर संशयी भर्ती द्वारा ।	प्रोत्तति : प्रोत्तति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित ज्ञान पूरी करनी होगी ।	वागू नहीं होता	वागू नहीं होता	
			स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है अन्य कारखाना में सदन पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।			
1	2	3	4	5	6	7
268. उत्कीर्णक श्रेणी 'ग'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'घ')	210-4-226-द०रो०- 1-250-द०रो०-5- 290 र०	अनुपम	10 वर्ष		(क) प्राथमिक उत्कीर्ण (ख) (1) अपना मर्णान तीक्ष्ण करने और कर्तक में करने या बिम्बित मधुओं पर मर्णान उत्कीर्णत कार्य करने की योग्यता । या अन कार्य के लिए अपेक्षित किसी भी आकार की मुद्राएं काटने और औजारों को तीक्ष्ण करने की योग्यता । (2) उत्कीर्णत पैटर्न से संबंधित गाराग रेखा चित्र पढ़ने का योग्यता । (3) अपना कार्य कर पाने के लिए अपेक्षित स्तर तक अंग्रेजी और राजभाषा का ज्ञान । (4) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अवधि का अनुभव होना आवश्यक है । व्यवसायिक परीक्षण — वक्र तल पर 1/61" तल मर्णान से उत्कीर्णत करना या हाथ से या 6 मुद्राओं का गेट बनाने की योग्यता)

8	9	10	11	12	13
आयु—महो शैक्षिक/अन्य ग्रहताएं— हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिगणित व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	ना नहीं होता	ना नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
269. निवारक	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	196-3-220-ब०रो०-3-232-क० + 10क० विशेष बेतन	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (1) रोमन और हिन्दी (देवनागरी) लिपि और संख्याओं का ज्ञान। (2) लिपि और मुद्रण टाइप स्पष्ट रूप से लिखने की और अम्ल प्रक्रिया और/या विद्युत निवारक द्वारा गोल और चिटे तलों पर साधारण निक्षालण कार्य करने की योग्यता। (3) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण उनके कार्य संबंध में व्यावहारिक परीक्षा)	

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहताएं— हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिगणित व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	ना नहीं होता	ना नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
270 क 155 परीक्षण (बंजीनियर)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'घ')	210-4-226-२००-०- 4-250-२००-०-5- 290 ५०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (1) उतना साक्षर होना चाहिए जितना निरीक्षण रिपोर्ट में टिप्पणियाँ लिखने के लिए आवश्यक हों और दशमलव तथा भिन्न में साधारण गणित हल करने की योग्यता होनी चाहिए। (2) आन्तरिक और बाह्य सूक्ष्म मापी (माइक्रोमीटर) बनियर उच्चता मापी सूक्ष्म मापी बनियर गहराई मापी, विसर्पण मापी, साइन—बार और अन्य मापन युक्तियों को पढ़ने की योग्यता। (3) ब्लू प्रिंट पढ़ने की और स्वतंत्र रूप से ऐसी संगणना करने की, जिसमें प्रारंभिक त्रिकोणमिति अन्तर्बलित योग्यता हो। (4) इसके अतिरिक्त, मशीनों की मरम्मत के निरीक्षण कार्य में नियोजित अन्वीक्षकों को साधारण मशीनरी के संरक्षण की जाँच करने में समर्थ होना चाहिए और इस बात के सिवाय कि वह साइन बार के प्रयोग से सुपरिचित ना हों, उन्हें बियरिंग की जाँच करने के लिए तल प्लेटों और बेननाकार या टेपर नेजों के प्रयोग की योग्यता हो या इसके अतिरिक्त संघटकों, जैसे बल्बूक कारतूस केंसों के निरीक्षण में नियोजित अन्वीक्षकों को कारतूस केंसों के विनिर्माण की प्रक्रिया और प्रसंस्करण के भिन्न प्रक्रियों पर ध्यान में रखी जाने वाली त्रुटियों की प्रकृति की अच्छी जानकारी होनी चाहिए। ऐसे व्यक्तियों का दशा से, उन्हें साइन बार का प्रयोग या ऐसी संगणना से, जिसमें प्रारंभिक त्रिकोणमिति अन्तर्बलित है, परिचित होने की आवश्यकता नहीं है। (5) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अवधि का अनुभव होना आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण : ऊपर बिन-विष्ट कार्य के निष्पादन करने की योग्यता की व्यावहारिक परीक्षा)	

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्थनाम— है	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमा के अन्तर्गत अधिष्ठापक व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्रान्ति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं है तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सके पर गार्धी सर्त द्वारा।	प्रान्ति प्रान्ति सामान्यतः उमा व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाता है से संबंधित व्यव सायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित ज्ञान पूर्ण करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण जहां आवश्यक है अन्य कारणों से सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	नागू नहीं होता	नागू नहीं होता
1	2	3	4	5	6
271 कनिष्ठ परीक्षक (साधारण भंडार)	रक्षा सेवाओं में सिविल नियत (समूह घ)	210-4-226-ब०रो० 4-250-द०रा०-5- 230 ब०	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उम्मीदारी। (ख) (1) उच्च गणित, गणित या गणित निरीक्षण रिपोर्ट में टिप्पणियाँ लिखने के लिए आवश्यक हो और दण्डमूलक तथा भिन्न में साधारण गणित हल करने का योग्यता होनी चाहिए। (2) गणित भंडार और उच्च मिथ्यान्त तथा उपयोग का साधारण ज्ञान आवश्यक है। (3) मैट्रिकुलेशन में दो वर्ष पूर्व मृत्यु तक पढा हुआ होना चाहिए। (4) विभिन्न गणित वाले भंडार आर उनका विनिर्देशों का अच्छा ज्ञान हो। (5) गणित या गणित भंडारों में परिमाण गणित दाता का ज्ञान के लिए विभिन्न माप उत्तरणों के प्रयोग की योग्यता और विनिर्देश प्रचार के अन्तर्गत सामान्य लक्ष्यता का पता चलाने के लिए प्रत्यक्ष परीक्षा करने की योग्यता। (6) निरीक्षण रिपोर्टों जैसे कि गणित रिपोर्टों का ठीक ठीक तैयार करने का योग्यता। (7) निरीक्षण रिपोर्टों जैसे कि गणित रिपोर्टों का योग्यता। (8) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्षों की गणित का प्रत्युभय आवश्यक है। (अवसाधित परीक्षण ऊपर विनि र्दिष्ट कार्य निराकरण करने का योग्यता की व्यवहारिक परीक्षा और उनका ज्ञान की मापना परीक्षा)

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ— हैं	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिगणित व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रान्ति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद का उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके तहत सकल पर संध्या भर्ता द्वारा।	प्रान्ति प्रान्ति सामान्यतः उनी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, से संबंधित व्यव- सायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण, स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
172	कनिष्ठ परीक्षक (यांत्रिक प्रयोगशाला)	स्था संस्थाओं में निवि- लियन (समूह घ)	210-4-226-20 210-4-250-20 210-5-290 20	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) (i) धातुओं के यांत्रिक परीक्षण की मापदण्ड जान- कारी हो। (ii) टेम्प्राहल स्पेसीमन का गेज चिह्नित करने के योग्य हो। (iii) आवश्यकतानुसार मल तैयार करने और कठोरता का मापन लेने के योग्य हो। (iv) प्रयोग में आने वाले विभिन्न कठोरता स्केलो का कुछ ज्ञान हो। (व्यवसायिक परीक्षण : कठोरता मापन लेने की योग्यता की व्यावहारिक परीक्षा और उसके ज्ञान के परीक्षण के लिए मौखिक परीक्षा)

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ— हैं	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिगणित व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात् प्रान्ति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उप- लब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके तहत हो सकने पर संध्या भर्ता द्वारा।	प्रान्ति प्रान्ति सामान्यतः उनी व्यव- साय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी का स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यव- साय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्य- क्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
273.	कनिष्ठ परीक्षक (धातु)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (सम्पन्न)	210-4-226-२० २००-4-250-२० २००-3-240 F०	अभ्ययन	10 वर्ष	<p>(क) प्राथमिक उत्तीर्ण ।</p> <p>(ख) (i) उनका साधारण होना चाहिए, जिनका निरीक्षण रिपोर्ट में टिप्पणियाँ लिखने के लिए आवश्यक हो और जिस में साधारण गणित हल करने की योग्यता हो ।</p> <p>(ii) स्केल (फुटा) और अन्य गेजों, जैसे भीतरी और बाहरी कैलीबर्स, साधारण बलियर, आदि का सामान्यतः जिनका प्रयोग उस भण्डार के निरीक्षण के लिए किया जाता है जहाँ वह नियोजित है, पढ़ने की योग्यता ।</p> <p>(iii) विभिन्न लीह और असीज धातुओं या भण्डार के बिनाओं की जांच करने और सतही त्रुटियों को गना लगाने की योग्यता ।</p> <p>(iv) निरीक्षणार्थ भण्डार संबंधी किए गए विभिन्न प्रसंस्करण का ज्ञान हो जिससे कि निरीक्षित भण्डार को आगे की संक्रिया के लिए सही तौर पर भेजा जाता मुनि-ष्ठित हो सके ।</p> <p>(v) उस कार्य के, जिसमें वह नियोजित है, निरीक्षण में प्रयुक्त सूक्ष्म मापी, बलियर कैलीपर या अन्य उपकरण, जैसे कि प्रकाशित उत्ताप-मापी, वायु गेज, आदि पढ़ लेने की योग्यता ।</p> <p>(vi) विभिन्न वस्तुओं या भण्डारों की, जिसके निरीक्षण के लिए वह नियोजित है, मानक सहायता भीमा में गुपस्थित होना चाहिए ।</p> <p>(vii) दिए गए रेखाचित्रों से भण्डार की स्वतंत्र रूप से परीक्षा करने की योग्यता ।</p> <p>(viii) परीक्षाधीन भण्डारों से पाई जाने वाली सामान्य त्रुटियों का ज्ञान और जहाँ संभव हो, प्रत्यक्ष परीक्षा करके उन्हें पता लगाने की योग्यता ।</p> <p>(ix) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव होना आवश्यक है ।</p> <p>(ध्वन्याधिक परीक्षण ऊपर विनि-दिष्ट कार्य के निष्पादन करने की योग्यता की व्यावहारिक परीक्षा और उसके ज्ञान की मौखिक परीक्षा ।</p>

8	9	10	11	12	13
धायु : नहीं शैक्षिक 'अस्य अर्हताएं' हैं।	2 वर्ष	जोने समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिग्राह्य व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उप- लब्ध नहीं हैं तो पद का उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर भीषी बर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यक्- ति की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी का स्थान 7 में यदि उपलब्ध न हो तो व्यक्- तिगत और शैक्षणिक, जिनमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, में संश्लिष्ट व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों से मदरा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	बागू नहीं होता	बागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
274	कनिष्ठ परीक्षक (धातुचित्रण प्रयोगशाला)	रक्षा सेवाओं में विवि- धियन (समूह 'घ')	210-1-226-द० रो०-4-250-द० रो०-5-290-द०	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) (i) उनका माधुर्य होना चाहिए जितना निरीक्षण/ अन्वेषण रिपोर्ट में टिप्पणियां प्रतिष्ठ करने के लिए आवश्यक है और दशमलव मिश्र से साधारण और गणित हल करने की योग्यता होनी चाहिए। (ii) उन विनिष्ट अनुभाग में, जिसमें वह नियोजित है, सामान्यतः प्रयुक्त/उत्पादित धातुओं और मिश्रधातुओं का कुछ प्रारम्भिक ज्ञान होना चाहिए। (iii) उस प्रक्रम तक, किन्तु उससे अन्तिम पानिश करने का प्रश्न सम्मिलित नहीं है, धातु चित्रण परीक्षा के लिए धातु के नमूने तैयार करने की योग्यता हो। (iv) उन्नापमापी वापमान नियंत्रक को, जिसमें मानकीकरण सम्मिलित नहीं है, सेट करने और समायोजित करने तथा उपकरणों की सम्मत और चालन अनुकरण का कार्य साधक ज्ञान होना चाहिए।

1	2	3	4	5	6	7
					(V) अन्यसूचक अभ्यासकार और स्थान-निर्धारण प्रक्रियाओं का कार्यसाधक जान होना चाहिए ।	
					(VI) सामान्यतः प्रत्येक धातुघा का कुछ प्रारम्भिक ज्ञान होना चाहिए ।	
					(VII) उस प्रक्रम तक किन्तु उसमें निष्कारण सम्मिलित नहीं है धातुनिष्कारण परीक्षा के लिए प्राथमिक समस्त तैयारी करने की योग्यता ।	
					(VIII) वेधन क्षमता परीक्षण मशीन में प्रदिया/अन्तर्गच्छक संघटकों की वेधन क्षमता अथवा वेधन की योग्यता जाननी चाहिए ।	
					(IX) रीम विशेषण करने की योग्यता ।	
					(X) ताप नियंत्रक का कार्य साधक जान ।	
					(XI) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्षों की अग्रिम का अनुभव होना आवश्यक है ।	
					व्यवसायिक परीक्षण कार्य के निष्पादन करने की योग्यता का व्यावहारिक परीक्षण और उसके ज्ञान की मौखिक परीक्षा ।	

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिगणित व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानांतरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके त हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाता है, में समंविध व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित ज्ञान पूरी करनी होगी ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता ।
शैक्षिक/अन्य अर्थनाप			स्थानांतरण		
			स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है अन्य कारखाना में संलग्न पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।		

1	2	3	4	5	6	7
275.	कनिष्ठ परीक्षक (वैटन)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226-ब० रो०-4-250-ब० रो०-5-290 ब०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (i) श्रेणी 'ग' काष्ठकार के रूप में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव हो । (ii) सामान्यतः उसके व्यवसाय में प्रयुक्त होने वाले कुटा, स्क्वायर, और अन्य माप उपकरणों का प्रयोग करने की योग्यता । (iii) उतना रेखांकित पड़ लेने की योग्यता जितना रेखाचित्रों से जटिल वैटन स्वतंत्र रूप से जांच करने के लिए पर्याप्त हो । (iv) कारखाने में सामान्य प्रयोग की लीड और अलौह धातुओं की ठलाई में होने वाले सिकुड़न का ज्ञान होना चाहिए । (व्यवसायिक परीक्षण : ऊपर विनिर्दिष्ट कार्य के निष्पादन करने की योग्यता की व्यावहारिक परीक्षा और उसके ज्ञान की मौखिक परीक्षा)

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य प्रवृत्ताएं हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अग्रिमिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिनमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण: स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता ।

1	2	3	4	5	6	7
276.	कनिष्ठ परीक्षक (आभूषीय)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226-ब० रो०-4-250-ब० रो०-5-290 ब०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) निम्नलिखित के निष्पादन करने की योग्यता । (i) सूक्ष्ममापी, ऊंचाई प्रमापी, वनियर कैलिपर और डायल प्रमापी तुलनित का प्रयोग ।

1	2	3	4	5	6	7
						(ii) दूरस्थ बिंब और हस्तात नियम का प्रयोग करते हुए धनात्मक लेंसों की फोकस दूरी मापना ।
						(iii) साधारण गून् प्रिट पढ़ना, साधारण गणना करना, जिसमें तैल्यक बैच जांच अन्तर्बलित हो ।
						(iv) परिष्कृत संघटकों से बहने समय अधिक- तम मावधानी और सफाई की आवश्यकता का बोध ।
						(v) वांछनीय ग्रहताएँ— कोण डेकर का प्रयोग करके कोण मापना ।
						(vi) प्रकाशीय बैच पर किसी लेंस या लेंस- संयोजन की पृष्ठ फोकस दूरी मापना ;
						(vii) स्वत. समांतरित सेट करना और विद्यमान तल पर परावर्तन का प्रभाव अनुमात करते हुए किसी कांच पट्टिका का समांतरता मापना ;
						(viii) संघटकों के किसी बैच की सहायता बिन्न के तस्थानी समूहों में पृथक करने और सूक्ष्ममापी का प्रयोग करते हुए व्यनात्मक संमजन के लिए समूहों को संपृथक करने की योग्यता ।
						(ix) निर्वेश के लिए दिए गए मानक नमूना संघ- टकों का प्रयोग करते हुए, उद्भाव और तल फिश के लिए संघटकों के बैच का निरीक्षण करना ।
						(x) पालिश किए गए तल को नुकसान पहुंचाए बिना परीक्षण प्लेट द्वारा समतलता के लिए वर्जन भर परिष्कृत संघटकों का परीक्षण ।
						(xi) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है ।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उप- लब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यव- साय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी की स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यव- साय और श्रेणी, जिनमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करती होंगी। स्थानान्तरण: स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्य- क्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
277. कनिष्ठ परीक्षक (उच्चतापसह सामग्री)	रक्षा सेवाओं में भवि- ष्यत (समूह B)	210-4-226-ब० रो-4-250-ब० रो-5-290 ब०	अवयव	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उतीर्ण। (ख) (1) साक्षर होना चाहिए और दशमवर्ष तथा भिन्न में साधारण गणना करने के योग्य हो। (2) प्रत्यक्ष परीक्षा करके सामान्य उच्चतापसह सामग्री की पह- चान करने, अग्निमह ईंट आदि के विभागों की जांच करने तथा उनकी सतही लुटियों का पता लगाने की योग्यता (3) अपने व्यवसाय में प्रयुक्त स्केलों को पढ़ने तथा अन्य माप उपकरणों और गेजों को समझने की योग्यता। (4) अश्वीक्षक उच्चतापसह सामग्री, श्रेणी B के रूप में कम से कम तीन वर्ष का अनुभव होना चाहिए। (5) प्रकाशिक उतापमापी प्रयोग करने और तापमान पढ़ने की योग्यता। (6) उच्चताप सह सामग्री के बिनिर्माण में प्रयुक्त मशीनों और/या उपस्कर के कार्य- करण से और भट्टा के ज्वालन तथा कारखाने में प्रयुक्त अन्य परीक्षण उपस्कर से सुपरिचित होना चाहिए। व्यवसायिक परीक्षण - ऊपर बिनि- र्दिष्ट कार्य के निष्पादन करने की योग्यता की व्यावहारिक परीक्षा और उसके ज्ञान की शैक्षिक परीक्षा।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं बौद्धिक/अन्य अर्हताएं : हैं	2 वर्ष	जोय समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उप- लब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सोची भनी द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उम्मीद व्य- साय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्य- साय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, में सहायक व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अनुमति प्राप्त पुरो करना होगी । स्थानान्तरण: स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में समु- पद धारण करने वाले व्य- क्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
278.	कनिष्ठ परीक्षक (राइफल)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह च)	210-4-226-३० २००-4-250-5- 290 ३०	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) प्राथमिक उत्तीर्ण</p> <p>(ख) (1) उनका मास्कर होना चाहिए जितना निरीक्षण रिपोर्ट में टिप्पणियां प्रविष्ट करने के लिए आवश्यक है ।</p> <p>(2) क्लैक ऐक्शन एमेन्सिटी या स्टाकिंग का अनुवीक्षण करने के लिए अपेक्षित सभी प्रौजारों और नेजों के प्रयोग से सुपरिचित होना चाहिए ।</p> <p>(3) संतोषजनक रूप से किसी क्लैक ऐक्शन का समजन करने या किसी अग्रान्त को फिट करने की योग्यता ।</p> <p>(4) पूरी राइफल का अनुवीक्षण करने के लिए अपेक्षित सभी नेजों के प्रयोग से सुपरिचित होना चाहिए ।</p> <p>(5) किसी छुट्टिपूर्ण जांच के परिणाम करने में समर्थ होना चाहिए ।</p> <p>(6) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है ।</p> <p>व्यवसायिक परीक्षण :</p> <p>पूरी राइफल का अनुवीक्षण करना और उस पर रिपोर्ट प्रस्तुत करना । विनिर्देश के अनुसार मौखिक परीक्षा ।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं: हा	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिगणित व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अध्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पर को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उम्मीदवारों की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अध्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लि- खित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संश- ोधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संघर्षी अशुद्धि शर्त पूर्ति करनी होगी। स्थानान्तरण: स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पर धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
279.	कनिष्ठ परीक्षक (टेक्सटाइल और चर्म)	रक्षा सेवाओं में रिजिलियन्स, (समूह घ)	210-4-226-ब० रो०-4-250-द० रो०-5-290 द०	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) प्राथमिक उत्तीर्ण ।</p> <p>(ख) (1) अनुदेश के अनुसार निरीक्षण कार्य करने की योग्यता ।</p> <p>(2) प्रत्यक्ष परीक्षा करके भर्तार की पहचान करने की योग्यता ।</p> <p>(3) जिस कारखाना या अनुभाग में वह नियोजित है उसमें भर्तार के विनिर्माण में प्रयुक्त विभिन्न प्रकार की सामग्रियों की अच्छी जान-कारी होनी चाहिए ।</p> <p>(4) उपलब्ध साधारण माप उपकरणों का उपयोग करते हुए आकार की गणना और माप करने की योग्यता ।</p> <p>(5) विभिन्न सेवा परिधानों के विनिर्देशों को पढ़ने और निर्बचन करने तथा सम्पन्न परिधानों का निरीक्षण करने और त्रुटियों को चिन्हित करने तथा समस्याओं की योग्यता ।</p> <p>या</p> <p>रेखाचित्र पढ़ने और किसी स्तरमान तक निरीक्षण कार्य करने की योग्यता और सामान्यतः उस संसार में जिसके निरीक्षण पर वह नियोजित है, पाई जाने वाली त्रुटियों का पता लगाने की योग्यता ।</p>

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(6) नमूने को पढ़ने और निर्वहन करने तथा अपरेंटों को त्रुटियों की योग्यता।</p> <p>(7) हम व्यवसाय में कम से अनुभव आवश्यक है।</p> <p>व्यवसायिक परीक्षण :</p> <p>टैक्मेटाइन अन्वीक्षकों की दशा में, व्यवसायिक परीक्षण किसी साधारण परिधान, वृश्चट या किसी साधारण वेविंग उपस्कर का विनिर्माण होगा, जस पर नियोजित अन्वीक्षकों की दशा में, परीक्षण की मर्से उसके कार्य के निजपादन करने की योग्यता का व्यावहारिक परीक्षण और मोखित परीक्षा होती।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहण : हाँ	2 वर्ष	जोत समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो भर्त्ता पर सीधी भर्त्ता द्वारा	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
			स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।		

1	2	3	4	5	6	7
280.	कनिष्ठ परीक्षक (काष्ठ)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	210-4-226-द० रो-4-250-ब० रो- 5-290 द०	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) प्राथमिक उत्तीर्ण</p> <p>(ख) (1) साक्षर होना चाहिए और उसके द्वारा अपेक्षित निरीक्षण अभिलेख रखने के लिए आवश्यक सीमा तक उसे साधारण गणित हल करने की योग्यता होनी चाहिए।</p> <p>(2) टेप, फुटा और साधारण गेजों से माप लेने के योग्य हो।</p>

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(3) विभिन्न प्रकार के काष्ठ की गुणकर्मों और उनके उपयोग का ज्ञान ।</p> <p>(4) ब्लू प्रिंट पढ़ने और स्वतन्त्र रूप से गणना करने की योग्यता ।</p> <p>(5) परिसाधित बुद्धिबल के निरीक्षण पर नियोजित अभ्यर्थियों की दशा में, उन्हें काष्ठकारी का अच्छा ज्ञान होना चाहिए या लट्टा, तख्ता या भर्ष ताड़्य रूप में काष्ठ के निरीक्षण पर नियोजित अभ्यर्थियों की दशा में, प्रत्यक्ष परीक्षा करके काष्ठ की विभिन्न जातियों की शुभिसता और उसकी दशा का अच्छा ज्ञान ।</p> <p>(6) इस व्यवसाय में कम से कम से 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है ।</p> <p>(व्यवसायिक परीक्षण : विनिश्चित कार्य निष्पादित करने के संबंध में व्यवहारिक परीक्षा और मौखिक परीक्षा ।)</p>

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य घट्टाएँ—ठा	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
			स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवुश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा ।		

1	2	3	4	5	6	7
281.	कनिष्ठ परीक्षा (स्वचालित विद्युत)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह ७)	210-4-226-द० रो-4-250-द० रो- 5-290 द०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उन्नीर्ण । (ख) (1) हाई स्कूल के छात्रों की कक्षा के स्तर तक शिक्षा प्राप्त की हो । (2) सूक्ष्ममापी, वायर-प्रभावी और माधान विद्युत मापन उपकरण, जैसे ऐमीटर और बोल्ट मोटर पढ़ने की योग्यता । (3) फोटोमीबाइल उद्योगों में प्रयुक्त विद्युत वायरिंग से और ऐसी विद्युत मर्दों का परीक्षण करने में साधारण गणना से सुपरिचित होना चाहिए । (4) चार्ज/डिस्चार्ज और टूर्बिनों के लिए बैटरी की जांच करने की योग्यता होनी चाहिए । (5) अधिमानतः विद्युत वायरमैन श्रेणी में आईनेन्स कारखाना व्यवसाय का भूतपूर्व आई टी आई प्रशिक्षित शिक्षु (अप्रेटिस) हो और उसके पास महानिदेशक आईनेन्स कारखाना द्वारा जारी किया गया आवश्यक सक्षमता प्रमाणपत्र या राज्य सरकार का अनुशापत्र हो । (विनिर्दिष्ट कार्य का निष्पादन करने की योग्यता की व्यावहारिक परीक्षा और शैक्षिक परीक्षा) (6) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अधि का अनुभव आवश्यक है ।

8	9	10	11	12	13
मायु: नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं: हां	2 वर्ष	जो न समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथो उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
282. फेडलर श्रेणी 'क'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह ४)	210-4-226-२० रो-4-250-२० रो-5-290 २०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (1) बालका-निष्कासक श्रेणी या समतुल्य के रूप में कम से कम दो वर्ष कार्य किया होना चाहिए । (2) जटिल बलाघ्नो की कोठ की सफाई करने का ज्ञान और राइजर शीशों और खरों तथा भारी बलाघ्नो के सूक्ष्म टुकड़ों में छेद करने की योग्यता । या गाइड और मिल टैकिल फेल्ड करने तथा उन्हें मिलों में फिट करने की योग्यता (ऐसे फेडलर श्रेणी 'क' के मामले में, जो बार मिलों में कार्य कर रहे हों) (व्यवसायिक परीक्षण : कार्य के संबंध में व्यावहारिक परीक्षा)	

8	9	10	11	12	13
<p>ग्राम्य : नहीं</p> <p>शैक्षिक/ग्राम्य</p> <p>ग्रहताएं : हां</p>	2 वर्ष	<p>जोन समायोजन स्कीमों के प्रोन्नति .</p> <p>अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त ग्राम्यर्थी उपलब्ध नहीं है तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।</p>	<p>प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु ग्राम्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी ।</p> <p>स्थानान्तरण :</p> <p>स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।</p>	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
283.	फेडरल श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह ४)	196-3-220-२०- रो 3-232 २० 10 २० विशेष बेतन	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (1) हथौड़ा, छेनी और बल्लेदार भारी से कार्य करने की योग्यता । (2) जहाँ उपलब्ध हों, निम्न- लिखित से किसी एक मशीन या अधिक मशीनों पर कार्य करने की योग्यता— (क) बातीय पेचक और खंशित ;

1	2	3	4	5	6	7
						(ख) बोलीय या बाह्य पेषक ।
						(3) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि अनुभव आवश्यक है ।
						(व्यवसायिक परीक्षण : कार्य के संबंध में व्यावहारिक परीक्षण ।)

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं: हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के प्रोन्नति: अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपलब्ध अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पब को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी ।	सागू नहीं होता	सागू नहीं होता
			स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में संवृष्ट पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।		

1	2	3	4	5	6	7
284. फाइलर	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'घ')	210-4-226-ब० रो०- 4-250-ब० रो०-5- 290 र०	अवयव	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (i) रेती और छेनी का प्रयोग करने और हस्त औजार द्वारा हर कार्य के लिए उचित समझी गई सहायता तक साधारण हस्त कार्य करने, जैसे रेतने, पीड़-फाड़ करने, चीरा देने, पेंच कसने, अपखण्डन आदि की योग्यता । (ii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसायिक परीक्षण : अनुदेशों के अधीन पुनरावृत्ति स्केल पर व्यक्ति की कच्चा काम करने में उसकी योग्यता का व्यवसायिक परीक्षण लिया जाएगा ।)

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहणाए हा	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अनुरूप अधिष्ठापित व्यक्तियों के समा- याजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थाना- न्तरण द्वारा भरा जा सकेगा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति . प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण . स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
285.	फिटर श्रेणी 'ग' (साधारण यांत्रिक इंजीनियरी)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'घ')	210-4-226-ब०रो०- 4-250-ब०रो०-5- 290 ब०	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) प्राथमिक उत्तीर्ण ।</p> <p>(ख) (i) साधारण ब्लू प्रिन्ट पढ़ने या माप लेने, फुटा और कैलीपर, बाह्य और आन्तरिक दोनों प्रकार का उपयोग करने की योग्यता ।</p> <p>(ii) हस्त-टैप और बाई द्वारा साधारण फिटिंग कार्य, जैसे रेतना अपखण्डन, छेद करना, टैप करना या पेंच काटना आदि, करने की योग्यता ।</p> <p>(iii) साधारण कर्मशाला मशीनरी, जैसे बहु एमरी पल्सर पर बघन और स्थूल पेपन के लिए अपेक्षित है, प्रयोग करने की प्राथमिक योग्यता ।</p> <p>(iv) सूक्ष्म मापी पढ़ लेने की योग्यता वांछनीय ग्रहता है ।</p> <p>(v) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है ।</p> <p>व्यवसायिक परीक्षण .</p> <p>'ग' श्रेणी फिटर के लिए व्यवसायिक परीक्षण ऐसे द्विअन्त्य षट्कोणीय बक्स रिच का विनिर्माण होगा जो उपलब्ध मृदु इस्पात फोर्जन से कुल .008" सह्यता वाले द्वार पार सपाट तल तक 7/8" और 3/4" बोस्ट के लिए हो ।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं: हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थाना- ंतरण द्वारा भरा जा सकेगा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति: प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण: स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सशुभ पद भरण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
286.	फिटर श्रेणी 'ग' (स्वचालित विद्युत)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'ब')	210-4-226-50 रो०- 4-250-50 रो०-5- 290 50	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) प्राथमिक उत्तीर्ण।</p> <p>(ख) (i) श्रेणी 'ख' मानों के विद्युत संबंधकों की पहचान, विद्युत संबंधकों और गेजों को फिट करना, छद्म सिलिण्डर और चार सिलिण्डर मानों का उबल काल का मापन, ऐमीटर, वोल्ड मीटर, अमीटर और अन्य विद्युत गेजों के कृत्य और सम्बन्धन, श्रेणी-पार्श्व सम्बन्धन, बैटरी वाजिंग, 'ख' मान में विद्युत परिपथ और उनके कृत्य उपयुक्त आकार में केबिल काटना और उन्हें साधारण खुम में व्यवस्थित करना, केबिल के छोरों पर लग और टर्मिनल नियत करना। (घोहम नियम, वाहिना हाथ नियम और सुम्बकत्व सिद्धान्त का प्रयोग)।</p> <p>(ii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अभि का अनुभव आवश्यक है।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं: हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थाना- ंतरण द्वारा भरा जा सकेगा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति: प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण: स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सशुभ पद भरण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
287.	फ़िटर श्रेणी 'ग' (उपकरण)	रक्षा सेवाओं में मिलिलियन, (समूह 'ब')	210-4-226-द०रो०- 4-250-द०रो०-5- 290 रु०	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (i) विभिन्न प्रकार के साधारण उपकरणों पर लघु स्ट्रिपिंग और समजन कार्य करने की योग्यता और (ii) उपकरणों के स्ट्रिपिंग और पुन समजन में अपेक्षित साधारण हस्त औजार उपयोग करने की योग्यता । (iii) इस व्यवसाय में काम से काम दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसायिक परीक्षण प्रकाशीय प्रभाग के उपकरण फ़िटर, श्रेणी 'ग' के लिए व्यवसायिक परीक्षण स्टूडेंट टाइप के माइक्रो- स्कोप (सूक्ष्मदर्शी) का स्ट्रिपिंग और पुन समजन होगा । अन्य फ़िटर उपकरण (सम्मत) के लिए यह व्यवसायिक परीक्षण अधिकारित किया जाएगा जिससे साधारण फ़िटिंग कार्य अन्तर्लक्षित होने जैसे हस्त टेप और ड्राई द्वारा रनेता अपवर्णन, छिन्नवर्धन, टेप करना या पेंच काटना ।)

8	9	10	11	12	13
आगे नहीं शैक्षिक/अभ्य अर्हताएं हैं	दो वर्ष	जो न समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिकारित व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थाना- न्तरण द्वारा भरा जा सकेगा, जिसके न हो मकाने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी का स्तम्भ 7 में क्या उल्लिखन ऐसे व्यवसाय और श्रेणी जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
288	फ़िटर श्रेणी 'ग' (पाइप)	रक्षा सेवाओं में मिलिलियन, (समूह 'ब')	210-4-226-द०रो०- 4-250-द०रो०-5- 290 रु०	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (i) साधारण ब्लू प्रिन्ट पढ़ने और फुटा तथा कैलिपर का उपयोग करते हुए माप लेने की योग्यता । (ii) अपने व्यवसाय के औजारों से साधारण कार्य करने की योग्यता ।

1	2	3	4	5	6	7
						(iii) पाइप-फिटिंग में छोटी-मोटी मरम्मत करने और पेंच युक्त, फ्लेजयुक्त और साकेट युक्त पाइपों के जोड़ बनाने की योग्यता ।
						(iv) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की प्रवृत्ति का अनुभव आवश्यक है ।
						(व्यवसायिक परीक्षण)
						मौखिक परीक्षा और ब्लू प्रिन्ट के अनुसार उपयुक्त व्यावहारिक परीक्षण ।)

8	9	10	11	12	13
आयु. नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ हा	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा-योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं है तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुपयोग पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	सागू नहीं होता	सागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
289 फिटिंग श्रेणी 'ग' (मोजार और गेज)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'ब')	210-4-226-ब०रो०-4-250-ब०रो०-5-290 रु०	अवयव	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (i) साधारण ब्लू प्रिन्ट पढ़ने और फुटा तथा कैलिपर का उपयोग करते हुए आन्तरिक और बाह्य दोनों प्रकार के माप लेने की योग्यता । (ii) हस्तटैप और डाई द्वारा साधारण फिटिंग कार्य करने, जैसे रेतने, धपखण्डन, छिद्र-वर्धन, टेप करने या पेंच काटने, की योग्यता और खुरच कर समतल सतह बनाने या किसी तेल स्टोन का उपयोग करने की योग्यता । (iii) एमरी स्टोन और तीक्ष्ण मोजारा पर, स्थूल पावण करने की योग्यता । (iv) 002" की कुल सहायता तक हस्त द्वारा लेपन करने की योग्यता । (v) सूक्ष्मापी पढ़ लेने की योग्यता वांछनीय अर्हता है ।

1	2	3	4	5	6	7
					(VI) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। व्यावहारिक निर्देशन (व्यावसायिक परीक्षण फ़िटर 'ग' श्रेणी, औज़ार और गेज के लिए व्यावसायिक परीक्षण उसके कार्य का होगा।	
8	9	10	11	12	13	
प्राप्त नहीं शैक्षिक/अन्य प्रहस्ताण हैं	2 वर्ष	जो न समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रशिक्षण द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थाना- न्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिनके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रशिक्षण प्रशिक्षण सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को सम्बन्ध 7 में यथा उल्लिखित एसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित प्राप्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सर्वश्रेष्ठ पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
290	फ़िटर श्रेणी 'ग' (ट्रैक्टर)	रक्षा सेवानिवृत्ति में सिविलियन, (समूह 'ब')	210-4-226-५००रो०- 4-250-५००रो०-5- 290 ५०	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) प्राथमिक उत्तीर्ण ।</p> <p>(ख) (i) मिट्टी हटाने वाले प्लाट के सफ़टको, उदाहरणार्थ, इजन चालू करना, ईंधन प्रणाली, शीतल प्रणाली, स्नेहन प्रणाली, और मुख्य इजन की चल जलीय प्रणाली कलच की फक्शनिंग गियर और उत्थापन या अग्रण संयंत्र यंत्र त्रिव्य, के कार्य-करण को पूरी तरह समझता हो ।</p> <p>(ii) बिना पर्यवेक्षण के, निम्नलिखित का साप्ताहिक और 10 घंटे वाले प्रचालन और अनुरक्षण करने के योग्य हो — सभी प्रकार के ट्रैक्टर, ट्रैक्टर की सलगनी मोटर श्रेणिक</p> <p>(iii) ट्रैक्टर, मोटर श्रेणिक, उत्खनिक, संशोधक, शीप-फूट रोस्टर प्रचालित करने के योग्य हो और इनके व्यवसाय का अच्छा ज्ञान हो ।</p> <p>(iv) प्रयोग में आने वाले सभी संयंत्रों के सेल डालने और स्नेहन का ठीक ज्ञान हो ।</p> <p>(v) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है ।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हैं	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थाना- न्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुप धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
291. फोर्ज मैन, गमफोर्ज सदरगार		रक्षा सेवाओं में मिथिनिधन, (समूह 'ब')	210-4-226-ब०रो०- 4-250-ब०रो०-5- 290 र०	अवकाश	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) (i) सुगठित शरीर हो और तत्त अनुभाग में कार्य करने के योग्य हो। (ii) तापन और फोर्ज संक्रियाओं के दौरान सामग्री सम्भालने में फोर्जमैन की सहायता करने की योग्यता। (iii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यावसायिक परीक्षण : कार्य सम्बन्धी व्यावसायिक परीक्षा)

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हैं	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थाना- न्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुप धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
292	फरनेस मैन वार्जर	रक्षा सेवाओं में सिबिलियन (समूह घ)	196-3-220-द० रो०-3-232 द० और 10 द० विशेष वेतन	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (1) सुगठित शरीर हो। (2) कूपोला या भट्टों चाख करने की योग्यता। (3) भट्टा चार्ज करने की लिए व्यवस्था किए गए औजार/उपकरण के प्रयोग का ज्ञान। (4) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की प्रशिक्षण का अनुभव आवश्यक है। (व्यावसायिक परीक्षण कार्य के समय व्यावहारिक परीक्षण)

8	9	10	11	12	13
घायु नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं—हो	वा वर्ष	जोत समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अभिनिष्ठ व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोत्साहि द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद की उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर मोटा भरती द्वारा।	प्रोत्साहि प्रोत्साहि सामान्यतः उर्मी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुप धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
293	फरनेस मैन साधारण	रक्षा सेवाओं में सिबिलियन (समूह घ)	210-4-226-द० रो०-4-250- व० रो०-5- 290 द०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (1) सुगठित शरीर ही और तत्पश्चात् अनुभागों में कार्य करने में समर्थ हो। (2) भट्टी चार्ज और डिस्चार्ज करने के दौरान, भारी टुकड़ों, जैसे ब्रिगेट को सम्भालने की योग्यता। (3) भट्टों को प्रशिक्षित करने और ताप को नियंत्रण करने तथा ठंडी भट्टों को जलाने की योग्यता। (4) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की प्रशिक्षण का अनुभव आवश्यक है। व्यावसायिक परीक्षण . कार्य संबंधी व्यावहारिक निदर्शन)

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहणाएँ—हां	दो वर्ष	जीन समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्रोत्ति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद की उपयुक्त व्यक्तियों के स्थाना- न्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न होने पर सीधी भर्ती द्वारा	प्रोत्ति प्रोत्ति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
294. फरनेस मैन अग्रग, श्रेणी 'ख'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह B)	210-4-226-ब० री०-4-250- द०री०-5- 290 ब०	अभ्ययन	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) (i) फरनेस मैन साधारण या फरनेस मैन, पीरर के रूप में वही हो भट्टियों पर कम से कम 3 वर्ष का अनुभव हो। (2) (क) पुनः तापन भट्टियों की दशा में भट्टियों की संरचना और कार्यकरण का पूर्ण ज्ञान हो या (ख) अन्य भट्टियों की दशा में भट्टी की संरचना का इतना पर्याप्त ज्ञान हो जिससे कि वह भट्टी को संतोषप्रद रूप से प्रचालित कर सके और पीरिंग कर सके। (3) (क) पुनः तापन भट्टियों को दशा में विभिन्न वर्ग की सामग्री की टोलिंग/घनीलीकरण के लिए या (ख) पिघलन भट्टी ऑपरेटर के मामले में डलाई और गलाई के लिए अपेक्षित तापमान का ज्ञान हो। (4) जहाँ उपलब्ध हो, उत्पादमापी की पढ़ने की योग्यता। (व्यावसायिक परीक्षण) भट्टियों के प्रचालन संबंधी व्यावहारिक परीक्षण और उसके ज्ञान की मौखिक परीक्षा)

8	9	10	11	12	13
प्राप्त : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हा	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्रशिक्षण द्वारा : किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थाना- न्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा	प्रशिक्षण : प्रशिक्षण सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	2	4	5	5	7
295. गैंगमैन	रक्षा सेवाओं के मिजिलियन (समूह B)	210-4-226-ब० रो-4-250-ब० रो०-5-290ब०	अभ्ययन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) अपेक्षित गैंग की पहचान और बहिर्वेधन के लिए मॉगरी का या बेधनी के संचालन के पूर्व इसे ठीक स्थान में रखने की योग्यता। (ii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की प्रवृद्धि का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसायिक परीक्षण : कार्य संबंधी व्यवहारिक परीक्षा ।)	

8	9	10	11	12	13
प्राप्त : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हा	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रशिक्षण द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थाना- न्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा	प्रशिक्षण :— प्रशिक्षण सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
296. यशदलेपक	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	210-4-226-द० रो०-4-250- द०रो-5-290 रु०	अवयव	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) अपस्नेहन, अस्नापचार आदि के द्वारा विभिन्न सामग्री का यशदलेपन के लिए तैयार करने की योग्यता। (ii) याशदलेपन के दौरान यशदलेपन वाश में पिघलती हुई धातु का और यशदलेपन के पूर्व अपेक्षित ताप तक विभिन्न यन्त्रों को चालू करने का ज्ञान। (iii) जहाँ उपलब्ध हो उत्पादमापी को पढ़ने की योग्यता। (iv) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण : कार्य करने समय व्यावहारिक परीक्षा।)
8	9	10	11	12	13	
आयु: नहीं शैक्षिक/अन्य महत्ताएं : हां	दो वर्ष	जो न समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अशिक्षित व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी का स्तब्ध 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सर्वश्रेष्ठ पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
1	2	3	4	5	6	7
297. नैगर	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	210-4-226-द० रो०-4-250- द०रो-5-290 रु०	अवयव	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) निम्नलिखित के सम्बन्ध में सभी विच्छेदन कार्य करने की योग्यता (क) फ़स्ट बफ बैक को बफ विच्छेदित हाफ बैक में और (ख) फ़स्ट गौथर्स को गो विच्छेदित आस्तर में। (ii) अपने आप शेविंग मशीन, लेबल वेड या रोलर प्रचालित करने की योग्यता। (iii) साधारण गणित का कार्य साधक ज्ञान आवश्यक है अधिमार्ग: साधार।

1	2	3	4	5	6	7
						(iv) सड़क कर्मचारियों को नियोजित करने की योग्यता हो।
						(v) मशीनों पर के गैंगरो के मामले में सुरक्षा उपायों और युक्तियों का ज्ञान।
						(vi) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है।
						(व्यवसायिक परीक्षण : एक दिन में (क) नमूने से एक पी जी एम ब्रीचिंग या पी जी एम कालर ब्रेस्ट बनाना और (केवल हारनेस व्यवसाय के लिए) संघटक काटना; या (ख) (केवल कटर के लिए) लेदर माछड़ और नमूने से आर० एम० एम० पोर्ट फालियो के लिए एक सेट काटना या संघटक काटना या बाइनास्कुलर केसों या ऐसे ही किसी भंडार या (ग) (केवल रस्सा संबंधक के के लिये) नमूने के अनुसार फिंज आई या संबंधक लूप और ग्रिप बनाना।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं है तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके त हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी स्थानान्तरण। स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
298. गैस प्रोड्यूसर मैक	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह थ)	210-4-226- ब०रो-4-250- ब०रो-5- 290 ब०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण	(ख) (i) सुगठित शरीर हो और गैस प्रोड्यूसर के पाम लगातार कार्य करने में समर्थ हो। (ii) अधिमानतः गैस प्रोड्यूसर पर श्रमिक के रूप में कम से कम एक वर्ष का अनुभव हो।

1	2	3	4	5	6	7
						(iii) प्रोड्यूसर को चार्ज करने और प्रोड्यूसर तथा सहायकों जैसे स्ट्रॉवर, संग्रह टकी आदि की सफाई में अपेक्षित कार्य करने की योग्यता ।
						व्यवसायिक परीक्षण (कार्य के समय व्यावहारिक परीक्षा) ।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हाँ	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानांतरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
299. गैस प्रोड्यूसर मैन, लीडिंग	रक्षा सेवामें में रिक्विजियन (समूह 'ग')	210-4-226- ब०रो०-4-250- ब०रो०-5-290००	अवयव	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उत्तोलन । (ख) (i) कारखाने में प्रयुक्त विभिन्न गैस प्रोड्यूसरों पर गैस प्रोड्यूसर मैन के रूप में कम से कम 3 वर्ष का अनुभव हो । (ii) गैस बनाने, छेप या प्रोड्यूसर वेड नियंत्रित करने और राख हटाने की योग्यता । (iii) पूरी तरह से प्रोड्यूसर की सफाई करने और स्वतंत्र रूप से बड़े प्रोड्यूसर को चालू करने की योग्यता । (iv) साथ में कार्य कर रहे श्रमिक को नियंत्रित करने की योग्यता । (व्यवसायिक परीक्षण :—कार्य संबंधी व्यावहारिक निदर्शन)

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/ग्रन्थ ग्रहणाएँ : हा	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायो- जन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके तद्द्वारा सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परी- क्षण विनिर्देश संबंधी प्रोन्नति शर्त पूरी करनी होगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
<p>स्थानान्तरण :</p> <p>स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, ग्रन्थ कारखानों में समूह पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।</p>					

1	2	3	4	5	6	7
300.	पेषक (भाइंडर) श्रेणी 'ख'	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह 'ब')	210-4-226- द०रो०-4-250 द०रो०-5-290 रु०	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) प्राथमिक उत्तीर्ण।</p> <p>(ख) (द्वितीय श्रेणी कुशलता वाले उत्पादन, अनुक्षण या प्रीशर अनुभाग में के प्रेषकों और उत्पादन अनुभाग के विकेंद्रित और अनिष्ट साधारण छात्रा प्रेषकों के लिए भी है)</p> <p>(i) सूक्ष्ममापी पढ़ने की योग्यता।</p> <p>(ii) (क) बेननाकार गेज का प्रयोग करते हुए टेपों को प्रेषण करने और एंड मिल या लघु कटरो पर दंत प्रेषण की योग्यता। या</p> <p>(ख) सपाट या घुर्जी पटल सतह पेषक प्रयोग करने की योग्यता (जिसके अन्तर्गत पेषण चक्र के प्रक्षेपण द्वारा गैप गेज और साधारण प्रक्षेपों का पेषण करने की योग्यता भी है)। या</p> <p>(ग) किसी साइड और फेस या बैसे ही मिलिंग कटर के संत को उभारने और तीक्ष्ण करने की योग्यता। या</p> <p>(घ) किसी सूत्र (ग्रेड) पेषक पर सूत्र पेषक कार्य करने, जिसके अन्तर्गत चक्र को ठीक तरह से लगाना भी है किन्तु इसके अन्तर्गत मशीन सेट करना नहीं है, की योग्यता।</p> <p>(iii) कार्य में शुद्धता +0.005" के भीतर हो और</p>

1	2	3	4	5	6	7
						(iv) रेखाचित्र पढ़ने और साधारण गणना करने का, जिसमें त्रिकोणमिति घनबैजिन न हो, योग्यता ।
						(v) दस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अधि का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसायिक परीक्षण (क) विभिन्न विनिर्देशों के अनुसार एक ऐन्ड मिल का विनि-मण
						(ख) स्विच गेज का उपयोग करने हुए । अंतराल में अत-राल (गैप) गेज का पेषण । या
						(ग) दी गई विभाओं ने $\pm .0005''$ शुद्धता तक किसी साइड या फेम या बेस ही कटर का पेषण और तीक्ष्णता । या
						(घ) किसी पेंचदार प्लग की झाइयों का पेषण "व्यवसा-यिक परीक्षण की जाव करने में विनिर्देश में अधिकतम शुद्धता के स्तर तक कार्य किया जाना ही मुख्य कसौटी होगी ।"

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ : नहीं	दो वर्ष	जीन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा-योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं है तो पद का उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश मशखी अपेक्षित शर्त पूरी नहीं होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
301	हैमरमैन	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226 ब०रो०-4-250- द०रो०-5-290 रु०	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) सुगठित शरीर वाला हो और 16 पाउंड तक के विभिन्न आकार के स्टेज हथौड़े चलाने के योग्य हो और लोहकारी के प्रोजार्गों का साधारण ज्ञान हो (हैमरमैन प्रवेशित परीक्षण उत्तीर्ण करने पर लोहकार श्रेणी 'ग' में प्रोन्नति के लिए पात्र होगा । इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की प्रशिक्षण अनुभव आवश्यक है । (व्यावसायिक परीक्षण : उसके कार्य का व्यावहारिक निर्वहन)

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ—हां	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा-योजन के पश्चात्, प्रशिक्षण द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त मख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं है तो पत्र को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रशिक्षण प्रशिक्षण सामान्यतः उम्र व्यवसाय को निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, में सश्रद्धित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित ज्ञान पूरी तरह से होना स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पत्र प्रारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
302	हैड फिनिशर स्टार्किंग	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226- ब०रो०-4-250 द०रो०-5-290 रु०	अचयन	10 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (i) विनिर्दिष्ट समय में किसी मशीनित काष्ठ सघटक को परिष्कृत करने की योग्यता । (ii) उसके व्यवसाय के लिए सामान्य विभिन्न प्रोजार्गों और उपस्कर के प्रयोग का ज्ञान । (iii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की प्रशिक्षण अनुभव आवश्यक है । (व्यावसायिक परीक्षण : किसी स्टाक फोर एंड या समरूप का परिष्करण)

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हाँ	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं है तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
303.	हस्त प्रचालक	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'A')	196-3-220- द० रो०-3-232	अचयन	40 वर्ष	<p>(क) प्राथमिक उत्तीर्ण</p> <p>(ख) हाथ द्वारा या हाथ या पैर से चालित मशीन पर एक या अधिक साधारण पुनरावृत्ति कार्यों पर नियोजित अनुकूल कर्मकार।</p> <p>इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>टिप्पण—(इस व्यवसाय में गोला-बारूद कारखानों में बण्डलर, चार्जर, सोडर, कुलेट संयोजक सीवर क्लीनर हस्त प्रेम प्रचालक आदि सम्मिलित हैं)</p>

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हाँ	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं है तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
304.	हार्नेम कर्मकार	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'घ')	210-4-226- ब०रो०-4-250- ब०रो०-5-290ब०	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) सभी प्रकार के घर्म माल की सिलाई के लिए तैयार संघटकों को तैयार करने और काटने की योग्यता या (i) सभी प्रकार के घर्म माल के लिए संघटकों का पूरा सेट काटने की योग्यता, (ii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यावसायिक परीक्षण :—(i) बाक्स एयर रिजर्वियर या हेडस्टाल सी० एस० या कालर हेड एस० ओ० की सिलाई के लिए तैयार संघटक काटना तैयार करना या (ii) टेम्पलेट के लिए जस्ट ग्रील्ड वाशर, स्ट्रैप लेनिंग आदि के लिए संघटक का पूरा सेट काटना)

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य प्रवृत्ताएँ : हा	दो वर्ष	जीवन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
305. होलब्र भ्रप (डॉलीमेन)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'घ')	196-3-220- ब०रो०-3-232, ब० और 10 ब० विशेष वेतन	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) सील और वातीय रिबेट लगाने के लिए विशेष अवस्था में रखने (होलब्रप) की योग्यता। (ii) हस्तगत कार्य के लिए सही डॉली का चयन करने की योग्यता। (iii) भट्टी में रिबेट तप्त करने की योग्यता। (iv) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यावसायिक परीक्षण :— कार्य के संबंध में व्यक्ति की व्यावहारिक परीक्षा)	

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हैं	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्राप्ति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्राप्ति : प्राप्ति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
306.	इम्पोजीटर	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'ब')	210-4-226- द०रो०-5-250- द०रो०-5-280 ब०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) उतना साक्षर होना चाहिए जितना उसके कार्य के लिए पर्याप्त हो। (ii) मुद्रण के लिए तैयार चेस में कम्पोज किया हुआ विषय-वस्तु नियत करने की योग्यता। (iii) प्रूफ लेने और लाइनों की सीधाई आदि के संबंध में आवश्यक संशोधन करने की योग्यता। (iv) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यावसायिक परीक्षण : उसके कार्य का व्यावहारिक निदर्शन)

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हैं	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्राप्ति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्राप्ति : प्राप्ति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
307. इकमैन	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	196-3-220- द०रो०-3-232 ६० और 10 ६० विशेष वेतन	अवयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) मशीन पर डिस्क और रोलर माफ करने सेट करने और उन पर स्थायी डालने की योग्यता। (ii) रोलरों को मिलाने और उन्हें मशीन पर नियत करने की योग्यता। (iii) विषय वस्तु और फार्म सेट करने का ज्ञान लाभप्रद होगा यद्यपि यह आवश्यक नहीं है। (iv) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यावसायिक परीक्षण : कार्य के संबंध में व्यावहारिक परीक्षण)	
8	9	10	11	12	13	
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य प्रवृत्ताएँ : हां	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के परवान, प्रीप्रति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पत्र को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न ही सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
308.	जिग बीरर श्रेणी 'ग'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह घ)	210-4-226- द०रो०-4-250 द०रो०-5-290६०	अवयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) ब्लू प्रिंट चढ़ने और साधारण गणना करने की योग्यता (त्रिकोणमिति का ज्ञान बांछनीय है, आवश्यक नहीं) (ii) जाब सेट करने और व्यास तथा पिच पर $\pm .001$ शुद्धता तक साधारण जिग बोरिंग संक्रियाओं के लिए जिग बोरिंग मशीन प्रचालित करने की योग्यता।

1	2	3	4	5	6	7
						(iii) अपेक्षित औजारों का जयन करने उन्हें सीखने करने तथा सोन लगाने को योग्यता।
						(iv) सूक्ष्ममापी, बनियर ऊँचाई प्रमापी यथावत् स्लिप प्रमापी और डायल सूचक का प्रयोग करने की योग्यता।
						(v) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्षों की अवधि का अनुभव आवश्यक है।
						व्यावसायिक परीक्षण :—
						अपेक्षित शुद्धता तक किए गए व्यास और ध्रुव के तीन छिद्र (जो एक पक्ति में न हों) बोर करना।

8	9	10	11	12	13
मायू : नहीं	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिग्रष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रीश्रुति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त सख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं है तो पद की उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्तों द्वारा।	प्रीश्रुति : प्रीश्रुति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी की स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों की भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
प्रीश्रुति/अन्य प्रवृत्तियाँ : हा			स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।		

1	2	3	4	5	6	7
309. मट्टा परिवार	रक्षा सेवानियों में सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226- ब०रो०-4-250- ब०रो०-5-290 इ०	अवधन	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) साक्षर होना चाहिए। (ii) मट्टे में काष्ठ स्टाकिंग और मट्टे में नमूने रखने का साधारण ज्ञान। (iii) सामान्य प्रयोग के काष्ठ की विभिन्न जातियों की पहचान करने की योग्यता। (iv) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्षों की अवधि का अनुभव आवश्यक है।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हैं	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सर्वश्रेष्ठ पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
310.	भट्टा अपरेटर श्रेणी 'ख'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'ब')	210-4-226- द०रो०-4-250- द०रो०-5-290 रु०	अवधान	40 वर्ष	<p>(क) प्राथमिक उत्तीर्ण</p> <p>(ख) (i) साक्षर होना चाहिए, अधिमानतः मैट्रिकुलेशन स्तर तक, किन्तु कम से कम गणितीय गणना कर सकने, मीटर, थर्मामीटर आदि पढ़ सकने और रासायनिक तुला का प्रयोग कर सकने के लिए पर्याप्त योग्य होना चाहिए।</p> <p>(ii) भट्टे के और परिपक्व प्रचालन के लिए भट्टे में काष्ठ की सही रूप में स्टार्किंग का ज्ञान।</p> <p>(iii) सामान्य प्रयोग के काष्ठ की पहचान करने की योग्यता।</p> <p>(iv) उपकरणों और चाटों का प्रयोग करके ताप और आर्द्रता नियंत्रित करने की योग्यता और काष्ठ में नमी अण का परीक्षण करने की योग्यता।</p> <p>(व्यावसायिक परीक्षण : कार्य के संबंध में व्यावहारिक परीक्षा और मौखिक परीक्षा)।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हैं	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

8	9	10	11
		के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सद्गुण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।

1	2	3	4	5	6	7
311	श्रमिक श्रेणी 'क'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	196-3-220- ब०रो०-3-232 और 10 रु० विशेष ध्यान	अभ्ययन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) यह भारी कार्यों, जैसे रेलवे साइडिंग कार्य, मशीनरी आदि के संचालन पर और "मलिन" (जिसके अन्तर्गत सफाई नहीं है) कार्यकार उदाहरणार्थ, कोयला और अस्त्र के संचालन पर नियोजित श्रमिकों के लिए ही है। इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। टिप्पण — विहित प्रतिशत महानिदेशक, आईनेस कारखाना के आदेश के अधीन शिपिंग किया जाएगा।

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हैं	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिगणित व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोक्षति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा	प्रोक्षति . प्रोक्षति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सद्गुण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
312	अधिक श्रेणी 'ख'	रक्षा सेवाओं में निवि- लियन, (समूह 'ब')	196-3-220- द० रो०-3-232 र०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) मुख्यतः भारी भार से भिन्न भार संभालने के लिए नियोजित अ- कुशल कर्मकार। जब और जैसा आवश्यक हो, उससे मशीन, मशीनो और वैसे ही अन्य स्थान के ग्राम पास की दुकानों के फर्श धोने की सफाई करने की अपेक्षा की जाएगी।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हैं	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति . प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यव- साय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें निम्न स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश सबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी।	जागू नहीं होता	जागू नहीं होता
स्थानान्तरण . स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवुग पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।					

1	2	3	4	5	6	7
313	सैडलमैन	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'ब')	196-3-220-द० रो०- 3-232 र० और 10 र० विशेष वेतन	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) (i) सुगठित शरीर हो और तब अनुभागों में कार्य करते में समर्थ हो। (ii) सैडलों की सफाई करने और छोटी-मोटी मरम्मत करने निर्देश के अधीन स्तम्भक और जन्म फिट और संरक्ष करने को योग्यता। (iii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। व्यवसायिक परीक्षण : कार्य सम्बन्धी व्यावहारिक परीक्षण।

8	9	10	11	12	13
<p>प्रायः नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हां</p>	2 वर्ष	<p>जोन समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा-योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।</p>	<p>प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी।</p> <p>स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।</p>	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
314	लेकरलेपक	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'घ')	196-3-220-ब०रो०-3-232 रु० और 10 रु० विशेष वेतन	अभ्ययन	40 वर्ष	<p>(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) कुंशी या स्प्रेगन से संघटकों का लेकरलेपक करने में समर्थ होना चाहिए। इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। व्यवहारिक परीक्षण : कार्य सम्बन्धी व्यावहारिक परीक्षा।</p>

8	9	10	11	12	13
<p>प्रायः नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हां</p>	2 वर्ष	<p>जोन समायोजन स्कीमों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा-योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।</p>	<p>प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी।</p> <p>स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।</p>	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
315. लैपर श्रेणी 'ख'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समुच्च 'ब')	210-4-226-५०रो०- 4-250-५०रो०-5- 290 रु०	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (i) लैपिंग के लिए प्रयुक्त विभिन्न श्रेणियों की अपघवियों का ज्ञान और विभिन्न जाधों के लिए प्रयोग की जाने वाली लैपिंग स्टिकों का चयन करने की योग्यता या वैसे ही सम्बन्ध लैपिंग पुनर्योजितों के लिए प्रयुक्त सामग्री का ज्ञान । (ii) औजारों का विशेष रूप से विनिर्दिष्ट सहायता के भीतर गेजों से आकार के लिए साधारण बाइयों और पंखों पर लैप करने तथा पालिश करने की योग्यता या पुनर्योजित पर स्थूल लैप करने की योग्यता । (iii) सूक्ष्मापी पठन की योग्यता वांछनीय है । (iv) .0001" तक अंशकित सूक्ष्म- मापी पठन की योग्यता । (v) अपेक्षाकृत साधारण औजारों या गेजों के लैपिंग पर कार्य कर रहे व्यक्तियों के मामले में +.0005" सहायता तक कार्य करने की योग्यता या ऐसे लैपरों के मामले में, जो ऐसे कार्य पर लगे हैं, होनिंग मशीन पर कार्य करने की योग्यता । (vi) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । व्यवसायिक परीक्षण : औजारों और रोड लैपर के लिए उपयुक्त व्यवसायिक परीक्षण, उपर्युक्त शुद्धता तक व्यवहारिक परीक्षण होगा, होनिंग पर लगे लैपरों की योग्यता का परीक्षण उनके कार्य पर किया जाएगा ।	
8	9	10	11	12	13	
प्रायः नहीं शैक्षिक/अन्य प्रह्लाएः हा	2 वर्ष	जोन समायोजन स्क्रीनों के अंतर्गत अप्रिप्रिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थाना- न्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित बात पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पद भरण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
316.	लेड बर्नर श्रेणी 'ग'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह 'ब')	210-4-226-द०रो०- 4-250-द०रो०-5- 290 ५०	अचयन	40 वर्ष	<p>(क) प्राथमिक उत्तीर्ण ।</p> <p>(ख) (i) हाइड्रोजन गैस जलित कार्य करने और प्रचालित करने तथा लेड बर्निंग के लिए उच्च दाब प्राक्सीजन ऐसी- टिलीन साधन के उपयोग के लिए जोड़ देने की योग्यता ।</p> <p>(ii) साधारण माप लेने और प्रारंभिक मेंसुरेशन समझने की योग्यता ।</p> <p>(iii) 1/16" से 1/4" मोटाई तक की सीसा चादरो पर पूर्ण समाग बेल्ड करने की योग्यता ।</p> <p>(iv) सीसा चादरों से विभिन्न विमाओं के फ्लैज बनाने और उन्हें पाइपों के लिए बेल्ड करने की योग्यता ।</p> <p>(v) पूरक (फाइलिंग) या भ्रान्तरिक बाकिमय औजार का प्रयोग किए बिना 1/2" से 1-1/4" तक भीतरी व्यास के सीसा पाइपों पर 90° कोण के झुकाव बनाने और बाह्य लिप्ता पर अधिकतम मोटाई बनाए रखने की योग्यता ।</p> <p>(vi) सीसा चादर, साकेट और सन्धियों और फ्लैट बट तथा द्वितीयक सीम तैयार करने और बर्न करने की योग्यता ।</p> <p>(vii) एसिड पाइप लाइनों में एसिड रोधी अर्पण बेयर वाव काक अन्तःस्थापित करने की योग्यता ।</p> <p>(viii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की प्रवधि का अनुभव आवश्यक है ।</p> <p>व्यवसायिक परीक्षण : उपयुक्त का व्यावहारिक परीक्षण और उसके व्यवसाय सम्बन्धी उसके ज्ञान की मौखिक परीक्षा, उदाहरणार्थ, घाघे भन्टे के भीतर 12 पाउण्ड सीसा चादर पर 2 फुट सम्बन्धी फ्लैट सीम तैयार करना और बर्न करना ।</p>
8	9	10	11	12	13	
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य धर्मेताएं : हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अंतर्गत प्रशिक्षित व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रशिक्षित द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थाना- न्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रशिक्षित : प्रशिक्षित सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृष्ट पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
317.	निकालन गृह कर्मकार	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	210-4-226-इ०रो०-4-250-इ०रो०-5-290 इ०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (1) सुगठित शरीर हो। (2) उसके व्यवसाय का ज्ञान। (3) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अधि का अनुभव आवश्यक है। व्यवसायिक परीक्षण :—कार्य संबंधी व्यवहारिक परीक्षा। उसके कार्य की प्रवृत्त का वास्तविक तरीका और उसके व्यवसाय से संबंधित मौखिक प्रश्नों के उत्तर देने की योग्यता, उपयुक्तता विनिश्चित करने समय विचार में लिया जाएगा।

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं : शैक्षिक/अन्य धर्माएँ :- हैं	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सयुक्त पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	भागू नहीं होता	भागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
318.	साइम यांत्रिक बिरोमक (अभियंता)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह घ)	210-4-226-इ०रो०-4-250-इ०रो०-5-290 इ०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (1) धर्म को मुक्तताय प्रवृत्त एवं बिना बिरोमक यांत्रिक को उचित रूप से संचालने का ज्ञान। (2) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अधि का अनुभव आवश्यक है। व्यवसायिक परीक्षण :—कार्य संबंधी व्यावहारिक परीक्षा।

8	9	10	11	12	13
प्रायु : नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहणार्हताएं : हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोत्पत्ति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोत्पत्ति : प्रोत्पत्ति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
319. लाहम मार्ब कर्मकार	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह घ)	196-3-220-द०रो०-3-232 द० और 10 द० विशेष ब्रेतन	अवसर	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (1) नाहम गत में काम को उचित रूप से संभालने की योग्यता । (2) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । व्यवसायिक परीक्षण :—कार्य संबंधी व्यावहारिक परीक्षा ।	

8	9	10	11	12	13
प्रायु:- नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहणार्हताएं : हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोत्पत्ति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोत्पत्ति : प्रोत्पत्ति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
320	लाइम वाई फ्लेशर	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन, (समूह ४)	210-4-226-ब०रो०- 4-250-ब०रो०-5- 290 ब०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (1) अपमानन (फ्लेशिंग) चाकू साक्ष्य करने की योग्यता (2) चर्म को नुकसान पहुँचाए बिना चर्म को पलटने और उसे उचित रूप से अपमानन करने की योग्यता। (3) हस्त व्यवसायन में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। व्यवसायिक परीक्षण :- 20 मी डब्ल्यू टी या 16 बफ चर्म को 8 घंटे में सतोषपत्र रूप से अपमानन करना।

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य अनुपात— हा	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त मख्या में उपयुक्त अध्यर्थी उपलब्ध नहीं है तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उर्मी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अध्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों की भरा जाना है, से संबंधित व्यव- सायिक परीक्षण विनिर्देश सबधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पत्र धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
321	लाइम मिस्त्री श्रेणी 'ग'	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह ४)	210-4-226-ब०रो०- 4-250-ब०रो०-5- 290 ब०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) उसके द्वारा साधन में कार्य कर रहे 15/20 अमिकों के दल को नियंत्रित करने की योग्यता। (ii) उसके दल के सदस्यों द्वारा की जाने वाली प्रक्रियाओं का पूर्ण ज्ञान और ऐसे विनिर्माण के लिए सामग्री, मीजर्स और उपकरण का ज्ञान। (iii) दल के व्यक्तियों द्वारा संभा- लित मशीनों को सेट करने की योग्यता और उसके नियंत्रणाधीन हस्त प्रचालकों द्वारा प्रयुक्त उपकरण के लिए मीजर्स प्रेषित करने की योग्यता।

1	2	3	4	5	6	7
						(iv) संबद्ध व्यवसाय में नए व्यक्तियों को प्रशिक्षित करने की योग्यता ।
						(v) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की प्रवृत्ति का अनुभव आवश्यक है ।
						व्यवसायिक परीक्षण : व्यवसायिक परीक्षण उपर्युक्त (2) और (3) की अपेक्षाओं को कम से कम उस श्रेष्ठतम व्यक्तियों के स्तर तक के जिन्हें उसे नियंत्रित करना है, पूरा करने के लिए व्यावहारिक निदर्शन होगा तथा अभिकों के नियंत्रण करने की योग्यता, कार्य भागे बढ़ाने का ज्ञान और अपने बल के व्यक्तियों को प्रशिक्षित करने और उनका निर्देशन करने की योग्यता पर भी विचार करना आवश्यक होगा ।
8	9	10	11	12	13	
आयु : नहीं शैक्षिक/ग्रन्थ प्रवृत्ताएं : हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपर्युक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पत्र की उपर्युक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण निनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
1	2	3	4	5	6	7
322. मशीन मिस्त्री श्रेणी 'ख'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह ण)	210-4-226-द०रो०- 4-250-ब०रो०-5- 290 रु०		अभ्ययन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) अपने भाप, साधारणतः धौजार सेटरो की सहायता के बिना मशीनों चालू करने की योग्यता । (ii) साधारण रेखाचित्र पढ़ने तथा वशमलव और मित्त में साधारण गणना करने की योग्यता । (iii) स्केचों से ± 0.5 " की सहायता तक (काष्ठ कार्य-कारी मशीन मिस्त्री श्रेणी ख की वशा में $\pm 1/64$ " की सहायता तक संघटकों पर साधारण विग्राहकन कार्य करने की योग्यता ।

1	2	3	4	5	6	7
						(iv) एकल तीक्ष्णाय श्रौजारो के ठीक-ठाक पेयण करने की योग्यता या काष्ठ कर्णो और विनिमित संघटकों पर उनके प्रभाव का इतना अष्टछा ज्ञान जो काष्ठ में विभिन्न सामान्य लुटियों को पहचानने के लिए पर्याप्त हों ;
						(v) सूक्ष्ममापी और धनियर ऊंचाई प्रमापी के, यदि उसका प्रयोग उसकी मशीनों पर होता है तो, पठन की योग्यता ;
						(vi) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है ।
						व्यवसायिक परीक्षण: विशिष्ट मशीन के लिए अपेक्षित स्तरमान के अनुरूप व्यावहारिक परीक्षण और अपेक्षाओं को सम्मिलित करते हुए मौखिक परीक्षा ही व्यवसायिक परीक्षण होगा ।

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं	2 वर्ष	जोन सहायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं है तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके नहीं सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति: प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
			स्थानान्तरण: स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृष पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।		

1	2	3	4	5	6	7
323. मशीन मिस्त्री श्रेणी 'ख' (वस्त्र उद्योग में)	रक्षा सेवाओं में निवृत्तियन (समूह 'घ')	210-4-226-द०रो०-4-250-द०रो०-5-290 द०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण	
					(ख) (i) शक्ति चालित औद्योगिक किस्म की सिलाई मशीन पर मुहर बन्द नमूने के अनुसार हर प्रकार के सविस भलाय बनाने की योग्यता;	
					(ii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है ।	
					व्यवसायिक परीक्षण: मुहर बन्द नमूने और आकार स्केच के अनुसार शक्ति चालित औद्योगिक किस्म की मशीन पर निम्नलिखित सविस परिधान बनाना--	
					शर्ट अंगोला ड्रेस समय 3 घंटे	
					ग्रेट कोट डिस्माउन्टेड समय 3 घंटे	

8	9	10	11	12	13
प्रायु : नहीं शैक्षिक/अन्य प्रशिक्षण : ही	2 वर्ष	जोत समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिष्ठित व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति। प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त पदों की भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी प्रवेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य हारजानों में सद्युक्त पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होगा	लागू नहीं होगा

1	2	3	4	5	6	7
324. मशीन मिस्त्री श्रेणी 'ख' (स्ट्राइडर)	रक्षा मेशनों में मिचि- लियन (समूह 'घ')	210-4-226-२०२०- 4-250-२०२०-5- 290 रु०	अज्ञात	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तारण (ख) (i) सांभर ही, अंग्रेजी मशीनों से सुपरिचिन हों तथा सूक्ष्ममाप और बनिपर पठन में समर्थ हो ; (ii) तार के आकार को बिहार में लाए बिना, स्ट्रैडिंग कार्य को निरन्तरता बनाए रखने के लिए इस्तेमाल से इस्पात और तांबे से तारों का तार जोड़ने के लिए विभिन्न मोडलों और फलामों से सुपरिचिन हो ; (iii) स्ट्रैडिंग मशीन के ट्यूब के भीतर रीन संवर्धी तनाव समायोजित करने और रील लगाने की योग्यता हो, स्ट्रैडिंग मशीन पर प्रयुक्त तांबे और इस्पात के तारों को विभजन शक्ति का ज्ञान होना चाहिए और स्ट्रैडिंग पिच मापने में समर्थ होना चाहिए ; (iv) स्ट्रैडिंग मशीन के प्रचालन से सुपरिचिन हो, और एक साथ दो मशीनें चलाने के योग्य हो तथा मशीन के प्रमुख मंत्रिमणि रूप और सुरक्षा युक्तियां समझता हो ; (v) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । व्यवसायिक परीक्षण : व्यक्ति की उमके कार्य के संबंध में परीक्षा ।	

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहणाए हैं	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिगणित व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर मोश्री भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति सामान्यतः उम्मीद की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी का स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित गैस अप्रसार और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में सम्बन्धित उपव्य- सायिक परीक्षण दिनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शत प्रश्नों करनी होगी ।	नागू नडा होता	नागू नडा होता

स्थानान्तरण

स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है
अन्य कारणों में मनुष्य पद
धारण करने वाले व्यक्तियों
में से किया जाएगा ।

1	2	3	4	5	6	7
325	मशीन मिस्त्री श्रेणी 'ख' (प्लास्टिक एक्स- ट्रसन्)	रक्षा सेवाओं में निवि- लियन (मनुष्य 'ब')	210-4-226-२०१०- 4-250-२०१०-5- 290 ४०	अवसर	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तारण (ख) (1) साक्षर और अंग्रेजी संख्याओं से सुपरिचित हो (11) सूक्ष्म मापी, बर्तनर वाह्य कैलापर, आवश्यक के प्रयोग में सुपरिचित हो और केवल के विद्युत ग्राहक (इनसुलेमन) और अतिम आच्छादन में चालक (कंडक्टर) को संकेत- यता सुनिश्चित करने में समर्थ हो, (111) विद्युत तापित परिपथों ताप वैद्युत युग्म से सुपरिचित हो और ताप नियंत्रक/सूचक उप- करणों को सही सही पहचानने में समर्थ हो, (1V) प्लास्टिक एक्सट्रुडर की संक्रिया से सुपरिचित हो और अधिमानतः वैद्युत प्रमाण- पत्र रखता हो,, (V) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । व्यवसायिक परीक्षण : व्यक्ति की कार्य संबंधी परीक्षा और उसके कार्य संबंधी मौखिक परीक्षा ।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अनेक शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
326 मशीन मिस्त्री श्रेणी 'ख' (बुनने वाला)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'घ')	210-4-226-द०रो०- 4-250-द०रो०-5- 290 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण (ख) (i) वस्तु और ज्वैट प्रकार की निर्दिष्ट मशीनों को प्रचालित करने की योग्यता होनी चाहिए ; (ii) या प्लाई प्रोड तीन प्लाई बुनने का ज्ञान होना चाहिए ; (iii) विशिष्ट निर्दिष्ट डिजाइन प्राप्त करने के लिए सूइयां को तरतीब से चलाने की योग्यता होनी चाहिए ; (iv) बुने गए स्टोर के लिए विनिर्देश पढ़ने और समझने की योग्यता ; (v) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्षों की प्रशिक्षण का अनुभव आवश्यक है ।	

व्यवसायिक परीक्षण : उसके कार्य के संबंध में व्यवहारिक परीक्षण और साथ ही व्यवसाय संबंधी उसके ज्ञान की मौखिक परीक्षा ।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा, किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अनेक शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
327 मशीन प्रचालक (गोलाबारद कारखाना)	रक्षा सेवाओं में निवि- लियन (समूह घ)	196-3-220-ब० रो०-3-232 ङ०	अचयन	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) हम व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । टिप्पण --यह प्रवर्ग हस्तप्रेसों को छोड़कर पुञात्पादन लघु ग्राम ग्राम्यनिमित्त प्रेम या अन्य लघु ग्राम ग्राम्यनिमित्त प्रेमों के आप-रेटरी को लागू होता है । हस्त प्रेम भिन्न को छोड़कर पुञात्पादन (एस ए ए) प्रेम या अन्य (एम ए ए) मशीनों को प्रचालित और रखरखाव पड़वाने वाले अकुशल कर्मकार । व्यवसायिक परीक्षण --कार्य संबंधी व्यावहारिक परीक्षा ।

8	9	10	11	12	13
आय नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहंताए हैं	दो वर्ष	जोत समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिग्रहित व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त सख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तब 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण , स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
328. मेट	रक्षा सेवाओं में निवि- लियन (समूह घ)	210-4-226-ब० रो०-4-250- ब०रो०-5- 290 ङ०	अचयन	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) उस व्यवसाय का व्यावहारिक ज्ञान होना चाहिए जिसमें उसे व्यवसाय के मुख्य प्रशासक के सदस्य के रूप में कार्य करना है ।

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हों	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के प्रोन्नति अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यव- साय की सिम्पलर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लि- खित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संब- धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
स्थानान्तरण					
स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृष पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।					

1	2	3	4	5	6	7
929	राज श्रेणी अ	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह ष)	210-4-226-द० रो०-4-250- द० रो०-5- 290 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) (i) नीचे चिन्हित करने और गण करने तथा पत्थर (रबड़ चिनाई) में नीचे और अधिरचना चिनाई करने की और/या दी गई विमाओं और अनुवेशों के अनुसार ईंट जोड़ने की योग्यता। (ii) चिनाई कार्य में प्रयुक्त विभिन्न प्रकार के स्थानीय पत्थरों का और उनके स्थूल स्थिति से सफाई से और अपेक्षित आकार को काट छांट कर बनाने का ज्ञान। (iii) (क) रबल (ख) परिष्कृत या अपरिष्कृत पत्थर से और/या ईंट से अपेक्षित मोटाई की लम्ब (प्लम) या वर्ग आकार में दीवारें निर्माण करने की योग्यता। (iv) जोड़, के लिए विभिन्न छूना और सीमेंट गारा प्लास्टर करने और प्लाइट बनाने का ज्ञान तथा अपेक्षित मोटाई तक सभी किस्म के गारा से प्लाइट बनाने और प्लास्टर करने की योग्यता। (v) साधारण मेहराब, लिटल, स्लैब फर्श, आदि का निर्माण करने की योग्यता और चिनाई नाली आदि की मरम्मत करने की योग्यता। (vi) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण :—यह व्याव- हारिक परीक्षण होगा, जैसे रबल से छोटी दीवार और/या ईंट से दी गई विमाओं के अनु- सार साधारण मेहराब बनाना और प्लाइटिंग पर सीमेंट लगाना इसके एक और प्लास्टर करना।

8	9	10	11	12	13	
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहणाए. है।	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिर्दिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकते पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यव- साय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित मेंसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाता है, से संबंधित व्यव- सायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सर्वश्रेष्ठ धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।	
1	2	3	4	5	6	7
3.30 मार्कर ग्राफ श्रेणी ग.]		रक्षा सेवाओं में निवि- लियन (समूह घ)	210-4-226-द० रो०-4-250- द०रो०-5- 290 रु०	अभ्ययन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) (1) साधारण रेखाचित्र पढ़ने और साधारण गणना करने, जिसमें भिन्न या दशम- लब्ध अन्तर्वर्तित हो, की योग्यता। (ii) समुचित औजारों का जिनके अन्तर्गत वनियर डेचाई मापी भी है, प्रयोग करने और ऐसे संघटकों पर, जिस पर शीपिंग, प्लानिंग, ड्रिलिंग या बोरिंग अन्तर्वर्तित हैं, छिद्रों और साधारण कण्टूर के केन्द्र चिह्नित करने की योग्यता। या (ii) समुचित औजारों का प्रयोग करने और मार्कर ग्राफ (काण्ड) श्रेणी ग की दशा में ऐसे संघटकों पर, जिस पर आग चलाना, छेदना, चूल बनाना (टेननिंग), ड्रिलिंग और/या बोरिंग अन्तर्वर्तित है, छिद्रों या साधारण कण्टूर के केन्द्र चिह्नित करने की योग्यता। (iii) विद्यमान प्लाट या स्टोर से सीधे साधारण माप लेने और उन्हे नए संघटक में अनुलि- खित करने की योग्यता। (iv) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की भवधि का अनुभव आवश्यक है। व्यवसायिक परीक्षण — उपयुक्त व्यवसायिक परीक्षण (व्यक्ति का उसके कार्य निष्पादन में ज्ञान और योग्यता जांच करने के लिए होगा और मौखिक परीक्षा।

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हैं	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिष्टित व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशीय संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
331.	चिन्हक (मार्कर) (क्ला- सिग फाईम)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन, (समूह ४)	196-3-220 ६० २००-3-232 ६० और 10 ६० विशेष बोनस	अज्ञेय	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) (i) पैकेजों और बंडलों पर अपेजी में सख्तीक और पना लिखने की योग्यता या मासिक ले की मदद से क्लाय ले चिन्हित करने की योग्यता : (ii) टुकड़ों को ठीक ठीक गणना करने की योग्यता। (iii) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की अजिब का अनुभव आवश्यक है। व्यवसायिक परीक्षण : उपयुक्त के संबंध में व्यवहारिक परीक्षा।

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हैं	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिष्टित व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय के निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
332	मेल्टर	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह ब)	210-4-226-ब० रो०-4-250- ब०रो०-5- 290 रु०	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) (i) कोक पालों और तेल ज्वलित भट्टियों पर कार्य करने, सांचा (मोल्ड) में ठीक ढलाई के लिए धातु डालने और पर्यवेक्षण के अधीन मिश्रण में अपेक्षित धातु मिलाने की योग्यता। (ii) अलौह कार्य और टिल्टिंग गियर के लिए विद्युत् भट्टी प्रचालित करने की योग्यता। (iii) मिश्रण में यथा अपेक्षित धातुएँ मिलाने की योग्यता। (iv) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष की भवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण : व्यक्ति की उसके कार्य के निष्पादन में व्यावहारिक योग्यता का निदर्शन व्यवसायिक परीक्षण होगा)।

8	9	10	11	12	13
धायु: नहीं शैक्षिक/अन्य अनुपात है	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पथ की उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति: प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण: स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	सागू नहीं होता	सागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
333.	मेटल कटर (फ्लेम)	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह ब)	210-4-226-ब० रो०-4-250- ब०रो०-5- 290 रु०	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) (i) पूर्व चिह्नित धातु काटने के लिए ग्रैविस्-ऐसीटिलित या अन्य फ्लेम टार्च का प्रयोग करने की योग्यता। (ii) प्रसंस्करण के दौरान अपेक्षित सुरक्षा पूर्वविधानियों का ज्ञान। (iii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की भवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण : कार्य करने समय व्यावहारिक परीक्षा)।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हाँ	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्लैब 7 में यथा उचित स्थित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी शेषित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
334. मीटर वाचक	रक्षा सेवाओं में मित्र-लियन, (समूह व)	210-4-226-द० रो०-4-250- द० रो०-5- 290 ४०	अवयव	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) (i) अंग्रेजी में अक्षर होना चाहिए और विभिन्न प्रकार के विद्युत तथा द्रवचालित मीटर पढ़ने और रीडिंग रिकार्ड करने की योग्यता होनी चाहिए। (ii) मीटर या उसके निकटतम उपस्कर के संभालने में सुरक्षा पूर्वविधानियों का प्रारम्भिक ज्ञान। (iii) हम व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण : मीटर पढ़ने का परीक्षण और मौखिक परीक्षा)।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हाँ	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्लैब 7 में यथा उचित स्थित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी शेषित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
335. मेटल रोलर श्रेणी 'ख'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	210-4-226-ब० रो०-4-250- ब०रो०-5- 290 ह०	अवयव	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उत्तरीय। (ख) (i) तप्त और/या ठंडी रोलिंग पर कम से कम 3 वर्ष का अनुभव होना चाहिए। (ii) रोल और गाइड सेट करने और विनिश्चित सहायता के भीतर परिमापित आकार में तप्त और/या ठंडी धातु को स्वतंत्र रूप से रोल करने की योग्यता। (iii) सामान्य रोपिंग बूटियों और उनके सुधार जान। (iv) साधारण गणना करने की योग्यता और तार गेज, कैली-पर और सूक्ष्ममापी पढ़ने की योग्यता हो। (व्यवसायिक परीक्षण रोल और गाइड सेट करने तथा बिण्ड गण आकार में मेटल स्ट्रिप को रोल करने संबंधी व्यावहारिक परीक्षण और मौखिक परीक्षा)।

8	9	10	11	12	13
आधु: नहीं मौखिक/ग्रन्थ ग्रहणार्थ: हाँ	दो वर्ष	जो न समायोजन स्क्रीमों के अन्तर्गत अधिगणित व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उम्मीदवारों की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तब 7 में यथा उल्लिखित न होने व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अनेकित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सन्तुष्ट पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
336. मेटल रोलर श्रेणी 'ग'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	196-3-220-ब० रो०-3-232- ह० और 10 ह० विशेष वेतन	अवयव	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उत्तरीय। टिप्पणी :—यह श्रेणी केवल ऐसे रोल हैड्स को लागू होती है जो उस श्रेणी के लिए ही हैं। (ख) (i) सिल्ली और स्ट्रिप (स्ट्रिप की मकाई मुनिश्चित करने के पश्चात्) से रोल को फीड करने की योग्यता। (ii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण : कार्य संबंधी व्यावहारिक परीक्षण)।

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के	प्रोन्नति	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
शैक्षिक अल्प अर्हताएं हैं		अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के परवान्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीसी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति सामान्यतः उनी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा 'उल्लिखित' लेने व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अभ्येक्षित शर्त पूरी करनी होगी।		
			स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है अन्य कारखानों में मनुष्य पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।		

1	2	3	4	5	6	7
337. मिलर श्रेणी 'ग'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ग')	210-4-226-द० रो०-4-250- द० रो०-5- 290 द०	अवयव		40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) (1) मिलिंग मशीन सेट करने और प्रचालित करने की योग्यता। (ii) साधारण रेखाचित्र पढ़ने और भिन्न तथा दशमलव में गणना करने की योग्यता। (iii) विभिन्न प्रकार के मिलिंग कटरो का ज्ञान और सूचक शीर्ष का प्रयोग करते हुए कोण प्ररूप और स्टेट फ्लूट मिल करने की योग्यता। (iv) ± 0.02 " शुद्धता तक कार्य करने की योग्यता। (v) सूक्ष्ममापी प्रयोग करने की योग्यता। (vi) कटिंग स्वीड और फीड का ज्ञान। (vii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है। व्यवसायिक परीक्षण इस व्यवसाय के लिए मिलिंग उपयुक्त व्यवसायिक परीक्षण होगा अर्थात् सूचक शीर्ष का प्रयोग करते हुए उचित समय में विनिर्दिष्ट शुद्धता तक वृत्तीय टुकड़े में 8 खांचों का मिलिंग, मिलिंग मशीन के बाहरी धुरा में कीड़े और एक या दो खांचों का मिलिंग।

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ हैं	दो वर्ष	जान समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त मक्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उनी व्यव- साय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लि- खित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, से संबंधित व्यव- सायिक परीक्षण विनिर्देश- संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण। स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
338. मिलमैन	रक्षा सेवाओं में सिव- लियन (समूह 'ब')	210-4-226-ब० रो०-4-250- ब०रो०-5- 290 ब०	अवयव	40 वर्ष		(क) प्राथमिक उत्तीर्ण। (ख) (i) पद मिल प्रचालित करने की योग्यता। (ii) विनिर्दिष्ट अनुपात में विभिन्न प्रकार के धालू और योजक मिलाने की योग्यता। (iii) विभिन्न वर्गों के कार्यों के लिए अपेक्षित घटकों का ज्ञान। (iv) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्षों की अवधि का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसायिक परीक्षण — व्यक्ति के कार्य के मूल्यांकन में व्यावहारिक परीक्षा)।

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ हैं	दो वर्ष	जान समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त मक्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः उनी व्यव- साय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लि- खित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, से संबंधित व्यव- सायिक परीक्षण विनिर्देश- संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण। स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
339	मिल राइट श्रेणी 'ग'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226-ब० रो०-4-250-ब० रो०-5-290 ब०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (i) फिटर, साधारण यांत्रिक इंजीनियरी श्रेणी 'ग' के लिए अपेक्षित सभी विनिर्देश । (ii) सीढ़ी पर चढ़ने और ऊंचाई पर कार्य करने की योग्यता । (iii) लाइन शीपट बियरिंग की मरम्मत करने और बदलने की योग्यता । (iv) कारखाने में प्रयुक्त मशीनरी के अनुरक्षण का साधारण ज्ञान । (v) समान्तर बियरिंग और चौरस सतहें खुरचने की योग्यता । (vi) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष की अवधि का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसायिक परीक्षण :—इसमें फिटर श्रेणी 'ग' के लिए विनिर्दिष्ट व्यवसायिक परीक्षण सम्मिलित है और किसी लाइन शीपट बियरिंग की या तो मरम्मत और उसे बदलने का या समान्तर बियरिंग खुरचने के संबंध में परीक्षण)

8	9	10	11	12	13
घायु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हाँ	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संबंध में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्न त्तर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सप्लाय धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
340.	मिस्त्री श्रेणी 'ग'	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226-ब० रो०-4-250-ब० रो०-5-290 ब०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमिक उत्तीर्ण । (ख) (i) व्यवसाय के कार्य या प्रक्रिया और सामग्री, औजार और उपकरण की अपेक्षाओं का व्यवहारिक ज्ञान । (ii) यदि कोई व्यक्ति उसके कार्य या प्रसंस्करण में उसकी सहायता कर रहा है तो, उसे निर्देश देने की योग्यता । (iii) इस व्यवसाय में कम से कम 3 वर्ष की अवधि का अनुभव हो ।

1	2	3	4	5	6	7
						(iv) रिकार्ड रखने की योग्यता एक अतिरिक्त शर्त होगी। (व्यवसायिक परीक्षण :— (1) ऐसी श्रेणी के ऐसे व्यवसायी के लिए जिसका अधिकतम वेतन, मिस्त्री 'ग' श्रेणी के लिए निम्नतम और अधिकतम वेतनमान, अर्थात् 210 ० और 290 रु०, के बीच आता है, नियत स्तरमान तक उसके व्यवसाय में उपर्युक्त अपेक्षाओं को पूरा करने के लिए व्यावहारिक निर्देशन ही व्यवसायिक परीक्षण होगा। यदि कोई व्यक्ति उसके साथ कार्य कर रहा है तो, ऐसे व्यक्ति को निर्देश देने की योग्यता पर भी विचार किया जाएगा।
8	9	10	11	12	13	
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हाँ	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृक्ष पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
1	2	3	4	5	6	7
341. मोची		रक्षा सेवाओं में सिलि- 210-4-226-र० नियन (समूह 'घ') र०-4-250-5- 290 रु०		अभ्ययन	40 वर्ष	(क) प्राथमरी उत्तीर्ण। (ख) (i) विभिन्न टाइप के चमड़े के उपयोग का ज्ञान। (ii) चमड़े की विभिन्न वस्तुओं, जैसे पेटी, जूते, बेलें आदि की तथा कैनवास की वस्तुओं और तिरपाओं की मरम्मत करने की योग्यता। (iii) आवश्यकतानुसार फुटल या मापने वाले फीते से लम्बाई नापने की योग्यता। (iv) चमड़े की वस्तुएं, जैसे विभिन्न आकारों की द्रवचालित बालि-टयां, आदि, बनाने की योग्यता। (v) इस व्यवसाय का कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण :— 2" × 3" × 9" की बोहरी पेटी पूर्णतया लेस सिलार्ड से बनाना या समरूप)।

8	9	10	11	12	13
प्रायः नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हाँ	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोत्तानि द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानांतरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके तहत सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोत्तानि : प्रोत्तानि सामान्यतः उसी व्यवसाय की निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानांतरण : स्थानांतरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
342 मोटर परिवार	रक्षा सेवाओं में निवि- लियन (समूह 'अ')	210-4-225-30 रो०-1-250-30 रो०-5-290-30	अवधि	40 वर्ष		(क) प्राठमरे उत्तरी। (ख) (1) विभिन्न किस्मों की मोटरों स्टार्ट करने तात्काल- प्रेक्षण और मोटर पड़ने की योग्यता। (2) मोटरों और धातुबर्णिक उप- स्करों में स्पष्ट कमियों का पता लगा देने की योग्यता। (3) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण : कोई व्यवसाय परीक्षण अधिकाधिक नहीं किया जा सकता है, व्यक्ति की योग्यता का परी- क्षण तब होगा जब वह काम कर रहा होगा या, तब व्यक्तियों की वशा में मौखिक परीक्षा द्वारा होगा या उससे अधिक कार्य को श्रवण उसके ज्ञान में होगा)।

8	9	10	11	12	13
प्रायः—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं—हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोत्तानि द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानांतरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके तहत सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोत्तानि : प्रोत्तानि सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परी- क्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानांतरण : स्थानांतरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
343. मोटर वाहन	रक्षा सेवाओं में सिबिलियन (समूह 'घ')	210-4-226-६० गो-1-2-250-६० गो-5-290 रु०	अचयन	40 वर्ष		(क) प्राइमरी उत्तीर्ण। (ख) (1) मुगठिन गमैर होता चाडिर। (2) विनिन परार क मोटर वाता का माफ करन और घोने की योग्यता। (3) ड्राइवर का, हैडल म हजन में एक लगान, पहिया बदवने, तेल और ग्रीस लगाने आदि म सहायता करने की योग्यता, (4) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण व्यक्ति को परीक्षा तब की जाएगी जब वह ताम कर रहा होगा)

8	9	10	11	12	13
धायु—नहीं शैक्षिक, अन्य अर्हताएं—हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अप्रशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में या उत्प्रेक्षित तृप्ति से व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, में सर्वोच्च व्यवसायिक परीक्षण निर्देश सक्ती अपेक्षित ज्ञान पूर्ण करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण जहाँ आवश्यक है, अन्य वास्तविकता में सक्षम पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	वायु नहीं होता	वायु नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
344. साधारण 'ग' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिबि- लियन (समूह 'घ')	210-4-226-६० गो-4-250-६० गो-5-290 रु०	अचयन	40 वर्ष		(क) प्राइमरी उत्तीर्ण। (ख) (1) लौह और/या अलौह धातु में साधारण हल्की और मध्यम इलाई के लिए आक नमूनों से साबित करने की योग्यता। (2) राशन रेव तैयार करने और मिश्रित करने का काम- चलाऊ ज्ञान। (3) साधारण त्रोट बनाने की योग्यता। (4) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण - ब्लाक नमूने से सांचा बनाने का व्यवहारिक परीक्षण।)

8	9	10	11	12	13
प्राप्त—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हा	2 वर्ष	जोन समायोजन, स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानांतरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होगी। स्थानांतरण : स्थानांतरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पत्र धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
345.	साँच, घरेलूकार	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-250 व० रो० 5-290 द०	अचयन	40 वर्ष	<p>(क) प्राइमरी उत्तीर्ण।</p> <p>(ख) (1) साँच की घरेलू करने की योग्यता।</p> <p>(2) तिलनी साँचों और डेड हूड की यथा अपेक्षित साफ करने, निरमित करने या लगाने की योग्यता।</p> <p>(3) लेडिल में यथा अपेक्षित गैस का प्रयोग करने की योग्यता।</p> <p>(4) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण : अपने कार्य का व्यावहारिक संप्रदर्शन)</p>

8	9	10	11	12	13
प्राप्त—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं—हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानांतरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यवसायिक परी- क्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानांतरण : स्थानांतरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पत्र धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
346	मुकुटम	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	210 4-226-१० रो०-4-250-१० रो०-5-290 ६०	प्रवर्ग	10 वर	<p>(8) माता का उत्तम ।</p> <p>(ख) (1) अनुमान अमिका के छोटे गैर (10/15) का परीक्षण और निर्माण करने की योग्यता ।</p> <p>(2) उस अनुमान/उप-अनुभाग में, जिसमें वह नियोजित है, किए जाने वाले कार्य का ज्ञान ।</p> <p>(3) सामग्री का, जिसे सम्भालने का उससे अपेक्षा है, उठाने, परिवर्तित करने या उसके चट्टे लगाने के लिए अशक्ति मज्जा और उम्कुर के बारे में उसे पर्याप्त ज्ञान होना चाहिए ।</p> <p>(iv) कम से कम स्थानीय भाषा में अभिलेख रखने की योग्यता सामकर होती ।</p> <p>(v) कम से कम स्थानीय भाषा में अभिलेख रखने की योग्यता तथा प्राथमिक गणित का ज्ञान आवश्यक है । और</p> <p>(vi) उसके द्वारा किये जाने वाले कार्य को लागू सुरक्षा विनियमों का ज्ञान ।</p> <p>(vii) व्यवसाय में कम-कम 2 वर्ष अनुभव आवश्यक है ।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण - नियुक्ति के लिए व्यक्ति की उपयुक्तता निर्धारित करने के लिए मौखिक परीक्षण)</p>

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं मौखिक/अध्य अर्हताएं - हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा-योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसमें न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	<p>प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी का स्तर 7 में प्रशिक्षित ऐसी व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से 'मिश्रित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश' संबंधी अपेक्षित ज्ञान पूरी करनी होगी ।</p> <p>स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है ; अन्य कारणों में मनुष्य पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।</p>	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
347	घायल ब्लेकनर	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	196-3-220-३० रो०-3-232-अभा ह० 10 विशेष बेलन	प्रवर्ग	40 वर्ष	<p>(क) प्राइमरी उत्तीर्ण ।</p> <p>(ख) (1) मशहूरों के अनुदेशों के अनुसार घायल ब्लेकनर की योग्यता ।</p> <p>(2) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है ।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण व्यक्ति का काम करते हुए परीक्षण ।)</p>

8	9	10	11	12	13
प्राप्त—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं—हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अग्रिमिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात् प्रोत्सर्ग द्वारा किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके तहत सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोत्सर्ग : प्रोत्सर्ग सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उत्प्रेक्षित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाया है, में सर्वोच्च व्यवसायिक पराक्रम निर्दिष्ट सक्षम अर्हति प्राप्त पूरी करना होगा। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है अन्य कारखाना में सक्षम पर धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लाभ नहीं होता	लाभ नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
348	आवलमैत्र रक्षा सेवाओं में मिलितियन (समूह 'घ')	210-4-226-ब० रा०-1-250-द०रा०- 5-290 रु०	अर्हति	40 वर्ष	(क) प्राथमरी उत्तीर्ण। (ख) (1) विभिन्न मशीनों या मशीनों की मदों के, जिनसे वह सहयोगित है, स्नेहन का ज्ञान। (2) गैर और मशीनरी को चला करने और चलाने का ज्ञान। (3) सोपानों पर चढ़ने और ऊँचा- इयों पर कार्य करने की योग्यता। (4) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण कार्यरत व्यावहारिक और मौखिक परीक्षण होगा)	

8	9	10	11	12	13
उपयुक्त	उपयुक्त	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अग्रिमिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात् प्रोत्सर्ग द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद का उपयुक्त व्यक्तियों के स्थाना- न्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके तहत सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोत्सर्ग : प्रोत्सर्ग सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उत्प्रेक्षित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाया है, में सर्वोच्च व्यवसायिक पराक्रम निर्दिष्ट सक्षम अर्हति प्राप्त पूरी करना होगा। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है अन्य कारखाना में सक्षम पर धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लाभ नहीं होता	लाभ नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
349.	प्रकाशाय कर्म- कार 'श' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में निवि- दियन (समूह 'घ')	210-4-226-१० नो०-4-250-२० नो०-5-290-६०	प्रबन्धन	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण । (ख) (1) माध्याह्न युवम लेन्सो की परीक्षण प्लेट पर सतह से तीनो फिन्नों तक + 002" व्यास और + 003" अक्षीय मोटाई में काटने से परिसज्जा तक के मर्सी भर्णानों और हस्त-प्रचालन सक्रिया करने की योग्यता । (2) प्रदाय की गई कच्ची सामग्री में अच्छे प्रकार के ऐसे प्रिज्मो का विनिर्माण करने की योग्यता जिनमें हाथ से परिसज्जा की की सक्रियाएं न हों । (3) सरल घटक रेखाचित्र समझ सकें । (4) अपनी सक्रियाएं करने समय अपेक्षित सूक्ष्ममापी कोण मापक गेज, कोण छेकर, लेस- मीटर, प्रकाशाय बेच और अन्य समरूप उपकरणों का उपयोग करने की योग्यता । (5) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण प्रदाय की गई कच्ची सामग्री में साधारण डिक लेन्सो (उदाहरणार्थ, विनेत्री-वस्तुएं या नेत्र लेन्स या समरूप घटक) और सरल प्रिज्मों के बेच (उदाहरणार्थ, टूरबीन के लिए पारो-प्रिज्म या समरूप घटक कोकर्षण सह्यता के असुरूप बनाना । प्रचालन के दौरान सावधानी और निपुणता, असावधानी के कारण दोषपूर्ण और गुंथारी गई मर्से तैयार न हों, इस बाबत समर्क रखने को अधि- मान दिया जाएगा किन्तु यह तब जब पूर्ति की गति भी उचित हो ।

8	9	10	11	12	13
धायु—नहीं शैक्षिक/अन्य सहृत्ताए—हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिगिष्ट व्यक्तियों के समा- याजन के पश्चात्, प्रोत्तति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त सख्या में उपयुक्त अस्थायी उपलब्ध नहीं है तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हा सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोत्तति : प्रोत्तति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अस्थायी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	न गु नहीं होता	नागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
350.	प्रकाशीय कर्मचार 'ख' श्रेणी बुद्धिपूर्वक	रक्षा सेवाओं में मिलियन (समूह 'घ')	210-4-226-ब रो - 4-250-द रो -5- 290 क०	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राथमरी उत्तीर्ण (ख) (i) 'डो' बुद्धि का विनिर्माण करने की, जिसके अन्तर्गत लैपिंग राउट तैयार करना भी है की योग्यता। (ii) "सूक्ष्मसापी" प्रोर 'कुटूबल' का प्रयोग करने की योग्यता। (iii) इस किस्म के सरप रेखा- चित्रों को समझ सकने की योग्यता। (iv) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण कच्चे काच की दृष्टि से कर्षण सह्यता तक पात्र ऐसे बुद्धिपूर्व विनिर्मित करना।)

8	9	10	11	12	13
धायु : नहीं शैक्षिक/अन्य सहृत्ताए हां।	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिगिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोत्तति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त सख्या में उपयुक्त अस्थायी उप- लब्ध नहीं है तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोत्तति प्रोत्तति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अस्थायी को स्तम्भ 7(ख) में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	नागू नहीं होता	नागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
351	प्रोबर्लकर	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'घ')	210-4-226-द० रो०- 4-250-द० रो०-5- 290 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण। (ख) (i) जिस उप अनुभाग में वह नियोजित है उसमें की जाने वाली प्रक्रियाओं का पूरा ज्ञान। (ii) उसके अनुभागों में विद्यमान सामग्री और अर्द्ध तैयार संश्लेषकों का उचित ज्ञान। (iii) यह अवश्य ज्ञान होना चाहिए कि उसके उप-अनुभाग को सामग्री और अर्द्ध तैयार संश्लेषक कहां से मिलते हैं और वे कहां भेजे जाते हैं। (iv) स्थानीय भाषा में कम से कम साक्षर हो और आवश्यक अभिलेख रखने की योग्यता तथा प्रारम्भिक गणित का भी ज्ञान हो। (v) किन्हीं खतरनाक भवन विनियमों का, जो लागू होते हैं, ज्ञान। (vi) अपने अधीन अधिकारियों को प्रशिक्षित, मार्गदर्शित और नियन्त्रित करने की योग्यता। (2) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है। व्यवसाय परीक्षण : विनिर्दिष्ट कार्य के लिए व्यक्ति की उपयुक्तता निर्धारित करने के लिए व्यवसाय परीक्षण बोर्ड द्वारा मौखिक परीक्षा होगी।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हैं।	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके त हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7(ख) में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित ज्ञान पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
352	प्रोबर्लियर	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'घ')	210-4-226-द० रो०- 4-250-द० रो०-5- 290 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण। (ख) (i) सुगठित शरीर और चुस्की। (ii) अनुष्ठान धर्मियों के छोटे पैग (10-15) का मार्गदर्शन और निष्प्रेषण करने की योग्यता। (iii) अच्छा सामान्य बौद्धिक होना आवश्यक है।

1	2	3	4	5	6	7
						(iv) स्थानीय भाषा में भी अभिलेख रखने की योग्यता मानकारी होगी।
						(v) कम से कम स्थानीय भाषा में अभिलेख प्रबन्ध रख सकता हो और सरल गणित का ज्ञान हो।
						(vi) उन गुरुक्षा विनियमों का ज्ञान, जो उस कार्य का वाग होना है, जो उसे करना है।
						(vii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्षों का अनुभव आवश्यक है। व्यवसाय परीक्षण काव के लिए उस व्यक्ति की उपयुक्तता निर्धारित करने के लिए मौखिक परीक्षा।
8	9	10	11	12	13	
प्राप्त नहीं, 2 वर्ष	ज्ञान समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत प्रशिक्षण व्यक्ति के समायोजन के पश्चात्, प्रशिक्षण द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं है तो पद का उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती होगी।	प्रशिक्षण प्रशिक्षण सामान्यतः निम्नतर स्तरों से से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर-3 में यथा उचित स्थिति ऐसे व्यवसाय और क्षेत्रों जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण निर्दिष्ट संबंधी अभिज्ञान एवं पूरी करनी होगी।	स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है अन्य कारखानों में सशुद्ध पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
1	2	3	4	5	6	7
353	वैतनिक केस निर्माता	रक्षा सेवाओं में विनियमन	210-4-226-271-4-250-2 रो-5-290 ६०	अवयव	10 वर्ष	(क) प्राथमरी उत्तीर्ण। (ख) (1) बर्ह के साधारण औद्योगिक के, जिसमें हाथ की भारी (या जहाँ दी जाए वहाँ सशुद्ध भारी) भी है, उपयोग का ज्ञान। (2) कुटिल और स्कायर के उपयोग की योग्यता। (3) साधारण बड़ईगिरी की तकियाएँ, जैसे कि लकड़ी का विज्ञान और किसी लम्बाई के टुकड़े पाटना, सरल जोड़ों का प्रयोग करने हुए उनके फ्रेट या तैकिक केस बनाना और अन्य आवश्यक संश्रियाएँ, जैसे कि कपिल ठोकना, पेच कसना और फिटिंग लगाना, करने की योग्यता। (4) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्षों का अनुभव आवश्यक है। व्यवसाय परीक्षण काम के दौरान व्यवहारिक परीक्षण।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं ; शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हां।	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी से से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
354.	पेंटर 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में मिथिलियन (समूह 'घ')	210-4-226-इ.रो- 4-250-इ.रो.-5- 290 इ०	अवयव	40 वर्ष	(क) पाइपरी उत्तीर्ण। (ख) (i) पेंटर श्रेणी 'ग' के लिए विनिर्दिष्ट कार्यों को उच्चतर परिभरणा करने हुए, करने की योग्यता। (ii) पैकिंग केसों आदि पर पने लिखने तथा सूचना-पट्ट लिखने की योग्यता तथा कम से कम तीन वर्ष का पेंटर के रूप में अनुभव। (iii) स्टैप्पल काटने की योग्यता। (iv) अपने कार्य के लिए अपेक्षित पेट को तैयार करने और मिश्रित करने की योग्यता। व्यवसाय परीक्षण : उसके कार्य की वास्तव व्यावहारिक और मौखिक परीक्षण।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं ; शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हां।	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी से से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
355. पेंटर 'ग' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	196-3-220-द.रो- 03-232-अमा 10 रु० विशेष वेतन	प्रवयन	40 वर्ष		(क) प्राथमगी उत्तीर्ण। (ख) 'ग' श्रेणी के अन्तर्गत वास्तव- पेटी पेंटर और साथ ही हाथ से पेंट करने वाले अन्य पेंटर, स्टे- पेंटर प्रलाक्षक भी हैं। पेंट मिश्रित करने का कुछ ज्ञान होना चाहिए तथा संदूकों पट्टों दरवाजों, पिचकियों या संघटकों पर रक्ष पेंट करने की योग्यता। इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है। व्यवसाय परीक्षण : उसके कार्य की बाबत व्यावहारिक परीक्षण।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं ; भौतिक/अन्य अर्हताएं हैं	2 वर्ष	जो न समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसा- यिक परीक्षण निनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुप धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
356. पेंटर्स सेकर 'ग' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226-ब० री०- 4-250-द० री०-5- 290 रु०	अवयन	40 वर्ष		(क) प्राथमगी उत्तीर्ण। (ख) (i) 'ग' श्रेणी के बड़े के समतुल्य) बड़ईगिरी का कामचलाऊ ज्ञान और साथ ही पेंटर्स बनाने के लिए अपेक्षित काष्ठ-कर्म मशीनों का भी ज्ञान। (ii) रेखाचित्रों या आरेखों से समु- चित यथार्थ विस्तार के सरल डिजाइनों के पेंटर्स परिसंज्ञित करने की योग्यता। (iii) 'ग' श्रेणी पेंटर्स सेकर का परीक्षण पेंटर्स बनाने के उसके विशेष ज्ञान को बाबत किया जाना चाहिए। (iv) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आव- श्यक है।

8	9	10	11	12	13
प्रोन्नति					
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य घट्टनाएँ हा	2 वर्ष	ज्ञान समायाजक स्कीमा के अन्तर्गत अधिषिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अर्थव्यवस्था में उपयुक्त नहीं है या पद का उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी का स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अवेक्षण शर्त पूर्ण करनी होगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
स्थानान्तरण					
स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में संयुक्त पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।					

1	2	3	4	5	6	7
357	पैकर	रक्षा सेवाओं में मिलियन (समूह 'घ')	210-4-226-40 रो०- 1-250 40 रो०-5- 290 40	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राथमरी उत्तीर्ण। (ख) (1) कारखाने में सामान्य निर्मित हान वाली वस्तुओं का, जिनके अन्तर्गत भंगुर मर्द भी हैं, यह सुनिश्चित करने हुए कि मार्ग में कोई रुकसान न हो, पैक करने की योग्यता। (II) वस्तुएं पैक करने के लिए अपेक्षित काष्ठ के वेष्ठनों को तैयार करने के विषय में बर्तई का अनुप्रेष देने की योग्यता। या जहाँ व्यवस्था है वहाँ बेमिग प्रविष्टियों का उपयोग करने हुए गाड़ों में टेक्सटाइल या वस्त्र पैक करने की योग्यता। (III) वस्तुओं की प्रप्रेषी नामावली पढ़ सकने और माधारण गणित का ज्ञान हो। (IV) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्षों का अनुभव आवश्यक है। व्यवसाय परीक्षण व्यक्ति की क्षमता पर परीक्षा। टिप्पण — यह परामर्शदाता केवल भंडार अनुभागों में नियोजित कर्मचारियों को लागू होता है और उन कर्मचारियों को लागू नहीं होता है जो छोटे मायुध अन्य गोला-बारूद की मदद को पैक करने के लिए नियोजित हैं और जो कुशल कर्मचारियों हैं।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हैं।	2 वर्ष	जोत समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उप- लब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्लैब 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपे- क्षित शर्त पूरी करनी होगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुप पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।					

1	2	3	4	5	6	7
358	पैटर्न छिद्रक	रक्षा सेवाओं में मिखिलियन (समूह 'घ')	210-4-226-२००-०- 4-250-२००-5- 290 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण। (ख) शक्ति खानित छिद्रण मशीन का प्रयोग करके चिह्ननांकित मार्स इन से को छिद्रित करने की योग्यता। इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है। व्यवसाय परीक्षण. ग्रेट कोट के लिए मार्सडन से को 45 मिनट में या तत्समान रूप से छिद्रित करना।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हैं।	2 वर्ष	जोत समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्लैब 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण. स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुप पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
359	फोटो उत्कीर्णक श्रीर फोटो मुद्रक 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226-द० रो०- 4-250-द० रो०-5- 290 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्पीर्ण। (ख) (i) ट्रेसलेट मशीन के उपयोग से 25 संघटकों वाली किसी वस्तु पर किसी मकल उत्कीर्णन रेखा के उत्पादन में अन्तर्बलित सभी मक्रियाओं को करने की योग्यता (प्रसङ्गत 25 संघटकों में से एक से अधिक प्रस्वीकृत नहीं होंगे।) (ii) निम्नलिखित में से कोई एक मक्रिया करने की योग्यता हो — (क) गिन रेजिस्ट कटिंग या ब्लू फिल्म। (ख) उद्भासित धोर. डेवेलप करना। (ग) उत्कीर्णन या/मल्फाडी-करण जाव के अनुसार। (iii) फोटो धोर. मुद्रण प्रक्रियाओं का कामचलाऊ ज्ञान। (iv) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है। व्यवसाय परीक्षण. उपर्युक्त के बारे में व्यवहारिक परीक्षा।

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं। शैक्षिक/अन्य अर्हताएं. हा	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिष्टित व्यक्तियों के समायोजन के पञ्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण. स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सट्टा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
360	अम्लोपचारक	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	196-3-220-द० रो०- 3-323-जमा 10 रु० विशेष वेतन	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्पीर्ण। (ख) (i) अम्लोपचार या सफाई प्रक्रियाओं में, जिनके लिए उसे नियोजित किया गया है, प्रयुक्त होने वाले अम्लों, क्षारों और अन्य सामग्रों तथा उससे सलग्न जोखिमों से सुपरिचित होना चाहिए। (ii) यह देख कर निर्णय कर सके कि गामग्री समुचित तौर से अम्लोपचारित हो गई है और अम्लोपचारण, जिसके लिए उसे

7

नियोजित किया गया है, की व्यवहारिक प्रक्रिया का ज्ञान होना चाहिए।

(III) अच्छा संगठन शरीर होना चाहिए।

(IV) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है।

(व्यवसाय परीक्षण अपने कार्य का व्यवहारिक मूल्यांकन)

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हैं।	2 वर्ष	जो न समायोजन स्कीमा के अन्तर्गत अधिगणित व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त सख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं है तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित ज्ञान पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
361 पिटमैन	--यथोक्त--	--यथोक्त--	--यथोक्त--	--यथोक्त--	--यथोक्त--	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण। (ख) (1) स्वास्थ्य अच्छा होना चाहिए और गर्म मांसों और धातु शिल्पिताओं के निकट कार्य करने के योग्य होना चाहिए। (II) शिल्पिका मांसों और डंड हैड को साफ करने और ठीक करने की योग्यता होनी चाहिए। (iii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण कार्यक्रम परीक्षा)

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हैं।	2 वर्ष	जो न समायोजन स्कीमा के अन्तर्गत अधिगणित व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त सख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं है तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित ज्ञान पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
362	प्लेट मैटर 'ख' श्रेणी	—यथोक्त—	210-4-226- द०रो०-4-250- द०रो०-5-290 ह०	—यथोक्त—	—यथोक्त—	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण। (ख) (i) सामान्यतः तार कर्षण संक्रियाओं का कम से कम 3 वर्ष का अनुभव आवश्यक होता चाहिये। (ii) पिटिंग मोटे के ड्राई पर इस्पान और अल्युमिनियम तार-कर्षण की योग्यता। (iii) तार-कर्षण के सामान्य दोषों और उनके उपचार का ज्ञान। (iv) मरल संगणना का ज्ञान और वायरगेजों, कैबिलरों और मूल्डमापी को समझने की योग्यता। (व्यवसाय परीक्षण : व्यवहारिक परीक्षण)

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ : हाँ	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा-योजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्लैब 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृक्ष पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।	लागू नहीं होता।	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
363.	ज्वम्बर 'ख' श्रेणी	—यथोक्त—	—यथोक्त—	—यथोक्त—	—यथोक्त—	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण। (ख) (i) फुट रूल और / या मापी कीले और बाह्य कैलिपर्स के प्रयोग से माप लेने की योग्यता। (ii) जल पाइपों को काटने, सूखण, टोंटी लगाने और मोड़ने की योग्यता। (iii) रिसते नलों और स्क्वैज फ्लेशों और पाइपों के जोड़ों की रिसन को भी मरम्मत करने की योग्यता। (iv) सही ग्रेडिण्ट पर पाइप बिछाने की योग्यता। (v) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण : अपने कार्य का व्यवहारिक मंजूरदर्शन।)

8	9	10	11	12	13
आयु—नही शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ—हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त मख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्लैम 7 में यथा उल्लिखित तमसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपे- क्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण — स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।	लागू नहीं होता।	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
364	काटेवाला	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'घ')	196-3-220- द०रो०-3-232 जमा दम रु० विशेष वेतन	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण । (ख) (i) रेल द्वारा आदि पर खुलते वाली कारखाना साइडिंग में रेलमय पर काटों का प्रचालन करने के लिये नियोजित कर्मकार । (ii) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है ।

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हाँ	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त मख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिस के न हो सकने पर सीधा भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्लैम 7 में यथा उल्लिखित तमसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपे- क्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।	लागू नहीं होता।	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
365	पालिशवाला	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'घ')	210-4-226- द०रो०-4-250- द०रो०-5-290 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण। (ख) (i) साधारण सफटको की अच्छी सज्जा करने के लिये पालिश और बफन मशीयों करने की योग्यता। या (ii) (क) ड्रम या पालिश मशीन का प्रयोग करने और उसे अच्छी हानत में रखने की योग्यता।

1	2	3	4	5	6	7
						(ख) एमरी वस्त्र से चल-पीतल के भूम को पानिश करने की योग्यता । (iii) तलवारों, संगीत बेसों, मींगजोनों बाइजियों पर और वैसे ही अन्य छोटे आयुद्ध मंडकों या वेइलाक और सिलाई मशीनों और जटिल मंडकों पर उच्च श्रेणी पानिश करने की योग्यता ।
8	9	10	11	12	13	
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ : हाँ	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा-योजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति :— प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्लम्ब 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण :— स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुप्य पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा ।	लागू नहीं होता ।	लागू नहीं होता ।	

1	2	3	4	5	6	7
366	प्रेम मशीन प्रचालक 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	210-4-226- द०रो०-4-250- द०रो०-5-290 र०	अभ्ययन	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण । (ख) (i) शाला में उपलब्ध किसी भी मशीन के लिये उचित रूप से प्रदाय का प्रबन्ध करने की योग्यता । (ii) अपनी मशीन को व्यवस्थित करने और पुनः संयोजित करने की योग्यता । (iii) स्थाही के प्रवाह को विनियमित करने की योग्यता । (iv) अंग्रेजी अक्षर और अंकों का ज्ञान वांछनीय है । (v) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण : कार्य का व्यवहारिक संप्रदर्शन) ।

8	9	10	11	12	13	
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ—हाँ	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा-योजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति :— प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्लम्ब 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण :— स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुप्य पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा ।	लागू नहीं होता ।	लागू नहीं होता ।	

1	2	3	4	5	6	7
367. प्रेम प्रचालक 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	210-4-226- द०रो०-4-250- द०रो०-5-290 ६०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण । (ख) (i) प्रेम प्रचालक की समाधान-प्रद योग्यता । (ii) गेज, फुट रूल और कैलिपर्स और/या चाकुष परीक्षा द्वारा कार्य की क्वालिटी की जांच करने की योग्यता । (iii) औजार मीटर की सहायता करने की कुछ योग्यता । (iv) सुरक्षा पूर्वविधानियों का ज्ञान । (v) उसमें निम्नतर श्रेणी या उसके समतुल्य श्रेणी में प्रेम प्रचालक के रूप में कार्य करने का कम से कम 2 वर्ष का अनुभव । (व्यवसाय परीक्षण : व्यक्ति की योग्यता उसके कार्यरत होने के समय निर्णित की जायेगी) ।	
368. प्रेम प्रचालक 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	196-3-220- द०रो०-3-232 ६०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण । (ख) पूजोत्पादन लघु आयुध गोला बारूद प्रेसों के प्रचालक, जिन्हें "मशीन प्रचालक" (गोला-बारूद कारखाना) के रूप में पदाभिहित किया गया है और गोला बारूद कारखानों में हस्त प्रेम प्रचालक जिन्हें "हस्त प्रचालक" के रूप में पदाभिहित किया गया है । (i) पुनरावृत्ति जांच के लिये लघु यांत्रिक प्रेम के प्रचालन की योग्यता । (ii) प्रचालक को क्षति से निवारित करने के लिये आवश्यक सुरक्षा पूर्वविधानियों का प्रारम्भिक ज्ञान । (iii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण : कार्यरत होने के समय परीक्षा) ।	
369. पम्प परिचर	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	210-4-226- द०रो०-4-250- द०रो०-5-290 ६०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण । (ख) (i) अपने भारसाधन वाले व्यक्ति चालित पम्पों को चलाने, रोकने और स्नेहन की तथा ग्लैण्ड पैक करने और ड्रायल वाले गेजों को समझने की योग्यता । (ii) किसी अपकेन्दी या रेम पम्प का प्रारम्भिक ज्ञान । (iii) पम्प या उसके वालन एकक में माधारण नुक़म पता लगा लेने की योग्यता । (iv) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण : कोई व्यवसाय परीक्षण अधिकृत नहीं किया जा सकता है । व्यक्ति की योग्यता का परीक्षण उसके कार्यरत होने के समय या नये व्यक्ति की दशा में, उससे प्रत्याशित उसके कार्य-संबंधी ज्ञान की मौखिक परीक्षा द्वारा किया जायेगा ।)	

8	9	10	11	17	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ—हां	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमा के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति — प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से का जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षा विनिर्देश संबंधी अपे- क्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।	लागू नहीं होता।	लागू नहीं होता।
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ—हां	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमा के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से का जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षा विनिर्देश संबंधी अपे- क्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।	लागू नहीं होता।	लागू नहीं होता।
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ—हां	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमा के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से का जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षा विनिर्देश संबंधी अपे- क्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।	लागू नहीं होता।	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
370. रिगर 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	210-4-226- द०रो०-4-250- द०रो०-5-290 र०	अवयन	2 वर्ष		(क) प्राइमरी उत्तीर्ण । (ख) (i) सुगठित शरीर और चुस्त तथा ऊँचाइयों पर कार्य कर सकता हो । (ii) स्लिग, रस्सियों, टैक्सलों और क्रेनों के उचित प्रयोग और अनु-रक्षण तथा समारक्षण का ज्ञान और भारी वजन सम्भालने, उसे खोने और लटकाने का कार्य करने की योग्यता । (iii) उत्पादन टैक्स ले जाने के लिये तत्काल संरचनाएँ बनाने की योग्यता । (iv) सभी उत्पादन साधनों के समारक्षण को लागू सुरक्षा विनियमों का कामचलाऊ ज्ञान । (v) स्लिग के रूप में कम से कम 3 वर्ष कार्य किया हो और लगभग 15 व्यक्तियों के गैंग का नेतृत्व करने में सक्षम हो । व्यवसाय परीक्षण : (व्यवसाय परीक्षण के अन्तर्गत व्यवहारिक संप्रदर्शन और कार्यरत होने के समय मौखिक परीक्षा) ।
371. रिबेटर	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	210-4-226- द०रो०-4-250- द०रो०-5-290 र०	अवयन	40 वर्ष		(क) प्राइमरी उत्तीर्ण । (ख) (i) हाथ से या जालीय हथौड़े से गर्म या ठण्डे रिबेट लगाने की योग्यता । (ii) अपेक्षित रिबेट की सही लम्बाई प्राक्कलित करने की योग्यता । (iii) विभिन्न प्रकार के रिबेटों और उनके प्रयोग का कामचलाऊ ज्ञान । (iv) ब्लु प्रिंट समझ सकने की योग्यता । (v) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण : कार्यरत होने के समय व्यक्ति की व्यवहारिक परीक्षा) ।
372. रस्सी सम्बंधक	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	210-4-226- द०रो०-4-250- द०रो०-5-290 र०	अवयन	40 वर्ष		(क) प्राइमरी उत्तीर्ण । (ख) (i) उसके कार्य के लिये अपेक्षित कुटरल या मापी टैप पढ़ सकने की योग्यता । (ii) कारखाने में अपेक्षित विभिन्न प्रकार और आकार की रस्सियों को काटने और सम्बंधन की योग्यता । (iii) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण : रस्सी सम्बंधन, टूट और गांठों का व्यवहारिक परीक्षण) ।

8	9	10	11	12	13
प्रायु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ—हां	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमा के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपे- क्षित गत पूरी करनी होगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

स्थानान्तरण

स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है,
अन्य कारखानों में सर्वश्रेष्ठ पद
धारण करने वाले व्यक्तियों में
से किया जायेगा।

प्रायु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ—हां	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमा के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपे- क्षित गत पूरी करनी होगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
---	---------	---	---	----------------	----------------

स्थानान्तरण

स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है,
अन्य कारखानों में सर्वश्रेष्ठ पद
धारण करने वाले व्यक्तियों में
से किया जायेगा।

प्रायु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ—हां	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमा के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपे- क्षित गत पूरी करनी होगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
---	---------	---	---	----------------	----------------

स्थानान्तरण

स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है,
अन्य कारखानों में सर्वश्रेष्ठ पद
धारण करने वाले व्यक्तियों में
से किया जायेगा।

1	2	3	4	5	6	7
373	काठीनिर्माता	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	210-4-226- द०रो०-4-250- द०रो०-5-290 रु०	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण । (ख) (i) काठिया और उसके संघटक बनाने में यथाअपेक्षित चमड़े का कार्य करने की योग्यता । (ii) चमड़े की वस्तुएँ हाथ से सीने की योग्यता । (iii) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण : काठी एस यू या एस ओ या समरूप का निर्माण, उसके कार्य करने की रीति और कार्य की सफाई को, उसकी योग्यता का निर्णय करते समय, विचार में लिया जाएगा) ।
374	रेत मिश्रक	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	196-3-220- द०रो०-3-232- जमा 10 रु० विशेष वेतन ।	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण । (ख) (i) हाथ से रेत मिश्रक मशीन और/या मिल यदि कोई है, के प्रचालन या रेत मिश्रित करने की योग्यता । (ii) मिश्रित करने से पूर्व रेत और पानी की मात्रा मापने की योग्यता । (iii) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण : व्यक्त के कार्यरत होने के समय परीक्षा) ।
375	सैंड एण्ड ग्राउंट ब्लास्टर ।	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	196-3-220- द०रो०-3-232- जमा 10 रु० विशेष वेतन ।	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण । (ख) टिप्पणः—यह श्रेणी ग्राइन्डिंग कारखाना, मुरावनगर में सैंड ब्लास्टिंग कैबिनेटों के भीतर प्रचालन करने में समर्थ कर्मकारों तक सीमित है । (i) ग्राउंट ब्लास्टिंग कैबिनेटों के भीतर प्रचालन की योग्यता । (ii) सैंड ब्लास्टिंग कैबिनेट प्रणाली में वायु दाब के समायोजन और साधारण संघटकों को बदलने का ज्ञान । (iii) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण : व्यावहारिक परीक्षण और मौखिक परीक्षा) ।

8	9	10	11	12	13
<p>भा.यु. नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हैं</p>	<p>दो वर्ष</p>	<p>जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।</p>	<p>प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शत पूरी करनी होगी।</p> <p>स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।</p>	<p>लागू नहीं होता</p>	<p>लागू नहीं होता</p>
<p>भा.यु. नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हैं</p>	<p>2 वर्ष</p>	<p>जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।</p>	<p>प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों संबंधी अपेक्षित शत पूरी करनी होगी।</p> <p>स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।</p>	<p>लागू नहीं होता</p>	<p>लागू नहीं होता</p>
<p>भा.यु. नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हैं</p>	<p>दो वर्ष</p>	<p>जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।</p>	<p>प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशों संबंधी अपेक्षित शत पूरी करनी होगी।</p> <p>स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।</p>	<p>लागू नहीं होता</p>	<p>लागू नहीं होता</p>

1	2	3	4	5	6	7
376	घारे पर धार रखने वाला।	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	196-3-220- द०रो०-3-232- जमा 10५० विशेष वेतन।	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राश्मरी उत्तीर्ण। (ख) (i) विभिन्न प्रकार के काष्ठकर्म धारों पर हाथ से धार रखने और सेट करने की योग्यता। (ii) विभिन्न प्रकार के धारों पर हाथ में और/या मशीन से धार रखने और सेट करने और उनमें ठप्पे लगाने की योग्यता। (iii) टांका लगाने की योग्यता। (iv) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है। व्यवसाय परीक्षण: अपने कार्य का व्यावहारिक संप्रदर्शन।

8	9	10	11	12	13
आयु: नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं: हां	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिगणित व्यक्तियों के समापोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति: प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण: स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
377.	आराकण	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह घ)	210-4-226- द०रो०-4-250- द०रो०-5-290 र०	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राश्मरी उत्तीर्ण। (ख) (i) कुट्टक और/या मार्फी फीले से माप लेने की योग्यता। (ii) चक्रिल धारे को हटाने और बदलने तथा उत्पादन के प्रयोजनों के लिए मशीन सेट करने और सरल आराकणी की संक्रिया करने की योग्यता। (iii) प्रेम पर और/या उसके धार-पार लकड़ी काटने के पश्चात् अपेक्षित विभिन्न प्रकार के धारों का व्यावहारिक ज्ञान।

1	2	3	4	5	6	7
						(iv) कारखाने में सामान्य प्रयोग में आने वाली मशीनों की विभिन्न किस्मों को देखकर पहचान देने की योग्यता को अधिमान दिया जाएगा यद्यपि वह आवश्यक नहीं है।
						(V) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।
						(व्यवसाय परीक्षण कार्यक्रम होने के समय व्यवहारिक परीक्षा और उसके ज्ञान की बाह्य मौखिक परीक्षा)

8	9	10	11	12	13
आय नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हों।	वैशेष	जीन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रशिक्षण द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रशिक्षण प्रशिक्षण सामान्य निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्लैम 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	नाम नहीं होता	साथ नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
378	अपवर्षक	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह B)	210-4-226- ३०१०-4-250- ३०१०-5-290, र०	अवसर	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण। (ख) (i) अपवर्षणी, रेती और/वा छेनी को, संघटकों और/वा कच्ची सामग्री पर सगे स्केल चिन्ह हटाने, डाई निशान और छोट्टे घस्सों को हूर करने के प्रयोजन के लिए प्रयोग करने और उन्हें निरीक्षण के लिए उपयुक्त दशा में लाने की योग्यता। (ii) साधारण औजारों, छद्माहूणार्थ अपवर्षक रेती, छेनी आदि पर अपने प्रयोग के लिए साम चढ़ाने की योग्यता। (iii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण कार्यक्रम होने के समय व्यक्ति की परीक्षा)।

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हों।	दो वर्ष	जोन समायाजन स्क्रीनो के अन्तर्गत अतिशिट व्यक्तिता क समायाजन क पञ्चाव प्राप्ति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त सक्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तिता के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्राप्ति प्राप्ति सामान्यतः निम्नतर धेर्ण, में में की जाएगी। किन्तु अभ्यर्थी का स्तर 7(ख) में यथा उल्लिखित तैरे व्यवसाय और धेर्ण, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित ज्ञान पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण जहाँ आवश्यक है अन्य कारणात्मक में सर्वत्र पद धारण करने वाले व्यक्तिता में में विद्या जाएगा।	याग नहीं होना	लाग नहीं होता।

1	2	3	4	5	6	7
379	सघटक सेटर	रक्षा सेवाओं में सिवि- लियन (समूह घ)	210-4-226- द०रो०-4-250 द०रो० 5-280- २०	अभ्ययन	40 वर्ष	(क) प्रादमरी उत्तीर्ण। (ख) (1) विंग गप धोजारो/ उपस्करों के प्रयोग से सघ- टको को सैट (सही आकार में लाने के लिए सीधा करना या मोड़ना) करने की योग्यता। (ii) अच्छी दृष्टि होना आवश्यक है। (iii) हर व्यवसाय में कम में कम 1 वर्ष कार्य किया है। (iv) बांध सघटका, जैसे राइफल या मशीनगन बैरल तलवार और या सगीन को सैट करने का कम में कम तीन वर्ष का अनुभव। (v) अच्छी दृष्टि होना और सैट किए जाने वाले सघटक के सही आकार से विचलन निर्णय करने की योग्यता होना आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण कार्यरत होने के समय व्यावहारिक परीक्षण, उदाहरणार्थ, खुनी गई किसी मुड़ी हुई बैरल को या तलवारों प्रवसा संगीनों को उचित समय के भीतर सीधा करना तथा एक मौखिक परीक्षा जिसमें एक मुड़ी हुई बैरल तलवार या सगीन का प्रयोग किया जाएगा और अभ्यर्थी से यह सप्रदर्शित करने के लिए कहा जाएगा कि बैरल, नाममुख

1	2	3	4	5	6	7
						या बाँध के निकट ऊपर या नीचे की आर मूँडा हुई है या व्यावहारिक योग्यता का निर्णय करने में कार्य के प्रति व्यक्ति का बुद्धिकाण और सजा का प्रत्येक क्षति पहचान बिना सघटक का शांतिनायक बैठ करने की योग्यता मुख्य कसौटी होगी)।
8	9	10	11	12	13	
प्राप्त नहीं शैक्षिक/अन्य अटेंशन है।	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्राप्ति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त सख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं, तो पद का उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसमें न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोत्ति प्रोत्ति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित, ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण चिनिर्देश संबंधी अपेक्षित शान पूरी करने होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारणों में सदा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता।	लागू नहीं होता।	
1	2	3	4	5	6	7
380 शेल घट्टी सहायक।	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	196-3-220- द्वारा 3-23-2- जमा 10 रुपये विशेष वेतन	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राप्ति उन्नीस। (ख) (i) सुगठित शरीर और गर्म अनुभाग में कार्य करने में समर्थ। (ii) हम व्यवसाय में कम से कम दो वर्षों का अनुभव। टिप्पण यह श्रेणी उन प्रमुख श्रमिकों के लिए अधिग्रहण है जो शेल भट्टी प्रचालकों की गर्म फोखनों या वारों फोखन पेस से और उस एक से जाने में अक्षमता करते हैं।	
8	9	10	11	12	13	
प्राप्त नहीं शैक्षिक/अन्य अटेंशन है।	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्राप्ति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त सख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसमें न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोत्ति प्रोत्ति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण चिनिर्देश संबंधी अपेक्षित शान पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण जहाँ आवश्यक है, अन्य कारणों में सदा पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता।	लागू नहीं होता।	

1	2	3	4	5	6	7
341	शान्त भट्टा प्रचारक	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226- 50210-4-250- दो-तीस-5-290 3.0	अचयन	40 वर्ष	(क) पाइपरी श्रेणी । (ख) फोर्ज में मशीनरी जैसे कि वैल्वेन गैल फोर्ज मशीनों के प्रचारक और मोटी फोर्ज प्रदा के प्रचारकों को प्रेम प्रचारक श्रेणी 'क' के रूप में वर्गीकृत किया जाएगा अतः इस श्रेणी के अंतर्गत पुनरावृत्ति प्रकार की गैल फोर्ज प्रेमों के प्रचारक माने हैं । (i) गुर्गा म शरीर और गर्म अनुभाग में कार्य करने में समर्थ । (ii) शैल फोर्ज प्रेम और/या गर्म कर्षण प्रेम में हार्ड बदलने और उसे संतोषप्रद रूप में प्रभावित करने की योग्यता । (iii) साधारण 'गो' और 'नाट गो' सेवा से फोर्ज किए गए संघटकों की जांच करने की योग्यता । (iv) सुरक्षा पूर्वावधानियों का पारस्परिक ज्ञान । (v) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण : अपने कार्य का व्यावहारिक संदर्शन ।)

8	9	15	11	12	13
आयु : नहीं वैशिक/अन्य प्रहृतार्ह : हो	2 वर्ष	जोन समायोजन मशीनों के अंतर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पयान्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पत्र को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यव- साय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित ज्ञान पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण स्थानान्तरण जहाँ आवश्यक है, अस्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	आयु नहीं होता	आयु नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
382	बादरी धातु कर्म- कार 'ग' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में विभि- न्नियत (समूह 'घ')	210-4-226- द० री०-4-250- द० री०-5-290 रु०	अवयव	10 वर्ष	(क) प्राप्ति के निर्धारण । (ख) (i) इनके हटाने की सीमा जोड़ों वाली साधारण श्रमियों के जिन अपेक्षित बादरी धातु को विनिर्दिष्ट करने और काटने की योग्यता । (ii) पतली चादर में जोड़ों से टोका लगाने और पिचलन करने का तथा पतली चादर में रिगोट लगाने का भी ज्ञान । (iii) इस व्यवसाय में काम में कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण : 24 सेज या समकक्ष अथवा एवेंटो या बादरी में ऐसे बलन बनाना जिनमें 3" व्यास का 4-1/2" ऊंचा टिन हैन्डल हो और जिसकी संयोजन अभिव्यक्ति और शक्ति पूर्ण हो ।)
8	9	10	11	12	13	
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं हैं।	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिष्ठित व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्राप्ति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अर्थवर्ती उपलब्ध नहीं है तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सहाय्य भर्ती द्वारा।	प्राप्ति : प्राप्ति सामान्यतः निम्नलिखित श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अर्थवर्ती का स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परी- क्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद भरण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
1	2	3	4	5	6	7
383.	स्लिंजर 'क' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में विविध (समूह 'घ')	210-4-226 द० री०-4-250- द० री०-5-290 रु०	अवयव	40 वर्ष	(क) प्राप्ति की उत्तीर्ण । (ख) (i) स्लिंजर के रूप में कम से कम तीन वर्ष का अनुभव । (ii) सुदृढ़ शरीर और बुल्ल आदसों वाला हो तथा ऊँचाइयों पर काम करने में समर्थ हो । (iii) ले जाए जाने वाले घोर उठाए जाने वाले सामान के बहन का अनुमान लगा सकता हो । (iv) भारी सामानों को उठाने और ले जाने के लिए प्रयुक्त होने वाली रस्सियों का (जिनमें उसके व्यवसाय में सामान्यतः प्रयोग में आने वाली गाँठें भी हैं), तथा उपकरण का ज्ञान । रज्जु-समतुलन का ज्ञान एक वांछनीय अर्हता है ।

1	2	3	4	5	6	7
						(v) रस्मियों, स्लिंको और अन्य उपस्कर के उचित अनुक्षण का ज्ञान ।
						(vi) उसके द्वारा सामान उठाए जाने में प्रयुक्त सभी साधनों की उचित देखभाल के लिए सुरक्षा विनियमों का कुछ ज्ञान । (व्यवसाय परीक्षण — उसके कार्य का व्यावहारिक परीक्षण और एक मौखिक परीक्षा होगी ।)
8	9	10	11	12	13	
प्राप्त : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ हैं	वॉ कर्प	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानांतरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके त ही मकान पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानांतरण : स्थानांतरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	
1	2	3	4	5	6	7
384.	स्लिंकर 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिबि- लियन (समूह 'ग')	196-3-220-द० नो०-3-232 जमा 10 रु० विशेष वेतन	आवयन	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण । (ख) (i) सुगठित शरीर और कुशल आवतों तथा ऊँचाइयों पर कार्य करने में समर्थ । (ii) वस्त्र का अनुमान लगा सके । (iii) भारी सामानों को उठाने और ले जाने के लिए प्रयुक्त होने वाली रस्मियों का, जिसमें उसके व्यवसाय में सामान्यतः प्रयोग में आने वाली गाँठें भी हैं, तथा उपस्कर का पर्याप्त ज्ञान । (iv) रज्जु-समनुबंधन का ज्ञान एक वांछनीय अर्हता है । (v) हम व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण — उसके कार्य का व्यावहारिक परीक्षण और एक मौखिक परीक्षा ।)

8	9	10	11	12	13
प्रायु—नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहण—है	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थाना- ंतरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यक्तियों और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परी- क्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
स्थानांतरण स्थानांतरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।					

1	2	3	4	5	6	7
385	स्प्रिंग मेकर	रक्षा सेवाओं में निवि- लियन (समूह ग)	210-4-226-ब० रो०-4-250-ब० रो०-5-290-ब०	अभ्यर्थन	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण। (ख) (i) छोटे पेचदार स्प्रिंगों के विनिर्माण के लिए स्प्रिंग कार्यालय मशीन का प्रचालन करने की योग्यता ; या अनुदेश के अधीन पुनरावृत्ति कार्य के रूप में खराब पर छोटे पेचदार स्प्रिंगों को कायल करने की योग्यता। (ii) उत्पादित स्प्रिंगों की अबाधित लम्बाई की जांच करने के लिए सरल 'गो' और 'नाट गो' गेजों को प्रयोग करने की योग्यता। (iii) यथा विनिर्दिष्ट विभिन्न लम्बा- इयों की पेचदार स्प्रिंगों के खराब पर या स्प्रिंग कार्यालय मशीन पर कायल करने की योग्यता। (iv) चपटे, स्प्रिंग बनाने और उन्हें यथाविनिर्दिष्ट एक 'सेट' देने की योग्यता। (v) "अबाधित लम्बाई" "संपीकृत के अधीन लम्बाई" "स्थायी सेट" आदि की बाबत स्प्रिंगों की जांच करने की योग्यता। (vi) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण—कार्य का व्यावहारिक संग्रहणी।)

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं—हां	2 वर्ष	जीन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानांतरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों की भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण चित्तिर्देश संबंधी अपेक्षित ज्ञान पूरी करनी होगी। स्थानांतरण : स्थानांतरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृक्ष पद भारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
386.	बलापूर्वक	रक्षा सेवाओं में सिति- मियन (समूह 'ब')	196-3-220-3- 232 जमा 10 रु० विशेष बेलन	-यदीकन-	-यदीकन-	<p>(क) प्राइमरी उत्तीर्ण।</p> <p>(ख) (i) साधारण जातों में सही झण्डा करने में समर्थ।</p> <p>(ii) बिण गए सालकों के प्रयोग का कुछ ज्ञान।</p> <p>(iii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण : एक खुला बाक्स या समतुल्य बताने के लिए लगभग 20 वर्ष ईश राने की प्लेट के पांच छोटे टुकड़ों में टांके लगाना।)</p>

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं—हां	2 वर्ष	जीन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानांतरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों की भरा जाना है, से संबंधित व्यावसायिक परीक्षण चित्तिर्देश संबंधी अपेक्षित ज्ञान पूरी करनी होगी। स्थानांतरण : स्थानांतरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृक्ष पद भारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
387. स्टाम्पक 'क' श्रेणी	यथोक्त	210-4-226-२० २०-4-250-२००- 5-290 २०	यथोक्त	यथोक्त	यथोक्त	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण। (ख) टिप्पण :—यह श्रेणी छोटे आयुधों, जैसे राइफलों के मण्डकों के स्टाम्प को लागू है और उन तक ही समिति है। इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण : अर्हताएं और व्यवसाय परीक्षण वही होगा जो स्टाम्पक 'ख' के लिए है किन्तु छापे की स्वच्छता और सुपाठ्यता का स्तर कुछ ऊंचा होगा।

8	9	10	11	12	13
यथोक्त	यथोक्त	ग्रीन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा-योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिनके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिनमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में मजदूर पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
388. स्टाम्पक 'ख' श्रेणी	यथोक्त	यथोक्त	यथोक्त	यथोक्त	यथोक्त	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण। (ख) (i) इतना साक्षर होना चाहिए कि अंग्रेजी अक्षर और अंक पढ़ सके। (ii) साधारण रेखाचित्रों में संघटकों की पहचान कर सके और उन्हें, स्वच्छ और सुपाठ्य रूप में स्टाम्पित कर सके, या कलाश ले और कट कलाश संघटकों को स्टाम्पित करने की योग्यता। (iii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण :—कार्य करते हुए व्यक्ति की परीक्षा।)

8	9	10	11	12	13
यथोक्त	यथोक्त	श्रीत समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत प्रतिगिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात्, प्रान्ति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अर्थी उपलब्ध नहीं है तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रान्ति : प्रान्ति सामान्य विस्तार श्रेणी में से को जाएगी किन्तु अर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे अवसरों और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है से संबंधित अवगाधिक परोक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में मनुष्य पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	नाग नहीं होता	नाग नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
389.	हस्तान्तरण, खुली भट्टी पर या विद्युत् आर्क भट्टी के लिए 'ग' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226-ब० रो०-4-250-ब० रो०-5-290 ब०	अवकाश	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तोलन। (ख) (i) मुगटिन गरीर। (ii) यथा आवश्यक शक्ति और स्टेज हथौड़ा प्रयोग करने की योग्यता। (iii) विद्युत् आर्क भट्टी कर्मचारियों की दशा से इलेक्ट्राड बाधने और खोलने तथा। या खुली भट्टी कर्मचारियों की दशा में क्षार बाधने की योग्यता। (iv) यथास्थिति, खुली भट्टी या विद्युत् आर्क भट्टी पर काम करने या कम से कम 2 वर्ष का अनुभव। (v) तापन की रीति का ज्ञान और भट्टी में ताप का अनुमान पाने का योग्यता। (vi) खुली भट्टी की दशा में, गम और तालु वारों का ध्वस्तन करने तथा आर्क भट्टी की दशा में अपेक्षित ऊँचाई के अनुसार इलेक्ट्राड समायोजित करने की, योग्यता। (vii) गहन मरिचाया के दौरान अपेक्षित, शक्ति और ताप का नियंत्रण, गारु करने, खोलने और बन्द करने यादि तथा भट्टियों के अनुरक्षण और सावधानी सम्बन्ध में सहायता करने आदि जैसी सहायता करने की योग्यता। (viii) सुरक्षा पूर्वकृतियों का ज्ञान (उदाहरण परोक्षण) — उपयोग योग्यताओं का व्यवहारिक ; सम्प्रदर्शन और मौखिक परीक्षा नए भर्ती किए गए व्यक्तियों या प्रान्ति व्यक्तियों के लिए दो मास का परीक्षाकाल होगा।)

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/ग्रन्थ ग्रहणाए—हां	2 वर्ष	ज्ञान समायोजन स्कीमा के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात् प्रान्ति द्वारा। किन्तु यदि परीक्षा सक्षय में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद का उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधों भर्ती द्वारा।	प्रान्ति : प्रान्ति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परी- क्षा विनिर्देश सहाय प्रशिक्षण जतन पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सद्यः पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	नामू नहीं होता	नामू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
390.	स्टोकर	—यथोक्त—	—यथोक्त—	—यथोक्त—	—यथोक्त—	<p>(क) दीर्घ उतावरी।</p> <p>(ख) (i) बायलर गृह में दो वर्ष कार्य किया हो और मुख्य सुरक्षा विनियमों का कुछ ज्ञान।</p> <p>(ii) जल तन और अन्य बायलर गेजों को पढ़ सकता हो।</p> <p>(iii) डैम्परो, बुला, ब्राफ, काको, सुरक्षा बाल्वो, गेज ग्लासों, उचित और गैंगलीय प्लगों के प्रयोग का ज्ञान।</p> <p>(iv) स्टोकर के पास द्वितीय श्रेणी बायलर परिवर का प्रमाणपत्र होना चाहिए।</p> <p>आइंटेन्स कारखाने का महानिदेशक ऐसे प्रमाणपत्र से उन वर्तमान कर्मचारियों को छूट दे सकता है जिन्हें लम्बा अनुभव है और कानूनी रूप से ऐसा प्रमाणपत्र अपेक्षित नहीं है।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण : द्वितीय श्रेणी बायलर परिवर प्रमाणपत्र के लिए परीक्षण के समस्तुष्य हो व्यवहारिक और मौखिक परीक्षण होगा।)</p>

8	9	10	11	12	13
—यथोक्त—	—यथोक्त—	ज्ञान समायोजन स्कीमा के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्रोबन्ति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद तो उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधों भर्ती द्वारा।	प्रोबन्ति प्रोबन्ति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी।	नामू नहीं होता	नामू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
						<p>आवश्यक है। आर्बनेस कारखाने का महानिदेशक ऐसे प्रमाण पत्र से उन वर्तमान कर्मचारियों को छूट दे सकता है जिन्हें लम्बा अनुभव है और कानूनी रूप से ऐसा प्रमाण पत्र अपेक्षित नहीं है।</p> <p>(iii) स्विच बोर्ड परिवार श्रेणी 'ख' को परेषका और जमिनों को नियंत्रित करने वाले नेल परिपथ ब्रेकर संक्रियाओं का ज्ञान होना चाहिए तथा जहाँ उपलब्ध हैं, वो अल्टरनेटर्स और ट्रांसफार्मर्स के समानान्तर प्रचालन में काल-समोकरण करने की योग्यता। लागू छीट रखने और आवश्यक परिक्रमण करने की योग्यता।</p> <p>(iv) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्षों का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण: स्विच बोर्ड परिवार श्रेणी 'ख' के विभागीय सक्षमता परीक्षण के लिए अधिकृत पाठ्यक्रम के अनुसार मौखिक और व्यवहारिक परीक्षण।</p>

8	9	10	11	12	13
—यथोक्त—	—यथोक्त—	ओन समायोजन स्कीमों के प्रोन्नति	प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
		<p>अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पत्र को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीबी भर्ती द्वारा।</p>	<p>स्थापनास्तरण : स्थापनास्तरण, जहाँ आवश्यक है, ग्राम्य कारखानों में सशुद्ध पत्र छारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।</p>		

2	3	4	5	6	7
393. वर्जि 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'घ')	210-4-226-ब० रो०-4-250- ब०रो०-5- 290 ब०	अवयव	40 वर्ष	<p>(क) प्राइमरी उत्तीर्ण</p> <p>(क) (i) प्रकृत चालित औद्योगिक प्रकार की सिलाई की मशीनों के प्रयोग से वस्त्र सिल सकने की योग्यता।</p> <p>(ii) वस्त्रों या अन्य सामान के लिए विनिर्देशों को पढ़ने और समझने की योग्यता।</p> <p>(iii) कपड़े के किरायायती प्रयोग के लिए मासिकेन विन्यास तैयार</p>

1	2	3	4	5	6	7
						<p>करने या तुलनात्मक रूप से जटिल सामान, जैसे कि पिस्मोल या दूरबीन के केस, कारतूस बालित्र आदि को मशीनी मिलाई के लिए चिन्हांकित करने की योग्यता।</p> <p>(iv) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण (साधारण))</p> <p>इस व्यवसाय में उसके ज्ञान की बाबत मौखिक परीक्षा तथा उसके कार्य का व्यवहारिक परीक्षण।</p> <p>किसी वस्त्र कारखाने में दर्जी 'ख' श्रेणी के लिए व्यवसाय परीक्षण 3 घंटे में, शक्ति चालित श्रीछो-गिक प्रकार की मिलाई मशीन में, चिन्हांकित ताप की श्रगोला कमीज मिलना है और साज और काटी कारखाने के व्यक्तियों के लिए, पिस्मोल या दूरबीन का केस बनाना व्यवसाय परीक्षण होगा।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण (पैराशूट-चिन्हांकित के लिए))</p> <p>व्यवसाय के ज्ञान की बाबत मौखिक परीक्षा तथा उसके कार्य की बाबत व्यवहारिक परीक्षण, तथा विशिष्ट प्रकार की शक्ति चालित मिलाई और विविध मशीनों के प्रयोग से, कटे हुए संघटकों में मनुष्य उतारने वाली रेशमी पैराशूट की सम्पूर्ण छतरी बनाना—समय 45 घंटे।</p> <p>या</p> <p>शक्ति चालित भारी वस्त्र मिलाई मशीनों के प्रयोग से मनुष्य उतारने वाले पैराशूट के लिए, कटे हुए संघटकों से, सम्पूर्ण पैक और साज बनाना—समय 8 घंटे।</p> <p>(उपयुक्त व्यवसाय परीक्षण, मनुष्य उतारने के लिए रेशमी पैराशूट और पैक तथा साज पैराशूट के विनिर्माण के लिए अपेक्षित दर्जी 'ख' श्रेणी के लिए वैकल्पिक व्यवसाय परीक्षण है)।</p> <p>टिप्पण रेशमी छतरी के लिए अपेक्षित कीमती सामग्री को बरबादी से बचाने के लिए यह आवश्यक है कि व्यवसाय परीक्षण (छतरी या साज बनाना) के दौरान प्रशमन परीक्षण सख्ती से किया जाना चाहिए जिससे कि किसी प्रचालन दोष का, जो तैयार सामग्री को प्रयोग के लिए अनुपयुक्त कर दे, निवारित किया जा सके।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ—हाँ	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त सख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद का उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हों सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, से सबधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशसबधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
394	चर्मशोधन याई कर्मकार	रक्षा सेवाओं में सिविल- नियन (समूह 'घ')	196-3-220-६० रो०-3-232 जमा 10 ६० विशेष अंश	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राहमरी उत्तीर्ण। (ख) (1) चर्मशोधन गतो में न्यून को उचित रूप में संभालने की योग्यता। (2) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण कार्यरत होने के समय व्यक्ति की परीक्षा)।

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ—हाँ	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त सख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद का उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हों सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों का भरा जाना है, से सबधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सबधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
395.	टीमर 'ख' श्रेणी	-यथोक्त-	210-4-226-द० रो०-4-250- द०रो०-5- 290 द०	-यथोक्त-	-यथोक्त-	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण। (ख) (1) मुगठिन मरीर और गर्म धातु के पास कार्य करने की योग्यता। (2) लैडल को गर्म, साफ और सज्जित करने की योग्यता। (3) लैडल में ताप का अनुमान लगाना और मार्गदर्शन किए जाने पर टीम करने की योग्यता। (4) सामान्यतः लैडल पर और खुली भट्टी या भग्ग इस्पात गालक भट्टियों पर पिटसाइट प्रैक्टिस का कम से कम 3 वर्ष का अनुभव। (व्यवसाय परीक्षण : अपने कार्य का व्यवहारिक संप्रदर्शन)

8	9	10	11	12	13
यथोक्त-	यथोक्त-	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिनके न हो सकते पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सद्गुण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लामू नहीं होता	लामू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
396.	टिकट छंटाईकार	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	196-3-220-द० रो०-3-232 द०	अभ्ययन	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण (ख) (i) ऐसा कर्मकार जो श्रेणी भक्षर और श्रंक पहचान सके तथा धातु के टोकन, पास आदि छोट सके और इन्हें बोर्डों पर क्रमवार या यथा अपेक्षित रूप में लगा सके। (ii) व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण : कार्यरत होने के समय परीक्षा।)

8	9	10	11	12	13
प्रायः नहीं शैक्षिक/अन्य ग्रहण हैं	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय श्रेणी श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
397. टिण्डल भट्टी (स्कल ब्रेकर)	रक्षा सेवार्थी में सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-116-६० रो०-4-250- ६०रो०-5- 290 ६०	अवकाश	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण (ख) यह व्यवसाय उन टिण्डलों तक ही सीमित है जिनके भारसाधन में स्कल ब्रेकर हैं। यदि कोई अन्य व्यक्ति इस प्रकार पदामिहित किए जाते हैं किन्तु स्कल ब्रेकर उनके भारसाधन में नहीं हैं तो उन्हें समुचित व्यवसाय में प्रामेयित कर लिया जाएगा जैसे कि श्रेणी 'ख' प्रधान भट्टीवाला, या यदि अभिच्छुक्त हैं तो उन्हें उनके मूल अभिघाम में ही रहने दिया जाएगा। टिण्डल-भट्टी को निम्नलिखित विनिर्देशों की अवश्य पूर्ति करनी होगी :- (i) भारी स्कल ब्रेकर के प्रशासन की सामर्थ्य। (ii) अपने अधीनस्थ रंग को नियंत्रित करने की सामर्थ्य। (iii) कार्मिकों को क्षति से बचाने के लिए आवश्यक पूर्वनिर्धारितों का पर्याप्त ज्ञान। (iv) स्कल ब्रेकर या समरूप कार्य का कम से कम तीन वर्ष का अनुभव। (व्यवसाय परीक्षण : कार्यरत होने के समय व्यवहारिक परीक्षण और पूर्वनिर्धारित उपायों के उसके ज्ञान की मौखिक परीक्षा।)	

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य प्रवृत्ताएं : हाँ	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशसंबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सक्षम पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	बागू नहीं होता	बागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
398. चीनकार 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226 द० रो०-4-250-द० रो०-5-290	अभ्ययन	40 वर्ष		(क) प्राइमरी उत्तीर्ण (ख) (1) सहाई करने और पित्तलन का तथा विभिन्न प्रकार के झालकों और झालकों का ज्ञान। (ii) चादरी धातु कार्य का, जिसके अन्तर्गत बायर वीडिंग भी है, ज्ञान। (iii) सरल रेखाचित्रों से कार्य करने, साधारण मरम्मतें करने तथा टिन प्लेट या अन्य चादरी धातु से साधारण वस्तुएं बनाने की योग्यता। (iv) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण : उपयुक्त व्यवसाय परीक्षण, ऊपर विनिर्दिष्ट उसके कार्य की वास्तविक अवधारिका और मौखिक परीक्षा है।

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य प्रवृत्ताएं : हाँ	दो वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सक्षम पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	बागू नहीं होता	बागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
399. टांगसैन	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	196-3-220-ब० रो०-3-232 जमा 10 रु० विशेष बेलन	अवयन	40 वर्ष	(क) प्राथमरी उत्तीर्ण। (ख) (i) सुगठित शरीर और गमं इस्पात की छड़ें या समरूप भारी वस्तुओं को उठा सकने की योग्यता। (ii) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (ग) व्यवसाय परीक्षण : व्यवहारिक सप्रदर्शन)	

8	9	10	11	12	13
आयु : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा, जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण चिनि- देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
400. औजार वृद्धक 'ख' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'ब')	210-4-226-ब० रो०-4-250- ब० रो०-5- 290 रु०	अवयन	40 वर्ष	(क) प्राथमरी उत्तीर्ण (ख) (i) वृद्धीकरण विनिर्देशों के अनुसार बड़े या छोटे संघटकों को, खेपों में, या पृथक्कृत वृद्धीकृत और टेम्परित करने की तथा सुभिन्न वृद्धता घंकों वाले स्थानों पर, जहाँ अपेक्षित हो, महत्वपूर्ण संघटकों को विशिष्ट स्थानों पर वृद्धीकृत और टेम्परित करने की योग्यता। या (ii) सभी प्रकार के छोटे कटारि औजारों, मिलीयन कर्तकों, प्रेम औजार फिसिंग और गेजों का, जो अमिश्रित कार्बन, मिश्रधातु या हार्ड स्पीड इस्पात से बिना विकृति या विदारण के बनाए गए हैं, ऊष्मा उपचार करने की योग्यता। (iii) ऊष्मोपचार के लिए प्रयुक्त धातुनिक प्रकार की भट्टियों के, जिनके अन्तर्गत लवण ऊष्मक भट्टियां भी हैं, प्रचालन की योग्यता।	

1	2	3	4	5	6	7
						(iv) शमन माध्यम का (और जहाँ व्यवस्था है, वहाँ ऊष्मोपचार करने में प्रयुक्त लवण) शान।
						(v) पायरोमीटर को पढ़ सकने तथा सैट करने और जहाँ व्यवस्था है, वहाँ ताप नियंत्रकों को भी सैट करने की योग्यता।
						(vi) बुद्धता-परीक्षण यंत्र को प्रयोग करने की योग्यता को विशेष योग्यता माना जाएगा।
						(vii) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण उसके ज्ञान का व्यवहारिक परीक्षण और मौखिक परीक्षा।)

8	9	10	11	12	13
आयु नहीं संज्ञित अन्य अर्हताएं हैं	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अविशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्रीक्षित द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर बीबी भर्ती द्वारा।	प्रोक्षति : प्रोक्षति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण त्रिनि-द्वैतसंबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानान्तरण : स्थानान्तरण जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सर्वज्ञ पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	नागू नहीं होता	नागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
401. टूल मेकर	रक्षा सेवाओं में सिबि-मिशन (समूह 'ब')	210-4-226-ब० २०-4-250-ब० २०-5-290-ब०	अभ्ययन	40 वर्ष		(क) प्राइमरी उत्तीर्ण। (ख) (i) सूक्ष्ममापी बाह्य के प्रयोग से सरल ब्लू प्रिंटों को पढ़ सकने और माप लेने की योग्यता। (ii) मशीनी संक्रियाएं, जैसे, क्रमशः $\pm 0.07'' \pm 0.05''$, $\pm 0.03''$, $\pm 0.01''$ की शुद्धता तक मशीनों को आकृति देने, खराब देने, मिलीयन और रेतने की योग्यता। (3) हाथ से मशीनी संक्रियाएं, जैसे, टेपो और डाह्यों को रेतने, शलकन, छिद्रवर्धन या बूझी काटने की तथा घिसावर या सिल्ली के प्रयोग से समतल सतह बनाने की, योग्यता।

1	2	3	4	5	6	7
						(4) अपने प्रयोग के लिए अपेक्षित श्रौंकारों पर धार रखने की योग्यता। ('ग' श्रेणी टूल मेकरों के लिए विहित व्यवसाय परीक्षण ही, इस व्यवसाय में उसकी कुशलता और ज्ञान अभिनिश्चित करने के लिए एक उपयुक्त व्यावहारिक परीक्षण होगा।)
						(5) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है।

8	9	10	11	12	13
धायु—तरी शैक्षिक/अन्य अर्हताएं—हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात् प्रोत्ति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानांतरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोत्ति : प्रोत्ति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनि- र्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी। स्थानांतरण : स्थानांतरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
402. टूल सैटर	यथोक्त	यथोक्त	यथोक्त	यथोक्त		(क) प्राहमरी उत्तीर्ण। (ख) (1) सूक्ष्ममापी पढ़ सकने की योग्यता। (2) रेखाचित्रों को समझ सकने और साधारण परिकल्पन करने की योग्यता। (3) साधारण पुर्जों को मशीन में लगाने की, जैसे कि कैपस्टन, प्रेस, बोलिंग मशीन, उत्पादन मिलीयन मशीनों आदि को, सही रूप में सैट करने की योग्यता। (4) अपनी मशीनों का समायोजन करने की योग्यता। (5) एकल नोक वाले औजारों पर धार धरने की योग्यता। (6) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण : अपने कार्य का व्यावहारिक संप्रदर्शन और एक मौखिक परीक्षा।)

8	9	10	11	12	13
यथोक्त	यथोक्त	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानांतरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानांतरण : स्थानांतरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
403	टैमैन (बहिर्बोधन)	यथोक्त	196-3-220-ब० रो०-3-232 जमा दस ६० विशेष वेतन	यथोक्त	यथोक्त	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण। (ख) (1) गर्म मिल्लियों को पकड़ से उठाने की और उन्हें पूर्वतापन पट्टी से बहिर्बोधन प्रेस के प्राधान पर लादने की योग्यता। (2) बाहर निकली मोटी और पतली छड़ों और खण्डों को जैसे ही वे ड्राई से निकले, पकड़ने और ट्रे पर बिना चूर्णन और झुकाए, सम्हालने की योग्यता। (3) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण : कार्यरत होने के समय व्यक्ति की परीक्षा।)

8	9	10	11	12	13
यथोक्त	यथोक्त	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा- योजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानांतरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी। स्थानांतरण : स्थानांतरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
404.	खरादिया 'ग' श्रेणी (साधारण गोशिक हंजीनियरी)	210-4-226-3 रो०-4-250-ब० रो०-5-290-ब०	यथोक्त	यथोक्त	यथोक्त	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण । (ख) साधारण खराब स्वयं प्रभावित करने की योग्यता, अर्थात् -- (1) बिग गए गोश दस्ता के टुकड़े से धुरी बेधित करना । (2) खराब संक्रियाएं करना, जिनमें कुछ स्टेप और अर्द्धव्याग भी है, खराब किया गया व्यास .005" घन या ऋण की सक्षता के अन्तर्गत हो । (3) कैलिपरो और हंजीनियरो के लिए प्रशिक्षित क्ल के प्रयोग से सरल रेखाचित्र बनाना । (4) साधारण बेधन संक्रियाएं करना या साधारण बाह्य चूड़ियां काटना बाछनीय ग्रहंता है । (5) सूक्ष्ममापी पढ़ सकना बाछनीय ग्रहंता है । (6) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है । (व्यवसाय परीक्षण : कार्य का व्यवहारिक संप्रदर्शन ।)

8	9	10	11	12	13
यथोक्त	यथोक्त	जीन समाघोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा-योजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहां आवश्यक है, अन्य कारखानों में सशुद्ध पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता

1	2	3	4	5	6	7
405.	टाइप कटर, 'ब' श्रेणी	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह "ब")	210-4-226- ब०रो०-4-250 ब०रो०-5-290; ब०	अभ्ययन	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण । (ख) (1) काटे जाने वाले टाइप या पैटर्न से संबंधित साधारण रेखाचित्र समझ सकने की योग्यता । (2) अपेक्षित शुद्धता और सज्जा के लिये सरल फिटिंग संक्रियाएँ, विशेषकर अपचर्षण, रेतने और खुर्बन संक्रियाएँ करने; या स्टाम्प या टाइप बनाने की योग्यता ।

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(3) कम से कम टाइप या स्टाम्प के लिये धातु से एकल या सम्मिलित रूप में 3/32" ऊंचाई के 13" घाट और घं क काटने की योग्यता।</p> <p>(4) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण : हाथ से 3/32" ऊंचे घंकों के स्टाम्प का सेट बनाना।)</p>
8	9	10	11	12	13	
—यथोक्त—	—यथोक्त—	<p>जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।</p>	<p>प्रोन्नति :— प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्त पूरी करनी होगी।</p> <p>स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदुपयोग पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।</p>	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
406. वाइसमैन	—यथोक्त—	—यथोक्त—	—यथोक्त—	—यथोक्त—	—यथोक्त—	<p>(क) प्राइमरी उत्तीर्ण।</p> <p>(ख) (1) प्रत्येक संक्रिया के लिये उचित समयशी जाने वाली साक्ष्यता तक, रेती और छेमी का प्रयोग करने और हाथ के औजारों द्वारा साधारण हाथ की संक्रियाएँ, जैसे रेतना, टेप करना, आराकशी, स्कू करना, सीलनकारी आदि करने की योग्यता।</p> <p>(2) इस व्यवसाय में कम से कम दो वर्ष का अनुभव आवश्यक है। (व्यवसाय परीक्षण : पुनरावृत्ति मान पर अनुदेशों के अधीन रहते हुए, स्थूल व्यवसाय कार्य करने की योग्यता। इस श्रेणी के व्यक्ति, व्यवसाय परीक्षण उत्तीर्ण कर लेने पर फिटर 'ग' श्रेणी में प्रोन्नति के पात्र होंगे।)</p>

8	9	10	11	12	13
—यथोक्त—	—यथोक्त—	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा-योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति . प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता।
<p>स्थानान्तरण :</p> <p>स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।</p>					

1	2	3	4	5	6	7
407.	सफेदीबाला	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (समूह "घ")	196-3-220-3-232-जमा 10 ६० विशेष ब्रेतन	अवधन	40 वर्ष	<p>(क) प्राइमरी उत्तीर्ण</p> <p>(ख) (1) सफेदी से पूर्व अपेक्षित प्रारम्भिक कार्य, जैसे कि ससह को सन्तुष्ट करने, वरारें भरने आदि, का ज्ञान और योग्यता।</p> <p>(2) सफेदी या डिस्टेंपर में प्रयुक्त होने वाली सामग्री को मिश्रित करने की योग्यता।</p> <p>(3) ऐसी हकसार सफेदी करने की योग्यता जिसमें लकीरें, दाग या धब्बे न हों।</p> <p>(4) सीढ़ी पर चढ़ने या पाइप पर कार्य करने की योग्यता।</p> <p>(5) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है।</p> <p>(व्यवसाय परीक्षण . कार्य का व्यवहारिक संश्लेषण)।</p>

8	9	10	11	12	13
आयु—नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएँ—हां	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समा-योजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति . प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशसंबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी।	लागू नहीं होता।	लागू नहीं होता।
<p>स्थानान्तरण :—</p> <p>स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सवृण पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा।</p>					

1	2	3	4	5	6	7
408	भारतोलक	—यथोक्त—	—यथोक्त—	—यथोक्त—	—यथोक्त—	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण । (ख) (1) ऐसा पर्याप्त रूप में साक्षर अकुशल कर्मकार को तोलन मशीनों के डायल या संचालन दण्ड पर लिये अकों को पढ़ सके और कम से कम स्थानीय भाषा में सही तोल अभिलिखित कर सके ।
8	9	10	11	12	13	
—यथोक्त	—यथोक्त—	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात् प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त सख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं है तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जायेगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिस में रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देशसंबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सर्वशः पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा ।	लागू नहीं होता ।	लागू नहीं होता ।	

1	2	3	4	5	6	7
409	तारकण	रक्षा सेवाओं में सिविलियन (मार्ग 7)	210-4-226-ब० रो०-4-250-द० रो०-5-290-र०	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण (ख) (i) कर्षण संश्रिया का कम से कम 3 वर्ष का अनुभव (ii) बर्टलर प्लेट ड्राई पर अनुसूचित सहायता के अनुसार इस्पात और अलौह तार कणित करने की योग्यता ; (iii) कर्षण के सामान्य दोषों का पता लगाने और उन्हें दूर करने का ज्ञान ; (iv) सरल परिकल्पनों का ज्ञान और तार गेजों, कैलिपरो तथा सूक्ष्ममार्ति पढ़ने की योग्यता । (व्यवसाय परीक्षण :— व्यवहारिक संप्रदर्शन)
8	9	10	11	12	13	
आत् : नहीं शैक्षिक/अन्य अर्हताएं : हा	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त सख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति : प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तम्भ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाता है, से संबंधित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश संबंधी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी । स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सर्वशः पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा ।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता	

1	2	3	4	5	6	7
410. तारमैन	रक्षा मेधाओं में सिविलियन (समूह ४)	210-4-226-4- 250-४००-5- 290 ग०	अचयन	40 वर्ष	(क) प्राइमरी उत्तीर्ण (ख) (i) हाई स्कूल को छोड़ी बढ़ा तक शिक्षा और गणित के सरल प्रश्न कर सकने तथा अपने व्यवसाय में अंशेजा में प्रयुक्त होने वाले तकनीकी शब्द पढ़ सकने की योग्यता आवश्यक (ii) कम से कम एक वर्ष तार- मैन के सहायक के रूप में विशिष्ट प्रकार के वायरिंग जाँच कर चुका हो । (iii) फ्यूज, बल्ब आदि बदल सके और अनुदेशाधीन छोटे परि- पथ लगा और जोड़ सके । (iv) जिन व्यक्तियों को विद्युत शौक लगे उन्हें प्राथमिक चिकित्सा देने की योग्यता वास्तवीय है । (v) महानिदेशक, आईनेस कार- खाने द्वारा जारी किया गया तारमैन सक्षमता प्रमाण- पत्र का होना आवश्यक है या कोई समतुल्य प्रमाणपत्र हो जो धारक को इस श्रेणी में प्रत्याशित सभी कार्य करने के लिए प्राधिकृत करे । ऐसे वर्तमान कर्म- चारियों को, जिन्हें लम्बा अनुभव है उन्हें, जब तक कि फागुनी रूप में अपेक्षित न हो, महानिदेशक, आईनेस कारखाना यह प्रमाणपत्र अभिप्राय करने से छूट दे सकता है) (vi) (क) सभी प्रकार की घर के अन्दर की वायरिंग, जिसमें प्रकाशन और शक्ति परिपथ समाविष्ट है, करने और (ख) 650 बोन से असधिक की क्रमिक वाइरिंगें लगाने का अच्छा ज्ञान । (vii) भूमस्पर्कन और सुरक्षा माथनो संबंधी प्रारम्भिक निष्ठाओं और विनियमों का ज्ञान । (viii) जिन व्यक्तियों को विद्युत शौक लगे उन्हें प्राथमिक चिकित्सा देने की योग्यता अनिवार्य है । (व्यवसाय परीक्षण :— तारमैन के लिए विभागीय सक्षमता परीक्षण में अधिकशक्ति पाठ्य- क्रम के अनुसार मौखिक और व्यवहारिक परीक्षण ।)	

8	9	10	11	12	13
प्राप्त : नहीं पैशिक/ग्रन्थ प्रस्ताव : हा	2 वर्ष	जोन समायोजन स्कामों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा। किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिसके नहीं गकने पर सीधी भर्ती द्वारा।	प्रोन्नति :— प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तंभ 7 में यथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, से सम्बन्धित व्यवसायिक परीक्षण विनिर्देश सम्बन्धी अपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी।	लागू नहीं होता	लागू नहीं होता
स्थानान्तरण					
स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जाएगा।					

1	2	3	4	5	6	7
411. पेश्वर	गृहा सेवाओं में सिविलियन (समूह 'प')	210-4-226-ब० रो०-4-250-ब० रो०-5-290 ब०	अचयन	40 वर्ष	(क) ब्राह्मरी उत्तीर्ण (ख) (i) कम दाब वाले धाक्सी एसीटीलिन और/या विद्युत जलाई संयंत्र के प्रचालन की योग्यता। (ii) सरल जोड़ों की, धनुषेशानु- सार, बजाई करने की योग्यता। (iii) पिचलन और जलाई कार्य का ज्ञान। (iv) सुरक्षा पूर्वविधानियों का ज्ञान। (व्यवहारिक परीक्षण : व्यवहारिक परीक्षण जैसे,— (क) दो मुठ्टे दस्ता के 1/2 मोटे × 6" चौड़े या (ख) दो मुठ्टे दस्ता की 1/4" मोटी पत्ती की 8" तक कुशलरीति में बजाई के लिए तैयारी करना और (धाक्सी-एसीटिलिन प्रक्रिया से या विद्युत बजाई प्रक्रिया से, जिससे भी वह बजाई करे) बजाई करना, तथा विभिन्न धातुओं और बजाई राशियों की पहचान करने	

1	2	3	4	5	6	7
						तथा सुरक्षा पूर्वावधानियों की आवश्यकता के ज्ञान के लिए मौखिक परीक्षा)
						या
						(i) आई० ए० ओ० सी० टाइप 'ग' 18 हस्त विस्तारण ब्लो पाइप के प्रचालन की और ब्लोम सतह पर $1/8'' \times 3/16''$ की गहराई तक निम्नर इस्पात पिथलाने की योग्यता ।
						(ii) मस्टीपिल बैंक में आक्सीजन सिंथेसियों को जोड़ने की योग्यता ।
						(iii) इस्पात के सतही दोषों को पहचानना और खताना तथा उन्हें विस्तारण उपस्कर से दूर करने की योग्यता ।
						(iv) आक्सी-एसोडिलिन माधियों की सम्हाल करते समय ली जाने वाली सुरक्षा पूर्वावधानियों का अच्छा ज्ञान ।
						(v) इस व्यवसाय में कम से कम 2 वर्ष का अनुभव आवश्यक है ।
						(व्यवसाय परीक्षण :—
						कार्यरत होने के समय व्यक्ति को परीक्षा) ।

8	9	10	11	12	13
प्रायः नहीं शैक्षिक/अन्य प्रदत्ताएँ : हा	2 वर्ष	जोम समायोजन स्कीमों के अन्तर्गत अधिशिष्ट व्यक्तियों के समायोजन के पश्चात्, प्रोन्नति द्वारा । किन्तु यदि पर्याप्त संख्या में उपयुक्त अभ्यर्थी उपलब्ध नहीं हैं तो पद को उपयुक्त व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा भरा जा सकेगा जिनके न हो सकने पर सीधी भर्ती द्वारा ।	प्रोन्नति . प्रोन्नति सामान्यतः निम्नतर श्रेणी में से की जाएगी किन्तु अभ्यर्थी को स्तर 7 में तथा उल्लिखित ऐसे व्यवसाय और श्रेणी, जिसमें रिक्त स्थानों को भरा जाना है, में संबंधित व्यवसायिक परीक्षण वितर्कित संबंधी प्रपेक्षित शर्तें पूरी करनी होंगी ।	सागू नहीं होता	लागू नहीं होता
			स्थानान्तरण : स्थानान्तरण, जहाँ आवश्यक है, अन्य कारखानों में सदृश पद धारण करने वाले व्यक्तियों में से किया जायेगा ।		

MINISTRY OF DEFENCE

New Delhi, the 10th December, 1979

S. R. O. 357.—In exercise of the powers conferred by the proviso to article 309 of the Constitution, the President hereby makes the following rules regulating the method of recruitment to Group 'C' and Group 'D' Industrial posts in the Ordnance Factories and Ordnance Equipment Factories, namely:—

1. Short title and commencement.—(1) These rules may be called the Ordnance Factories and Ordnance Equipment Factories (Group 'C' and Group 'D' Industrial Posts) Recruitment Rules, 1979.

(2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.

2. Application.—These rules shall apply to the posts specified in column 1 of the Schedule annexed hereto.

3. Classification and scale of pay.—Classification of the posts and the scales of pay attached thereto shall be as specified in columns 2 and 3 of the said Schedule.

4. Method of recruitment, age limit, qualifications etc.—The method of recruitment to the said posts, age limit, qualifications and other matters connected therewith shall be as specified in columns 4 to 13 of the Schedule aforesaid: Provided that the upper age limit prescribed for direct recruitments may be relaxed in the case of candidates belonging to the Scheduled Castes, the Scheduled Tribes and other special categories of persons in accordance with the general orders issued by the Central Government from time to time.

5. Disqualification.—No person,—

(a) who has entered into or contracted a marriage with a person having a spouse living, or

(b) who, having a spouse living, has entered into or contracted a marriage with any person.

shall be eligible for appointment to any of the said posts:

Provided that the Central Government may, if satisfied that said marriage is permissible under the personal law applicable to such person and the other party to the marriage and that there are other grounds for so doing exempt any person from the operation of this rule.

6. Power to relax.—Where the Central Government is of the opinion that it is necessary or expedient so to do, it may, by order and for reasons to be recorded in writing, relax any of the provisions of these rules with respect to any class or category of persons or posts.

7. Saving.—Nothing in these rules shall affect reservations and other concessions required to be provided for the Scheduled Castes, the Scheduled Tribes and other special categories of persons in accordance with the orders issued by the Central Government from time to time in this regard.

SCHEDULE

Sl. No.	Name of the post	Classification	Scale of Pay	Whether Selection Post or Non-Selection Post	Age limit for direct recruits	Educational and other qualifications required for direct recruits
1	2	3	4	5	6	7
1.	Highly Skilled Armature Winder	Civilians in Defence Services (Group 'C')	Rs. 380-12-500 E B-15-560	Selection	Not applicable	Not applicable
Whether age and Educational qualifications prescribed for direct recruits will apply in the case of promotees	Period of probation, if any	Method of recruitment, whether by direct recruitment or by promotion or by deputation/transfer and percentage of the vacancies to be filled by various methods	In case of recruitment by promotion/deputation/transfer, grades from which promotion/deputation/transfer to be made		If a DPC exists what is its composition	Circumstances in which UPSC is to be consulted in making recruitment
8	9	10	11	12	13	
Not applicable	2 years	By promotion failing which by transfer on deputation/transfer.	Promotion : From persons in the Skilled Grades in pay scale of Rs. 320-6-326-8-390-10-400 A minimum period of experience of 5 years' in the grade of Rs. 320-400 will be essential. Transfer on deputation : Persons holding analogous posts in the Central Organisations. Transfer : From persons holding identical posts in other Factories or persons in the next lower skilled grades in the pay scale of Rs. 320-6-326-8-390-10-400 having five years' service in the grade.	DPC Exists. Composition : General Manager and two other officers as nominated by the Director General, Ordnance Factories.	Not applicable	

1	2	3	4	5	6	7
2. Highly Skilled Boiler Attendant		Civilians in Defence Services (Group 'C')	Rs 380-12-500-EB-15-560	Selection	Not applicable	Not applicable
3. Highly Skilled Borer		Civilians in Defence Services (Group 'C')	Rs 380-12-500-EB-15-560	Selection	Not applicable	Not applicable
4. Highly Skilled Blacksmith		-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
5. Highly Skilled Bar Mill Head Roller		-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
9	10	11	12	13		
Not applicable	2 years	By promotion, failing which by transfer on deputation/transfer	Promotion : From persons in the Skilled grades in pay scale of Rs. 320-6-326-8-390-10-400. A minimum period of experience of 5 years in the grade of Rs. 320-400 will be essential. Transfer on deputation : Persons holding analogous posts in the Central Organisations. Transfer : From persons holding identical posts in other Factories or persons in the next lower skilled grades in the pay scale of Rs. 320-6-326-8-390-10-400 having five years service in the grade.	DPC Exists Composition: General Manager and two other officers as nominated by the Director General Ordnance Factories.	Not applicable.	
Not applicable	2 years	By promotion, failing which by transfer on deputation/transfer	Promotion : From persons in the Skilled Grades in pay scale of Rs. 320-6-326-8-390-10-400. A minimum period of experience of 5 years in the grade of Rs. 320-400 will be essential. Transfer on deputation : Persons holding analogous posts in the Central Organisations. Transfer : From persons holding identical posts in other factories or persons in the next lower skilled grades in the pay scale of Rs. 320-6-326-8-390-10-400 having five years service in the grade.	DPC Exists. Composition: General Manager and two other officers as nominated by the Director General, Ordnance Factories.	Not applicable.	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
6. Highly Skilled Carpenter		Civilians in Defence Services (Group 'C')	Rs. 380-12-500-EB-15-560	Selection	Not applicable	Not applicable
7. Highly Skilled Cable Joiner		-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
8. Highly Skilled Chemical Plumber		-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
9. Highly Skilled Die Sinkar		-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
10. Highly Skilled Driver Tractor Earth Moving Plant		-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
11. Examiner Engineering Selection Grade		Civilians in Defence Services (Group 'C')	Rs. 380-12-500-EB-15-560	Selection	Not applicable	Not applicable
8	9	10	11	12	13	
Not applicable	2 years	By promotion, failing which by transfer on deputation/transfer	Promotion : From persons in the Skilled grades in pay scale of Rs. 320-6-326-8-390-10-400. A minimum period of experience of 5 years in the grade of Rs. 320-400 will be essential. Transfer on deputation : Persons holding analogous posts in the Central Organisations. Transfer : From persons holding identical posts in other Factories or persons in the next lower skilled grades in the pay scale of Rs. 320-6-326-8-390-10-400 having five years service in the grade.	DPC exists. Composition:— General Manager and two other officers as nominated by the Director General, Ordnance Factories.	Not applicable.	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	
Not applicable	2 years	By promotion, failing which by transfer on deputation/transfer	Promotion : From persons in the Skilled grades in pay scale of Rs. 320-6-326-8-390-10-400. A minimum period of experience of 5 years in the grade of Rs. 320-400 will be essential. Transfer on deputation : Persons holding analogous posts in the Central Organisations. Transfer : From persons holding identical posts in other Factories or persons in the next lower skilled grades in the pay scale of Rs. 320-6-326-8-390-10-400 having five years service in the grade.	DPC Exists. Composition:— General Manager and two other officers as nominated by the Director General, Ordnance Factories.	Not applicable.	

1	2	3	4	5	6	7
12. Examiner (Selection Grade) Timber		Civilians in Defence Services (Group 'C')	Rs. 380-12-500-EB-15-560	Selection	Not applicable	Not applicable
13. Examiner (Selection Grade) Metal		-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
14. Examiner (Selection Grade) Metallographic Laboratory		-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
15. Examiner (Selection Grade) Mechanical Laboratory		-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
16. Examiner (Selection Grade) Optical		-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
17. Examiner (Selection Grade) Spectrographic Laboratory		-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
18. Examiner (Selection Grade) Pattern		-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
19. Examiner (Selection Grade) Tractor Earth Moving Plant		-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

8	9	10	12	12	13
Not applicable	2 years	By promotion, failing which by transfer on deputation/transfer	Promotion: From persons in the Grades in pay scale of Rs. 320-6-326-8-390-10-400. A minimum period of experience of 5 years in the grade of Rs. 320-400 will be essential. Transfer on deputation : Persons holding analogous posts in the Central organisations. Transfer : From persons holding identical posts in other factories or persons in the next lower skilled grades in the pay scale of Rs. 320-6-326-8-390-10-400 having five years' service in the grade.	DPC exists. Composition: General Manager and two other officers as nominated by the Director General, Ordnance Factories.	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
20. Examiner (Selection (Grade) Auto Electric	Civilians in Defence Services (Group 'C')	Rs. 380-12-500-EB-15-560	Selection	Not applicable	Not applicable	
21. Highly Skilled Electrician	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
22. Highly Skilled Engraver	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
23. Highly Skilled Fitter (General Mechanical Engineering)	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
24. Highly Skilled Fitter Electric	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
25. Highly Skilled Fitter Erectors	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
26. Highly Skilled Fitter Boiler	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
8	9	10	11	12	13	
Not applicable	2 years	By promotion, failing which by transfer on deputation/transfer	Promotion : From persons in the Grades in pay scale of Rs. 320-6-326-8-390-10-400. A minimum period of experience of 5 years in the grade of Rs. 320-400 will be essential. Transfer on deputation : Persons holding analogous posts in the Central organisations. Transfer : From persons holding identical posts in other factories or persons in the next lower grades in the pay scale of Rs. 320-6-326-8-390-10-400 having five years' service in the grade.	DPCE exists. Composition: General Manager and two other officers as nominated by the Director General, Ordnance Factories.	Not applicable.	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7
42.	Highly Skilled Miller	Civilians Defence Services (Group 'C')	Rs. 380-12-500- EB-15-560.	Selection	Not applicable	Not applicable
43.	Highly Skilled Mill Wright	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
44.	Highly Skilled Mistry	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
45.	Highly Skilled Moulder	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
46.	Highly Skilled Optical Workers	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
47.	Highly Skilled Pattern Maker	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
48.	Highly Skilled Turner (Roll).	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
49.	Highly Skilled Saw Doctor	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
50.	Highly Skilled Sheet Metal Worker	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
51.	Highly Skilled Steel Melter	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
52.	Highly Skilled Turner	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7
53. Highly Skilled Tool Setter		Civilians in Defence Services (Group 'C')	Rs. 380-12-500-EB-15-560/-	Selection	Not applicable	Not applicable
54. Highly Skilled Tool Maker		-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
55. Highly Skilled Welder		-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
56. Goat Skin Selector		-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

8	9	10	11	12	13
Not applicable	2 years	By promotion, failing which by transfer on deputation/transfer.	Promotion : From persons in the skilled grades in pay scale of Rs. 320-6-326-8-390-10-400. A minimum period of experience of 5 years in the grade of Rs. 320-400 will be essential. Transfer on deputation : Persons holding analogous posts in the Central organisations. Transfer : From persons holding identical posts in other Factories or persons in the next lower skilled grades in the pay scale of Rs. 320-6-326-8-390-10-400 having five years service in the grade.	DPC Exists. Composition : General Manager and two other officers as nominated by the Director General, Ordnance Factories.	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
57. Armature Winders 'A' Gr.		Civilians in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8-390-10-400/-	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) At least seven years' experience as an Armature Winder. (ii) Ability to design formers for coils and to do bar and strip winding. (iii) Working knowledge of transformers and of coils for switchgear in use. (iv) Ability to read micro-meters and other measuring instruments and gauges. (Trade Test—No specific details for a trade test can be stipulated but, if a suitable trade test to examine him on the above specifications is not practicable, the man will be judged on his work and experience in addition to an oral examination of his knowledge.).

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other Qualifications—No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion shall normally be made from Armature Winders 'B' Grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in column 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
58. Armature Winders 'B' Grade		Civilians in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350	Non- Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass (b) (i) Ability to use various measuring instruments common to his trade. (ii) Ability to locate normal faults in and re-wind independently various A C and/or D C machines in common use, operating coils, overload coils, resistances etc. and to repair communications. (iii) A fair knowledge of different insulting materials and different types, sizes and gauges of wire used in electrical apparatus. (iv) A good knowledge of common electrical circuits and ability to read simple electrical diagrams. (v) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary.

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other qualifications—No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes 20% by transfer of suitable persons, failing which, by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Armature Winder 'C' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in column 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer, where necessary, shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
55. Assemblers 'A' Grade		Civilians in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB-8-350	Non-Selection	40 years	<p>(a) Middle Standard Pass</p> <p>(b) (i) This grade will generally be restricted to Optical assemblers but exceptional cases of very good men having long experience not less than 2 years as assemblers Grade 'B' may also be admitted into this grade if they possess the qualifications of 'C' Grade Fitter can demonstrate actual speed and dexterity while at complicated tasks of assembly. Ability to carry out any one of the following or similar jobs satisfactorily :—</p> <p>(a) Clean, adjust, seal and Finish a T.P.I. Binocular, independently from the rough assembled stage;</p> <p>(b) assemble and adjust a microscope including mounting of objective components;</p> <p>(c) mount components and adjust aberrations of three elements camera lens;</p> <p>(Trade Test : A practical test on any one of the above or similar; speed of working and accuracy will be the main criterion in these tests.)</p>

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other qualifications—No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes, 20% by transfer of suitable persons, failing which, by direct recruitment.	<p>Promotion:</p> <p>Promotion shall normally be made from Assemblers 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer :</p> <p>Transfer, where necessary, shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable.	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
60. Bar Mill Head Roller 'A' Grade		Civilians in Defence Services Group 'C'	Rs. 320-6-326-8-390-10-400	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must have at least 10 years experience in the line of which a minimum of 5 years should be as Head Roller, Grade 'B'. (ii) Ability independently to roll rounds, squares, hexagons flats and angles of all sizes in both bar and rod mills and to set rolls and guides to obtain correct sections; (iii) Knowledge of arithmetic and ability to use callipers, gauges and micro-meters; (iv) Knowledge of common rolling defects and remedies to obviate these (v) A general knowledge of the machinism of machines and plant used in a rolling mill. (vi) An idea of the rolling properties of different classes of steel at high temperatures; and (vii) Ability to read roll drawings. (Trade Test : (1) Independently set rolls and guides and roll (a) 1/4" round in a rod mill and (b) any flat section in a bar mill (2) work out a schedule for working the clock of the Bar Mill roughing stand; and (c) an oral examination.
8	9	10	11	12	H13	
Age—No Educational/other qualifications—No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons falling which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Bar Mill Head Roller 'B' Grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	

1	2	3	4	5	6	7
61. Bar Mill Head Roller 'B' Grade		Civilians in Defence Services Group 'C'	Rs. 260-6-326-EB-8-350.	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability independently to roll rounds, squares, hexagons and flats of various sizes in either the Bar Mill or Rod Mill and to set rolls and guides to obtain correct sections; (ii) Must have an idea of the defects normally found in rolling steel and remedies to obviate them; (iii) Knowledge of simple arithmetic and ability to check dimensions of finished products from the bar or rod mill; (iv) Must have at least five years experience as Roll Hand in a rolling Mill. (Trade Test : A practical test such as independently setting up rolls and guides and rolling either a medium sized hexagon or square in a rod mill or any round section in a bar mill; and an oral examination).

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from any lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
62. Blacksmith 'A' Grade		Civilians in Defence Services Group 'C'	Rs. 320-6-326-8-390-10-400.	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to forge alloy steels containing Tungsten, such as high speed tool steels. (ii) Ability to do work involving difficult welding by hand forge methods. (iii) Working knowledge of heat treatment of steels including alloy steels such as those containing Tungsten is desirable.

1	2	3	4	5	6	7
						(iv) At least 10 years experience in the manufacture of drop stampings is essential in cases where such equipment is in use in the shop. (Trade Test : The trade test for 'A' grade blacksmiths would be practical demonstration of work.)

8	9	10	11	12	13
Age : No Education/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Blacksmiths 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
63. Blacksmiths 'B' Grade		Civilians in Defence Services Group 'C'	Rs. 260-6-326- EB-8-350.	Non- Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to work to dimensions from simple forging drawing and templates. (ii) A fair knowledge of welding steel by hand forging methods, bending of pipes and the operation of steady and/or pneumatic power hammers where available. (iii) Knowledge of handling and tempering tool steels, riveting and forging of comparatively intricate bends. (iv) A fairly good knowledge of die forging is desirable. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : The trade test for 'B' grade blacksmiths will be practical demonstration of work.)

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of sui- table persons, failing which by direct recruit- ment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Blacksmiths 'C' grade of the same trade sub- ject to the candidate ful- filling the requisite condi- tion of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 (b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
64. Boiler Atten- dant 'A' Grade		Civilians in Defence Services Group 'C'	Rs. 320-6-326-8- 390-10-400.	Non- Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must possess a first class boiler attendant certificate. Existing em- ployees in the grade having long experience (10 years) may, however, be exempted by D.G.O. F. from obtaining the certificate where such a certificate is not statu- torily necessary. (ii) Should be literate. (iii) He must have held independent charge of upkeeps and running of a boiler plant for a period of at least 5 years. (iv) Knowledge of the opera- tion of water softening plants, where available.

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of sui- table persons, failing which by direct recruit- ment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Boiler Attendant 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condi- tion of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other facto- ries.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
65.	Boiler Attendant 'B' Grade	Civilians in Defence Services Group 'C'	Rs. 260-6-326-EB-8-350.	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must possess a first class boiler attendant certificate. Existing employees in the grade having long experience (7 years) may, however, be exempted by the D.G.O.F. from obtaining the certificate where such a certificate is not statutorily necessary.

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Boiler Attendant 'C' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 (b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
66.	Borer 'A' Grade	Civilians in Defence Services Group 'C'	Rs. 320-6-326-8-390-10-400.	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to set up heavy jobs for boring and to carry out intricate boring operations. (ii) Ability to read intricate drawings and design and make special tools required for boring in different positions. (iii) Through knowledge of precision measuring instruments. (iv) At least 5 years experience in his trade. (v) Ability to make calculations in fractions and decimals not involving trigonometry. (Trade Test : This grade is meant for 1st grade skilled borers in maintenance or heavy machine shops with considerable experience. No trade test can be laid down but fully satisfactory experience as 'B' grade borer or equivalent for a considerable period is necessary for this grade).

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years	70% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of sui- table persons, failing which by direct recruit- ment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Borer 'B' grade of the same trade subject to the candidate of the ful- filling the requisite con- dition of the grade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from am- ongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
67. Borer 'B' Grade		Civilians in Defence Services Group 'C'	Rs. 260-6-326- EB-8-350.	Non- Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to mark up and set in position for boring odd size jobs and work to close limits. (ii) Ability to read drawings and take measurements using internal and ex- ternal micrometers and vernier or micrometer depth gauges. (iii) Ability to grind various types of boring tools and handle different kinds of boring machines. (iv) Ability to make simple calculations in fractions and decimals not involv- ing trigonometry. (v) Knowledge of working on lathes and/or general purpose machine tools. (vi) Ability to work to boring limits having a tolerance of $\pm .001$ on small holes up to 4" dia., and of \pm .003" on heights and distances between holes) (vii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : The trade test for 'B' grade borers would be boring, in- cluding milling of faces as necessary, on a comparatively intricate job with boring of holes in different planes as well as holes having different diameters on the same axis.)

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of sui- table persons, failing which by direct recruit- ment	Promotion : Promotion shall normally be made from Borer 'C' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other facto- ries.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
68. Brick-layer 'A' Grade		Civilians in Defence Services Group 'C'	Rs. 260-6-326- EB-8-350.	Non- Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Thorough knowledge of Furnace brick work. (ii) Ability to do and/or direct all details of brick work of furnaces from drawings and sketches. (iii) Ability to prepare ma- terials estimates (iv) A minimum of five years experience in the trade at least two of which should be on furnace brickwork and refiac- tories. (Trade Test : This will be a practical demons- tration of his work)

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of sui- table persons, failing which by direct recruit- ment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Bricklayer 'C' grade of the same trade sub- ject to the candidate ful- filling the requisite condi- tion of the trade testing spe- cifications pertaining to the trade and grade as mention- ed in col. 7(b) in which va- cancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other facto- ries.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
69. Cable Jointer 'A' Grade		Civilians in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8-390-10-400/-	Non-Selection.	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) The qualifications for and atleast five years experience as Cable Jointer 'B' grade or equivalent. (ii) Ability to make all types of E.H.T., H.T. and L. T. cable joints. (Meant for 1st grade skilled cable jointers with considerable experience who can carry out the work without supervision and are able to control a gang of men working on a project). (Trade Test : The trade test will be the actual making of a suitable E.H.T. cable joint under continuous observation and an oral examination regarding the material required and the principles to be followed in carrying out the work.)
8	9	10	11	12	13	
Age—No. Educational/other qualifications.—No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Cable Jointer 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer: Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.	
1	2	3	4	5	6	7
70. Cable Jointer 'B' Grade		Civilians in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB-8-350/-	Non-Selection.	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to make H. T. and L.T. cable Joints upto 3300 volts atleast. (ii) Ability to take insulation earth and continuity test. (iii) Knowledge of handling cable drums and laying cables. (iv) Should be well versed in the different types of cables joint boxes jointing tools and plumbing and soldering materials. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.

1	2	3	4	5	6	7
						(Trade Test : A suitable trade test will be the actual making of a suitable cable joint under continuous observation and an oral examination regarding the materials required and the principles to be followed in carrying out the work).
8	9	10	11	12	13	
Age—No. Educational/other qualifications—No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, falling which by direct recruitment.	Promotion: Promotion shall normally be made from Cable Jointer 'C' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7(b) in which, vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.	

1	2	3	4	5	6	
71. Carpenter 'A' Grade	Civilians in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8-390-10-400/	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass (b) (i) Thorough knowledge of the properties and uses of various kinds of timber. (ii) Ability to work to a fine finish and accurate dimensions. (iii) Must be capable, of working with a number of other carpenters and be able to direct their efforts so as to ensure a good product without in any way causing necessary waste of labour and/or material. (This grade is normally meant for 1st grade skilled carpenters in production or maintenance section with an experience of at least 10 years in his trade.	(Trade Test : The trade test for Carpenters 'A' Grade working in production shops would be practical demonstration of work. in the case of Carpenters 'A' grade engaged on building maintenance work the trade test would be either (a) setting out frame work from building drawing provided or (b) making of a staircase, circular, ventilator or simple built in cupboard or cabinet).

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other qualifications—No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surplus- ses under the zonal schemes. 20% by trans- fer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Carpenter 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7(b) in which vacancies are to be filled.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
72. Carpenter 'B' Grade		Civilians in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350	Non- Selection.	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to do various kinds of joinery work from sketches giving a good finish. (ii) A fair knowledge of the suitability of various classes of timber. (iii) Must be capable of shellac polishing. (iv) Must be capable of preparing approximate estimates of material required for various jobs. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test :—The trade test for carpenters 'B' grade wor- king in production shops will be practical demonstration work. The trade test for Carpenters 'B' grade engaged on building maintenance work would be the making of :— (a) A glazed panelled door or a simple straight stair case. (b) construction of timber work for roofs or centring for simple arches).

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other qualifications—No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surplus- ses under the zonal schemes. 20% by trans- fer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Carpenter 'C' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
73. Chemical Plumber 'A' Grade		Civilians in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8-390-10-400/	Non-Selection.	40 years	(a) Middle tamar Pass (b) This Grade is meant for tradesmen having long experience not less than 10 years in the trade, and who have obtained considerable skill— (i) Ability to weld upright, horizontal and under-hand seams on lead sheets upto 3/16" thick and also horizontal and upright moulded seams on lead sheets upto 1/2" thick and on cast-iron of any thickness (ii) Ability to make 90° bends upto 3" internal diameter, bend lead pipes to pattern, weld flanges and fit in position. (iii) Ability to make cooling coils for use in Nitro-glycerine plants or make lead bends 12" dia. out of 12 lbs. lead sheet. (iv) Ability to make various lead tanks, pipes etc using lead sheet. (v) Ability to make joints with solder or lead between brass cocks, connections and lead pipes. (vi) Ability to work from simple drawings and prepare simple sketches from existing items of plant awaiting replacement. (vii) Must have good control over labour and ability to direct and guide a small gang of plumbers on a fair sized job. (Trade Test : Practical test on above and an oral examination).

8	9	10	11	12
Age—No. Educational/other qualifications.—No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Chemical Plumber 'B' grade of the same trade subject to the candidate of the trade testing specifications pertaining to the grade and trade as mentioned in Col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable. Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
74. Chemical plumber 'B' grade		Civilians in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350	Non- Selection	40 years	<p>(a) Middle Standard Pass.</p> <p>(b) (i) Ability to carry out flat welds upto $\frac{1}{2}$" in thickness.</p> <p>(ii) Ability to weld upright and horizontal seams on lead sheet ranging from $1/16$" to $3/16$" in thickness, and ability to weld flat herring bone seams on lead sheets.</p> <p>(iii) Ability to make 90° angle bends upto 2" internal diameter without using a filling or internal boxing tool, maintaining the maximum thickness on the outside radius.</p> <p>(iv) Ability to make cooling or preheating coils from lead pipe upto 2" internal dia.</p> <p>(v) Ability to make independently and economically lead boxes and lead linings for tanks and to fix outlets to ensure satisfactory discharge of tanks.</p> <p>(vi) Ability to prepare and homogeneously lead cover items of plant made from cast iron, steel, or non-ferrous metals.</p> <p>(vii) Thorough knowledge of the functions, care and custody of oxygen gas generators and of the use of Oxyacetylene, Oxy-hydrogen and acetylene processes.</p> <p>(viii) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade Test : A practical test on above and an oral examination).</p>

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other qualifications.—No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which, by direct recruitment.	<p>Promotion :</p> <p>Promotion shall normally be made from Chemical Plumber 'C' grade of the same trade, subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer :</p> <p>Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
75. Compositor 'A' Grade.		Civilians in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB-8-350	Non-Selection.	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must have served as compositor for at least 5 years. (ii) Good knowledge of the following (a) Different kinds of Tabular work. (b) Balance sheets, ledger and account book composition. (c) Open Table work. (d) Making up jobbing work. (iii) Ability to carry out first class composing work of all types within the capacity of the shop. (Trade Test : A practical demonstration of his skill and an oral examination to test his knowledge and experience in the trade).

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other qualifications.—No.	2 years.	30% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, falling which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Carpenter 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the person holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
76. Core Maker 'A' Grade		Civilians in Defence (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB-8-350	Non-Selection.	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) At least 5 years experience in the trade. (ii) Ability to make all types of complicated cores including large ones needing heavy reinforcement. (iii) Ability to construct strickled or swept up cores in loam or sand. (iv) Good practical knowledge of core sand mixtures. (v) Ability to read blue prints. (Trade Test : A practical test on making of complicated cores and getting them ready for the moulder). A core maker recruited from outside will be on probation for a period of two months to enable a proper test of his skill to be made).

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other qualifications.—No.	2 years.	80% by promotion after adjustment of surplus- ses under the zonal schemes. 20% by trans- fer of suitable persons, failing which by recruit- ment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Core Maker 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding ana- logous posts in other fac- tories.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
77. Die Sinker 'A' Grade.		Civilians in Defence Ser- vices (Group 'C').	Rs. 320-6-326- 8-390-10-400	Non- Selection.	40 years.	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Experience of at least 5 years as Die Sinker or equivalent. (ii) Ability to design, make and check his own dies for components or compli- cated forms and patterns (iii) Ability to work to an accuracy of .002", (iv) Thorough knowledge of Die Sinker Tools and the use of construction scale. (Trade Test: No trade test is laid down but a suitable test will be taken taking into consideration the per- son's previous experience and training and the job to be done).

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/ other qualifica- tions : No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surplus- ses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Die Sinker 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the grade and grade as mentioned in Col.7 (b) in which, vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hol- ding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
78. Die Sinker 'B' Grade.		Civilians in Defence Ser- vices (Group 'C').	Rs. 260-6-326- EB-8-350/-.	Non- Selection.	40 years.	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to prepare own templates and special tools required for dies of more com- plicated drop stampings or dies. (ii) Ability to use precision measuring instruments such as micrometer or vernier gauge and depth gauges (iii) Ability to work to an accuracy of 0.007", (iv) Knowledge of shrinkage allowances, contractions and taper to be given to a Die. (v) Experience as 'C' Grade Die Sinker for at least 3 years or qualifications equivalent to 'B' Grade Tool and Gauge Fitter for new recruits. (Trade Test: Making a set of drop stamp dies for (a) a doubled spanner $\frac{1}{2}$ "-5/8 or (b) Nose cap break down according to Drawing (c) Plate Butt according to drawings or (d) for Trunk Lock 2").

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/- other qualifica- tions : No.	2 years.	80% by promotion after adjustment of surplus- es under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion: Promotion shall normally be made from Die Sinker 'C' grade of the same trade subject to the candi- date fulfilling the requisite condition of the trade tes- ting specifications pertain- ing to the trade and grade as mentioned in Col. 7(b) in which va- cancies are to be filled. Transfer: Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hol- ding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
79. Driver Crane (Electric Overhead) 'A' Grade.		Civilians in Defence Ser- vices (Group 'C').	Rs. 260-6-326- EB-8-350.	Non- Selection.	40 years.	(a) Middle Standard Pass. (Grade 'A' is restricted to drivers of 50 tons open hearth crane soaking pit crane heavy forging press crane and cranes operating in steel melting and heavy foundry sections (and cranes in heavy engineering shops requiring considerable skill in manipulation with specific approval of the D.G.O.F.).

1	2	3	4	5	6	7
						(i) Must have experience of at least 3 years as Electric overhead Crane Driver Grade 'B'. (ii) Ability to drive an electric overhead crane with great accuracy, care and judgement. (iii) In addition to the qualifications required for 'B' grade overhead electric crane drivers. (a) he should have a fair idea of the processes carried out in the shop just sufficient to enable speedy movement to the correct destination. (b) he should be able to rectify minor mechanical defects. (iv) Knowledge of safety regulation. (Trade Test: A practical test at work and an oral examination on the safety requirements in handling electrical gear and dangers of the shop processes involved and the other specification of his trade).
8	9	10	11	12	13	
Age : No. Educational/ other qualifications : No.	2 years.	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal scheme. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion: Promotion shall normally be made from Driver Crane (Electric Overhead) 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer: Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.	

1	2	3	4	5	6	7
80.	Driver Crane (Mobile) 'A' Grade.	Civilians in Defence Services (Group 'C').	Rs. 260-6-326-EB-8-350/-.	Non-Selection.	40 years.	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Experience of at least 3 years as (a) Driver Crane (mobile) Grade 'B' or (b) Driver of heavy transport vehicle including one year as Driver Crane (mobile) Grade 'B'. (ii) Ability to drive the crane with great accuracy, care and judgement. (iii) In addition to qualifications required for a Driver crane (Mobile) Grade 'B' must have ability to carry out minor repairs to the crane and its motive power equipment and have fair knowledge of the processes carried out in the shop just sufficient to enable efficient manoeuvring of the crane. (iv) Knowledge of safety regulations. (Trade Test:—A practical test in driving and lifting and an oral examination on safety regulation and the other specifications of his trade).

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/ other qualifications ; No.	2 years.	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion: Promotion shall normally be made from Driver Crane (Mobile) 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col.7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer: Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.

SCHEDULE

1	2	3	4	5	6	7
81. Driver Extrusion Press 'A' Grade.		Civilians in Defence Services (Group 'C').	Rs. 260-6-326-EB-8-350	Non-Selection.	40 years.	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to read pressure gauges. (ii) Ability to extrude solid and hollow sections independently. (iii) A general knowledge of the driving mechanism and the control panels of the extrusion press. (iv) Preference will be given to Drivers Extrusion Press 'B' Grade having atleast two years experience or men qualified as Fitter Grade 'B'. (Trade Test: An examination of the man at work with an oral examination on his work).

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/ other qualifications : No.	2 years.	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion: Promotion shall normally be made from Driver Extrusion Press 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer: Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
82. Driver Locomotive 'A' Grade.		Civilian in Defence Services (Group 'C').	Rs. 260-6-326-EB-8-350.	Non-Selection.	40 years.	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must have satisfactorily worked as Loco Driver Grade 'B' or equivalent for at least 3 years. (ii) In addition to qualifications required for a Loco Driver 'B' Grade 'B' must have ability to carry out minor repairs to motive power plant and driving mechanism of the Loco. (Trade Test: A practical test in driving and minor repairs and an oral examination on his work).

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/ other qualifica- tions : No.	2 years.	80% by promotion after adjustment of surplus- ses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion: Promotion shall normally be made from Driver Locomotive 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7(b) in which vacancies are to be fil- led. Transfer: Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hol- ding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicabe

1	2	3	4	5	6	7
83. Driver Mill (Bar & Road)	Civilian in De- fence Services (Group 'C').	Rs. 260-6-326- EB-8-350	Non- Selection	40 years.		<p>(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to operate the Ward Leonard con- trol for the Mill Motor or (b) the steam engine and reversing gear, as provided, with accuracy and judgement. (ii) Ability to operate all con- trols on the Control Bridge in the case of an electri- cally driven mill. OR Working knowledge of various parts of the mill engine in the case of steam engine driven mill. (iii) Ability to detect faults in the working of the mill (and assist in minor re- pairs in the case of steam engine driven bar mill only). (iv) Must have at least 3 years experience on the Control Bridge and 6 months as a mill driver probationer in the case of an electrically driven mill. OR 3 years experience as Engine or Fitter followed by 6 months as a mill driver probationer in the case of a steam engine driven mill. (Trade Test: An examination of the man at work and an oral examination after pro- bation of 6 months).</p>

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/ other qualifica- tions : No.	2 years.	80% by promotion after adjustment of surplus under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion: Promotion shall normally be made from any lower grade subject to the candi- date fulfilling the requi- site condition of the trade testing specifications per- taining to the trade and grade as mentioned in col. 7(b) in which vacan- cies are to be filled. Transfer: Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other fac- tories.	Not applicable.	Not applicable.
2	3	4	5	6	7
84. Driver Tractor Earth Moving Plant 'A' Grade.	Civilian in De- fence Services (Group 'C').	Rs. 320-6-326- 8-390-10-400.	Non- Selection.	40 years.	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must be able to instruct and teach operators of lower grade on the following equipments:— (a) Tractors. (b) All attachments of the Tractors. (c) Motor Graders. (ii) Must be able to take charge of Maintenance and opera- tions efficiently when placed with an attachment or in the trial mounting area. (iii) Must be able to complete all documents required for the equipment on weekly and daily maintenance basis. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.
8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/ other qualifica- tions : No.	2 years.	80% by promotion after adjustment of surplus under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion: Promotion shall normally be made from Driver Tractor Earth Moving Plant 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifica- tions pertaining to the trade and grade as men- tioned in col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer: Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
85. Driver Power House Engine 'A' Grade		Civilian in Defence Services Group 'C'	Rs. 260-6-326-EB-8-350.	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must have at least 3 years experience as Engine Driver, Grade 'B' or equivalent. (ii) Ability to operate steam turbines and/or steam or oil engines of Power exceeding 200 H.P. where provided. (iii) In addition to qualifications required for 'B' grade engine drivers, must have ability to carry out a minor repairs to motive power equipment including auxiliary equipment. (iv) Thorough knowledge of safety regulations as well as knowledge of an ability to check the functioning of safety devices provided. (Trade Test : An examination of the man at work with an oral examination of his knowledge).
8	9	10	11	12	13	
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Driver Power House Engine 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the grade and trade as mentioned in Col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
1	2	3	4	5	6	7
86. Driver Tractor Earth Moving Plant 'B' Grade		Civilian in Defence Services Group 'C'	Rs. 260-6-326-EB-8-350.	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must have a thorough knowledge of field repairs and workshop repairs. (ii) Must be competent Operator and have knowledge of output of all plant mentioned in Grade 'C' (iii) Must be able to operate equipments in Water logged and hillside areas and jungle reclamation work. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of sui- table persons, failing which by direct recruit- ment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Driver Tractor Earth Moving Plant 'C' grade of the same trade sub- ject to the candidate ful- filling the requisite condi- tion of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as men- tioned in col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
87. Drop Forger 'A' Grade.	Civilian in Defence Services Group 'C'	Rs. 260-6-326- FB-8-350.	Non- Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must have worked as a 'B' Grade Forger for at least 3 years. (ii) Should be capable of setting dies and forge in stamps of heavier capacity such as 30 cwt. and above. (iii) Ability to prepare work pieces for drop stamping operations on Auxiliary plant, such as Steam hammers, where provi- ded. (iv) Must have thorough working knowledge of the mechanism of the Drop Stamps. (v) Must be capable of judging the stamping heat for heating of materials of different sizes.	

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of sui- table persons, failing which by direct recruit- ment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Drop Forger 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as men- tioned in col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
88. Electrician 'A' Grade		Civilian in Defence Services Group 'C'	Rs. 320-6-326 8- 390-10-400.	Non- Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) In addition to the qualification required for Electrician Grade 'B' must have at least 3 years experience as an Electrician grade 'B' or equivalent and sufficient initiative to take proper action in case of fire and/or accident and have worked on overhead lines (H.V.) and have experience in laying and jointing of P.I.L.C.A. cables (H.V.) and in servicing of automatic contractor panels operation and maintenance of medium and high pressure voltage switch gears erection and commissioning heavy electrical equipment such as Transformers, Rectifiers, A.C. & D.C. motors of 200 H.P. and above. (ii) Must possess a competency certificate of Electrician grade 'A' issued by the Director General, Ordnance Factories or an equivalent certificate which authorises the holder to carry out all the works expected in this grade. (Trade Test : Both oral and practical test as per the syllabus laid down for the departmental competency test for Electrician Grade 'A'.

1	2	3	4	5	6	7
89.	Electrician 'B' Grade.	Civilian in De- fence Services (Group 'C').	Rs. 260-6-326- EB-8-350/-.	Non- Selection.	40 years.	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must have attained a standard of education upto Class VIII of a High School, be conversant with frac- tions and decimals and be able to read and write the technological terms used in his trade in English. (ii) Must be able to select correct sizes of fuzes and wires, overhaul switch gears of furnaces and elec- trical machines, make simple power calculations and do soldering jobs. (iii) Must be able to draw simple wiring diagrams and interpret more complicated diagrams. (iv) Must be able to use a Meggar and similar elec- trical instruments. (v) Must have a thorough knowledge of all types of power and lighting installa- tions including the use of P.I.L.C. cables. (vi) Must be able to connect up and test electric motors, furnaces, relays, pyrometers, recorders etc., working on medium pressure independ- ently. (vii) Must be able to cut off and restore power to any plant or section and rectify defective circuits. (viii) Must have worked for at least two years as Wireman and possess a competency certificate for Electrician Gr. 'B' issued by the Direc- tor General, Ordnance Fac- tories or an equivalent certificate which authorises the holder to carry out all work expected in this grade. Existing employees having long experience may be exempted by the Director General, Ordnance Fac- tories from obtaining these certificates unless statuto- rily required. (Trade Test: Both oral and practical tests as per the syllabus laid down for the departmental competency test for Electrician 'B' Grade).

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/ other qualifica- tions : No.	2 years.	80% by promotion after adjustment of surplus under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from any lower grade subject to the can- didate fulfilling the re- quisite condition of the trade testing specifica- tions pertaining to the trade and grade as men- tioned in col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hol- ding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
90. Electroplator 'A' Grade.		Civilian in De- fence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB -8-350/-.	Non- Selection	40 years.	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must be literate and capable of keeping re- cords of plating times; read and use instru- ments such as hydro- meters, thermometers, micrometers, voltmeters and ammeters. (ii) Ability to make up and use (a) pickling solutions (b) plating solutions. (iii) Ability to adjust current and voltages on plating vats and make simple elec- tric connections such as those required for charging accumulators. (iv) Basic knowledge of elec- tro-plating technique. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/ other qualifica- tions : No.	2 years.	80% by promotion after adjustment of surplus under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Electro- plater 'B' grade of the same trade subject to the can- didate fulfilling the requi- site condition of the trade testing specifications per- taining to the trade and grade as mentioned in col. 7(b) in which vacan- cies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hol- ding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
91. Engraver 'A' Grade.		Civilian in De- fence Services (Group 'C').	Rs. 320-6-326- 8-390-10-400	Non- Selection.	40 years.	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to hand and/or machine engrave tem- plates and masters to a high degree of ac- curacy and finish. (ii) Ability to read complicated drawings; & (iii) Ability to divide high precision scales and circles where required. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (This grade is meant for first grade skilled engravers of long experience in the trade capable of working on their own and having an all round knowledge of work connected with their trade). (Trade Test : Making a male and female embossing die or similar intricate work or high precision dividing of scales and circles).

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/ other qualifica- tions : No.	2 years.	80% by promotion after adjustment of surplus under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Engraver 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade tes- ting specifications per- taining to the trade and grade as mentioned in col. 7 (b) in which va- cancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hol- ding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
92. Engraver 'B' Grade.		Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350	Non- Selection.	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to use a three dimensional pantograph for relief engraving and ability to hand-engrav- ing figure stamps; OR Ability to cut patterns of intricate designs by hand engraving and of making master types for engraving machines free- hand and/or from draw- ings;

1	2	3	4	5	6	7
						(ii) Ability to draw free hand. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : Engraving an instruction plate or a stamp having an insignia of Ashok Pillar or similar. Accuracy and finish will be the main criteria in judging the trade test).
8	9	10	11	12	13	
Age—No. Educational/other qualifications.—No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Engraver 'C' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.	

1	2	3	4	5	6	7
93. Examiner Grade I (Engineering)	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs.320-6-326-8- 390-10-400.	Non- Selection.	40 years.	(a) Middle Standard Pass, (b) Grade I is restricted to Examiners who are required to use very accurate measur- ing instruments and gauges. Such Examiners should be capable of making any cal- culations necessary and of adjusting their own instru- ments. Such Examiners should not only be able to detect errors but be capable of demonstrating the prob- able origin and cause of error and suggest remedial action in comparatively sim- ple cases . In the case of Examiners I engaged on works inspection of machine repairs, the men must know the various methods of testing the alignment of various parts, the various types of fit and finish required, the functions of the various parts of machines and be able to test performance of the machines independently. He should have completed two years satisfactory service as Engineering Examiner II.	

1	2	3	4	5	6	7
						(Trade Test : No common trade test can be laid down; suitable trade tests including oral examination will be laid down by factories taking into consideration qualifications laid down in the specification for different types of Engineering Examiners Grade I).
8	9	10	11	12	13	
Age—No. Educational/other qualifications.—No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Examiner grade II of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable.	
1	2	3	4	5	6	7
94. Examiner Grade II (Engineering)		Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350.	Non- Selection.	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) In the case of tool and gauge examiners should have knowledge of limits and tolerances as laid down in various specifications. (ii) Ability to use precision measuring instruments and carry out complex calculations independently. (iii) Ability to make sketches as necessary and read complicated drawings. (iv) Knowledge of the various methods of measurement and of adjusting comparatively simple instruments like a micrometer or Vernier gauge. (v) Examiners engaged on works inspection of machine repair must know thoroughly the functions of the various parts and be able to carry out tests of bearings, sliding surfaces.

1	2	3	4	5	6	7
						etc, and check the accuracy of the machines. A knowledge of the various types of fits and finishes required for rotating or sliding parts moving at various speeds is essential. They will also be required to satisfy the specifications (i) to (iv) above but to a lower standard or Examiners engaged on inspection or ammunition cartridge cases should have a clear idea of the various operations performed in case manufacture and the permissible tolerances at each stage. They will be required to satisfy the specification clause (i) to (iv) above cut to a lower standard.
						(vi) He should have completed two years satisfactory service as Engineering Examiners Jr.
						(Trade Test : A practical examination of the ability to perform the work specified above).

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other qualifications—No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Jr. Examiner grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
95. Examiner Grade-II General Stores)		Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350	Non- Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must be a Matriculate or equivalent standard. This will apply only to direct recruits to this grade. (ii) Must have sound knowledge of the various stores received in the factory, their uses, specs.

1	2	3	4	5	6	7
						and ability to decide on their suitability after carrying out necessary measurements or visual examination.
						(iii) Ability to prepare reliable reports on inspection carried out.
						(iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.
						(Trade Test : Oral examination to test this knowledge and a practical examination to test ability to perform the work specified above)
8	9	10	11	12	13	
Age—No Educational/other qualifications—No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Jr. Examiner grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Co. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.	
1	2	3	4	5	6	7
96. Examiner Grade-I (Mechanical Laboratory)		Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326- 8-390-10-400	Non- Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) In addition to the requirements for Examiner Gr. II (Mechanical Laboratory) at least 5 years as Examiner Gr. II (Mechanical Laboratory). (ii) Must be able to carry out mechanical testings of different metals independently. (iii) Must have a basic knowledge of that treatment of steel and their effect on mechanical properties. (iv) Non-destructive testing of metals with the Magnetic Crack Detector etc. (v) Persons who can manufacture specimens for all the mechanical tests will be preferred. (Trade Test : The trade test would be a practical examination of his work together with an oral examination to test his knowledge).

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications— No	2 years	80% by promotion after adjustment of surplus- ses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Examiner Grade II of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer. Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding ana- logous posts in other facto- ries.	Not applicable.	Not applicable.

97. Examiner Grade-II (Mechanical Laboratory)	Civilian in De- fence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350/-	Non- Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) In addition to the requirements of Jr. Exa- miner, 3 years as Jr. Examiner (Mechanical Laboratory). (ii) Must be able to carry out the simple tests with Tensile Testing Machine, Impact Testing Machine and Hardness Tester. (iii) Must be able to deter- mine the Brinell, Vickers, Rockwell Hardness U. T. S. and elongation of the materials under test. (Trade Test : A practical test to determine hardness and U. T. S. of specifications and an oral examination of his knowledge).
--	--	------------------------------	-------------------	----------	--

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/others qualifications—No.	2 Years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the Zonal Schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Jr. Examiner grade of the same trade subject to the candidate ful- filling the requisite condition of the trade testing specifica- tions pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 (b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
98. Examiner Grade-I (Metal)	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8 390-10-400.	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Grade I is restricted to examiners with considerable experience in the inspection of stores and these should normally have experience not less than five years as Examiner metal grade II. (ii) In addition to the knowledge of full details of the work of the section to which he is attached he must have knowledge of the various process carried out in the factory utilising the materials on the inspection of which he is engaged and be able to prepare written reports on his work. (iii) Such examiners should not only be able to detect errors in production but be capable of demonstrating the probable origin and cause of the error and to suggest remedial action. (Trade Test : The trade test would be practical examination of his work together with an oral examination to test his knowledge).	
8	9	10	11	12	13	
Age—No Educational/other qualifications —No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Examiner Grade II grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
1	2	3	4	5	6	7
99. Examiner Metal Grade-II	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350/-	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must have at least 5 years experience as a Jr Examiner (Metal). (ii) Knowledge of the main constituents of various classes of ferrous and non-ferrous metals.	

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(iii) Must be conversant with the processes of heat treatment as well as ability to read time temperature curves when required in his trade or be able to identify different classes of steels by spark test or examine complicated castings or forgings with drawings.</p> <p>(iv) Must have a good knowledge of the use of various stores on the inspection of which he is engaged.</p> <p>(v) Ability to submit clear reports on inspection carried out.</p> <p>(Trade Test : A practical examination of ability to perform the work specified and an oral examination).</p>
8	9	10	11	12	13	
Age—No Educational, other qualifications—No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes, 20% by transfer of suitable persons failing which by direct recruitment	<p>Promotion :</p> <p>Promotion shall normally be made from Jr. Examiner grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer :</p> <p>Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable	Not applicable	
1	2	3	4	5	6	7
100. Examiner Grade-I (Metallographic Laboratory)		Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8-390-10-400	Non-Selection	40 years	<p>(a) Middle Standard Pass.</p> <p>(b) (i) In addition to the requirements for Examiner Gr. II, 5 years experience as a Examiner Gr. II (Metallographic Laboratory).</p> <p>(ii) Must have a fundamental idea of heat treatment, and be able to carry out experimental heat treatment</p> <p>(iii) Must be able to mount and prepare metallographic specimens by using clamps moulding press etc</p> <p>(iv) Must be able to take Micro and Macro photographs.</p> <p>(vi) Persons who can develop and print Micro and Macro photographs will be preferred.</p> <p>(vi) Must be able to prepare independent reports.</p> <p>(Trade Test : Practical examination of his work together with an oral examination to test his knowledge).</p>

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications —No	2 years	80% by promotion after adjustment of surplus- ses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Examiner Grade II of same trade subject to the candidate ful- filling the requisite condi- tion of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
101.	Examiner Grade II (Metallogra- phic Labora- tory)	Civilian in Defence services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) In addition to the requi- rements for Jr. Examiner 3 years experience as Jr. Examiner (Metallographic Laboratory). (ii) Must be able to prepare metallic specimens e. g. steel, Cast Iron Cu and Al (for metallographic examination). (iii) Must be able to carry out micro-etchings. (iv) Must be able to prepare the different etchants for above. (v) Must be able to handle and use a Precision Metallurgical Microscope. (vi) Should be able to perform in dependently tensile testing of steel/Non-Ferrous metals. (vii) Should be able to calibrate existing recorders on the various furnaces by means of optical pyrometers and or potentiometric recorders. (Trade Test : Practical exami- nation of his ability to perform the work together with an oral examination).

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other qualifications —No	2 years	80% by promotion after adjustment of surplus- ses under the zonal schemes, 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Jr. Examiner grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amo- ngst persons holding ana- logous posts in other facto- ries.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
102. Examiner Grade I (Pattern)		Civilian in De- fence Services (Group 'C')	Rs. 320 6-326-4- 390-10 100	Not selection	40 years.	(a) Middle Standard Pass (b) Grade I is restricted to men with considerable experience of not less than 2 years in pattern making or inspection of patterns used in the foundry. They must know the various types of patterns used for complicated castings as well as have a good knowledge of shrinkage in casting of various types of metal, both ferrous and non ferrous. Such viewers should not only be able to detect errors in patterns but be capable of designing and showing the correct type of pattern required for casting complicated castings. Trade Test : A practical examination on the work and an oral examination of his knowledge).
8	9	10	11	12	13	
Age: No Educational/other qualifications—No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Examiner grade II of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the Persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.	
1	2	3	4	5	6	7
103. Examiner Grade II (Pattern)		-do-	Rs. 260-6-326- EB-8-350	-do-	-do-	(a) Middle standard Pass. (b) (i) Must have at least 5 years experience as Jr. Examiner Pattern or have passed a trade test for carpenter grade II to a slightly reduced standard as capability of shellac polishing is concerned. (ii) Ability to read complicated drawings and design pattern and make elementary calculations as necessary (iii) Must be conversant with shrinkage allowances and scales. (Trade Test : A practical examination of the ability to perform the work specified in addition to an oral examination to test his knowledge).

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational other qualifications --No.	2 yrs.	80% by promotion after adjustment of surplus- es under the zonal schemes 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from Jr. Examiner grade of the same trade sub- ject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications per pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
104. Examiner Gr- ade I (Optical)	Civilian in Def- ence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8- 390-10-400.	Non-selection 40 years			<p>(a) Middle Standard Pass.</p> <p>(b) In addition to the qualifi- cations for II Grade Optical Examiner referred to above he must have :</p> <p>(a) A fair knowledge of optical theory;</p> <p>(b) Knowledge of the manu- facturing processes employ- ed in the manufacture of optical components as well as knowledge of functions there- of;</p> <p>(c) Elementary knowledge of the No. 5 Monochromatic and No. 2 Polychromatic abberations. He should also have satisfactorily com- pleted two years service as an Optical Examiner in II Grade, and should have abili- ty to carry out the follow- ing :</p> <p>(i) Be able to read blue print (general assembly) and de- termine from this the func- tions of components for which no complete instru- ment assembly is available.</p> <p>(ii) Measure the refractive index of an equilateral glass prism, using Abbe and pulfrich re- fractometers, and the Ross Auto Collimating Goniometer as well as Spectrometer.</p> <p>(iii) Measure the visual absorp- tion curve of a colour filter, using the spectrophotometer express the results as a wave- length/density graph, and calculate the specific density for three specified wave- lengths</p>

						<ul style="list-style-type: none"> (iv) Measure parallelism of a glass plate by interferoscope and evaluate thickness variation of three steel balls by the same method. (v) Determine the flatness of three plano testplates without reference to a master flat. (vi) Use an autocollimator for angle measurements for absolute angle by the sub-multiple principle. (vii) Carry out final inspection of finished instruments (e.g. research microscopes, theodolites, levels, cameras, epidiscopes, etc.). (viii) Decide a Standard of inspection for surface finish and general appearance which is functionally efficient. <p>Note :-Where certain apparatus is not available at the time of Trade Testing those particular sections of the test will not apply, when such apparatus is later available, I Grade Examiners will be given first opportunity to study and operate the same.</p>
Age: No Educational/other qualifications: No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	<p>Promotion :</p> <p>Promotion shall normally be made from Examiner grade II of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer :</p> <p>Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable	Not applicable	

105. Examiner Grade II (Optical)	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB-8-350.	Non-selection	40 years	<ul style="list-style-type: none"> (a) Middle Standard Pass. (b) In addition to the qualification for Jr. Grade Optical Examiner referred to above he should have completed two years satisfactory service in that grade and should have ability to carry out the following : <ul style="list-style-type: none"> (i) Elementary knowledge of optical image formation. (ii) Measure the equivalent focal length of a negative lens, using supplementary positive lens and telescope
----------------------------------	--	-------------------------	---------------	----------	---

1	2	3	4	5	6	7
						(iii) Measure various angles using autocollimator and standard gauges. Measure all angles of a parro prism supplied, and prepare a sketch showing the magnitude and sign of the errors. (iv) Measure radii of curvature using spherometers of mechanical and Guild pattern. (v) Demonstrate measurement of flatness using plano testplate, and explain the interpretation of the fringe pattern obtained. (vi) Measure dioptric power of a lens using focometer or Lensometer type instruments. (vii) Calculation of depth of curve of a lens giving its radius and diameter. Specify the minimum edge thickness, of a double-concave lens giving its centre thickness, diameter and radii of curvature. (viii) Understand the use of Mathematical Tables (Logarithm and elementary trigonometric) and be able to derive the spherometer formula from first principles. (ix) Understand the use of the knife-edge (Schlieren) test for definition. (x) Lay two flat glass plates into optical contact without damage to the polished faces.
8	9	10	11	12	13	
Age: No Educational/other qualifications	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
1	2	3	4	5	6	7
106. Examiner Grade II (Refractory Materials)	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB-8-350	Non-selection	40 years		(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Musts have at least 5 years experience as a Jr. Examiner. (ii) Must be able to carry out all physical tests on refractory materials independently (Trade Test : A practical examination of the ability to perform the work specified and an oral examination. There will be no examiner Refractory Materials Grade I).

8	9	10	11	12	13
Age: No Educational/other qualifications: No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Jr. Examiner trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
107. Examiner Grade II (Rifle)	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350.	Non-selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must have at least 5 years experience as Jr. Examiner Rifle. (ii) Must have the capacity of Assembling a Rifle. (iii) Must be able to read Rifle Component Drawings. (Trade Test : To view Black Action, Stocking up and a complete Rifle. An oral examination according to specification). Note 1 : Experience in Junior Grade or II will not be required for persons who are designated as Assemblers but were working as Examiner. Note 2 : There will be no Examiner Gr. I Rifle.	

8	9	10	11	12	13
Age: No Educational/other qualifications: No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Jr. Examiner trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
108. Examiner Grade I (Spectrographic Laboratory)	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8-390-10-400.	Non-selection	40 years	(a) Middle Standard Pass, (b) (i) In addition to the requirements of Grade II three years experience in a spectrographic Laboratory. (ii) Must have a general knowledge of Physics and Chemistry preferably upto Matric Standard (iii) Must have sufficient knowledge about ferrous and non-ferrous materials and their general composition. (iv) Must have experience in handling chemicals and must be capable of preparing Oxide/Sulphate etc. powders for spectrographic analysis (v) Must be capable of handling spec Pure materials and of assisting in sparking and arcing of samples. (vi) Must be capable of picking up identification of spectral lines and to make a qualitative analysis with the help of charts (vii) Must be capable of preparing of Spectro-samples by casting. (Trade Test : A practical test to judge of his ability in doing the work and oral examination to test his knowledge).	
8	9	10	11	12	13	
Age: No Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from Examiner Grade II of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories	Not applicable	Not applicable	
1	2	3	4	5	6	7
109. Examiner Grade II (Spectrographic Laboratory)	Civilian in Defence Services (Group "C")	Rs. 320-6-326-8-390-10-400	Non-selection	40 years	(a) Middle Standard Pass, (b) (i) Must have elementary knowledge of ferrous and non-ferrous metals commonly used. (ii) Must have a good knowledge of handling and processing of Spectrographic plates.	

- (iii) Must be capable of preparing developer and fixers for spectro work.
- (iv) Must be capable of preparing samples and electrodes for spectro work and be capable of handling Spec pure materials.
- (iv) Must be capable of using workshop machines for the above purpose.
- (vi) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.
- (Trade Test : A practical test to judge his ability in doing these works and an oral examination to test his knowledge).

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualification : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes 20% by transfer of suitable persons failing which direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from any lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
110. Examiner Grade II (Textile or Leather)	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350.	Non-selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b)(i) Ability to cut, make and fit by using powder driven industrial type of sewing machine, various types of common Service garments or (ii) Ability to work on leather in the manufacture of simple leather stores or (iii) a diploma from a recognised institution in the trade. (ii) Ability to read drawings thoroughly. (iii) Ability to use measuring instruments in common use in his trade. OR Ability to cut and make different components of various types of parachutes with the help of drawings/samples on various power driven sewing and special purpose machines.	

1	2	3	4	5	6	7
						(iv) Ability to prepare clear and concise inspection reports showing defects. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : A practical test to test the ability of the person to perform the work specified together with an oral test on his knowledge).

8	9	10	11	12	13
Age: No Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Jr. Examiner grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
111. Examiner Grade I (Timber)	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8- 390-10-400.	Non Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) Grade I is restricted to examiners who have considerable experience not less than 2 years in the inspection of timber. Such examiners should be able to examine and select different types of timber suitable for various requirements of the factory. They should be capable of detecting faults found in different types of timber. This category is meant for men with considerable experience in the inspection of timber such as rifle half-wroughts and other important work. (Trade Test : A suitable trade test including an oral examination to test his knowledge will be laid down taking into consideration the various species of timber or woodware items normally dealt with by the factory).	

8	9	10	11	12	13
-do-	-do-	-do-	<p>Promotion :</p> <p>Promotion shall normally be made from Examiner Grade II of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer :</p> <p>Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
112. Examiner Grade II (Timber)	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB-8-350/-	Non-selection	40 years	<p>(a) Middle Standard Pass</p> <p>(b)(i) Ability to use a moisture meter and other measuring instruments common to his trade.</p> <p>(ii) Ability to make independent calculations for inspection purposes and prepare inspection reports or inspection notes.</p> <p>(iii) Ability to read blue prints.</p> <p>(iv) Must have experience of at least five years in his trade or a diploma from a recognised institute.</p> <p>(No details of a suitable trade test can be laid down but a practical demonstration of ability to perform the specified work would be carried out and an oral examination of his knowledge).</p>	

8	9	10	11	12	13
Age- No Educational/other qualifications--No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes, 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	<p>Promotion :</p> <p>Promotion shall normally be made from Jr. Examiner grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer :</p> <p>Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
113.	Examiner Grade I (Tractor earth Moving Plant)	-do-	Rs. 320-6-326-8-390-10-400/-	-do-	-do-	(a) Middle Standard Pass. (b)(i) Must be able to organise a small Inspection Team. (ii) Must have a sound knowledge of instruments, inspection gauges used for inspection of parts, components and assemblies of Tractors. (iii) Must have a good knowledge of keeping records. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.

8	9	10	11	12	13
-do-	-do-	-do-	Promotion : Promotion shall normally be made from Examiner grade II of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
114.	Examiner Grade II (Tractor Earth Moving Plant)	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB-8-350/-	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must have a thorough knowledge of standard repairs to be carried out in the field and in the shop on the Plant. (ii) Must be a competent Operator with a good knowledge of output of all plant. (iii) Must have a good knowledge of all instruments and inspection gauges used for checking and inspecting parts, components and assemblies of Tractors. (iv) Must have a knowledge of completing documentation and of a Repair shop and inspection. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/other qualifications : No	2 years	80 % by promotion after adjustment of surpluses under the zonal sche- mes 20% by trans- fer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from any lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from am- ongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
115. Examiner Grade I (Auto Elec.)		-do-	Rs. 320-6-326-8- 390-10-400/-	-do-	-do-	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) In addition to the require- ments of Examiner Auto Elec- tric Grade II 5 years experience as Examiner Auto Electric Grade II or equivalent Auto Electric Fitter. (ii) Must be able to give clear report of the inspection car- ried out. (iii) Should not only be able to detect faults but be capable of locating the probable ori- gin and cause of errors and to suggest remedial measures (Trade Test :—Practical exami- nation of his work with oral examination to test his know- ledge).

8	9	10	11	12	13
-do-	-do-	-do-	Promotion : Promotion shall normally be made from examiner Gr. II of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer Transfer where necessary shall be effected from amon- gst the persons holding analogous posts in other factories.	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
116. Examiner Grade II (Auto Elec.)		Civilian in De- fence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- E B-8-350	Non- Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must satisfy all require- ments for Jr. Examiner. (ii) Should be conversant with all testing calculations and performance of Electrical Mo- tors, Alternators used in Auto mobile Industries (iii) He should be able to use meager and locate faults in Electrical Circuits (iv) Must be able to read all complicated drawings and draw simple wiring diagrams (v) Preferably be an ITI trained or Ordnance Factories Trade Apprentices in Electrical Grade with necessary DGOF Com- petency Certificate or State Government Permits (vi) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test :—The Trade Test would be a practical examina- tion of Examiner together with an oral examination of his knowledge).

8	9	10	11	12	13
Age-No. Educational/other qualifications-No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surplus- ses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Jr. Examiner grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifica- tions pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amo- ngst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
117. Fitter 'B' Grade (General Mechanical Engineering)		Do.	Do.	Do.	Do.	(a) Middle Standard Pass. (b)(i) Ability to use micrometer as well as a Vernier height gauge and other suitable ins- truments normally connected with the trade and to do sim- ple marking out operations including simple calculation in fractions and decimals not involving trigonometry. (ii) Ability to scrape bearings including taper bearings and fit spindles or arbours.

1	2	3	4	5	6	7
						(iii) Ability to scrape small flat surfaces and carry out minor repairs or adjustments to plant or items of machinery with a view to correcting alignment. (iv) Knowledge of various materials used in engineering including an idea of hardening or tempering steels and be capable of using a smith's hearth for this purpose. (v) Ability to carry out simple operations such as soldering and brazing on his own. (vi) Ability to work to limits of plus or minus .002" on hand fitting operations and an idea of tolerances required for loose fits, sliding fits for cylindrical shafts working in bearings. (vii) Ability to read a drawing and take necessary dimensions direct from various parts of machinery with a view to prepare rough sketches sufficient to enable him to carry out repairs. (viii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : The trade test for these ment would be for 'B' grade fitters trade tests or similar trade tests or say fitting of an arbour in a milling machines or repairing a sliding table of a milling machine or making of a female 1" hexagon from 1" thick plate utilising a standard 1" hexagonal plug).
8	9	10	11	12	13	
do	-do-	-do-	Promotion : Promotion shall normally be made from Fitter 'C' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	

1	2	3	4	5	6	7
118.	Fitter 'A' Grade (General Mechanical Engineering)	Civilian in De- fence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326 8-390-10-400	Non- Selection	40 years	<p>(a) Middle Standard Pass.</p> <p>(b) (i) Ability to read intricate drawings as also to take direct measurements from various machine parts, mechanisms, utilising precision measuring instruments.</p> <p>(ii) (a) Good knowledge of working of various machine tools used in the factory including plant used for processes carried out in the factory, in the case of maintenance section fitters.</p> <p>or</p> <p>(b) Good knowledge or working of the various machines or jobs he is likely to be called upon to fit and repair and the processes carried out in such work, in the case of production section fitters.</p> <p>(iii) Ability to work to limits of plus or minus .001" on hand operations and also to fit mating parts especially those having irregular contours in mechanisms.</p> <p>(iv) (a) Ability to operate various machine tools used in the factory as well as some knowledge of heat treatment, welding or smithy work as would be carried out in a general fitting shop, in the case of men engaged on maintenance work.</p> <p>or</p> <p>(b) Ability to operate the various machines of mechanisms manufactured or repaired in the shop, in the case of production section fitters.</p> <p>This grade is meant for first grade skilled craftsmen capable of working on their own and having an all round knowledge of processes carried out in the mechanical engineering trades).</p> <p>(v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade Test : A suitable trade test should be laid down involving working to very close tolerances, such as making of a male 1" hexagon 3" long from round bar and a female 1" hexagon made from 1" thick plate).</p>

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Fitter 'B' grade of same trades subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
119. Fitter 'A' Grade (Automobile)		Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8-390-10-400	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) In addition to 'qualifications required for grade 'B' automobile fitters he should be capable of dismantling an engine, transmission etc. on the vehicle, and assemble after carrying out necessary repairs. He should be able to check up petrol and oil consumption and know methods to economise these. He must be capable of fitting oversize pistons, piston rings etc. in the engine of vehicles under his charge without supervision. It is desirable that he should possess a Drivers' License. A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/other qualifications : No.	2 years	80 % by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from Fitter 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
120	Fitter 'B' Grade (Auto- mobile)	-do-	Rs. 260-6-325- EB-8-350	-do-	-do-	<p>(a) Middle Standard Pass.</p> <p>(b) Apart from having the general qualifications approximating to those laid down for 'B' grade general fitters, the man should have a knowledge of the working of the internal combustion engine and the various methods of locating faults in the functioning of vehicles and their engines. He should be capable of carrying out necessary running repairs and general maintenance, such as decarbonising, valve grinding, adjustment to clutch, brakes etc. as well as minor repairs to the electrical equipment, petrol pump assemblies, shock absorbers, and the suspension system of the vehicle. He should have some knowledge of sheet metal work such as would enable him to carry out minor repairs to sheet metal parts, like mudguards without removing them from the vehicle. A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade Test : No trade test can be laid down but they must be capable of passing the 'B' grade general fitter's test to a lower standard).</p>

8	9	10	11	12	13
Age-No Educational/other qualifications-No	2 years	80 % by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	<p>Promotion : Promotion shall normally be made from any lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled</p> <p>Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
121. Fitter 'A' Grade (Boiler)		Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8-390-10-400	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) This category is meant for boiler fitters with not less than 7 years experience in the line apart from the ability to carry out repairs and maintenance to boilers and associated plant under his charge without assistance. The obtaining of a Boiler Attendant Certificate is a desirable additional qualification. He should also have sufficient knowledge and experience to carry out erection of simple boilers, including erection of steam pipes and valves. Suitable 'B' grade general fitters with experience in Boiler fitting will also be eligible.

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/other qualifications : No.	2 years	80 % by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes, 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from Fitter 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
122. Fitter 'B' Grade (Boiler)		-do-	Rs. 260-6-326-EB-8-350.	-do-	-do-	(a) Middle Standard Pass (b) (i) Good knowledge of working of the Boilers as well as methods of descaling boiler tubes, rivetting, drilling etc. by hand tools, as well as by portable pneumatic or electrical equipment. (ii) Must be conversant with dismantling repair and reassembly or adjusting of boiler fittings and other accessories and should have knowledge of extraction and replacement of super heater and/or water tubes and of expanding tubes. (iii) Ability to mark out from templates and cut out sections by chipping.

7

(iv) Possession of a Boiler Competency Certificate is a desirable qualification.

(v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.

(Trade Test : Experience and trials at work would be the main criterion of checking a man's capabilities but he should be capable of passing a 'C' grade General Fitters' test.)

8	9	10	11	12	13
-do-	-do-	-do-	Promotion :	-do-	-do-
			Promotion shall normally be made from any lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled.		
			Transfer :		
			Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.		

1	2	3	4	5	6	7
123. Fitter 'A'		Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8-390-10-400	Non-Selection.	40 years	(a) Middle Standard Pass (b)(i) Ability to use all types of measuring instruments normally required for his trade and to work to complicated electrical drawings, to prepare dimensional sketches, where necessary, and to make calculations in decimals and fractions (ii) Ability to file and/or scrape bearings and contracts to the closet working limits required in electrical apparatus (iii) Ability to assemble any electrical apparatus and plant and to dismantle, repair (except special operations such as armature winding) and re-assemble any apparatus and plant other than electrical instruments (iv) Ability to use Meggers and other simple testing instruments necessary to the assembly of electrical apparatus (v) Elementary knowledge of foundations and alignment of motors and other apparatus and ability to work on his own with a small gang
Grade (Electric)						

7

(vi) Possession of a second class wireman's certificate is a desirable qualification

(vii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary

(This grade is meant for first grade skilled craftsman capable of working on their own and having an all-round knowledge of work connected with the electrical fitter's trade. The qualifications are similar to fitters, General Mechanical Engineering Grade 'A' but the standard of fitting may be relaxed to that specified for General Mechanical Engineering Fitter Grade 'B' if compensated by a higher rating in knowledge of electrical materials and functions of electrical apparatus)

(Trade Test The Trade test will be suitable trade test covering the prescribed specifications held on suitable electrical apparatus in use, for example connecting up a two-speed constant H P starter for a Milling Machine or wiring of a Billec vertical tempering furnace using diagrams provided, or dismantling a starter of the automatic or semi-automatic operating type, overhaul, including manufacture and replacement of specified parts and assembly into working order or manufacture and fitting in of a set of contacts of an H T Switch or circuit breaker)

8	9	10	11	12	13
Age No Educational/other qualifications No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes, 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	<p>Promotion :</p> <p>Promotion shall normally be made from Fitter 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col 7 in which vacancies are to be filled</p> <p>Transfer</p> <p>Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories</p>	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
124. Fitter 'B' Grade (Electric)		Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB-8-350.	Non-Selection.	40 years	<p>(a) Middle Standard Pass.</p> <p>(b)(i) Ability to read and prepare simple dimensioned sketches, to use a rule graduated for Engineers, feeler gauge, wire gauge, and other measuring instruments, and to make simple calculations in fractions and decimals not involving trigonometry. Ability to use a micrometer is desirable.</p> <p>(ii) Ability to file and or scrape bearings and contacts in copper and other non-ferrous metals to normal standard working limits.</p> <p>(iii) Ability to assemble simple equipment and to dismantle and reassemble motors, starters and other equipment other than instruments.</p> <p>(iv) Ability to Solder and Braze.</p> <p>(v) Ability to read and trace simple electrical wiring diagrams of electrical motors and starting gears and/or ability to use a Megger and other simple testing instruments are/is desirable.</p> <p>(vi) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade Test : A suitable trade test covering specification prescribed for this trade will be held on suitable Electrical apparatus in use, for example, fitting of a pair of contacts for a typical oil circuit break up of 200/400 amps capacity or fitting (including scraping) of a new bearing bush in a motor, or wiring and connecting up a simple, electrical equipment according to the diagram provided.)</p>

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/other qualifications : No.	2 years	80 % by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	<p>Promotion :</p> <p>Promotion shall normally be made from any lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer :</p> <p>Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
125	Fitter 'A' Grade (Auto Electric)	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326 EB 8-3-350.	Non-Selection	40 Years	(a) Middle Standard Pass. (b) Knowledge of Fitter (Auto) Electric 'B' and Armature winding, Field Coil winding, Repair and Testing of Electrical components of 'B' Vehicles, knowledge and operation of Testing equipment, Drawing of Wiring Diagram of 'B' Vehicles in general Characteristics of DC Motor, AC Motors, Generators & Alternators, Function of Rheostats, DC Starter Star Delta connection. A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.
8	9	10	11	12	13	
Age : No Education/other qualification No.	2 Years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Fitter 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
1	2	3	4	5	6	7
126.	Fitters 'B' Grade (Auto Electric)	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350.	non-selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) Knowledge covering Fitter Auto Electric 'C' and Tracing of wiring Diagram of 'B' vehicles, Motor Cycle wiring & Rectification of defects of its Magneto Charging Circuit and lighting circuit, Function of Voltage Regulator, Current Regulator and cutout Manufacturing of Cable Harness Complete, Function of circuit Breaker, Electro Magnetic Relay, Buzzer Coil, solenoids, Ignition Coil, Condenser, Kind & Systems of Battery Charging, Descases of Secondary Cells and its rectification, Rectification of Running Defects in a 'B' Vehicle, Principle and function of DC Shunt and series Motor, Generator and Alternator, Rotary Converter and Rectifier. A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.

8	9	10	11	12	13
Age: No educational/other qualifications— No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from grade of Fitter 'C' of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
127.	Fitter 'A' Grade (Electronic)	Civilian in Defence services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8-390-10-400	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b)(i) Must have sufficient knowledge to read electronic circuit diagrams, Craftsman Certificate of Vocational Training Centre in the Radio mechanic Course will be regarded as a qualification required for the post. (ii) Must have 2 to 3 years experience in the repair and maintenance of Electronic instruments, Projector, Micro Phone, Electronic Timer, Electrical Instruments and meters. (Trade Test : This Trade Test will be a suitable practical test covering the prescribed specifications held on suitable Electronic apparatus in use with the oral examination on his work).

8	9	10	11	12	13
-do-	-do-	-do-	Promotion : Promotion shall normally be made from any lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not-applicable	Not-applicable

1	2	3	4	5	6	7
128. Fitter 'A' Grade (Erectors)	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8-390-10-400.	Non-selection	40 years		(a) Middle Standard Pass (b) These men should have general qualifications approximating to those laid down for general fitters 'A' grade and should have in addition knowledge of foundations and alignment of complicated machinery, such as engines, motors or/and heavy plant. They must be capable of testing for performance the various machines erected by them and should have a good knowledge of general processes carried out in the factory. They should be able to work on their own with a gang of men independent of other supervision. They should have good experience and knowledge of methods of packing machinery as well as handling heavy loads by improvised methods. A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : No trade test can be laid down but they must be capable of passing the 'A' grade general fitter's tests to a slightly lower standard).
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						
<hr/>						

1	2	3	4	5	6	7
129.	Fitter 'B' Grade (Erectors)	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB 8-350/.	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass (b) These men should have general qualifications approximating to those laid down for general fitters 'B' grade and should have, in addition, knowledge of foundations, alignment, and be capable of erecting simple machinery on their own. They should also have knowledge of correct methods of packing machines and of bending pipes with improvised equipment and be capable of carrying out tests on machines erected. A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : No trade tests can be laid down but they must be capable of passing the 'B' grade general fitter's tests to a slightly lower standard).

8	9	10	11	12	13
-No-	2 years	-do-	Promotion : Promotion shall normally be made from any lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
130. Fitter 'A' Grade (Instrument)	Civilian in Def- ence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8- 390-10-400	Non-selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to read intricate drawings and to take direct measurements from various instrument parts mechanisms, etc., utilising precision mea- suring and optical instru- ments. (ii) A general knowledge of the working of the various scien- tific or optical instruments manufactured in the factory in the case of fitters instru- ments of the this grade work- ing in O.F. Dehra Dun.	

1	2	3	4	5	6	7
						<p>OR</p> <p>A general knowledge of the working of the various instruments including electrical measuring instruments in use in the factory.</p> <p>(iii) Knowledge of carrying out extensive repairs to at least one of the various types of instruments sentenced by T.D.E. (I & E) as "requiring extensive repairs", viz. research Microscopes, theodolite (transit), surveying level, alidade and the stands used with these instruments.</p> <p>OR</p> <p>Ability to repair and calibrate all types of instruments including electrical measuring instruments in use in the factory.</p> <p>(iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>Trade Test :</p> <p>A trade test for these men will be the carrying out of major repair and subsequent adjustment of one of the instruments specified in sub-para (iii) above to which the person is accustomed.</p>

8	9	10	11	12	13
Age: No Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	<p>Promotion :</p> <p>Promotion shall normally be made from Fitter 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer :</p> <p>Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
131. Fitter 'B' Grade (Instrument)	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB 8-350	Non-selection	40 years		<p>(a) Middle Standard Pass.</p> <p>(b)(i) Ability to read simple blue prints and take measurements utilising a micrometer as well as a Verner height guage.</p> <p>(ii) Elementary knowledge of the functioning of the various instruments manufactured and/or repaired at the factory.</p>

7

- (iii) Ability to carry out minor repairs to microscopes, alidades, theodolites (non-transit) and levels in the case of instrument fitters employed in O.F. Dehra Dun.

OR

Ability to carry out minor repairs to water and electricity meters, recorders and other instruments, of a general nature used in a modern factory.

OR

Ability to carry out repairs to telephone instruments and exchange boards.

- (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.

Trade Test :

A Suitable trade test will be laid down which will be mainly concerned with one of the instruments to which the man has been accustomed to.

8	9	10	11	12	13
-do-	-do-	-do-	Promotion :	-do-	-do-
			Promotion shall normally be made from Fitter 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled.		
			Transfer :		
			Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.		

1	2	3	4	5	6	7
132. Fitter 'A' Grade (Pipe)	-do-	Rs. 320-6-326-8-390-10-400	-do-	-do-	-do-	(a) Middle Standard Pass. (b)(i) Qualification as per Fitter pipe 'B'. (ii) Ability to prepare working drawings from intricate layout drawings and estimate materials required. (iii) Ability to repair steam taps, Hydraulic Boxes, Pipe fittings etc. (iv) Should be capable of working on his own and having an all round knowledge of processes carried out with steam, water, gas and Hydraulic Engineering Trades. (v) At least five years experience in the trade.
						Trade Test : Oral examination and Trade Test as per Blue-Print.

8	9	10	11	12	13
Age: No Educational/other qualifications—No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suit- able persons, failing which by direct recruit- ment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Fitter 'C' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the re- quisite condition of the trade testing specifications per- taining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other factories	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
133. Fitter 'B' Grade (Pipe)		Civilian in Def- ence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB- 8-350	Non-selection	40 years.	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to use instruments for the checking of pressures, flow of liquids etc. (ii) Ability to make simple calcu- lations in fractions and deci- mals not involving Trigon- ometry. (iii) Ability to operate hand and power bending machines, hand and power operated threading machines etc. (iv) Must be capable of tapping steam, water, gas etc. mains for supplies where required. (v) Knowledge of various materials and systems used in steam, water, gas, Hydraulic Engineering. (vi) Ability to read drawing and take necessary dimensions direct from various plants with a view to preparing rough sketches to enable him to carry out repairs. (vii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : Oral examination and Trade test as per Blue-Print.

8	9	10	11	12	13
Age: No Educational/other qualifications—No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suit- able persons, failing which by direct recruit- ment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Fitter 'C' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the re- quisite condition of the trade testing specifications per- taining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
134. Fitter 'A' Grade (Tool & Gauge)	Civilian in Defence Services Group 'C'	Rs. 320-6-326-8- 390-10-400/	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to read intricate drawings and to take direct measurements from various tools and gauges utilising precision measuring instruments and to make calculations in decimals and also (preferably) those involving elementary trigonometry. (ii) Ability to work to limits having a total tolerance of .001" on hand operations and to fit mating parts including those with irregular contours in complicated tools and gauges; if a gauge maker should be capable of lapping surfaces to an accuracy of $\pm .0002$ ". (iii) Ability to use a shadograph or similar precision measuring magnifying devices to check his own work. (iv) Ability to make helping gauges, tools and fixings required for his work. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : This grade is meant for 1st grade skilled craftsmen capable of manufacturing tools and gauges required to a precision standard. The trade test in the case of 'A' grade Fitters, Tool and Gauge, will be a practical test in the spare of manufacture in the case of gauge makers, and the manufacture of a similar tool or die in the case of tool makers).	

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/other qualifications—No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by Transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from Fitter 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
135. Fitter 'B' Grade (Tool & Gauge)	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB 8-350/-	Non-Selection	40 years		(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to read internal and external micrometers, Vernier or Micrometer depth gauges, use slip gauges & other simple instruments connected with the trade. (ii) Ability to scrape flat surfaces and to carry out lapping operations on flat and circular surfaces to a high degree of accuracy. (iii) Ability to work to limits of $\pm .001''$ on hand operations involving the use of a file or a scraping tool and to accuracy of $\pm .0003''$ in the case of lapping operations. (iv) Ability to read drawing and make simple calculations in fractions and decimals not involving trigonometry. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : The trade test for a 'B' grade Fitter Tool and Gauge, will be making of a ring gauge to a total tolerance of .0005.

8	9	10	11	12	13
Age: No Educational/other qualifications—No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses, under the zonal schemes 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from Fitter 'C' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
136. Fitter 'A' Grade (Tractor)	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8- 390-10-400	Non-Selection	40 years		(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must be able to organise a small sub-station or an Assembly Shop for assembly of components & parts. (ii) Must have a fair knowledge of drawings and sketches. (iii) Must have a fair knowledge of the use of drawing and measuring instruments. (iv) Must be able to complete records on Log Book of a particular sub-station under his charge or control for work. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.

8	9	10	11	12	13
-do-	-do-	-do-	Promotion : Promotion shall normally be made from Fitter 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled.	-do-	-do-
			Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.		

1	2	3	4	5	6	7
137. Fitter 'B' Grade (Tractor)		Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b)(i) Must have a thorough knowledge of standard repairs to be carried out in the field and in the Shop on the Plant mentioned in the Grade 'C'. (ii) Must be competent operator with a good knowledge of output of all plant given in para 3 of Grade 'C'. (iii) Must be able to operate equipments in water-logged areas, hillside roads and jungle clearance. (iv) Must have a knowledge of completing documentation and of Repair Shop. (v) Must have a fair knowledge of drawing and other measuring instruments required in the Shop. (vi) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.

8	9	10	11	12	13
Age: No education- 2 years al/other qualifications— No	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Fitter 'C' grade of same trade subject to the candidates fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable	

1	2	3	4	5	6	7
138	Fitter 'A' Grade (Refrigeration)	do-	Rs. 320-6-326-8 390-10 400	-do-	-do-	(a) Middle Standard Pass (b) In addition to the qualification for Fitter Refrigeration Grade 'B' the individual should have a — (i) Working knowledge of refrigeration system (Compression and absorption types) and properties of refrigerants used (ii) Working knowledge of air-condition systems (Central-station and Unitary types) humidifiers and dehumidifiers (iii) Must have 3 years experience as Fitter 'B' (Refrigeration) or should be from recognised Technical Institutes with experience in the specialised field Trade Test A suitable test will be taken in this field
8	9	10	11	12	13	
-do-	-do-	-do-	Promotion Promotion shall normally be made from Fitter 'B' grade of the same trade subject to the fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col 7 in which vacancies are to be filled Transfer Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding the analogous posts in other factories	-do-	-do-	
139	Fitter 'B' grade (Refrigeration)	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB 8-350	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass (b)(i) Ability to handle electrical instruments like Ammeter, Voltmeter & Megger and also pressure gauges (ii) Ability to assemble simple equipment and to dismantle and reassemble motor, starter etc (iii) Ability to solder and braze. (iv) Ability to carry out erection, repair, modification and adjustment of various units such as Compressors, Condensers, Water Coolers, Refrigerators Expansion Valves, Refrigerant Piping & Jointing Air Ducts etc (v) Experience in gas and electric welding desirable (vi) Experience and trials at work would be the main criterion for selection

1	2	3	4	5	6	7
						(vii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : A suitable test will be taken in this field). (a) Middle Standard Pass. (b)(i) At least 5 years experience as Forgeman Grade 'B'. (ii) Ability to read drawings and forging layouts. (iii) Ability to forge alloy steels including those containing tungsten. (iv) Ability to handle any size of ingot over 24" in the press and give simultaneous directions to both the press and crane drivers. Ability to work to the tolerances and dimensions given in the forging drawings. (The grade is meant for skilled men capable of working on their own and possessing knowledge and experience of all the processes carried out in forging sections). Trade Test : (Practical demonstration and oral examination).
140. Forgeman 'A' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8-390-10-400	Non-Selection	40-years		
8	9	10	11	12	13	
Age: No Educational/other qualifications—No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from any lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.	
-do-	-do-	-do-	Promotion : Promotion shall normally be made from Forgeman 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
141. Forgeman 'B' Grade	Civilian in Defence Services Group 'B'	Rs. 260-6-326-EB-8-350	Non-selection	40 years		(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must have a good physique and be capable of working in hot sections. (ii) Should have experience of at least seven years in the trade of blacksmith of which 3 years should be as Blacksmith Grade 'B' or equivalent on steam hammer or forging presses. (iii) Ability to work to dimensions from forging drawings. (iv) Ability to take control of forging furnaces for heating materials to required temperature for forging. (v) Ability to use tackle in lifting hot steel billets & ingots and handle these during forging (Trade Test : Practical test in the performance of the work and an oral examination).
142. Furnaceman Leading 'A' grade	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) This Grade is only applicable to Bar & Rod Mill heaters. (i) At least 5 years experience in the working of gas reheating furnaces. (ii) Thorough knowledge of the working of soaking pits and reheating furnaces. (iii) Ability to control temperatures required for rolling different classes of steel & non-ferrous metals. (iv) Ability to light a furnace from cold after repairs and knowledge of precautions necessary during the process. (v) Ability to read pyrometer or other temperature measuring devices provided. (Trade Test : (i) Repairs to the bottom of a re-heating/furnace (ii) Estimating rolling temperature for a high carbon steel ingot or similar and (iii) Practical test on operation of a furnace).
143. Grinder special Grade	do	-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Middle Standard Pass. (b) Meant for highly skilled grinders in tool rooms capable of manufacturing complicated receiver gauges, or thread gauges, or in production section on complicated long jobs involving internal grinding, or grinding splines, keyways or crankshafts. Must be capable of doing his own calculations. A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualification—No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the Zonal sche- mes, 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruit- ment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade of same trade subject to the candidate fulfilling the req- uisite condition of the trade testing specifications pertai- ning to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled.	Not applicable	Not applicable
			Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other facto- ries.		
-do-	-do-	-do-	Promotion : Promotion shall normally be made from Furnaceman Leading 'B' grade of the same trade subject to the candi- date fulfilling the requisite condition of the trade test- ing specifications pertai- ning to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled.	-do-	-do-
			Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other facto- ries.		
do-	-do-	-do-	Promotion : Promotion shall normally be made from Grinder 'A' grade of the same trade sub- ject to the candidate fulfill- ing the requisite trade test- ing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled.	-do-	-do-
			Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories		

1	2	3	4	5	6	7
144. Grinder 'A' Grade	Civilian in Defence Services Group 'C'	Rs. 260-6-326-F B-8-350	Non-selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (Meant for 1st Grade skilled grinders in production, maintenance of tool sections as well as thread grinders). (i) Ability to operate both circular grinder machines as well as plane surface grinding machines. (ii) Ability to carry out operations involving internal grinding and/or thread grinding. (iii) Ability to form-grind by forming the grindal wheel. (iv) Ability to use slip gauges and work to an accuracy of $\pm .0003'$ and (v) Ability to read complicated drawings and make his own calculations. (vi) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : (a) Grinding and lapping a cylindrical gauge having an internal taper, or (b) Operation of a thread grinder including truing the wheels, OR (c) Grinding of comparatively simple receiver gauges. "In judging the trade test, the working to the degree of accuracy laid down in the specification will be the main criterion").	
145. Jig Borer 'A' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8-390-10-400	Non-selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b)(i) Ability to set up very complicated jobs and carry out all jig boring operations utilising various attachments provided on the machine. Ability to work to a tolerance of $\pm .0002''$. (ii) Ability to read intricate drawings and design and make special tools or equipment required for boring in difficult positions. (iii) Thorough knowledge of Precision measuring instruments. (iv) At least 5 years experience in his trade. (Trade Test : No trade test can be laid down but fully satisfactory experience as 'B' grade Jig borer or equivalent for a considerable period is necessary for this grade.)	

8	9	10	11	12	13
Age: No Education al/other qualifications—No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suit- able persons, failing which by direct recruit- ment.	Promotion Promotion shall normally be made from Grinder 'B' grade of same trade, subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled Transfer : Transfer, where necessary, shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factorries.	Not applicable	Not applicable
Age: No Education- al/other quali- fications—No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suit- able persons, failing which by direct recruit- ment.	Promotion Promotion shall normally be made from Jig Borer 'B' grade of same trade, subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifica- tions pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer, where necessary, shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
146	Jig Borer 'B' Grade	Civilian in De- fence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350	Non-selection	40 years	(a) Middle Standard Pass (b)(i) Ability to read complica- ted drawings and make simple trigonometrical cal- culations (ii) Ability to mark up and set in position various jobs on the jig borer and to work to a total tolerance of .0005" on small holes and .0005" on pitches. (iii) Must be conversant with use of various precision measur- ing instruments including tool maker's microscope where provided. (iv) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary (Trade Test : Boring of holes in different planes and at an angle to each other as well as holes of different diameters on the same axis.)

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : No	2 Years	80% by promotion after adjustment of surplus under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable per- sons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from Jig Borer 'C' grade from the same trade, subject to the candidate ful- filling the requisite condi- tion of the trade testing speci- fications pertaining to the trade and grade as mention- ed in col. 7 in which the vacancies are to be filled. Transfer : Transfer, where necessary, shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other factor- ies.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
147. Kiln Opera- tor 'A' Grade	Civilian in De- fence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350	Non- selection	40 years	(a) Middle Standard pass. (b)(i) Sound knowledge of va- rious timbers, their proper- ties and shrinkage. (ii) Ability to detect and rectify defects in timber developed during seasoning. (iii) Knowledge of hygrometers and ability to calibrate them. (iv) Ability to maintain log books and take independent charge of a timber kiln shift. (v) A minimum period of 2 years, experience in the trade is necessary. (Trade Test : Practical and oral examination of the man at work).	

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/other qualifications : No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surplus under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable per- sons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Kiln Operator 'B' grade of same trade, subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled Transfer : Transfer, where necessary, shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
148. Lapper 'A' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB-8-350	Non-selection	40 years	(a) Middle Standard pass. (b) (i) Ability to use precision instruments required for his work. (ii) Ability to lap any form on precision tools and gauges to an accuracy of $\pm 0.0002''$. OR In the case of men working on honing machines, ability to carry out finish honing operations on long bores independently. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : A suitable trade test for tool and gauge lappers will be a practical test to the above accuracy ; the ability of lappers engaged on honing will be tested at their work).	

8	9	10	11	12	13
-do-	-do-	-do-	Promotion: Promotion shall normally be made from Lapper 'B' grade of the same trade, subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer: Transfer, where necessary, shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
149. Lead Burner 'A' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8-390-10-400	Non-selection	40 years	(a) Middle Standard pass. (b) This Grade is meant for tradesmen having long experience not less than 10 years in the trade, and who have obtained considerable skill. (i) Ability to weld upright, horizontal and under hand seams on lead sheets upto 3/16" thick and also horizontal and upright moulded seams on lead sheets upto 1/2" thick and on castings of any thickness.	

1	2	3	4	5	6	7
						(ii) Ability to make 90° angle bends upto 3" internal diameter, bend lead pipes to pattern, weld flanges and fit in position. (iii) Ability to make cooling coils for use in Nitroglycerine plants ; or make lead bends 12" dia. out of 12 lbs. lead sheet. (iv) Ability to make various lead tanks, pipes etc. using lead sheet. (v) Ability to make joints with solder or lead between brass cocks, connections and lead pipes. (vi) Ability to work from simple drawings and prepare simple sketches from existing items of plant awaiting replacement. (vii) Should have good control over labour and ability to direct and guide a small gang of plumbers on a fair sized job. (Trade Test : Practical test on above and an oral examination).

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/other qualifications : No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Lead Burner 'B' grade of same trade, subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
150- Lead Burner 'B' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350,	Non- Selection	40 years		(a) Middle Standard pass. (b)(i) Ability to carry out flat welds up to $\frac{1}{8}$ " in thickness. (ii) Ability to weld upright and horizontal seams on lead sheet ranging from 1/16" to 3/16" in thickness, and ability to weld flat herringbone seams on lead sheets. (iii) Ability to make 90° angle bends upto 2" internal diameter without using a filling or internal boxing tool.

1	2	3	4	5	6	7
						maintaining the maximum thickness on the outside radius.
						(iv) Ability to make cooling or preheating coils from lead pipe upto 2" internal dia.
						(v) Ability to make independently and economically lead boxes and lead linings for tanks and to fix outlets to ensure satisfactory discharge of tanks.
						(vi) Ability to prepare and homogeneously lead cover items of plant made from cast iron, steel, or non-ferrous metals.
						(vii) Thorough knowledge of the functions care and custody of oxygen gas generators and of the use of Oxyacetylene, Oxy-hydrogen and acro-- hydrogen processes.
						(viii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.
						(Trade Test : A practical test on above and all oral examinations).

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications—No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, falling which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Lead Burner 'C' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
151. Line Mistry 'A' Grade	Civilian Defence services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8-390-10-400	Non-Selection	40 years		(a) Middle Standard Pass. (b) This grade is for either Line Mistries grade 'B' at the top of their scale or having long experience of not less than 5 years, or a skilled craftsman in the trade on a pay of not less than Rs. 326. The special qualification for this post will be ability to control and train labour.

1	2	3	4	5	6	7
					(Trade Test : Trade Test will be practical demonstration in his craft to at least the standard of the best men he has to control and an oral examination regarding the special qualifications expected of him.)	
8	9	10	11	12	13	
Age : No Educational/other Qualifications : No	Two years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes, 20% by transfer of suitable persons, falling which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from Line Mistry 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.		Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
152. Line Mistry 'B' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB-8-350.	Non-Selection	40 years		<p>(a) Middle Standard Pass.</p> <p>(b) This grade is for either Line Mistris grade 'C' on promotion as a result of long experience of not less than 7 years and those who have reached the top of their scale of for skilled craftsman of the same trade as those they will control having a pay of not less than Rs. 275.</p> <p>In addition to the specifications required of a Line Mistry grade 'C' but to a higher standard ability to control labour concerned, and thorough knowledge of the operations carried out by the gang to which they are to be attached will also be necessary.</p> <p>(Trade Test : The trade test will be a practical demonstration to meet the requirements of his job atleast to the standard of the best men he has to control and an oral examination regarding the other qualifications expected of him.)</p>

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications—No	2 years	80% by promotion after adjustment of surplus under the zonal schemes. 20% by tran- sfer of suitable per- sons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from Line Mistry 'C' grade of same trade sub- ject to the candidate ful- filling the requisite condi- tion of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
153. Machinist Special Grade	Civilian in defence Services Group C		Rs. 320-6-326-8- 390-10-400	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard pass. (b)(i) Higher skilled machinists in tool rooms or machine shops capable of machining to a very high degree of accuracy very complicated jobs even where requiring improvisation of tools and equipment. (ii) Ability to take their own measurements and make their own calculations when necessary in making new parts for machinery. This will be a Selection Scale restric- ted to exceptional skilled men having long experience as Machinist Grade 'A' or its equivalent. Appoint- ments to this scale must receive prior approval of the DGOF. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : No trade test can be laid down, as a man's ability will have to be decided as a result of his actual work over a long period.)

8	9	10	11	12	13
Age— No Educational/other qualifications No	2 years	80 % by promotion after adjustment of surplus under the zonal schemes, 20% by tran- sfer of suitable per- sonse falling which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from Machinist 'A' grade of the same trade subject to the fulfilling the requisite trade testing spe- cifications pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
154. Machinist 'A' Grade		Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB-8-350.	Non-Selection	40 years	<p>(a) Middle Standard pass.</p> <p>(b)(i) Ability to read complicated drawings and set and work on general purpose machines to the degree of accuracy necessary for the type of machine.</p> <p>(ii) Ability to set comparatively complicated jobs in machines using improvised methods as necessary.</p> <p>(iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>(This grade is meant for last grade skilled machinists of considerable experience working principally on heavy machines.)</p> <p>(Trade Test : Trade test will be practical test on a complicated job including setting up in conformity with the standard required for the particular machine from a machinists grade 'B' who has satisfactory long experience of over 5 years.)</p>

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications—No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	<p>Promotion :</p> <p>Promotion shall normally be made from Machinist 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer :</p> <p>Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
155. Mason 'A' Grade		Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB-8-350	Non-Selection.	40 years	<p>(a) Middle Standard Pass</p> <p>(b) (i) Thorough practical knowledge of all kinds of masonry work including reinforced concrete work</p> <p>(ii) Knowledge of properties of building materials in common use locally.</p> <p>(iii) Ability to dress stones (closely tooled) and construct superstructure random rubble or cour-</p>

1	2	3	4	5	6	7
						sed stone and/or brick masonry and construct arches of various types
						(iv) Ability to work at heights on scaffolding provided.
						(v) Ability to read Building drawings and/or sketches and estimate quantities of materials required.
						(vi) Thorough knowledge of Furnace brick work including lining and dressing of refractories.
						(vii) Ability to do and/or direct all details of brickwork of furnaces from drawings and sketches.
						(viii) Ability to prepare material estimates.
						(ix) A minimum of five years' experience in the trade, at least two of which should be on furnace brickwork and refractories.
						(Trade Test : This will be a practical demonstration of his work).

8	9	10	11	12	13
Age— Educational/ other qualifications—No	2 years	80 % by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20 % by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Mason 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
156. Marker-Off 'A' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8-390-10-400	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass (b) This grade is meant for (i) highly skilled Markers-off on complicated jobs and have done this work satisfactorily over a period of at least five years. He must be capable of taking direct measurements from complicated pieces of machi-	

1	2	3	4	5	6	7
						<p>nery available and prepare sketches to enable new forgings or castings to be marked-off or</p> <p>(iii) highly skilled Carpenters who have had considerable experience as markers-off on complicated jobs and have done this job satisfactorily over a period of five years. He must be capable of marking from complicated drawings and samples and be able to indicate the correct sequence of operations.</p> <p>(Trade Test : The trade test will be of a suitable practical test on the work specified for this grade and an oral examination.)</p>
8	9	10	11	12	13	
Age : No Educational/other qualifications—No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	<p>Promotion :</p> <p>Promotion shall normally be made from Marker-off 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer :</p> <p>Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable	Not applicable	
1	2	3	4	5	6	7
157. Metal Roller 'A' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB-8-350	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) At least 7 years' experience of cold rolling of which at least 3 years' should be as Metal Roller 'B' grade or equivalent. (ii) Ability to cold roll steel and/or non-ferrous materials independently to finished sizes within close tolerances specified and to set rolls and guides. (iii) Working knowledge of rolling defects and their remedies.	

7

- (iv) Ability to do simple calculations and to use gauges, callipers and micrometers.
- (v) General knowledge of mechanism of the machinery and plant used in the rolling mill
- (vi) Working knowledge of the cold rolling of different classes of steels and/or non-ferrous materials rolled in the factory.

(Trade Test : Practical test on setting of rolls and guides and rolling of strips of specified sizes to class tolerances and an oral examination ; on probation for 3 months.)

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications—No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from Metal Roller 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
158. Marker-Off 'B' Grade.		Civilian in Defence Service (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350	Non- Selection	40 years	(a) Middle standard pass. (b) (i) Ability to use appropriate tools, micrometers, both inside and outside, and Vernier height gauges or (i) ability to use appropriate tools and measuring instruments in the case of markers-off (wood). (ii) Ability to mark-off complicated contours on jobs requiring planing drilling shaping and boring to a high degree of accuracy or (ii) ability to mark-off complicated contours on jobs requiring drilling, boring, morticing and tenoning in the case of markers-off (wood.)

1	2	3	4	5	6	7
						(iii) Ability to read complicated drawings, make his own calculations including those involving simple trigonometry, and to mark-off correctly centres, straight lines, and contours on more than two surfaces in different planes. (iv) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. Trade Test — A suitable trade test will be a practical test on the work specified for thin grade and an oral examination).
8	9	10	11	12	13	
Age—No. Educational/other qualifications—No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from Marker-Off 'C' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
1	2	3	4	5	6	7
159. Miller 'A' Grade		Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8-390-10-400	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass (b) (i) Ability to mill all types of spirals, straight spur and helical gears or ability to mill complicated drop stamp dies (dia sinking) (ii) Ability to use various types of milling machines attachments such as compound milling attachment, rack cutting attachment etc. (iii) Accuracy of work should be $\pm .001$. (iv) Ability to check cutters and grind them to form as necessary. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.

1	2	3	4	5	6	7
						(This grade is meant for the 1st grade skilled millers with considerable experience in the trade and should be capable of carrying out complicated jobs utilising different types of milling machines on his own)
						Trade Test:— The trade test for an 'A' grade miller would be the manufacture of:—
						(a) A comparatively complicated drop stamp die or
						(b) A coarse pitch spiral milling cutter (in two halves) or,
						(c) Part of a complicated fixing or receiver gauge.
8	9	10	11	12	13	
Age : No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, falling which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from Miller 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.	
Educational/other qualifications-No.						
1	2	3	4	5	6	7
160. Miller 'B' Grade		Civillan in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB-8-350	Non-selection.	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to use micrometers, Verniers and Slip Gauges. (ii) Ability to read complicated drawings and to make his own calculations in decimals and fractions and also those required for milling Helices in the case of universal millers only) (iii) Ability to mill helical and angle tooth cutters (for Universal Millers), or ability to mill drop stamp dies (die sinking for tool room millers). (iv) Ability to mill surfaces in different planes including those not parallel or at right angles to each other.

1	2	3	4	5	6	7
						(v) Ability to work in an accuracy of $\pm .0015''$ (vi) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. (Trade Test : A suitable trade test will be (a)) milling of a helical or spiral cutter (b) The milling of surfaces at angles, on complicated fixings, to the specified accuracy in a reasonable time, or (c) milling comparatively complicated drop stamp dies (in the case of die sinkers).

8	9	10	11	12	13
Age : No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from millor 'C' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable
Educational/other qualifications—No.					

1	2	3	4	5	6	7
161. Millwright 'A' Grade		Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8-390 10-400.	Non-selection.	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) In addition to the specifications laid down for general mechanical engineering fitters 'A' grade a Millwright grade 'A' should be capable of repairs and alterations to machinery, boilers, engines and process plant, including knowledge of assembly and erection alignment and testing them afterwards. He should be able to work on his own with a gang of men, independent of other supervision. He should also have good experience and knowledge of methods of packing machinery as well as taking up heavy loads by improvised methods. A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary.

1	2	3	4	5	6	7
						(Trade Test : Equivalent to trade test prescribed for the 'A' grade general mechanical engineering fitter and, in addition, an oral examination of his knowledge of the functions and operations of plant and machinery in the factory.)
8	9	10	11	12	13	
Age—No. Educational/other qualifications—No.	2 years	80 % by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20 % by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from Millwright 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories	Not applicable	Not applicable	

1	2	3	4	5	6	7
162. Millwright 'B' Grade	Civilian Defence Services (Group 'C')	Rs 260-6-326-EB-8- 350.	Non-selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) In addition to the specifications required for fitters general mechanical engineering, Grade 'B', a Millwright Grade 'B' should be capable of erection of shafting, or other types of drives; of connecting up steam, hydraulic etc., piping to machines and plant; of overhaul of machine tools, engines, boiler, mountings, hydraulic presses and other types of plant in use in the factory and of testing these machines after overhaul. A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. (Trade Test : Equivalent to a 'B' grade general mechanical engineering fitter's tests and in addition, an oral examination of his knowledge of the functions and operations of various types of machines and plant in the factory.	

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/ other quali- fication—No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal scheme. 20% by transfer of suitable persons failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from Millwright 'C' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade test- ing specifications pertain- ing to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1.	2	3	4	5	6	7
163. Mistry 'A' Grade		Civilian in Def- ence Services (Group 'C')	Rs. 320 6-326-8-390- 10-400.	Non- selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) This grade is meant for Mistries Grade 'B' near the top of their scale or those having a long experience of about 5 years, or skilled craftsmen in the trade on a pay of not less than Rs. 326. A special qualification for this post is ability to train and guide others. (Trade Test : Trade test will be a practical demon- stration of his work and an oral examination to assess the special qualification expected to him.)

8	9	10	11	12	13
Age — No. Educational/other qualifications—No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal sche- mes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from Mistry 'B' grade of same trade sub- ject to the candidate ful- filling the requisite cor- dition of the trade- testing specifications pertaining to trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
165.	Moulder 'A' Grade	Civilian in Defence Services Group 'C'	Rs. 320-6-326-8- 390-10-400	Non- Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to make large and complicated moulds from all sorts of patterns as well as heavy pit moulds for turning out complicated castings satisfactorily. (ii) Ability to suggest the type size and position of gates, runners, risers etc. for various jobs and knowledge of mould and core defects likely to cause unsound casting. (iii) Ability to read foundry drawings. (iv) Normally atleast 10 years' experience in the trade of which at least 3 years should normally, be as moulder 'B' grade.

Note :—This grade is meant for first Grade skilled moulders

with considerable experience in the trade, capable of carrying out moulding and casting of complicated jobs both ferrous and non-ferrous independently.

Trade Test :

No trade test is laid down but a moulder considered suitable for promotion to Grade 'A' will be on probation for 3 months. His abilities will be judged on the manner in which he has made moulds for different types of casting during the period of his probation.

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Moulder 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
166. Moulder 'B' Grade	Civilian in Defe- nce Services Group 'C'	Rs. 260-6-326- EB-8-350.	Non- Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to make moulds for casting all types of ferrous and non-ferrous castings including moulds from sweep pattern and moulds involving com- plicated cores. (ii) A good practical know- ledge of moulding mix- tures and their moisture contents. (iii) Knowledge of proper pouring temperature of various types of molten metals for casting. (iv) Ability to read simple blue prints. (v) Normally, at least five years experience in the trade.	
						Trade Test : A practical test on production suitable for his grade.

8	9	10	11	12	13
Age : No Education/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of sui- table persons, failing which by direct recruit- ment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Moulder 'C' grade of the same trade subject to the fulfilling the requisite trade testing spe- cifications pertaining to the trade and grade as men- tioned in col. 7 in which va- cancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
167. Optical Worker Special Grade		Civilian in Defence Services Group 'C'	Rs. 320-6-326-8- 390-10-400.	Non- Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to carry out machine and hand op- erations on glass com- ponents to surface accu- racy of 1/4 fringe and dimensional tolerance of .0005" plus/minus. (ii) Ability to hand polish, optical components. (iii) Ability to use test- plates, vernier gauge micrometer Angle De- kor and other measur- ing instruments required for this work. (iv) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. Trade Test : Manufacture a set of three plane test-plates, 4 inches diameter flat to 1/4 fringe. Make a standard glass tube, all angles within 10 seconds, polished all over. Finish the roof angle of an inverting prism to within 4 seconds, with good definition.

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of sui- table persons, failing which by direct recruit- ment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Optical Worker 'A' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding ana- logous posts in other fac- tories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
168.	Optical Worker 'A' Grade	Civilian in Defence Services Group 'C'	Rs. 260-6-320-EB-8-350.	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to carry out all the M/C and hand operations from cutting to finishing for manufacturing complete precision type lens doublets from raw materials supplied, surfaces to one fringe, dimensional tolerance .001" + and diameter tol. to .0005" minus. (ii) Ability to manufacture a pair of spherical Test plates adjusting the radius to within 0.3% of nominal. (iii) Ability to manufacture from raw materials supplied complicated prisms of good definition excluding roof prisms. (iv) Should be able to read drawings of complicated optical components. (v) Ability to use micrometer, Test Plates, Angle Dekker and other measuring instruments required for this work. (vi) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. Trade Test : Manufacture from raw material supplied a batch of complete 7 X and 10 X micro objectives or similar components, a pair of spherical Test plates and three photometer rhomboid prisms or similar prisms to the drawing tolerance and accuracy. Care and dexterity during operations, avoidance of rejections and rectifications due to carelessness will be given due weight relative to speed of completion.
8	9	10	11	12	13	
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Optical Worker 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	

1	2	3	4	5	6	7
169.	Optical Worker 'A' Gr. (Bubble Grinder)	Civilian in Defence Services Group 'C'	Rs. 260-6-326-EB-8-350	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass (b) (i) Ability to manufacture 'AE' bubbles, including the preparation of the lapping rod. (ii) Ability to manufacture 'Circular' bubbles. (iii) Knowledge of calculating the radius of curvature to be imparted for obtaining the required 'sensitivity of bubbles' will be considered as a 'desirable' qualification. (iv) Ability to use a micrometer and foot rule. (v) Ability to read drawings of this kind. (vi) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. Trade Test : A practical test as above on the manufacture of five 'AE' Bubbles and five 'Circular' bubbles to drawing tolerances.
170.	Overlooker 'A' Grade	-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Middle Standard Pass (b) The specification will be the same as those for Overlooker Grade 'B' except that he must have had at least 3 years' experience as Overlooker Grade 'B' or equivalent. Trade Test : The Trade Test will be an oral examination to assess the man's suitability for the appointment having regard to the greater experience he is required to have.
8	9	10	11	12	13	
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Optical Worker 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
171.	Painter 'A' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350	Non- Selection	40 years	<p>(a) Middle Standard Pass</p> <p>(b) This grade is intended for 1st grade skilled painters who must be able to do all painting jobs to the highest finish. No man will be eligible for this grade unless he is a first class sign writer or flag painter. A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary.</p> <p>Trade Test :</p> <p>A practical demonstration of skill in sign writing or flag painting job.</p>
172.	Pattern Maker 'A' Grade.	-do-	Rs. 320-6-326-8- 390-10-400	-do-	do-	<p>(a) Middle Standard Pass</p> <p>(b) (i) should be a Carpenter Grade 'A' able to design comparatively simple patterns and produce patterns of intricate shape by fabrication from sketches and/or from models.</p> <p>(ii) An adequate knowledge of the extent of expansion of ferrous and non-ferrous alloys at melting temperature.</p> <p>(iii) At least 10 years' experience as a pattern maker.</p> <p>(In addition to passing a trade test for Carpenter 'A' grade the skill of the pattern Maker Grade 'A' must be assessed on patterns manufactured by him and a viva voce examination as necessary).</p> <p>Trade Test :</p> <p>Any one of the following alternative trade tests is considered suitable for assessing the skill of the Pattern Maker required for this grade :-</p> <p>(a) Making of a pattern and core for skefko type plumar block.</p> <p>(b) Making of a pattern for twin over-arm support bracket for a standard milling machine.</p> <p>(c) Making of a pattern for breech piece.</p> <p>(d) Making of a pattern similar to any of the three patterns referred at (a), (b) & (c) above.</p>

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years	80 % by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes 20 % by transfer of sui- table persons, failing which by direct recruit- ment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Painter 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifica- tions pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	Promotion : Promotion shall normally be made from Pattern Maker 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
173. Pattern Maker 'B' Grade		Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350	Non- Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass (b) (i) Ability to finish patterns to more difficult design by fabrication. (ii) Ability to make elemen- tary calculations re- quired and knowledge of shrinkage allowances. (iii) At least 5 years' experi- ence as a pattern maker (iv) Ability to read drawings and make out rough sketches for pattern required to produce components to those drawings. (In addition to passing a trade test for 'B' Grade Carpenters the specialist knowledge or skill of the Pattern Maker should be tested by a practical and viva voce examination). Trade Test : A suitable Trade Test for Pattern Maker Grade 'B' will be one of the following three tests or a similar test :

1	2	3	4	5	6	7
						(a) Making of a pattern for a casting of a centre lathe tailstock; or (b) Making patterns for top and intermediate slides for a compound slide rest of a centre lathe; or (c) The manufacture of a pattern for casting for head of Rest Avang Rifle No. 1 Mk. 2 L.P.
8	9	10	11	12	13	
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Pattern Maker 'C' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
1	2	3	4	5	6	7
174. Photo Etcher and Photo Printer 'A' Grade		Civilian in Defence Services Group 'C'	Rs. 260-6-326-LB-8-359	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard pass. (b) (i) Ability to expose develop and block out a negative of an instrument subject to preparing the necessary solutions and producing a satisfactory glazed print from the negative. (ii) Ability to silver a batch of dozen small mirrors preparing the necessary solutions where possible. (iii) Ability to carry out any one of the following :— (a) all operations involving photo-etching a dial blank for compass prismatic from the blank to the stage of unmounted finished dial. (b) All operations involved in photo printing a binocular graticule by the lead sulphide process. (c) All operations involved in photo-etching on ring index glass for compass prismatic.

1	2	3	4	5	6	7
						(iv) A minimum period of two years experience in the trade is necessary. Trade Test : A practical examination on the above.
8	9	10	11	12	13	
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after Adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be, made from Photo Etcher 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	

1	2	3	4	5	6	7
175. Plate Setter 'A' Gr.		Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350.	Non- Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) In addition to qualification required for Plate Setter 'B' grade a plate setter 'A' grade must have :— (i) At least 3 years experience as Plate Setter 'B' grade. (ii) General Knowledge of the mechanism of machinery and plant used in wire drawing. (iii) Working knowledge of properties of different classes of steel and non-ferrous materials under drawing operations. (Trade Test : Practical test on probation for 3 months.)

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Plate Setter 'B' grade of same trade subject to the Candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
176. Plumber 'A' Gr.		Civilian in De- fence Services (Group 'C').	Rs. 260-6-326- B-8-350.	Non- Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) In addition to qualifications required for Plumber Grade 'B', a Plumber grade 'A' must have :— (i) experience of at least 5 yrs. as Plumber Grade 'B' or equivalent. (ii) ability to make lead joints and wipe them. (Trade Test : A practical test.)
177. Printing Machine Operator Gr. 'A'.		-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Middle Standard Pass. (b) In addition to qualifications required for Printing ma- chine operator Grade 'B', and 'A' grade Operator should have:— (i) Experience, of at least 3 years as Printing Machine Operator 'B' grade or equivalent. (ii) Ability to do finer quality of printing of all types of printing machines and their adjustment. (Trade Test: A practical de- monstration of his work and an oral examination.)
8	9	10	11	12	13	
Age : No Educational/ other qualifica- tions : No	2 years	80 % by promotion after adjustment of surplus- es under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Plumber 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifica- tions pertaining to the tra- de and grade as mentioned in Col. 7 in which vacan- cies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
-do-	-do-	-do-	Promotion : Promotion shall normally be made from Printing Machine Operator 'B' grade of same trade sub- ject to the candidate ful- filling the requisite condi- tion of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
178.	Rigger 'A' Gr.	Civilian in De- fence Services (Group 'C').	Rs. 260-6-326- EB-8-350.	Non Selection.	40 years.	(a) Middle Standard Pass. (b) In addition to the quali- fications (i) to (iv) specified for Grade 'B' Rigger, a Grade 'A' Rigger. (i) Must have consider- able experience in hand- ling and hoisting of heavy loads including those in inconvenient positions, and (ii) Must have at least 10 years experience and be capable of leading a gang of about 25 men. (Trade Test : The trade test will be a practical test and an oral examination of his work).
179.	Saw Doctor 'A' Grade.	-do-	Rs. 320-6-326- 8-390-10-400.	-do-	-do-	(a) Middle Standard Pass. (b) In addition to qualifica- tions required for a 'B' grade Saw Doctor, an 'A' grade saw Doctor should have:— (i) Ability to determine the correct pitch and tension required for saws for different classes of work. (ii) At least 5 years ex- perience in the trade. (Trade Test: Practical exami- nation of the man at work).
8	9	10	11	12	13	
Age : No. Educational/ other qualifica- tions : No.	2 years.	80% by promotion after adjustment of surplus- es under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Rigger 'B' grade of same trade sub- ject to the candidate fulfil- ling the requisite condition of the trade testing specifi- cations pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.	
-do-	-do-	-do-	Promotion : Promotion shall normally be made from Saw Doctor 'B' grade of same trade sub- ject to the candidate fulfil- ling the requisite condition of the trade testing specifi- cations pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other fac- tories.	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
180.	Saw Doctor 'B' Grade.	Civilian in De- fence Services (Group 'C').	Rs. 260-6-326- EB-8-350.	Non- Selection.	40 years.	(a) Middle Standard Pass. (b) Ability to set up, brace, lap and red saws of all types used in a saw mill. A minimum period of 2 yrs. experience in the trade is necessary. (Trade Test : Practical examination of the man at work)
181.	Sheet Metal Worker 'A' Grade.	-do-	Rs. 320-6-326- 8-390-10-400.	-do-	-do-	(a) Middle Standard Pass. (b) Note: This grade is restricted to sheet metal workers engaged on non-ferrous metal work at C. I. T. Factory or Light Engineering Factory. In addition to qualifications for 'B' grade sheet metal workers in 'A' grade sheet metal workers must have:— (i) Ability to make complicated objects in tinned plate or other sheet metal. (ii) Ability to tin thin sheets in cooper or bari. (iii) Develop and make beads in solid drawn tubing in metals such as aluminium. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test: (i) Develop and make a 75° C bend in the "vaco" or metre method out of a 2" solid drawn aluminium pipe & (ii) Make a standard oil can with handle, oval in shape body 5" long x 3" x 1 1/2" high out of 24 gauge tinned orterne plate & (iii) Tin a piece of copper or brass sheet 1/16" thick x 12" square using any known flux.
182.	Sheet Metal Worker 'B' Grade.	-do-	Rs. 260-6-326- EB-8-350.	-do-	-do-	(a) Middle Standard Pass. (b) In addition to qualifications required for 'C' grade sheet metal workers, a 'B' grade sheet metal worker:— (i) Must be able to read technical prints. (ii) Must be able to develop and make complicated objects in all metals. (iii) Must be able to make objects by beating sheet such as conical. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test: Making a funnel with wired top from tinned plate and/or a semi herical cut 4" dia x 2" deep in 1/16" cooper sheet or similar.

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/ other qualific- ations : No	2 years.	80% by promotion after adjustment of surplus under the zonal schemes 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from 'any lower' grade of same trade sub- ject to the candidate ful- filling the requisite condi- tion of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.
-do-	-do-	-do-	Promotion : Promotion shall normally be made from Sheet Metal Workers 'B' grade of same trade subject to the candi- date fulfilling the requi- site condition of the trade testing specifications per- taining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacan- cies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	Promotion : Promotion shall normally be made from Sheet Metal Worker 'C' grade of same trade subject to the candi- date fulfilling the requisite condition of the trade tes- ting specifications pertai- ning to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hol- ding analogous posts in other factories.	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
183. Steel Melter 'A' Grade.		Civilian in Defence Services (Group 'C').	Rs. 320-6-326-8-390-10-400.	Non-Selection.	40 years.	<p>(a) Middle Standard Pass.</p> <p>(b) In addition to qualifications required for steel melter grade 'B' and 'A' grade steel melter should have:—</p> <p>(i) At least 10 years experience as a steel melter on Open hearth furnaces preferably both acid and basic or arc furnaces as appropriate.</p> <p>(ii) Ability to control labour, and preferably literate and capable of making written reports.</p> <p>Note:—This grade is meant for first grade skilled steel melters with long experience capable of taking charge of any work on repair operation or rebuilding of open hearth furnace in an emergency.</p> <p>Trade Test: Practical demonstration of his work as the leader of the gang and an oral examinations.</p>

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/other qualifications : No	2 Years	80% By Promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	<p>Promotion :</p> <p>Promotion shall normally be made from Steel Melter 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer :</p> <p>Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
184. Steel Melter 'B' Grade.		Civilian in Defence Service (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB-8-350.	Non-Selection	40 years	<p>(a) Middle Standard Pass.</p> <p>(b) (i) At least 7 years technical experience on Open hearth furnaces or electric arc furnaces as appropriate.</p> <p>(ii) Ability to repair and maintain banks and furnace from cold.</p>

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(iii) Ability to charge the furnace and control temperature in the furnace as well as judge the heat in the furnace.</p> <p>(iv) Knowledge of the various materials added to the bath and their effect on the analysis of resultant metal.</p> <p>(v) Knowledge of safety precautions to be taken in heating the furnace.</p> <p>Trade Test: A practical demonstration while starting a furnace from cold and an oral examination.</p>
3	4	5	11	12	13	
<p>Acquisition of skills by promotion after 20% of sub-grades under the various schemes, 20% by transfer of suitable persons, filling which by direct recruitment.</p>			<p>Promotion:</p> <p>Promotion shall normally be made from Steel Melter 'C' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer:</p> <p>Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not Applicable	Not Applicable	
1	2	3	4	5	6	7
185.	Switch Board Attendant 'A' Grade.	Central Defence Services (Group 'C').	Rs. 260-6-326-EB-8-350.	Non-Selection.	40 years.	<p>(a) Middle Standard Pass.</p> <p>(b) (i) In addition to the specification for Switch Board Attendant Grade 'B', a Switch Board Attendant Grade 'A' must possess a competency certificate for this grade issued by the Director General Ordnance Factories and must have worked as Switch Board Attendant Grade 'B' for 5 years. Possession of competency certificate for Wireman or equivalent will be desirable qualification.</p>

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(ii) Ability to set the relays for over load, earth leakage, reverse leakage, reverse power etc.</p> <p>(iii) Ability to deal with unusual behaviour in the generator. Transformer and switch gears of Generating Station or Primary Sub-Station and associated equipment, ability to operate high tension switch gears in a Receiving Station and in setting of the relays for high tension circuits.</p> <p>(iv) Must have thorough knowledge of electrical gears/equipments of the Switch Boards.</p> <p>(v) Must have knowledge of electrical testing equipment for testing insulation resistance earth leakage and dielectric strength of oil.</p> <p>Trade Test: Oral and practical test as per the syllabus laid down for the departmental competency test for Switch Board Attendant Grade 'A'.</p>

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years.	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	<p>Promotion : Promotion shall normally be made from Switch Board Attendant 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer: Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
186.	Tailor 'A' Grade.	Civilian in Defence Services (Group 'C').	Rs. 260-6-326-EB-8-350.	Non-Selection.	40 years	<p>(a) Middle Standard Pass.</p> <p>(b) This grade is restricted to master Tailors, Tailor Cutters and Tailor Pattern-makers and is intended for men with some years experience not less than 2 years in the trade.</p> <p>(i) Ability to cut from specification and tailor complicated garments such as Officers Battle Dress Blouse and Trousers serge in wool or Officers Bush shirts in cotton as well as prepare marsden lays necessary.</p> <p>(ii) Making of complete stores include templates to samples provided for complicated stores such as containers portable 2 gallons, Harness mortar or bags sleeping.</p> <p>Trade Test: Will be a practical test in addition to an oral examination of his knowledge.</p>

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : No	2 years.	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	<p>Promotion: Promotion shall normally be made from Tailor 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer: Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
187.	Teemer 'A' Grade.	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB-8-350.	Non-Selection	40 years	<p>(a) Middle Standard Pass.</p> <p>(b) In addition to qualifications laid down for Teemer Grade 'B' and 'A' grade Teemer must have:—</p> <p>(i) At least 7 years practical experience as a Teemer on ladle and pitside practice.</p> <p>(ii) Ability to teem the charge from the ladle, make and set stopper rods and necessary repairs required to the ladle lining after teeming a charge.</p> <p>Trade Test: A practical demonstration of his work.</p>

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/ other qualifica- tions : No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surplus under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from Teemer 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifica- tions pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
188.	Tinsmith 'A' Grade.	Civilian in De- fence Services (Group 'C').	Rs. 260-6-326- EB-8-350	Non- Selection	40 years	(a) Middle Standard pass. (b) In addition to the quali- fications for Tinsmith Grade 'B' a Tinsmith Grade 'A' must have:— (i) ability to read compli- cated drawings. (ii) Ability to make compli- cated components in sheet metal and tin- plate. (iii) Elementary experience in light smithy work and ability to carry out simple metal spinning and beating. A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (A suitable trade test will be a practical and oral examina- tion on his work).

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/ other qualifica- tions : No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surplus under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from Tinsmith 'B' grade of same trade sub- ject to the candidate fulfil- ling the requisite condi- tion of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

2	3	4	5	6	7
159 1001 Hardener 'A' Grade.	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 250-6-326- EB-8-350.	Non-selection	40 years	<p>(a) Middle standard pass.</p> <p>(b) In addition to the qualifications required for a Grade 'B' tool hardener, an 'A' Grade tool hardener must have:—</p> <p>(i) At least 3 years' experience as Tool hardener Grade 'B' or equivalent.</p> <p>(ii) Ability to heat-treat tools of all types, including large ones as well as those of intricate design</p> <p>(iii) Knowledge of properties and uses of various steels as well as the simple theory of heat treatment of steel sufficient to enable him to determine the suitable hardening, quenching and tempering temperatures for steels the analysis of which is known and knowledge of steps to be followed for arriving at a satisfactory heat treatment of a steel of which the analysis is not known</p> <p>(iv) Ability to operate hardness testers and convert hardness figures.</p> <p>Trade Test: A practical demonstration to satisfy the main requirements of the specification and an oral examination.</p>

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/ other qualifi- cations : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes, 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	<p>Promotion:</p> <p>Promotion shall normally be made from Tool Hardener 'B' grade of the same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled</p> <p>Transfer:</p> <p>Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories</p>	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
190.	Tool Maker 'A' Grade.	Civilian in De- fence Services (Group 'C').	Rs. 320-6-326- 8-390-10-400.	Non- Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) In addition to the quali- fications required for 'B' Grade Tool Makers should have:— (i) Ability to read intri- cate drawings and to take direct measure- ments from various tools and utilising precision measuring in- struments and to make calculations in deci- mals and also (pre- ferably) those invol- ving elementary Tri- gonometry. (ii) Ability to work to limits having a tool tolerance of .001" on hand operations and to fit mating parts including those with irregular contours in complicated tools. (iii) Ability to make neces- sary helping checks, tools etc. required for his work. (iv) A minimum period of 2 years' experience in trade. Trade Test: This grade is meant for first grade tool makers capable of manufacturing tools required to precision stan- dard. No trade test can be laid down but the man's ability and satisfactory exe- cution of work connected with manufacture maintenance of tools for a period such as 3 years' will be the main criterion in promotions of men from lower grade to this grade.

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/ other qualifica- tions : No	2 years	80% by promotion after adjustment of surplus under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion: Promotion shall normally be made from Tool Maker 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer: Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
191.	Tool Maker 'B' Grade.	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350	Non- Selection	40 years	<p>(a) Middle Standard Pass.</p> <p>(b) In addition to the qualifications required for 'C' grade tool makers, 'B' grade tool makers should have:—</p> <p>(i) Ability to read Vernier or Micrometer depth gauges and other simple instruments connected with his trade.</p> <p>(ii) Ability to scrape flat surfaces to carry out lapping operations on flat and circular surfaces to a high degree of accuracy.</p> <p>(iii) Ability to take his own measurements and make simple calculations in fractions and decimals not involving Trigonometry.</p> <p>(iv) Ability to manufacture/repair comparatively complicated tools and fit them in the machines as necessary.</p> <p>(v) A minimum period of 2 years experience in the trade.</p> <p>Trade Test: The trade test will be a suitable practical test in conformity with the standard require and an oral examination of his knowledge.</p>

8	9	10	11	12	13
Age -No Educational/other qualifications-No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	<p>Promotion :</p> <p>Promotion shall normally be made from grade of same trade Tool Maker 'C' subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer :</p> <p>Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
192.	Tool Setter 'A' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326- EB-8-390-10-400	Non- Selection	40 years	<p>(a) Middle Standard Press.</p> <p>(b) This grade will generally cover Multi-spindle Automatic Setters and Tool Setters on other complicated or heavy machines as well as exceptionally good 'B' grade Tool Setters of long experience, generally of not less than 7 years on a variety of work).</p> <p>(i) Ability to carry out setting of cams and tools for Multispindle Auto-setters to give necessary components to the required accuracy; in the case of complicated or heavy machines ability to set tools and make other adjustments without endangering the tools or machines and produce satisfactory articles</p> <p>OR</p> <p>(i) In the case of tool Setters on complicated wood working machinery, ability to set cams, tools and jigs to give outturn to the required accuracy; in the case of heavy complicated machines ability to set tools and make adjustments without endangering the tools or machines and produce satisfactory articles.</p> <p>(Trade Test : There will be a practical test and an oral examination as required from experienced Tool Setter on the plants mentioned above.)</p>

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications—No	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes, 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	<p>Promotion :</p> <p>Promotion shall normally be made from Tool Setter 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer :</p> <p>Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
193.	Tool Setter 'B' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- FB-8-350	Non- Selection	40 years	<p>(a) Middle Standard Pass.</p> <p>(b) In addition to specifications for Tool Setter Grade 'C'</p> <p>(i) Ability to read micro-meters and Vernier and micrometer depth gauges and to use a Vernier height gauge and slip gauges.</p> <p>(ii) Thorough knowledge of the operations and functioning of various machines under his charge.</p> <p>(iii) Ability to read complicated drawings and to make calculations in fractions and decimals.</p> <p>(iv) Ability to set tools except in Multispindle Autos and other complicated or heavy machines to enable accurate work to be turned out without unnecessary wastage of components during tool setting.</p> <p>OR</p> <p>(v) A working knowledge of limits and tolerances.</p> <p>(vi) A minimum period of 2 years experience in the trade.</p> <p>OR</p> <p>(i) Knowledge of properties and uses of various types of timber used in the factory.</p> <p>(ii) Thorough knowledge of the operations and functioning of the various wood working machines under his charge.</p> <p>(iii) Ability to read complicated drawings and make calculations in fractions and decimals.</p> <p>(iv) Ability to set tools to enable accurate work to be turned out without unnecessary wastage of a components during tool setting.</p> <p>(v) Working knowledge of limits and tolerances as well as ability to use precision measuring instruments used in his trade.</p> <p>(vi) A minimum period of 2 years experience in the trade.</p> <p>Trade Test : The trade will be practical and oral test on his work in both the cases.</p>

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications—No	2 years	80% by promotion after adjustment of sur- pluses under the zonal schemes, 20% by trans- fer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Tool Makers 'C' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifica- tions pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
194. Turner 'A'		Civilian in	Rs. 320-6-326-	Non-	40 years	(a) Middle Standard Pass.
Grade (General		Defence Services	8-390-400	Selection		(b)(i) Ability to use all types of micrometers and Ver- niers in use and slip gauges.
Mechanical		(Group 'C')				(ii) Ability to work to limit plus or minus .0005".
Engineering)						(iii) (a) Ability to use a shadowgraph, where provided in the case of tool room turners only, and (b) Ability to carry out external and internal screw cut- ting operations to multiple starting threads.
						(iv) Ability to read compli- cated drawing and to make advanced cal- culations in fractions and decimals not involving trigonometry.
						(v) Ability to select and grind singles point cutting tools and know- ledge of cutting speeds and feeds for metals and tools used in his work.
						(vi) Knowledge of other simple workshop machinery such as a drilling machine and a grinding machine is desirable.
						(vii) Knowledge of fitting and marking out is desir- able.
						(viii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.
						(This grade is meant for first grade skilled turners working in either the tool rooms or production and maintenance sections of factories and the ability to

1	2	3	4	5	6	7
						operate general purpose machine tools and ability to take direct measurements from existing plant and fitting of components made to suit the purpose required are considered essential for man in this category).
						Trade Test : The trade test for 'A' grade turners will be either :
						(a) the manufacture of a milling machine arbour, OR
						(b) the manufacture of a multi start worm as per blue print.
8	9	10	11	12	13	
Age—No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Turner 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
Educational/other qualifications—No.						
1	2	3	4	5	6	7
195. Turner 'B' Grade (General Mechanical Engineering)		Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326-EB-8-350	Non-Selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Ability to read a micrometer (ii) Ability to cut screw threads including calculations for gears. (iii) Ability to carry out internal boring including screw threads. (iv) Ability to work to an accuracy of plus or minus .001". (v) Ability to read simple drawings and make calculations in fractions and decimals not involving trigonometry. (vi) Ability to select and grind single point cutting tools. (vii) Elementary knowledge of cutting speeds and feeds for cutting ordinary metals. (viii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.
						Trade Test : The trade test for these men should be as per blue print.

8	9	10	11	12	13
Age—No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
196.	Roll Turner 'A' Grade (Bar and Rod Mills)	Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 320-6-326-8- 390-10-400	Non- Selection.	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must have at least 7 year's experience. (ii) Must be able to grind full form tools and finish passes so that light rays will not pass between pass and templet. (iii) Must be able to turn alloy steel and chilled iron finishing for rounds, squares, hexagon angles and tongue and groove flats of all sizes to an accuracy of $\pm .001$ " and to give a mirror finish to work. (iv) Must be able to transfer sizes with outside and inside calipers to an accuracy of ± 0.001 and work with micrometers and depth and angle gauges with vernier attachment. (v) Must be able to read roll drawing and work independently with them. (vi) Ability to make tipped and other tools and tem- plets for roll passes is desirable. Trade Test : Turn a Rod Mill finishing roll for rounds, squares, hand rounds or hexagons or a Bar Mill set of Tongue and groove flat rolls.

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other qualification—No.	2 years	80% by promotion after adjustment of sur- pluses under the zonal schemes. 20% by trans- fer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from any lower grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifica- tions pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
197. Roll Turners 'B' Grade (Bar and Rod Mills)		Civilian in Defence Services Group 'C'	Rs. 260-6-326- EB-8-350	Non-selection 40 years		(a) Middle Standard Pass. (b) (i) Must have at least 5 years' experience. (ii) Must be able to grind from tools to a fair accuracy. (iii) Must be able to transfer sizes with outside and inside calipers to an accuracy of $\pm .001"$. (iv) Must be able to turn a roughing or intermediate roll independently from templets. (v) Must have some expe- rience of turning chilled leader and finishing rolls. Trade Test: To turn one pair of roughing or intermediate rolls.

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : No.	2 years.	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by trans- fer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from any lower grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade test- ing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other fac- tories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
198. Type Cutter 'A' Grade		Civilian in Defence Services (Group 'C')	Rs. 260-6-326- EB-8-350	Non- selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) In addition to qualifications required for 'B' grade Type- cutter, an 'A' grade type cut- ter should have:— (i) At least 3 years' ex- perience as Type Cutter 'B' grade or equivalent. (ii) Ability to read a micro- meter and a vernier of micrometer depth gauge. (iii) Ability to cut dies and punches to form em- bossed letters or figures. (iv) Ability to cut lettering and figures smaller than 3/32" in height. (v) Ability to use on engra- ving machine is desirable though not essential. Trade Test : Making a couple of figures stamps about 5/64" in height by hand each figure to be in a circle about 5/16" dia.

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/other qualifications : No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by trans- fer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Type Cutter 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifica- tions pertaining to the trade and grade as mention- ed in Col. 7 in which vacan- cies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other facto- ries.	Not applicable	No applicable

1	2	3	4	5	6	7
199. Welder 'A' Grade		Civilian in Defence Services Group 'C'	Rs. 320-6-326-8- 390-10-400	Non- selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) In addition to the qualifica- tions specified for 'B' grade Welder, he should have (i) Experience of at least 5 years as a 'B' grade Welder or equivalent. (ii) Ability of undertaking any intricate or difficult welding job requiring considerable skill inde- pendently; (iii) Ability to weld very thin sheets in different metals. [This grade is meant for first grade skilled welders with long experience in the trade. (a) having

1	2	3	4	5	6	7
						the rough knowledge of the various types of welding plants. Welding properties of different materials and their economical use and (b) capable of lead burning, welding in aluminium cast iron, monel metal and alloy steels.)
						Trade Tests :
						A practical demonstration of his abilities on work such as welding of a crack in a cast iron part of M/c.

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/other qualifications : No.	2 years	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Welder 'B' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
200. Welder 'B' Grade.		Civilian in Defence Svcs Group 'C'	Rs. 260-6-326-EB-8-350	Non-selection	40 years	(a) Middle Standard Pass. (b) In addition to the qualifications specified for the Welder 'C' Grade, he should have : (i) Knowledge of welding rods and fluxes used for various metals; (ii) Knowledge of both oxy-acetylene and electric welding processes (if provided in the factory); (iii) Ability to carry out welding of difficult materials such as aluminium or thin steel sheet;

1	2	3	4	5	6	7
						(iv) Ability to flame out; (v) Ability to build up simple worn parts by chipping and filling; (vi) Ability to read simple drawings. Trade Test : (a) Butt welding up to 24 BG strips in different kinds of metal viz. aluminium, copper steel etc; (b) Build up simple worn part in steel or cast iron; and or (c) cut a 6" square steel temper 'C' block or similar and an oral examination. or (i) Ability to operate different types of Hand Deseaming Blow Pipe and melt steel continuously to the depth of 1/16" to 3/32" on surface of Blooms/Billep using this equipment. (ii) Ability to select the particular type of Hand Deseaming Blow Pipe for various deseaming job. (iii) Ability to deseam various classes of steel and to recognise what classes of steel can be deseamed. (iv) Ability to judge the pre-heating temperature of different types of alloy steel prior to deseaming. (v) At least 3 years' experience as Welder 'C' (Deseamer). Trade Test : Examination of the man at work.

8	9	10	11	12	13
Age- No Educational/other qualifications: No.	2 years.	80% by promotion after adjustment of surpluses under the zonal schemes. 20% by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from Welder 'C' grade of same trade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
201. Acid Tank Worker (Pickler)		Civilians in Defence Services Group 'D'	Rs. 196-3-226-EB-3-232 plus Rs. 10 special pay.	Non-selection	40 years.	(a) Primary Pass. (b) (i) Should be familiar with the use of acids, alkalis and other materials used in pickling or cleaning processes on which engaged and the risk attached thereto. (ii) Should be able to judge by visual examination whether the materials are properly pickled and know the practical procedure of pickling on which he is employed. (iii) Should be of a fairly robust physique. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : A practical demonstration of his work.
8	9	10	11	12	13	
Age: No. Educational/other qualifications: Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 (b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
1	2	3	4	5	6	7
202. Annealer		Civilians in Defence Services Group 'D'	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to charge control and close furnaces properly (ii) Ability to adjust supply of fuel, gas or air by manipulation of valves provided and thus operate and control furnaces on which working. (iii) Ability to read pyrometers and control furnace temperature. (iv) Ability to read temperature control charts and maintaining records of temperatures is desirable. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : No trade test can be laid down and the man's ability will be judged while performing his work.

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/other qualifications. Yes	2 years.	80% by promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available the posts may be filled by transfer failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
203. Assembler 'B' Grade		Civilians in Defence Services Group 'D'	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290	Non- selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Qualifications similar to those required for 'C' Grade Carpenters or 'C' Grade General Mechanical Engineering Fitters, but to a reduced standard. (ii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : Practical trade test on the job of assembly required.

8	9	10	11	12	13
Age: No. Educational/other qualifications—Yes	2 years.	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available the posts may be filled by transfer failing which by direct recruitment.-	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer :— Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
204. Assembler Optical 'B' Grade		Civilians in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290.	Non- Selection	40 years.	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability satisfactorily to carry out any two of the following :— (a) collimate and adjust any type of Binocular; (b) Assemble a TPL Binocular from components up to the rough assembled stage; (c) clean and finally assemble a TPL Binocular from

7

rough assembled stage
ready for leak test and
finishing;

(d) Bezel into cells all types
of optical components;
and/or

(e) Assemble mechanical
components of a micro-
scope.

(ii) A minimum period of 2 years
experience in the trade is
necessary.

Trade Test :

This will be a practical test on
any two of the above jobs or
similar jobs).

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other qualifications—Yes	2 years.	By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever if sufficient num- ber of suitable candi- dates are not available the posts may be filled by transfer failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade sub- ject to the candidate fulfil- ling the requisite condition of the trade testing specifi- cations pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other facto- ries.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
205.	Armature Winder 'C' Grade	Civilians in De- fence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 290	Non- selection	40 years	(a) Primary pass. (b) (i) Ability to wind small armatures, coils etc. and to work on coil winding machines, where available. (ii) A general working know- ledge of different sizes and grades of wire and insulating materials and simple electrical circuits. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : No specific details for a trade test can be stipu- lated).

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other Qualifications— Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 (b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
206. Bankman		Civilians in Defence Services (Group 'D')	Rs. 196-3-220-EB-3-232 plus Rs. 10 special pay.	Non-selection	40 years	(a) Primary pass. (b) (i) Must have a good physique and be capable of handling and stacking hot bar material from the rolling mills. (ii) Must be capable of removing Mill scales and other Rolling Mill residues from the Mill pits satisfactorily for re-starting of the Mill and any other unskilled work in connection with Gas/generation and Rolling Mill work. (iii) A minimum period of two years experience in the trade is necessary. Trade Test : Practical demonstration at work.

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications— Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available the posts may be filled by transfer failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 (b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
207. Bar Mill Roll Hands		Civilians in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 290.	Non- selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Must have a good physique and be capable of working near hot steel. (ii) Ability to handle with ease hot billets or sections using tongs provided in various stands ; (iii) Ability to set guides (except the intake guides for guiding rounds in the case of rod Mill roll hands) (iv) A minimum period of two years experience in the trade is necessary. Trade Test : The man's ability will be judged while at work.
208. Bar Mill Operator		Civilians in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 290.	Non- selection	40 years	(a) Primary pass. (b) (i) Must have of a good physique and capable of working in a hot section. (ii) Ability to operate the Bar Mill screws and the shearing machines. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : A practical demonstration at work.

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational Qualifications—Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available the posts may be filled by transfer failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col 7(b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable
Age—No Educational/other qualifications— Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available the posts may be filled by transfer failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col 7 (b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
209.	Bate Yard Worker.	Civilians in Defence Services (Group 'D')	Rs. 196-3-220-EB-3-232 plus Rs. 10 spl. pay	Non-Selection	40 years	(a) Primary pass. (b) (i) Should have knowledge of the handling of the scudding knife, an idea of the routine work of the Bate Yard. (ii) A minimum period of two years experience in the Trade is necessary. Trade Test : No trade test can be laid down but his ability can be judged from his method of approach to his practical work and replies to a few questions pertaining to his trade.

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational Other Qualifications— Yes	2 years	By Promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However if sufficient number of suitable candidates are not available the posts may be filled by transfer failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col 7 (b) in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
210.	Battery Attendant	Civilians in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to read hydrometers, voltmeters and ammeters and knowledge of mixing sulphuric acid to bring the electrode to the required specific gravity. (ii) Sufficient knowledge safely to check up condition of the electrode before and after charging as also of disconnecting and connecting the electrodes after charging. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/Other Qualifications— Yes	2 years	By Promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer failing which by direct recruitment	Promotion Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col 7 (b) in which vacancies are to be filled Transfer Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories	Not applicable	Not applicable
1	2	3	4	5	6
211 Beltman		Civilians in Defence Services (Group 'D')	Rs 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-Selection	40 years
					7
					(a) Primary pass (b) (i) Must be capable of climbing ladders (ii) Ability to fasten together pieces of belting using different kinds of belt fasteners, cut and sew belts (iii) Ability to measure approx the required length of belting and put belts on and off the pulleys (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary (Trade Test No trade test can be laid down and the man's ability can be judged in performing the work)

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/Other Qualification— Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer failing which by direct recruitment	Promotion Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col 7 (b) in which vacancies are to be filled Transfer Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
212. Billet Breaker	Civilian in Defence Services Group 'D'	Rs. 196-3-220-EB-3-232 plus Rs. 10 Spl. Pay	Non-Selection	40 years		(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to cut billets to appropriate lengths. (ii) Ability to start and stop the billet breaking machine. (iii) A minimum period of 2 years, experience in the trade is necessary. Trade Test : An examination of the man at work.
213. Blacksmith 'C' Grade	-do-	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	-do-	-do-		(a) Primary Pass. (b) (i) Must have worked as a hammerman at least for a year. (ii) Ability to work to dimensions from simple sketches or from templates supplied. (iii) An elementary knowledge of hardening and tempering tools in common use and ability to operate simple power hammers if available. (iv) Ability to make simple welds by hand methods. Trade Test : The trade test for Blacksmiths 'C' Grade will be the making of a 1/2" dia. hexagonal bolts, 4 long, with nut, (but without threads from a piece of mild steel of the requisite diameter within a period of 1-1/2 hours or an equivalent trade test or manufacture of a simple crank with two spindles 11/16" dia. 1-1/2" & 3.11/16" long joined by an arm 3-1/2" across centres 3" thick to be made from piece of round bar.)
8	9	10	11	12	13	
Age : No Educational/other qualifications : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, is sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable.	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
214.	Boiler Attendant 'C' Grade	Civilian in Defence Services Group 'D'	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) Must possess a second class Boiler Attendant Certificate. Existing employees having long experience (5 years) may be, however, exempted by D.G.O F. from obtaining the Certificate where such a Certificate is not statutorily necessary.
215.	Boiler Cleaner	-do-	Rs. 196-3-220-EB-3-232 plus Rs. 10 Spl. Pay	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Should have a general idea of the working surfaces of boiler and flues and be able to scrape and clean them. (ii) A minimum period of 2 years, experience in the trade is necessary.

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
216.	Book Binder	Civilian in Defence Services Group 'D'	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Should be literate to the extent necessary to carry out his work i.e. knowledge of Roman numerals and English lettering. (ii) Ability to prepare binding materials such as binding paste or glue and to use tools necessary for his trade. (iii) Ability to make loose leaf files, and bind books, ledgers, registers of any size with paper, cloth and/or leather. (iv) Ability to operate a guillotine machine where provided.

1	2	3	4	5	6	7
						(v) Ability to operate a Gestetner machine is desirable. (vi) A minimum 2 years' experience in the trade. (vii) Ability to bind periodicals, books, journals etc. and finishing them to a high standard of finish. (viii) Ability to repair and recondition old books. (ix) Ability to use various types of machines provided for his work. Trade Test : This will be a practical test in the performance of his work.
217. Borer 'C' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	Non-selection	40 years	(a) Primary Pass (b) (i) Ability to carry out simple boring operations to an accuracy of $\pm .002''$ on diameters only. (ii) Ability to read simple drawings and make simple calculations. (iii) Ability to select and fix the proper tools required as well as to grind them in the case of single point tools. (iv) Ability to read micrometers, both internal and external. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : The trade test for 'C' grade borer should be the boring of two holes each exceeding 2" dia. having a certain fixed distance between them and at special heights from the base, using a boring bar; or an equivalent trade test as can be conveniently made available from the work suitable for the time of carrying out the test.	
8	9	10	11	12	13	
Age : No Educational/other qualifications : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
218. Box Maker	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-selection	40 years		(a) Primary pass (b) (i) Ability to use a hand saw or circular saw where provided for cutting timber. (ii) Ability to carry out simple carpentry operations such as marking timber pieces to length, gluing them together as necessary making them into boxes as required for ammunition packages, and to carry out other operations such as nailing, screwing and fixing of fittings involved. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : The trade test for a box maker will be to put a box together from various pieces of timber already machined in a workmanlike manner and in a reasonable time. Those box makers who can pass a Carpenter 'C' grade test will be eligible for promotion to that grade.
219. Brazier	-do-	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	-do-	-do-		(a) Primary pass (b) (i) Ability to neatly braze and solder metal parts. (ii) Knowledge of the various materials, tools and equipment provided for his trade. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : This will be a practical test.

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
220. Brick Layer 'B' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290.	Non- selection	40 years	(a) Primary pass (b) (i) Ability to mark out foundations and carry out concreting and su- perstructure in brick work to given dimen- sions and instructions. (ii) Knowledge of various kinds of bonds used in brick work and ability to construct walls of the required thickness with regular courses properly squared, levelled and plumbed. (iii) Knowledge of various lime and cement mor- tars for joints plastering and pointing and ability to carry out pointing and plastering with all kinds of mortar to the required thickness. (iv) Ability to construct sim- ple arches, walls of di- fferent thickness, and footings and to lay vari- ous kinds of floors such as concrete, brick, tile, etc. (v) Ability to carry out repairs to brick work drains, etc. (vi) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.	

Trade Test :

This will be a practical test such as the erection of a small wall or simple arch to given dimensions and cement pointing or plastering one side of it and/or of demonstrating specified bonds.

221. Browner	-do-	Rs. 196-3-220- EB-3-232 plus Rs. 10 spl. Pay	-do-	-do-	(a) Primary pass (b) (i) should be conversant with the browning pro- cess. (ii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.
--------------	------	--	------	------	---

Trade Test :

A practical demonstration of the work he has to perform, such as browning a rifle barrel without causing any damage or rust in the bore.

8		9	10	11		12	13
Age : No		2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories		Not applicable	Not applicable
Educational/other qualifications : Yes							
-do-		-do-	-do-	-do-		-do-	-do-
1	2	3	4	5	6	7	
222.	Cable Jointer 'C' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	Non-selection	40 years	(a) Primary pass (b) Should have been an Assistant to a higher grade for at least three years. Existing Cable Jointers who do not satisfy the above specification may however continue in this grade.	
223.	Cane Worker	-do-	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	-do-	-do-	(a) Primary pass (b) (i) Must be able to repair and furniture and also be able to process raw cane supplies. (ii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.	
						Trade Test : A practical test to prove his ability in the work.	
224.	Carpenter 'C' Grade	-do-	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	-do-	-do-	(a) Primary pass (b) (i) Knowledge of the use of various carpenter's tools and ability to sharpen them and to set properly all types of planes and saws used on hand operations. (ii) Ability to select the proper quality and size of the timber required for general work, and to plane, mark up, and make simple joints. (iii) Ability to use a foot rule and square and work from simple sketches. (iv) The handling of simple wood working machines such as a circular saw and a plain turning lathe is desirable. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.	
						Trade Test : The trade test will be practical test of his job.	
225.	Chemical Plumber 'C' Grade.	-do-	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	-do-	-do-	(a) Primary pass (b) (i) ability to charge and operate Hydrogen gas generator and connect up for use high pressure oxygen acetylene apparatus for lead burning.	

1	2	3	4	5	6	7
						(ii) Ability to take simple measurements and understand elementary mensuration. (iii) Ability to carry out thorough homogenous welds on lead sheets 1/16" to 1/4" thickness. (iv) Ability to make flanges of various dimensions from lead sheet and to weld them to pipes. (v) Ability to make 90 angle bends on lead pipes from 1/2" to 1 1/2" internal diameter without using a filling or internal boxing tool and maintaining the maximum thickness on the outside radius. (vi) Ability to prepare and burn flat butt and horizontal seams on lead sheet, sockets and joints. (vii) Ability to insert acid resisting earthenware pressure cocks in acid pipe lines. (viii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : A practical test on the above as an oral examination on his knowledge of the trade; for example, to prepare and burn flat butt seam 2 ft. long on 12 lbs. lead sheet within half an hour).
8	9	10	11	12	13	
Age : No. Educational/other qualifications. : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
226.	Chemical Process Worker 'A' Gr.	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) Grade 'A' applies to workmen who are engaged on any of the following works:— (a) Acid processes; (b) Composition Exploding (Tetryl). (c) Initiators (Fulminate Lead Azide etc.) (d) Nitroglycerine; (e) Guncotton dippers; (f) TNT and Ammonium Nitrate manufacture; (g) Other explosives and chemicals, manufacture or handling of which is considered comparatively complicated and/or dangerous by the D.G.O.F. (i) Must be sufficiently literate to express himself properly in the local language and observe and record readings on guages, dials etc. used on chemical plants. (ii) Knowledge of the routine operations of plant or process on which he has worked or is working. (iii) Ability to control chemical plants or processes under guidance. (iv) Knowledge of Danger Building regulations which may apply. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : This will be a practical test on work with which he should be familiar, and an oral examination.)

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion: Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer: Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
227. Chemical Process Worker 'B' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 196-3-220-EB-3-232 plus Rs. 10 Spl. pay	Non-Selection	40 years.		(a) Primary Pass (b) (i) Ability to understand simple instruction and carry these out on repetition jobs under guidance. (ii) A minimum period of 2 yrs. experience in the trade is necessary. This Grade is meant for unskilled workmen engaged on handling of explosives and/or acids. (Trade Test : An examination of the man at his work.)
228. Chill Dresser	-do-	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	-do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass (b) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Specification and trade test will be the same as for "Chillman".
229. Chillman	-do-	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	-do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass (b) (i) Ability to knock-out cast chill-moulds and to prepare moulds for casting. (ii) Ability to clean the chills. (iii) Ability to reassemble cleaned chills for fresh casting including placing of the washer and runner cup. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : A practical test while at work.)
230. Cleaner	do-	Rs. 196-3-220-EB-3-232	-do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass (b) (i) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (ii) An unskilled worker have ability to clean unit vehicles under instructions from the Driver.

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/other qualifications. : Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
231. Clock Winder	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 196-3-220-EB-3-232	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass (b) (i) A minimum period of 2 yrs experience in the trade is necessary. (ii) Should have a general knowledge of clock mechanisms and be able to regulate clocks. Ability to climb ladders is essential. Knowledge of oiling is desirable.	
232. Coal Trimmer	-do-	Rs. 196-3-220-EB-3-232 plus Rs. 10 Spl. Pay.	-do-	-do-	(a) Primary Pass (b) (i) Should be of good physique and active habits to be able to carry coal. (ii) Ability to trim coal to suit furnace fire bars. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : A practical demonstration of his skill while at work.)	
233. Compositor 'B' Grade	-do-	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5 290	-do-	-do-	(a) Primary Pass (b) (i) Should be sufficiently literate in English and the local language to be able to perform his work. (ii) Ability to compose common matter leaded and solid (iii) Ability to identify various classes of types in common use as regards font and size. (v) Knowledge of rules of composing. (vi) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : A practical demonstration of his work).	

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications—Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
234. Compressor Attendant	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-Selection	40 years		<p>(a) Primary Pass</p> <p>(b) (i) Ability to start and stop the compressor, carry out routine Lubrication and observe pressure gauges ammeter readings and control water temperatures where necessary.</p> <p>(ii) Ability to detect minor running faults with the compressor/s in his charge</p> <p>(iii) Ability to distinguish between compressor oil and other oils.</p> <p>(iv) Elementary knowledge of the working of a compressor;</p> <p>(v) Ability to check lubricating and cooling systems and detect incorrect working as well as adjust pressure of outgoing compressed air;</p> <p>(vi) Ability to carry out simple fitting operations as are required in routine maintenance of the compressor;</p> <p>(vii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade Test : The trade test will be an examination of the man at work especially on his ability to carry out simple fitting operations during routine maintenance and an oral examination of his knowledge).</p>
235. Core Maker 'B' Grade	-do-	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	-do-	-do-		<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) Three years experience as a coremaker is desirable.</p> <p>(ii) Ability to make complicated cores for jobbing foundry and for ferrous and non-ferrous castings; and knowledge of loam sand, oil sand and ordinary sand cores.</p> <p>(iii) Knowledge of preparation of different types of sand or sand mixtures used for cores</p> <p>(iv) Ability to make core irons.</p> <p>(v) Knowledge of methods used for drying cores.</p> <p>(Trade Test : A practical test on the making of cores and getting them ready for the moulder. The approach to the job</p>

1	2	3	4	5	6	7
						or jobs regarding reinforcement and venting will also be the criterion in judging the skill of the core maker. (A core maker recruited from outside will be on probation for two weeks to enable a proper test of his skill to be made).
8	9	10	11	12	13	

Age—No	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, in sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion: Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.
Educational/other qualifications : Yes.					

1	2	3	4	5	6	7
236. Counter		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 196-3-220-E B-3-232	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass (b) (i) Should be sufficiently literate to count, do simple arithmetic and write Roman numerals on tables or tally boards. (ii) Ability to count correctly tools, components etc. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : A practical test of his work.)
8	9	10	11	12	13	

Age—No	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, in sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion: Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.
Educational/other qualifications.—Yes					

1	2	3	4	5	6	7
237. Cupolaman		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Must be able to daub the cupola, dress its lining at the end of a melt charge and stoks properly. (ii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : No detailed trade test can be laid down, oral examination by the Trade Test Board on his work being suitable).
8	9	10	11	12	13	
Age—No Educational/other qualifications.—Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, in sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion: Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
1	2	3	4	5	6	7
238. Currier 'A' Grade		Civilian in Defence services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) Ability carry out all currying operations on a crust Buff Back and a crust cow hide to finishing into a Buff Curried Half Back and Cow Curried lining, respectively, in the case of hand workers. OR Ability to operate independently a Shaving Maching or Level Bed or pendulum Roller. A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : A man's ability will be assessed by the approach to the practical work detailed to him.)
239. Currier 'B' Grade		-do-	Rs. 196-3-220-EB-3-232-plus Rs. 10 Spl. pay	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) Ability to scour an unscoured Buffalo Half-back and to oil for cursing a scoured cow-hide, in the case of hand workers. OR Ability to operate independently any machine used in

1	2	3	4	5	6	7
						<p>the curriery trade except a shaving machine, Level-Bed or Pendulum Roller, in the case of machinists.</p> <p>A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade test : A man's ability will be assessed by the approach to the practical work detailed to him.</p>

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications— —Yes	2 years	By Promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	<p>Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
240. Cutter Band Knife.		Civilian in Defence services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 290.	Non- selection	40 years	<p>(a) Primary pass.</p> <p>(b) (i) Ability to work out economically and cut by machine and/or hand pieces of stores or sewing in heavy textile material such as canvas.</p> <p>OR</p> <p>(ii) Ability to cut marked cloth blocks into components.</p> <p>(iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade Test : (i) laying out templates and economically mark out and cut by machine and or hand components for (a) Haver Sack Respirator Anti-gas, or (b) Bag Sleeping or (c) Haversack all ranks or (d) Carrier Cartridge 20 x 30 rounds, in two hours.</p> <p>OR</p> <p>(ii) To cut a block of Battle dress Trousers Drill O. G. into components in 20 minutes.</p>

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications— —Yes	2 years	By Promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient num- ber of suitable candi- dates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hol- ding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
241	Cutter Hand Ballard	Civilian in De- fence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-266- EB-4-250-EB-5- 290	Non- Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) Ability to cut marked cloth lays into small blocks using Electrical Hand Cloth Cutting Machine. A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : To cut a marked cloth lay into small blocks. Time-10 minutes).
242.	Danger Building Attendant (Searcher)	-do-	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 290.	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) At least one year's ex- perience in a filling or explosive section. (ii) Must possess a good char- acter, intelligence and physique. (iii) Must have a very good knowledge of Danger Building Regulations. (iv) Should be prepared to clean the footwear of staff entering a clean area from a dirty one. (v) Should be literate in the local language. Know- ledge of English is desi- rable though not essen- tial.

(Trade Test : Oral Examination)

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other qualifications.— Yes.	2 years	By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient num- ber of suitable candi- dates are not available the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	3	5	6	7
243. Danger Building Worker 'A' Gr.	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) Grade 'A' applies only to workmen engaged on the following natures of work:— (i) Must be intelligent and fully conversant with the Danger Building Rules and Regulations. (ii) Should have had good experience preferably not less than 3 years of the make up and handling of explosive store dealt with in the particular sub-section where employed. Trade Test : An oral and practical examination.)	
244. Danger Buildings Workers 'B' Gr.	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 196-3-220-EB-3-232-plus Rs. 10 Spl. pay	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) Ability to carry out simple or straight forward operations of a repetition nature according to a sequence laid down. A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Note:—Preference will be given to those who have served in an ammunition or explosives factory as hand operative, Machine operative, or Labourer, Grade 'B' or 'A'.	

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications— —Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable
-do-		-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
245. Dieman (Extrusion Press)	Civilian in De- fence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 290.	Non- Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to identify the dies according to sizes and shape and fix in posi- tion for extruding. (ii) Ability to read a micro- meter and check the size of the extruded section produced. (iii) Ability to do the work of Discardman (Extrusion Press). (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : An examination of the man at work).	
246. Die Caster 'A' Grade	-do-	Rs. 210-4-226- LB-4-250-EB-5- 290.	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) Ability to operate die casting machines, detect obvious faults in production, and also to fix dies in position independently. A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : An examination of the man at work.)	

1	2	3	4	5	6	7
247. Die Caster 'B' Grade	Civilian in De- fence Services (Group 'D')	Rs. 196-3-220- EB-3-232- plus Rs. 10 Spl. pay	Non- Selection	40 years		(a) Primary Pass. (b) Ability to operate the die casting machines. A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : An examination of the man at work.)
248. Die Sinker 'C' Grade	-do-	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 290.	-do-	-do-		(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to read simple blue prints or take measurements utilising foot-rule and callipers both internal and external. (ii) Knowledge of the use of different kinds of files and tools used in die-sinking. (iii) Elementary knowledge of shrinkage allowances and draft tapers; (iv) Ability to finish forms or simple drop stamping or Drop Forging dies to an accuracy of .010" (v) Previous experience as a 'C' Grade General Mechanical Engineering Fitter or Tool Fitter desirable. (vi) Ability to read a micrometer is desirable but not essential. (vii) A minimum period of years experience in the trade is necessary. (Trade Test : Preparation of a drop stamp die for 1/4" wing nut.)

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications : Yes.	2 years	By Promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
249. Discardman (Extrusion/ Press).		Civilian in De- fence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 290.	Non- Selection	40 years	(a) Primary Pass (b) (i) Ability to remove the discard quickly to the proper bin. (ii) Ability to do the work Dieman (Extrusion). (iii) A minimum period of three years experience in trade is necessary. (Trade Test : An examination of the man at work.)
250. Distributor		-do-	do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Should be literate. (ii) Ability to distribute speedily and accurately, (iii) Knowledge of type faces and sizes. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : Practical exami- nation of the man at work.)
8	9	10	11	12	13	
Age—No Educational/other qualifications : — Yes.	2 years	By Promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient num- ber of suitable candi- dates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	
1	2	3	4	5	6	7
251. Draw Bench Operator		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290	Non- Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to read a micro meter. (ii) Ability to identify the required die and dolly (plug) and operate draw benches for both solid and hollow sections. (iii) A basic knowledge of the lubricants to be used. (iv) A minimum period of two years experience in the trade is necessary. (Trade Test : An examination of the man at work and a oral examination on his work.)

8	9	10	11	12	13
Age No. Educational/other qualifications Yes	2 years.	By Promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidate are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
252.	Driver Crane (Electric Overhead) 'B' Grade	Civilian in Defence services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 290.	Non- Selection	40 years	<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) Ability to operate the controller for different drives, the emergency switch and ability to drive the overhead electric crane with care & judgement.</p> <p>(ii) Must be able to climb ladders and have good eyesight and be able to stand heat when working on cranes in hot sections.</p> <p>(iii) Ability to guess approximately the weight of jobs to be lifted and fair knowledge of correct method of slinging jobs;</p> <p>(iv) Ability to test brakes, carry out daily lubrication and superficial clearing of motors and starters.</p> <p>(v) Fair knowledge of risks involved in handling electrical gear and danger to shop personnel and plant of any mistakes by the crane driver.</p> <p>(vi) He should be able to drive Charging Machine. This applies only to Crane Drivers 'B' employed in Open Hearth Furnaces of Ordnance Factory, Kanpur.</p>

1	2	3	4	5	6	7
						(vii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : A practical test of the man at work and an oral examination on the risks involved in handling electrical gear and the other specification of his trade.
253. Driver Crane (Hand Cranes)	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 196-3-220-EB-3-232-plus Rs. 10 Spl. pay.	Non-Selection	40 years		(a) Primary Pass. (b) Operators on overhead electric cranes operated from the ground will be included in Driver electric overhead crane Grade 'B' (i) Must be of good physique and active habits. (ii) ability to judge weights approximately. (iii) Ability to operate the hand cranes provided safely and accurately. (iv) An idea of the use of ropes and tackle used for lifting loads normally lifted by the crane will be an additional qualification. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : A practical test of the man at his work.

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other qualifications—Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer: Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
1	2	3	4	5	6	7
254. Driver Crane (Mobile 'B' Grade) ⁵	Civilian in De- fence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 290	Non- Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to operate the crane with reasonable care and judgement. (ii) Elementary knowledge of use of tools to carry- out small, running ad- justments and of laubri- cation to and cleaning of crane and its motive power equipment. (iii) Ability to guess approxi- mately loads and to adjust speeds.	

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(iv) Knowledge of hoisting practice, the size of lifting tackle etc.</p> <p>(v) Knowledge of operating steam boilers and engines in the case of steam crane drivers or ability to drive a motor vehicle in the case of steam crane drivers; or ability to drive a motor vehicle in the case of petrol or Diesel engine driven cranes (the men must have a driving licence) or elementary knowledge of the risks involved in handling electrical gear in the mobile electric crane drivers.</p> <p>(vi) Possession of a second class Boiler attendants certificate in the case of steam crane drivers (Existing employees having long experience 3 years) may, however, be exempted by DGO, F from obtaining the certificate where such a certificate is not statutorily necessary.</p> <p>(vii) Fair knowledge of Railway points and crossings in the case of drivers of mobile cranes operating on rail track.</p> <p>(viii) Will be required to drive mobile Dumpers and Loading Shovels when needed.</p> <p>Trade Test : A practical test in driving and lifting an oral examination on the specifications of his trade.</p>

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications—Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	<p>Promotion :</p> <p>Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer :</p> <p>Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
255. Driver Extrusion Press 'B' Grade		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 290.	Non- Selection.	40 years.	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to operate the extrusion press under guidance. (i) Preference will be given to men qualified as Fitter 'C' grade. (iii) A minimum period of two years experience in the trade is necessary. Trade Test : An examination of the man at work.
256. Driver Forge Press		-do-	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 290.	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) This classification is normally restricted to drivers of heavy forge presses of a capacity of 1500 tons or more. (i) Ability to operate satis- factorily a heavy forge press with controls pro- vided. (ii) Ability to read pressure gauges and general know- ledge of the driving mechanisms of the press. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : An examination of the man at work.
257. Driver Hammer (Steam Hydraulic and Pneumatic)		-do-	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 290.	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to operate heavy hammer with their controls. (ii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test :—An examination of the man at work.
8	9	10	11	12	13	
Age : No. Educational/other qualifications. : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient num- ber of suitable candi- dates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade sub- ject to the candidate fulfil- ling the requisite condition of the trade testing specifi- cations pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
258.	Driver Loco-motive 'B' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	Non-Selection	40 years.	(a) Primary pass. (b) (i) Ability to drive the loco-motive provided with care and judgement. (ii) Fair knowledge of railway points and crossings. (iii) Knowledge of fitting and use of fitter's tools sufficient to enable him to (a) make running adjustment to engine and boiler mountings in the case of a steam loco driver, or (b) to assist in carrying out periodical maintenance of engine and driving mechanism, such as grinding valves, adjusting clutch etc. in the case of Diesel driven loco-driver. (iv) Possession of a second class Boiler Attendant's Certificate in the case of a steam loco driver. (Existing employees having long experience (3 years) may, however, be exempted by the D.G.O. F. from obtaining the certificate where such a certificate is not statutorily required.) OR Ability to start and stop Diesel engine; knowledge of changing gear in conjunction with the clutch; and ability to read ammeter and oil pressure gauges provided in the case of a Diesel driven Loco-driver. (v) Working knowledge of safety regulations. (Trade Test : (A practical test in driving and an oral examination).
8	9	10	11	12	13	
Age—No Educational/other qualifications—Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	

1	2	3	4	5	6	7
259.	Driver Power House Engine 'B' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	Non-Selection	40 years.	(a) Primary Pass. (b) (i) Elementary knowledge of the working of steam and/or oil engines and ability to read pressure, speed & temperature recording instruments correctly. (ii) Ability to operate all auxiliary plant connected with the main engine such as condensers, circulating water pumps, extraction pumps etc. (iii) Ability to check lubricating and cooling systems and detect incorrect working (iv) Ability to carry out simple fitting operations as are required in routine maintenance of the engine auxiliary equipment. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : An examination of a man at work with an oral examination of his knowledge).
260.	Driver Press Screw	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-Selection	40 years.	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to fix the die and punch in position and to work screw presses and to detect the obvious faults in the products. (ii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : No trade test can be laid down, and the man's ability can only be judged while at work.)

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications—Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
261. Driver Tractor Earth Moving Plant 'C' Grade		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-2-226- EB-4-250-EB- 5-290	Non- Selection	40 years.	(a) Primary Pass. (b) (i) Must be able to carry out under supervision, overhauling of parts, daily and weekly maintenance of Tractors, petrol engines and diesel engines for tractors and Bulldozers P.C. Us. Rear and front Winches and Motor Grades etc. (ii) Must be able to operate and have a sound knowledge of tractors and their attachments, petrol engines, diesel engines etc. (iii) Must have a correct knowledge of fitting and lubrications of all plants he has to operate. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.
262. Driver Truck (Battery or Petrol)		-do-	Rs. 210-4-226-EB- 4-250-EB-5-290.	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) Ability to drive trucks with care and to judge safety and weight on the truck. In the case of a petrol truck driver, ability to start and stop the engine as necessary and carry out minor lubrication. or Ability to drive any battery or petrol driven appliances like motorscythes calf dozers etc. with care and to judge safety and movement for handling of such appliances as also ability to start and stop the engine as necessary and to carry out minor lubrication and repairs. A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : (An examination of the man at work).
8	9	10	11	12	13	
Age - No. Educational/other qualifications-Yes.	2 years.	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
263	Drop Forer 'B' Grade.	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- E B-4-250-E B- 5-290.	Non- Selection	40 years.	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to set drop stamp- ing to correct alignment and be capable of detecting off sets. (ii) Ability to work on drop stamp- ing hammers upto 20 cwt. capacity. (iii) Knowledge of safety precau- tions necessary. (iv) Should preferably have work- ed as Drop Stamper (I.E. Drop Stamp Lifter) or Ha- mmerman for a period of at least 3 years Trade Test : (Setting of Dies and drop stamp- ing comparatively small jobs about 7 lbs. in weight).
264.	Drop Stamper	-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to work as a "Drop Stamp Lifter". (ii) Fair knowledge of lifting mechanism of a Drop Stamp and ability to assist in sett- ing up of Dies. (iii) Should preferably have work- ed as a Furnaceman, (for a period of at least two years. Trade Test : (Practical examination at work).

8	9	10	11	12	13
Age- No Educational/other qualifications-Yes	2 years	By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient num- ber of suitable candi- dates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate ful- filling the requisite condi- tion of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
265. Electroplater 'B' Grade		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- E B-4-250-E B- 5-290.	Non- Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Knowledge of the processes of degreasing and pickling different metals and alloys. (ii) Ability to operate different kinds of plating baths, e.g. Copper, Nickel, Tin and Cadmium. (iii) Knowledge of soldering; (iv) Knowledge of safety pre- cautions as well as precau- tions required to ensure satisfactory plating to be obtained. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : An oral and a practical examination).
266. Electroplater 'C' Grade		-do-	Rs. 196-3-220- EB-3-232-plus Rs. 10 spl. pay.	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Elementary knowledge of the processes of degreasing and pickling. (ii) Ability to use scratch brush for polishing of plated jobs. (iii) Ability to connect parts to electrodes according to ins- tructions. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : An examination of the man at his work).

8	9	10	11	12	13
Age: No Educational/other qualifications: Yes	2 years.	By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient num- ber of suitable candi- dates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade sub- ject to the candidate fulfill- ing the requisite condition of the trade testing speci- fications pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other facto- ries.	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
267. Embroiderer	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	Non-Selection	40 years		(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to hand-embroider simple titles and badges in cotton and/or silk with speed and accuracy. 1. Marhatta-1 hour each } Size of letters each 3/8" 2. R. Garh RIF-1 hour } 3. Badges Practists with wings-4 hours each. (ii) Ability to hand-embroider titles and badges with complicated designs in cotton silk and/or gold thread with speed and accuracy. (iii) A minimum period of 2 yrs. experience in the trade is necessary. Trade Test : To hand-embroider titles and badges listed below or similar satisfactorily on the time specified:— 1. Sign formation AHQ—8 hours each. 2. Badges Torpedo men and ratings—3 hours each.)
268. Engraver 'C' Grade	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to set his own machine sharpen and set cutters or carrying out machine engraving operations on different components: or (i) Ability to cut stamps of any size and sharpen tools required for his work. (ii) Ability to read simple drawings pertaining to the engraving pattern. (iii) Knowledge of English and the official language to the standard required to do his work. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : Machine engraving upto 1/16" on curved surface or ability to make a set of figure stamps by hand.)
8	9	10	11	12	13	
Age: No Educational/other qualifications : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
269. Etcher		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 196-3-220- EB-3-232-plus- Rs. 10/- spl. pay	Non- Selection	40 years.	<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) Knowledge of Roman and Hindi (Devnagri) script and numerals;</p> <p>(ii) Ability to write script and printing type in clear hand and carry out simple etching operations on round and flat surfaces by acid process and/or electric etcher.</p> <p>(iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>Trade Test :</p> <p>Practical examination on his work.</p>
270. Jr. Examiner (Engineering)		-do-	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290.	-do-	-do-	<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) Should be literate to the extent necessary for entering up remarks on inspection reports and be able to do simple arithmetic in decimals and fractions.</p> <p>(ii) Ability to read internal and external micrometers, vernier height gauge micrometer and vernier depth gauges slip gauges, sine bar and other simple measuring devices.</p> <p>(iii) Ability to read blue prints and make out independent calculations involving elementary trigonometry.</p> <p>(iv) In addition, Viewers engaged on works inspection of machine repairs should be capable of checking up alignment of simple machinery and be able to use surface plates and cylindrical or taper gauges to check bearings except that they need not be conversant with the use of a Sine Bar, or in addition viewers engaged on inspection of components like gun cartridge cases should have a fair idea of the process of manufacture of cartridge cases and the nature of defects to be looked for at various stages of processing and in their case they need not to be conversant with the use of a sinebar or calculation involving elementary trigonometry.</p> <p>(v) A minimum period of 2 years experience in the trade necessary.</p> <p>Trade Test :</p> <p>A practical examination of ability to perform the work specified above.)</p>

8	9	10	11	12	13
Age: No. Educational/other qualifications: Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
271. Jr. Examiner (General Stores)	Civilian in- Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290.	Non- Selection	40 years.		<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) Should be literate to the extent necessary for entering up remarks on inspection reports and be able to do simple arithmetic in decimals and fractions.</p> <p>(ii) General knowledge of incoming stores and their principles, uses, is essential.</p> <p>(iii) Should have read up to a standard 2 years before matriculation.</p> <p>(iv) Should have a good knowledge of various incoming stores and their specifications.</p> <p>(v) Ability to use of various measuring instruments for the check of incoming stores both as regards dimensions, quantities, etc. as well as ability to carry out visual examination for detecting faults common with the particulars types of stores.</p> <p>(vi) Ability to prepare inspection reports such as M.I. slips correctly.</p> <p>(vii) Ability to prepare inspection reports such as M.I.</p> <p>(viii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade Test : A practical examination of ability to perform the work specified above as well as an oral examination of his knowledge).</p>

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other qualifications—Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
272. Jr. Examiner (Mechanical Laboratory).		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250- EB-5-290.	Non- Selection	40 years.	(a) Primary Pass. (b) (i) Must have a general idea of Mechanical testing of metals. (ii) Must be able to gauge mark Tensile Specimens. (iii) Must be able to prepare the surface where necessary and take Hardness measurements. (iv) Must have some knowledge of the different hardness scales in use. Trade Test : Practical examination of ability to take hardness measurements, and an oral examination to test his knowledge).

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other qualifications.—Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
273. Jr. Examiner (Metal).	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290.	Non- Selection	40 years.	(a) Primary Pass. (b) (i) Should be literate to the extent necessary for entering up remarks on inspection reports and be able to do simple arithmetic in decimals and fractions. (ii) Ability to read a scale (foot-rule) and other gauges like inside and outside callipers, simple verniers etc. normally used for the inspection stores on which engaged. (iii) Ability to check dimensions and detecting surface defects of various ferrous and non-ferrous materials or stores. (iv) Should have knowledge of the various processes carried out on the stores under inspection to ensure inspected stores to be sent to the next operation correctly. (v) Ability to read micrometers and Vernier callipers or other instruments such as optical pyrometers, pressure gauge etc. used in the inspection of work on which engaged. (vi) Should be conversant with the standard tolerance limits for various materials or stores on the inspection of which he is engaged. (vii) Ability to examine stores independently with drawings provided. (viii) Must have knowledge of the common defects found in stores under examination and ability to detect these where possible by visual examination. (ix) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : A practical examination of ability to perform the work specified above and an oral examination of his knowledge).	
8	9	10	11	12	13	
Age—No. Educational /other qualifications—Yes	2 years.	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite conditions of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable.	

1	2	3	4	5	6	7
274.	Jr. Examiner (Metallographic Laboratory)	Civilian in De- fence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290	Non- Selection	40 years	<p>(a) Primary pass.</p> <p>(b) (i) Should be literate to the extent necessary for entering remarks on inspection/investigation reports and should be able to do simple arithmetic in decimals and fractions</p> <p>(ii) Should have some elementary knowledge of the metals and alloys commonly used/produced in particular section he is attached</p> <p>(iii) Must be able to prepare metal specimens for metallographic examination upto the stage but not including final polishing.</p> <p>(iv) Should have working knowledge of setting and adjusting of pyrometric temperature controller, excluding standardisation, repairs and running maintenance of the instruments.</p> <p>(v) Should have working knowledge of annealing pickling and Macro-etching processes.</p> <p>(vi) Must have some elementary knowledge of metals commonly used.</p> <p>(vii) Must be able to prepare metal specimens for metallographic examination up to the stage but not including etching.</p> <p>(viii) Should be able to take hardness figures of strips/Inter stage components in the hardness testing machines.</p> <p>(ix) Ability to perform gas analysis.</p> <p>(x) Working knowledge of temperature controllers.</p> <p>(xi) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade Test : Practical test of ability to perform the work and an oral examination of his knowledge).</p>

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/ other qualifica- tions : Yes.	2 years	By promotion after ad- justment of surplus- ses through zonal ad- justment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by trans- fer of suitable per- sons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade, subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer, where necessary, shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
275. Jr. Examiner (Pattern)		Civilian in De- fence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290	Non- Selection	40 years	(a) Primary pass. (b)(i) Must have at least two years' experience as a carpenter Grade C. (ii) Ability to use a foot rule, square and other measuring instruments normally used in his trade. (iii) Ability to read dra- wings sufficient to check complicated pat- terns with the drawings independently. (iv) Should have know- ledge of shrinkages in casting, ferrous and non-ferrous metals in common use in the factory. (Trade Test: A practical exami- nation of ability to perform the work specified above and an oral examination of his knowledge).

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/ other qualifica- tions : Yes.	2 years	By promotion after ad- justment of surplus- ses through zonal ad- justment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by trans- fer of suitable per- sons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade, subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade tes- ting specifications pertain- ing to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer, where necessary, shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
276.	Jr. Examiner (Optical)	Civilian in De- fence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-250-EB-5- 290	Non- Selection	40 years	<p>(a) Primary pass.</p> <p>(b) Ability to perform the following:—</p> <p>(i) Use of micrometer, height gauge, vernier, caliper and dial gauge comparator.</p> <p>(ii) Measure focal length of positive lenses using distant object and steel rule.</p> <p>(iii) Read simple blueprints, and perform simple calculations involved in routine batch checkings.</p> <p>(iv) Understand the need for extreme care and cleanliness when dealing with finished components.</p> <p>(v) Desirable qualifications measure angles by using 'Angle Dekkor'.</p> <p>(vi) Measure the back focal length of a lens or lens combination on optical bench.</p> <p>(vii) Set up an autocollimator and measure the parallelism of a glass plate, allowing for the effect of refraction at the exist surface.</p> <p>(viii) Be able to separate a batch of components into groups corresponding to fractions of the tolerance and segregate the groups as for selective assembly, using micrometer.</p> <p>(ix) Inspect a batch of components for appearance and surface finish, using standard sample components supplied for reference.</p> <p>(x) Test a dozen finished components for flatness by testplate without damage to the polished surface. Distinguish between concave, convex and astigmatic surfaces from the fringe pattern.</p> <p>(xi) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary.</p>

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/ other qualifica- tions : Yes.	2 years	By promotion after ad- justment of surplus- ses through zonal ad- justment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by trans- fer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade, subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade test- ing specifications pertain- ing to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer, where necessary, shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
277.	Jr. Examiner (Refractory Materials)	Civilian in De- fence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290	Non- Selection	40 years	<p>(a) Primary pass.</p> <p>(b)(i) Should be literate and able to do simple cal- culations in decimals and fractions.</p> <p>(ii) Ability to identify common refractory ma- terials by visual exami- nation and check dimensions and detect the surface defects of fire bricks etc.</p> <p>(iii) Ability to read a scale and handle other measuring instruments and gauges used in his trade.</p> <p>(iv) Should have had at least three years' experi- ence as Viewers Re- fractory Materials grade 'D'.</p> <p>(v) Ability to use optical pyrometers and read temperatures.</p> <p>(vi) Should be conversant with working of ma- chines and/or equip- ment used in the manufacture of refrac- tories and with firing of kilns and other testing equipment used in the factory.</p> <p>(Trade Test: A practical exami- nation of ability to performi- the work specified above to- gether with an oral exami- nation of his knowledge).</p>

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/ other qualifica- tions : Yes.	2 years	By promotion after ad- justment of surplus- es through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by trans- fer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade, subject to the candi- date fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications per- taining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer, where necessary, shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
278. Jr. Examiner (Rifle)		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 290	Non- selection	40 years	(a) Primary pass. (b) (i) Should be literate to the extent neces- sary for entering up remarks on Inspection Report. (ii) Should be conversant with the use of all tools and gauges re- quired for Viewing Black Action Assembly or Stocking up. (iii) Ability to assemble a Black Action for fitting a Fore-end satisfactorily. (iv) Should be conversant with the use of all the gauges required to view a complete Rifle. (v) Should be capable of rectifying a defective job. (vi) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. (Trade Test: To view a complete Rifle and to submit a report thereon. An oral examina- tion according to specifica- tion).

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other qualifications.— Yes.	2 years	By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient num- ber of suitable candi- dates are not available the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
279. Jr. Examiner (Textile & Leather)		Civilian in De- fence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290.	Non- Selection	40 years	(a) Primary pass. (b) (i) Ability to carry out inspection work accord- ing to instructions. (ii) Ability to identify the stores by visual examination.

1	2	3	4	5	6	7
						(iii) Should have a fair idea of the different types of materials used in the manufacture of stores in the factory or section in which engaged.
						(iv) Ability to count and measure sizes utilising simple instruments provided.
						(v) Ability to read and interpret specifications of various service garments and to inspect completed garments and mark out and explain defects.
						OR
						Ability to read drawings and carry out inspection-work to a standard and ability to detect defects normally found in the stores on the inspection of which he is engaged on.
						(vi) Ability to read and interpret specifications and explain defects to operators.
						(vii) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary.
						(Trade Test : In the case of textile viewers the trade test would be the manufacture of a simple garment such as a bush shirt or a simple webbing equipment; in the case of viewers engaged on leather items the test would be a practical test on the ability to perform his work and an oral examination).
8	9	10	11	12	13	
Age : No Educational/other qualifications : Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade, subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer, where, necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	

1	2	3	4	5	6	7
280.	Jr. Examiner (Timber).	Civilian in De- fence Services (Group 'D').	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290.	Non- Selection	40 years	<p>(a) Primary pass.</p> <p>(b)(i) Should be literate and able to do simple arithmetic to the extent necessary for him to keep inspection records required of him.</p> <p>(ii) Should be able to measure with a tape and foot-rule and simple gauges.</p> <p>(iii) Knowledge of the properties and uses of various types of timber.</p> <p>(iv) Ability to read blue prints and make independent calculations.</p> <p>(v) Should have a fair knowledge of carpentry in the case of viewers engaged on inspection of finished woodware or good knowledge of distinguishing different species of timber as well as its condition by visual examination in the case of viewers engaged on inspection of timber in log plank or half wrought form.</p> <p>(vi) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary (Trade Test: A practical examination to perform the work specified, and an oral examination).</p>

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/ other qualifica- tions : Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	<p>Promotion: Promotion shall normally be made from lower grade, subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer: Transfer, where, necessary, shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
281. Jr. Examiner (Auto Elec.)	Civilian in De- fence Services (Group 'D').	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290	Non- Selection	40 years		<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) Should have attained an education standard of Class VIII or High School.</p> <p>(ii) Ability to read Micro-meter, Wire Gauges and Simple Electrical Measuring Instruments like meter and Volt Meter.</p> <p>(iii) Should be conversant with Electrical Wiring used in Automobiles Industries and simple calculations in testing of these electrical items.</p> <p>(iv) Should be able to check batteries for charge/discharge, and defects.</p> <p>(v) Preferably be an Ex-ITI trained or Ordnance Factories Trade Apprentice in Electrical Wireman Grade with necessary DGCF competency Certificate or State Government Permits. (Practical Examination of the ability to perform the work specified and an oral examination.)</p> <p>(vi) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary.</p>
282. Fettler 'A' Grade	-do-	-do-	-do-	-do-		<p>(a) Primary pass.</p> <p>(b)(i) Should have served as Fettler 'B' Grade or in an equivalent capacity for at least 2 years.</p> <p>(ii) Knowledge of cleaning cores of complicated castings and ability to saw riser beads and runners and chipping of fines from heavy castings;</p> <p>OR</p> <p>Ability to fettle guides and mill tackle and fit them on the mills (in the case of Fettler 'A' working on bar mills).</p> <p>(Trade Test: Practical Examination while at work).</p>

8	9	10	11	12	13	
Age : No. Educational/ other qualifica- tions : Yes.	2 years	By promotion after ad- justment of surplus- es through zonal ad- justment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by trans- fer of suitable per- sons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	
1	2	3	4	5	6	7
283. Fitter 'B' Grade		Civilian in De- fence Services Group 'D'	Rs. 196-3-220- EB-3-232 plus Rs. 10 Spl. Pay	Non- Selection.	40 years.	(a) Primary pass. (b) (i) Ability to work with a hammer and chisel and hacksaw; (ii) Ability to work on any one or more of the following machines where provided :— (a) Pneumatic grinder and chipper. (b) Swing or portable grinder. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test: Practical exami- nation of work).
284. Filer		-do-	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) Ability to use a file and a chisel and carry out a simple hand operation such as filing, tapping, sawing, screwing, chip- ping etc. by hand tools to the tolerance consid- ered reasonable for each operation. (ii) A minimum period of 2 years' experience in the trade is neces- sary. (Trade Test: The men will be trade tested on their ability to carry out rough work under instructions on a repetition scale).
8	9	10	11	12	13	
Age : No. Educational/ other qualifica- tions : Yes.	2 years	By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient num- ber of suitable candi- dates are not avail- able, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade tes- ting specifications pertai- ning to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons hold- ing analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
285. Fitter 'C' Grade (General Mechanical Engineering)	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB 4-250-EB-5-290	Non-selection	40 years		<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) Ability to read simple Blue prints or take measurements, utilising a foot rule and callipers both internal as well as external.</p> <p>(ii) Ability to carry out simple fitting operations such as filing, chipping, reaming, tapping or screw cutting by hand taps and dies</p> <p>(iii) Elementary ability to use simple workshop machinery such as that required for drilling and rough grinding on emery stone</p> <p>(iv) Ability to read a micrometer is a desirable qualification.</p> <p>(v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade Test :</p> <p>The trade test for a C grade fitter would be the manufacture of a double ended hexagonal box wrench for say 7/8" and 3/4" bolts to a total tolerance of .008" across flats from a mild steel forging provided).</p>
286. Fitter 'C' Grade (Auto Electric)	-do-	-do-	-do-	-do-		<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) Identification of Electrical components of 'B' Vehicles, Fitment of Electrical components and Gauges, Ignition Timing of Six Cylinder and Four Cylinder Vehicles, Function and connection of Ammeter, Volt Meter, Chmeter and all other electrical gauges, Series Parallel connection, Battery Charging, electrical circuits in a 'B' Vehicle and their function, cutting of cables to suitable size and arranging them on a simple loom Fixing of lugs and Terminals at the ends of Cables, (Application of ohms law Rt hand Rule and Magnetic Theory).</p> <p>(ii) A minimum period of 2 years experience in trade is necessary.</p>

8	9	10	11	12	13
Age: No Educational/other qualifications—Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.

-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
1	2	3	4	5	6
287. Fitter 'C' Grade (Instruments)	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-EB-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-selection	40 years	(a) Primary Pass. (b)(i) Ability to carry out minor stripping and assembly operations on various types of simple instruments, and (ii) Ability to use simple hand tools required in the stripping and re-assembly of instruments. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test) : The trade test of Fitter Instruments 'C' grade in the optical division would be the stripping and re-assembly of a student type microscope or a similar instrument. For other Fitters Instrument (repair) a trade test involving the carrying out of simple fitting operations such as filing, chipping, reaming, tapping or screw cutting by hand taps and dies would be laid down.)

8	9	10	11	12	13
Age: No Educational/other qualifications : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.

1	2	3	4	5	6	7
288	Fitter 'C' Grade (Pipe)	Civilian in Defence services (Group 'D')	Rs 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-selection	40 years	(a) Primary Pass (b)(i) Ability to read simple blue prints and take measurements utilising a foot rule and calipers. (ii) Ability to carry out simple operations with the tools of his trade (iii) Ability to carry out minor repairs of pipe-fittings and make joints on screwed, flanged and socketted pipes (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary (Trade Test . Oral examinations and suitable practical test as per Blue-Print)
289.	Fitter 'C' Grade (Tool & gauge)	-do-	Rs 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	-do-	-do-	(a) Primary Pass (b)(i) Ability to read simple blue prints and take measurements utilising a foot rule and calipers, both internal as well as external (ii) Ability to carry out simple fitting operations such as filing, chipping, reaming, tapping or screw cutting by hand taps and dies, as well as making of flat surfaces by scraping or the use of an oil stone (iii) Ability to rough grind on emery stone and sharpen tools (iv) Ability to carry out lapping by hand to a total tolerance of 002" (v) Ability to read a micrometer is a desirable qualification (vi) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary, practical demonstration (Trade Test The trade test for 'C' grade Fitters, Tool and Gauge, would be of the job)
8	9	10	11	12	13	
Age No Educational/other qualifications—Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled Transfer . Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable.	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
290 Fitter 'C' Grade (Tractor)	Civilian in Def- ence Services (Group 'D')	Rs 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 290	Non-selection	40 years	(a) Primary Pass (b)(i) Must understand fully the working of components of earthmoving plant e.g starting engine, fuel system cooling system, lubricating system and hydraulic system of main engine, functioning of clutch, gears and elevating or tipping mechanism (ii) Must be able to carry out without supervision, opera- tions, weekly and 10 hours, maintenance of the follow- ing Tractor of all types Attachments for Tractors Motor Graders (iii) Must be able to operate and have good knowledge in the employment of Tra motor-graders excavators, dumpers, sheep-foot rollers etc (iv) Must know correct know- ledge of fueling and lubrica- tion of all plants in use (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary	
291 Forgerman Gun Forge Helper	Civilian in Def- ence Services (Group 'D')	210-4-226-EB-4- 250-EB-5-290	Non-selection	40 years	(a) Primary Pass (b)(i) Must have a good physique and be able to work in hot section (ii) Ability to assist the Forge- man in handling materials during heating and forging operations (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary (Trade Test Practical examination at work)	
<hr/>						
8		9		10		11
Age No		2 years		By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes How- ever, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable per- sons failing which by direct recruitment		Promotion Promotion shall normally be made from lower grade sub- ject to the candidate fulfil- ling the requisite condition of the trade testing specifi- cations pertaining to the trade and grade as mention- ed in Col 7 in which vacan- cies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other factories
Educational/other qualifications Yes						Not applicable
						Not applicable
-do-		-do-		-do-		-do-

1	2	3	4	5	6	7
292. Furnaceman Charger	Civilian in Def- ence Services Group 'D'	Rs. 196-3-220- EB-3-232-plus Rs 10 Spl. Pay	Non-selection	40 years	(a) Primary Pass. (b)(i) Must have a good physi- que. (ii) Ability to charge the cupola or furnace (iii) Knowledge of use of tools/ equipment provided for charging furnace. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : Practical test while at work.	
293. Furnaceman General	-do-	Rs. 210-4-226- EB-4-250-5-290	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Should have strong physique and be capable of working in hot sections. (ii) Ability to handle heavy pieces such as billets during charging and discharging furnace. (iii) Ability to operate the fur- nace and control temperature and ability to light furnace from cold. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : Practical demons- tration at work.)	

8	9	10	11	12	13
Age:No Educational/other qualifications : Yes	2 years	By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment, schemes. How- ever, if sufficient number of suitable candidates are not available the posts may be filled by transfer of suitable per- sons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade sub- ject to the candidate fulfil- ling the requisite condition of the trade testing specifi- cations pertaining to the trade and grade as mention- ed in Col. 7 in which vacan- cies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable.
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
294. Furnaceman Leading 'B' Gr.	Civilian in Def- ence Services (Group 'D')	210-4-226-EB-4- 250-EB-5-290	Non-selection	40 years		(a) Primary Pass. (b)(i) Should have at least 3 years' experience as Furnaceman, General, or Furnaceman, Pourer, on furnaces of similar type. (ii) Must have (a) thorough knowledge of the structure and working of the furnace in the case of reheating furnaces, or (b) sufficient knowledge of the structure of the furnace as to permit him to satisfactorily operate the furnace and carry out pouring in the case of other furnaces. (iii) Must have knowledge of temperatures (a) required for rolling/annealing different classes of materials in the case of reheating furnaces, or (b) casting and melting temperatures in the case of melting furnace operations. (iv) Ability to read a pyrometer where provided. (Trade Test : Practical test on operation of furnaces and an oral examination of his knowledge). (a) Primary Pass. (b)(i) Ability to identify the gag required and place it in position prior to the movement of the ram or piercer for extrusion. (ii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : A practical examination at work).
295. Gagman	-do-	Rs. 210-4-226-EB 4-250-EB-5-290	-do-	-do-		

8	9	10	11	12	13
Age: No Educational/other qualifications : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
296. Galvanizer	Civilian in Defence Services Group 'D'	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-selection	40 years	(a) Primary Pass. (b)(i) Ability to prepare various materials for galvanising by degreasing, pickling etc. (ii) Knowledge of melting metal in galvanising bath during galvanising, and of heating different articles to the required temperature before galvanising. (iii) Ability to read a pyrometer where provided. (iv) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. (Trade Test: Practical examination while at work).	
297. Ganger	-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b)(i) Ability to carry out all operations of currying on: (1) crust buffback to Buff curried half back and (b) crust cow hide to cow curried lining. (ii) Ability to operate on his own a shaving machine, level bed or pendulum roller. (iii) Working knowledge of simple arithmetic is essential; should preferably be literate. (iv) Must possess ability to control co-workers; (v) Knowledge of safety measures and devices in the case of gangers on machines; (vi) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test: To make in one day either (a) one Breeching P.G.S. or Collar Breast P.G.S. from sample and cut components (For harness trade only); or (b) to cut one set of cut components for R.M.S. Portfolio or Binocular cases or some similar store from leather sides and sample (for cutters only); or (c) to make Fringes Eye or Splicing Loops and Knots as per sample (for Rope splicers only).	
298. Gas Producer man	-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b)(i) Must have a good physique and be capable of working continuously near gas producers; (ii) Should have preferably had at least one year's experience as a labourer on Gas producer; (iii) Ability to charge the producer and carry out operations required in cleaning the producer and auxiliaries such as scrubbers storage tanks etc. (Trade Test : Practical examination while at work).	

8	9	10	11	12	13
Age: No Education- al/other qualifica- tions—Yes	2 years	By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable per- sons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade sub- ject to the candidate fulfill- ing the requisite condition of the trade testing specifi- cations pertaining to the trade and grade as mention- ed in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other factories	Not applicable.	Not applicable.
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
299. Gas Producer- man Leading	Civilian in Def- ence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB- 4-250-EB-5-290	Non-selection	40 years	(a) Primary Pass. (b)(i) Must have atleast 3 year's experience as a Gas Producer- man on types of gas producers in use in the factory. (ii) Ability to make gas, control depth or producer bed and removal of ash; (iii) Ability to clean the producer thoroughly and start up from cold independently ; (iv) Ability to control labour working with him. (Trade Test : Practical demonstration at work).	
300. Grinder 'B' Grade	-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (Meant for grinders in pro- duction maintenance or tool sections of 2nd grade skill, also for centraless and junior simple thread grinders in production section). (i) Ability to read a micrometer. (ii) (a) Ability to grind tapers using cylindrical gauge and grinding of teeth on end mills or small cutters. OR (b) Ability to use a plain or rotary table surface grinder (including ability to grind gas gauges and simple forms by forming the grinding wheel); OR (c) Ability to relieve and shar- pen the teeth of a side and face or similar milling cutter; OR (d) Ability to carry out thread grinding operations on a thread grinder including tru- ing the wheel but excluding the setting of the machine.	

- (iii) Accuracy of work to be within—.0005" and
 (iv) Ability to read drawings and make simple calculations not involving trigonometry.
 (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.

Trade Test :

Manufacture of an end mill as per prescribed specifications.

- (b) Grinding of a gap gauge under 1" gap utilising slip gauge.

OR

- (c) Grinding and sharpening of a side and face or similar cutter to given dimensions to an accuracy of—.0005".

OR

- (d) Grinding the threads of a screwed plug. "In judging trade test working to the degree of accuracy laid down in the specification will be the main criterion".

8	9	10	11	12	13	
Age: No education- 2 years al/other qualifica- cations:--Yes		By promotion after ad-justment of surpluses through zonal adjust-ment schemes. How-ever, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable per-sons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade sub-ject to the candidate fulfill-ing the requisite condition of the trade testing specifi-cations pertaining to the trade and grade as mention-ed in Col. 7 in which vacan-cies are to be filled. Transfer.: Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo-gous post in other factories	Not applicable	Not applicable.	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	
1	2	3	4	5	6	7
301. Hammerman		Civilian in Def-ence Services Group 'D'	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) Should be a man of a good physique and able to drive sledge hammers of various sizes up to 16 lbs. and have a general knowledge of smithy tools. Hammerman will be eligible for promotion to Blacksmith 'C' grade on passing the requisite test. A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : A practical demonstration of his work.

8	9	10	11	12	13
Age: No education- 2 years al/other qualifi- cations:--Yes	By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable per- sons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade sub- ject to the candidate fulfill- ing the requisite condition of the trade testing specifica- tions pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in the factories.	Not applicable	Not applicable.	

1	2	3	4	5	6	7
302. Hand Finisher Stocking	-do-	Rs. 210-4-226- EB--250-EB-5- 290	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b)(i) Ability to finish a machin- ed wooden component in the time specified. (ii) Knowledge of use of various tools and equipment common to his grade. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : Finishing a stock fore-end or similar.	
303. Hand Operative	-do-	Rs. 196-3-220- EB-3-232	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) An unskilled workman en- gaged on carrying out one or more simple repetition opera- tions by hand or on hand or pedal driven machine. A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. NOTE : This trade includes Bundlers, Charger Loaders, Bullets assemblers, Liver clean- ers hand press operatives etc. at Ammunition factories.	

8	9	10	11	12	13
Age:No Education- 2 years al/other qualifica- tions:—Yes		By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient number of suitable candidates are not available the posts may be filled by transfer of suitable per- sons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade sub- ject to the candidate fulfill- ing the requisite condition of the trade testing specifi- cations pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
304. Harness Worker		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b)(i) Ability to prepare cut components ready for stitching for leather goods of all types. or Ability to cut complete sets of components for leather goods of all types. (ii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test (i) To prepare cut components ready for stitching for boxes air Reservoir or Head stall C.S. or collar Head S.O. or Mellet S.O. or (ii) To cut complete sets of components for Dust shield washers, straps Lashing etc. for templates.)
305. Holder UP (Dolly man)		-do-	Rs. 196-3-220-EB-3-232-plus Rs. 10 spl. pay.	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to hold up for head and pneumatic rivetting. (ii) Ability to select the correct dolly for the job in hand. (iii) Ability to heat rivets in forge (iv) A minimum period 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : Practical examination of the man at work.)
306. Impositor		-do-	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Should be literate sufficient for his work. (ii) Ability to fix composed matter into the chase ready for printing. (iii) Ability to take proofs and make necessary correction with regard to straightness of lines etc. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : Practical demonstration of his work.)
8	9	10	11	12	13	
Age : No. Educational/other qualifications Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidate are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
307. Inkman		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 196-3-220-EB-3-232-plus Rs. 10 spl. pay.	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass (b) (i) Ability to clean, set and ink discs and rollers on machine (ii) Ability to mould rollers and fix them on machines. (iii) Knowledge of setting up matter and forms would be an advantage though not essential. (iv) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. (Trade Test : Practical examination at work.)
308. Jig Borex 'C' Grade		-do-	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	-do-	-do-	(a) Primary Pass (b) (i) Ability to read blue prints and make simple calculations (elementary knowledge of trigonometry is desirable, though not essential.) (ii) Ability to set up jobs and operate a jig boring machine for simple jig boring operations to an accuracy of $\pm .001$ " on diameter and pitch. (iii) Ability to select, sharpen and hone tools required. (iv) Ability to use micrometers, vernier height gauges and precision slip gauges and dial indicators. (v) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. (Trade Test : To bore three holes (not in one line) to a given diameter/s and pitch to the requisite accuracy.

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications. : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
309. Kiln Attendant		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass (b) (i) Should be literate. (ii) General Knowledge of stocking of timber in kilns and placing of samples in kilns. (iii) Ability to identify different species of timber in common use. (iv) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary.
310. Kiln Operator 'B'		-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass (b) (i) Should be literate, preferably up to the matriculation standard but at least sufficient to carry out arithmetical calculations, read meters, thermometers etc. and use the chemical balance. (ii) Knowledge of stacking timber correctly in kilns for seasoning and of operating kilns. (iii) Ability to identify timbers in common use. (iv) Ability to control temperature and humidity by use of instruments and charts as well as ability to test moisture content in timber. (vi) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. (Trade Test : A practical examination while at work and an oral examination.)

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
311. Labourer 'A' Grade		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 196-3-220-EB-3-232 plus Rs. 10 spl. pay.	Non-Selection	40 years	(a) Primary pass (b) Restricted to labourers employed on heavy work, e.g., Railway siding work, movement of machinery etc., and to "dirty" (excluding conservancy) workers, e.g., on movement of coal and acid. A minimum period of '2 years' experience in the trade is necessary. Note : The prescribed percentage will be relaxed under the order of the D.G.O.F.
312. Labourer 'B' Grade		-do-	Rs. 196-3-220-EB-3-232	-do-	-do-	(a) Primary pass (b) An unskilled workman mainly engaged on handling other than heavy loads. He will also be required to clean machines, floors of shops/ areas around machines and other similar places, if and as necessary.
313. Ladleman		-do-	Rs. 196-3-220-EB-3-232 plus Rs. 10 spl. pay.	-do-	-do-	(a) Primary pass (b)(i) Must have good physique and be capable of working in hot sections. (ii) Ability to clean ladles and do minor repairs, fit and align stoppers and nozzles under guidance. (iii) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. Trade Test : A practical test at work
314. Lacquerer		-do-	Rs. 196-3-220-EB-3-232 plus Rs. 10 spl. pay.	-do-	-do-	(a) Primary pass (b) Should be capable of lacquering components with brush or spray gun. A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. Trade Test : A practical examination at work.

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualification : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
315. Lapper 'B' Grade		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-Selection	40 years	<p>(a) Primary pass</p> <p>(b) (i) Knowledge of different grades of abrasives used for lapping and ability to select lapping sticks used for different jobs or knowledge of materials used for lapping recuperators of similar long here.</p> <p>(ii) Ability to lap and polish tools, especially simple dies and punches to shape from gauges within specified tolerances or ability to rough lap a recuperator here.</p> <p>(iii) Knowledge of reading micrometers is desirable.</p> <p>(iv) Ability to read a micrometer graduated to .0001".</p> <p>(v) Ability to work to a tolerances of $\pm .0005$" in the case of men working on lapping of comparatively simple tools or gauges.</p> <p style="text-align: center;">or</p> <p>Ability to work on honin machines for lappers engaged on such work.</p> <p>(vi) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary.</p> <p>Trade Test : A suitable trade test for the Tool and Gauge Lapper will be a practical test to the above accuracy ; the ability of lappers engaged on honing will be tested at their work.</p>

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications. : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through Zonal Adjustment Schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	<p>Promotion :</p> <p>Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer :</p> <p>Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
316. Lead Burner 'C' Grade	Civilian in De- fence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 290	Non- Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to charge and operate Hydrogen gas generator and connect up for use high pressure oxygen acetylene apparatus for lead burning. (ii) Ability to take simple measurements and understand elementary mensuration. (iii) Ability to carry out thorough homogenous welds on lead sheets 1/16" to 1/4" thickness. (iv) Ability to make flanges of various dimensions from lead sheets and to weld them to pipes. (v) Ability to make 90° angle bends on lead pipes from 1/4" to 1 1/4" internal diameter without using a filling or internal boxing tool and maintaining the maximum thickness on the outside radius. (vi) Ability to prepare and burn flat butt and horizontal seams on lead sheet, sockets and joints. (vii) Ability to insert acid resisting earthenware pressure cocks in acid pipelines. (viii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : A practical test on the above as well as an oral examination on his knowledge of the trade ; for example, to prepare and burn flat butt seam 2 ft. long on 12 lbs lead sheet within half an hour.	
317. Leach House Worker	-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Must be of strong physique. (ii) Knowledge of his trade. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : Practical examination at work. His actual method of approach to his work and ability to answer oral questions pertaining to his trade will be taken into consideration in deciding suitability.)	

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/other qualifications : Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
318. Lime Yard Unhairer		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Knowledge of handling the unhairing knife properly without damage to hides. (ii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : A practical examination at work.)
319. Lime Yard Worker.		-do-	Rs. 196-3-220-EB-3-232 plus Rs. 10 Spl. Pay	-do-	-do-	(a) Primary pass (b) (i) Ability to handle hides in lime pits properly. (ii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : A practical examination at work.)

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/other qualifications : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
320.	Lime Yard Flesher	Civilian in De- fence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 290	Non- Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b)(i) Ability to sharpen the fleshing knife. (ii) Ability to turn the hides and flesh them properly without injuring the hides. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : Fleshing satisfac- torily 20 cwts. or 16 Buff hides in eight hours.
321.	Lime Mistry 'C' Grade	-do-	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5 290	-do-	-do-	(a) Primary pass. (b) (i) Ability to control labour a gang of 15/20 operatives under the charge). (ii) Thorough knowledge of the processes carried out by the members of his gang and knowledge of require- ments of materials, tools and equipment to carry out such manufacture. (iii) Ability to set machines wor- ked by the men in the gang and ability to grind tools for equipment used by hand operatives under his control. (iv) Ability to train new hands in the trade concerned. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : The trade test will be a practical demonstration to meet the requirements of (ii) and (iii) above to at least the standard of the best men he has to control. Con- sideration will, however, also be necessary to ability for the control of labour, knowledge of progressing work, and abi- lity to train and guide the men in his gang.
8	9	10	11	12	13	
Age—No Educational/ other qualifica- tions—Yes	2 years	By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient num- ber of suitable candi- dates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade, as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amo- ngst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
322. Machinist 'B' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5 290	Non-Selection	40 years		(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to work on machines on their own, normally without assistance of tool setters. (ii) Ability to read simple drawings and make simple calculations in decimals and fractions. (iii) Ability to carry out simple marking out operations on components from sketches to a tolerance of $\pm .005''$ (to a tolerance of $\pm 1/64''$ in the case of wood working machinists grade 'B'). (iv) Ability to grind single pointed tools correctly or fair knowledge of Timber grains sufficient to recognise the various defects common in timber and their effects on the components manufactured. (v) Ability to read a micrometer and a Vernier height gauge, the latter if used on their machine. (vi) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : Trade Test will be a practical test in conformity with the standard required for the particular machine and an oral examination covering other requirements.
323. Machinist 'B' Grade (in the Clothing Trade)	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to fabricate all types of service clothing according to sealed sample on power driven industrial type of sewing machines. (ii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : To fabricate the following service garments on power driven industrial type of sewing machines according to sealed sample and size sketch— Shirt Angola drab : Time 3 hrs. Great coat dismounted : Time 8 hrs.
8	9	10	11	12	13	
Age—No. Educational/other qualifications—yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
324. Machinist 'B' Grade (Strander)	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- BB-4-250-EB- 5-290.	Non-Selection	40 years		<p>(a) Primary pass.</p> <p>(b) (i) Must be literate, conversant with English numerals and be capable of reading micrometers and verniers.</p> <p>(ii) Must be fully conversant with the various solders and fluxes for joining steel to steel and copper to copper wires for continuity of stranding operation, irrespective of sizes of wires.</p> <p>(iii) Must be able to adjust tension on reels inside the tube of stranding machines and the take up reels, should know the breaking strength of copper and steel wires used on standing machine and be capable of measuring stranding pitch.</p> <p>(iv) Must be fully conversant with the operation of stranding machines and be able to run two machines simultaneously and understand the main structural features and safety devices of the machines.</p> <p>(v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>Trade Test : An examination of the man at work.</p>
325. Machinist 'B' Grade (Plastic extrusion)	-do-	-do-	-do-	-do-		<p>(a) Primary pass.</p> <p>(b) (i) Must be literate and conversant with English numerals.</p> <p>(ii) Must be fully conversant with the use of micrometers verniers, outside callipers magnifiers and be capable of ensuring concentricity of Conductors in the insulation and final covering of cables.</p> <p>(iii) Must be conversant with electrical heated circuits, thermo-couples and be capable of accurately reading temperatures controlling/indicating instruments.</p> <p>(iv) Must be fully conversant with the operation of plastic Extruder and be preferable in possession of Electrical certificates.</p> <p>(v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>Trade Test : An examination of the man at work with the oral examinations on his work.</p>

8	9	10	11	12	13
Age: No Educational/other qualifications :	2 years	By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable per- sons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade sub- ject to the candidate fulfill- ing the requisite condition of the trade testing specifi- cations pertaining to the trade and grade as mention- ed in Col. 7 in which vacanc- ies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories	Not applicable	Not applicable.
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
326.	Machinist 'B' Grade (Knitter)	Civilian in De- fence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- BB-4-250-EB-5- 290	Non-selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Should be able to operate circular as well as flat type knitting machines. (ii) Should possess knowledge of two ply and three ply knitting. (iii) Should be able to move the sequence of the needles in order to achieve a parti- cular knitting design. (iv) Should be able to read and understand the specification for knitted stores. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : A practical test on his work together with an oral examina- tion of his knowledge of the trade.
327.	Machine Ope- rative (Ammunition Factories)	-do-	Rs. 196-3-220- EB-3-232	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Note : This category is applica- ble to the operators of mass production small arms ammu- nition presses or other small arms ammunition machines excluding hand presses. An unskilled workman operating and feeding mass production (SAA) presses or other (SAA) machines excluding hand presses. Trade Test : Practical examination at work.

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications—Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories	Not applicable	Not applicable.
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
328. Mate		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- BB-4-250-EB-5- 290	Non-selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) Should have basic knowledge of the trade in which he is to work as helper to the main operative of the trade.
329. Mason 'B' Grade		-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to mark out foundations and carry out concreting and foundation and superstructure masonry in stone (Rubber masonry) and/or brick to given dimensions and instructions. (ii) Knowledge of various kinds of stones used in masonry work locally and rough dress them neatly and to the required sizes. (iii) Ability to construct walls (a) in rubble, (b) in dressed or coarse stone and/or (c) brick to the required thickness in a plumb and square manner. (iv) Knowledge of various lime and cement mortars for joints, plastering and pointing and ability to carry out pointing and plastering with all kinds of mortar to the required thickness (v) Ability to construct simply arches lintels, slab floors etc and ability to carry out repairs to masonry, drains etc. (vi) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : This will be a practical test such as erection of a small wall in rubble and/or a simple arch in brick to given dimensions and cement pointing or plastering one side of it.

8	9	10	11	12	13	
Age: No Educational/ 2 years other qualifications : Yes		By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable per- sons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade sub- ject to the candidate fulfill- ing the requisite condition of the trade testing specifica- tions pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	
1	2	3	4	5	6	7
330. Marker Off 'C' Grade		Civilian in Def- ence Services (Group 'D')	Rs. 210-4 226-EB- EB-4-250-EB-5- 290	Non- selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to read simple draw- ings and make simple cal- culations involving fractions and decimals. (ii) Ability to use appropriate tools including a Wernier height gauge and mark off centres of holes and simple contours on components on which shaping, planing, drill- ing and boring is involved or (ii) ability to use appropriate tools and mark off centres of holes and simple contours on components on which sawing, mortising, tenoning, drilling and/or boring is involved in the case of markers off(wood) 'C' grade. (iii) Ability to take simple mea- surements direct from existing plant or store and to trans- cribe them to a fresh com- ponent. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : Suitable trade test will be to check the man's knowledge and ability in the execution of his work and an oral examination.

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other qualifications. Yes.	2 years	By promotion after ad- justment to surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient num- ber of suitable candi- dates are not available the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
331. Marker (Clothing Fys)	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 196-3-220-EB-3-232+Rs. 10 Spl. pay.	Non-Selection	40 years		<p>(a) Primary pass.</p> <p>(b)(i) Ability to write in English numbers and addresses on packages and bundles.</p> <p>OR</p> <p>Ability to mark cloth lays with the help of Marsden lays.</p> <p>(ii) Ability to count pieces correctly.</p> <p>(iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade Test : A practical examination on above.)</p>
332. Melter	-do-	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	-do-	-do-	-do-	<p>(a) Primary pass.</p> <p>(b) (i) Ability to work on coke peta and oil fired furnaces, pour metal in mould for sound casting, and mix metals required in alloying under supervision.</p> <p>(ii) Should be able to operate the electric furnace for non-ferrous work and the tilting gear.</p> <p>(iii) Should be able to mix metals as required in alloying.</p> <p>(iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade Test : The trade test will be a demonstration of a man's practical ability in the performance of his work.)</p>
333. Metal Cutter (Flame)	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	<p>(a) Primary pass.</p> <p>(b)(i) Ability to use an oxyacetylene or other flame torch for cutting metal already marked out.</p> <p>(ii) Knowledge of safety precautions required in the processes.</p> <p>(iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade Test : A practical examination while at work.)</p>

8	9	10	11	12	13
Age: No Educational/ other Quali- fications : Yes	2 years	By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable per- sons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade sub- ject to the candidate fulfill- ing the requisite condition of the trade testing specifi- cations pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable
-do-		-do-	-do-	-do-	-do-
-do-		-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
334. Meter Reader	Civilian in Def- ence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4- 250-EB-5-290	Non-selection	40 years		(a) Primary pass. (b)(i) Should be literate in English and able to read and record readings from various types of electricity and hydraulic meters. (ii) Elementary knowledge of safety precaution in handling meters or equipment in close proximity to meters. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary (Trade Test : A test in reading meters and an oral examination.)

8	9	10	11	12	13
Age: No Educational/ other quali- fications : Yes	2 years	By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient numbur of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable per- sons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade sub- ject to the candidate fulfill- ing the requisite condition of the trade testing specifica- tions pertaining to the trade and grade as mention- ed in Col. 7 in which vacan- cies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
335. Metal Roller 'B' Grade	Civillan in Def- ence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB- 4-250-EB-5- 290.	Non-Selection	40 years	(a) Primary pass. (b)(i) Should have at least 3 years experience on hot and/or cold rolling. (ii) Ability to set rolls and guides and independently hot and/or cold roll metals to finished sizes within specified toler- ances. (iii) Knowledge of common roll- ing defects and their reme- dies. (iv) Ability to do simple calcu- lations and be able to read wire gauge, callipers and micrometers. (Trade Test : Practical test on setting of rolls and guides and rolling metal strip to given sizes and an oral examination.)	
336. Metal Roller 'C' Grade	-do-	Rs. 196-3-220- EB-3-232+Rs.10 Spl. Pay	-do-	-do-	(a) Primary pass. Note : This grade is applicable to Roll Hands only who are restricted to this grade. (b) (i) Ability to feed the rolls with ingot and strip (after making sure of the cleanliness of the strip). (ii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : Practical test at work.)	
8	9	10	11	12	13	
Age: No Educational /other qualifica- tions : Yes	2 years	By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable per- sons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade sub- ject to the candidate fulfill- ing the requisite condition of the trade testing specifica- tions pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacan- cies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analo- gous posts in other fac- tories.	Not applicable.	Not applicable.	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
337. Miller 'C' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	Non-selection	40 years		(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to set and operate a milling machine. (ii) Ability to read simple drawings and make simple calculations in fractions and decimals. (iii) Knowledge of different types of Milling cutters and ability to mill straight angles, forms and straight flutes utilising an indexing head. (iv) Ability to work to an accuracy of $\pm .002''$. (v) Ability to use a micrometer. (vi) Knowledge of cutting speeds and feeds. (vii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : A suitable trade test for this trade will be milling, say, 6 slots in a circular piece using an indexing head, milling, a keyway and one or two slots in a milling machine arbor, or milling flutes of a straight fluted reamer* to the specified accuracy in a reasonable time).
338. Millman	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Primary pass. (b) (i) Ability to operate a pug mill. (ii) Ability to mix various sands and binders to specified proportions. (iii) Knowledge of ingredients required for different class of work. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : Practical examination of the man at work.)
<hr/>						
<hr/>						
8	9	10	11	12	13	
Age : No Educational/other qualifications : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
339. Millwright 'C' Grade.	Civilian in De- fence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290.	Non- Selecion	40 years		<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) All specifications required of fitters, general mechanical engineering Grade 'C'.</p> <p>(ii) Ability to climb ladders and work at heights.</p> <p>(iii) Ability to repair and replace a line shaft bearing.</p> <p>(iv) General knowledge of maintenance of machinery in use in the factory.</p> <p>(v) Ability to scrape parallel bearings, and flat surfaces.</p> <p>(vi) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>Trade Test : (Covering the trade test specified for a fitter 'C' grade and a test on either repair and replacement of line shaft bearing or scrap-ling a parallel bearing).</p>
340. Mistry 'C' Grade	do-	do	do	—do—	—do—	<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) Practical knowledge of the work or process of the trade as well as requirements of materials tools and equip-ment.</p> <p>(ii) Ability to guide the man, of any, assisting him in his work or process.</p> <p>(iii) Must have at least 3 years experience in the trade.</p> <p>(iv) Ability to keep records will be an additional quali-fication.</p> <p>Trade Test : (The trade test will be a practical demons-tration to meet the requirements of (i) above in his trade to the standard set for trades men of a grade, the maximum pay of which falls between the minimum and maximum of the scale for 'C' grade Mistries viz. Rs. 210 and 290. Con-sideration will also be given to ability to guide men working with him, if any).</p>
341. Mochi	-do-	-do-	do-	-do-		<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) Knowledge of the uses of various types of leather.</p> <p>(ii) Ability to carry out re-pairs to various leather goods such as belting, shoes, bags etc. as well as canvas goods and tarpaulins.</p> <p>(iii) Ability to measure length with a foot-rule measuring tape as necessary.</p> <p>(iv) Ability to make leather components such as hydrau-lic leather buckets of various sizes.</p> <p>(v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>Trade Test : (Making a double belt 2" x 3" x 9 ft. lace stitching complete or similar).</p>

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
342. Motor Attendant	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-B-4-250-EB-5-290.	Non-Selection	40 years		(a) Primary Pass. (b) (i) Should be able to start different types of motors, observe temperature and meter readings. (ii) Should be able to detect obvious defects in motors and ancillary equipment. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : (No trade test can be laid down, the man's ability being tested while at work or, in the case of new entrants, by an oral examination or his knowledge on the work expected of him).
343. Motor Cleaner	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Primary pass. (b) (i) Should have good physique. (ii) Ability to clean and wash various types of motor vehicles. (iii) Ability to assist the Driver in cranking the engine by the handle changing the wheels, lubricating & greasing etc. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : (Examination of the man at work).

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable.
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
344. Moulder 'C' Grade.	Civilians in Defence Services, (Group 'D').	Rs. 210-4-226-BB-4-250-BB-5-290.	Non-selection	40 years		(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to make moulds from block patterns for simple light and medium castings in ferrous and/or non-ferrous metal. (ii) Working knowledge of preparation and mixing of moulding sands. (iii) Ability to make simple cores. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : (Practical test on making a mould from a block patterns).
345. Mould Dresser	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to dress moulds. (ii) Ability to clean, knock out and set ingot moulds and dead heads where required. (iii) Ability to apply gas to the ladle when required. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : (A practical demonstration of his work).

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, filling which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable.
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
346. Muccadam	Civilian in Defence Services (Group 'D').	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to supervise and control a small gang (10/15) of unskilled labourers. (ii) Knowledge of work carried out in the section/sub section where employed. (iii) Adequate idea of the tackle equipment required for lifting, transport or stacking materials which he is expected to handle. (iv) Ability to keep records at least in the local language will be an advantage. (v) Must be capable of keeping records at least in the local language and have knowledge of elementary arithmetic and (vi) Knowledge of safety regulations which may apply to the work he has to do. (vii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : (An oral examination to assess suitability of the man for the appointment.)	
347. Oil Blackener	-do-	Rs. 196-3-220-EB-3-232-plus Rs. 10 spl. pay.	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to carry out oil blackening of components according to instructions. (ii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : (Examination of the man at work.)	

8	9	10	11	12	13
Age - No. Educational/other qualifications— Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
348. Oilman	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5 290.	Non- Selection	40 years	(a) Primary Pass (b) (i) Knowledge of the lubricating system of various machines or items of plant with which he is associated. (ii) Knowledge of how to stop and start shafts and Machinery. (iii) Ability to climb ladders and work at heights. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : Trade Test will be a practical and oral test on his work.)	

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable.

1	2	3	3	5	6	7
349. Optical Worker 'B' Grade.	Civilian in De- fence Services (Group 'D').	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290.	Non- Selection	40 years.		<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) Ability to carry out all machine and hand operations from cutting to finishing of simple doublet lenses, surfaces to three fringes on test plate diameters to $\pm .002''$ and axial thickness to $\pm .003''$.</p> <p>(ii) Ability to manufacture from raw material supplied simple prisms of good definition, not involving hand finishing operations.</p> <p>(iii) Ability to read simple component drawings.</p> <p>(iv) Ability to use micrometer, angle measuring gauges, Angle Dekker, Lensometer, Optical Bench and similar other instruments he will require while carrying out his operations.</p> <p>(v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade Test : Manufacture from raw material supplied a batch of simple doublet lenses (e.g. bino-objectives or eye lenses or similar components) and a batch of simple prisms (e.g. porro-prisms for binocular or similar components) to drawing tolerances.</p> <p>Care and dexterity during operations, avoidance of rejections and rectification due to carelessness will be given due weight relative to speed of completion.</p>
350. Optical Worker 'B' Grade on (Double Grinder)	-do-	-do-	-do-	-do-		<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) Ability to manufacture 'D' Dubbles, including the preparation of the lapping rod.</p> <p>(ii) Ability to use 'micrometer' and 'foot rule'.</p> <p>(iii) Ability to read simple drawings of this kind.</p> <p>(iv) A minimum Period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade Test : A practical test as above on the manufacture from raw glass tubings five such bubbles to drawing tolerances).</p>

8	9	10	11	12	13	
Age : No Educational/other qualifications : Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However if sufficient number of suitable candidate are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable.	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	
1	2	3	4	5	6	7
351. Overlooker 'B' Grade.		Civilian in Defence Services (Group 'D').	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) Thorough knowledge of the processes carried out in the particular subsection where employed. (ii) A fair idea of the materials and semi-stage components processed in his sections. (iii) Must know from where the materials and sub-stage components are received in his sub-section and where they are to be sent. (iv) Be literate at least in the local language and ability to keep necessary records as well as knowledge of elementary arithmetic. (v) Knowledge of any danger building regulations which may apply. (vi) Ability to train, guide and control labour under him. (vii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : The Trade Test will be an oral examination by the Trade Test Board to assess the suitability of the man for the work specified for him.
352. Overseer		-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Must be of good physique and active habits. (ii) Ability to guide and control a small gang (10—15) of unskilled labourers. (iii) Must possess sound common sense. (iv) Ability to keep records even in the local language will be an advantage. (v) Must be capable of keeping records at least in the local language and have knowledge simple arithmetic. (vi) Knowledge of safety regulations which may apply to the work he has to do. (viii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : An oral examination to assess suitability of the man for the job.

8	9	10	11	12	13	
Age : No	2 years	By promotion after ad-	Promotion :	Not applicable	Not applicable.	
Educational/other qualifications : Yes.		justment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories			
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	
1	2	3	4	5	6	7
353. Packing Case Maker.		Civilian in Defence Services (Group 'D').	Ra. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Knowledge of the use of simple carpenter's tools including a hand saw (or circular saw where provided). (ii) Ability to use a foot rule and a square. (ii) Ability to carry out simple carpentry operations, such as marking and cutting timber pieces to length, making them into crates or packing cases using simple joints and carrying out other operations necessary such as nailing, screwing and fixing of fittings. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : A Practical test at work).
354. Painter 'B' Grade.		-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to do the jobs specified for Painter Grade 'C' to a higher finish. (ii) Ability to write notice boards, addresses on packing cases etc. and have at least three years experience as a painter. (iii) Ability to cut stencils. (iv) Ability to prepare and mix paints required for his work. (Trade Test : A practical and oral test in his work).
8	9	10	11	12	13	
Age—No. Educational/other qualifications.—Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
355.	Painter 'C' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'D').	Rs. 196-3-220-EB-3-232 plus Rs 10 Spl. pay	Non-Selection	40 years	<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (Grade 'C' covers ammunition box painters and other similar hand painters; spray painters and lacquerers). Should have some knowledge of mixing paints and be able to rough paint boxes, boards, doors, windows or components. A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>Trade Test : A practical test on his work.</p>
356.	Pattern Maker (Grade 'C').	-do-	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	-do-	-do-	<p>(a) Primary Pass</p> <p>(b) (i) Working knowledge of carpentry (equivalent to carpenter Grade 'C') as well as knowledge of wood working machine required for pattern making.</p> <p>(ii) Ability to finish patterns of simple designs to reasonably accurate dimensions from sketches or drawings.</p> <p>(iii) A pattern maker 'C' grade should be tested for his specialised knowledge in pattern making).</p> <p>(iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p>
357.	Packer	Civilian in Defence Services (Group 'D').	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	Non-Selection	40 years	<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) Ability to pack various types of stores including fragile items normally issued from the Factory to ensure that no damage will occur during transit.</p> <p>(ii) Ability to instruct a carpenter re-preparation of wooden packages etc. required for packing stores.</p> <p>or</p> <p>Ability to pack textiles or clothings in bales using baling processes where provided.</p> <p>(iii) Ability to read English nomenclatures of stores and knowledge of simple arithmetic.</p> <p>(iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>Trade Test : Examination of the man at work.</p> <p>Note : This designation applies to workman employed in stores sections only and does not apply to workman employed on packing small arms and other ammunition items who are unskilled workmen.</p>

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
358. Pattern Perforator	Civilian in Defence Service	(Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290.	Non-Selection	40 Years	(a) Primary Pass. (b) Ability to perforate marked Marsden lays by using a power driven perforating machine. A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : To perforate a marked Marsden lay for a Great Coat in 45 mins or similar.

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other the factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
359. Photo Etcher & Photo Printer 'B' Grade		Civilian in De- fence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- LB-4-250-EB-5 290	Non- Selection	40 years	(a) Primary Pass (b) (i) Ability to carry out all operations involved in the product of a single etch line on an object of 25 com- ponents using the traclet machine (rejections not to exceed one out of 25 com- ponents processed). (ii) Ability to carry out any one of the following operations : (a) Spin resist cutting or glue film. (b) Expose and develop. (c) Etch or sulphide (Accord- ing to job). (iii) Should possess a working knowledge of the photo etching and photo printing processes. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : A practical exami- nation on the above.
360. Pickler		-do-	Rs. 196-3-220- EB-3-232-Plus Rs. 10 Spl. Pay	-do-	-do-	(a) Primary Pass (b)(i) Should be familiar with the use of acids, alkalis and other materials used in pick- ling or cleaning processes on which engaged and the risks attached thereto. (ii) Should be able to judge by visual examination whether the materials are properly pickled and know the prac- tical procedure of pickling on which he is employed. (iii) Should be of a fairly robust physique. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : A practical demon- stration of his work.
8	9	10	11	12	13	
Age : No. Educa- tional/other quali- fications : Yes	2 years	By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient num- ber of suitable candi- dates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
361. Pitman	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 196-3-220-EB-3-232 Plus Rs. 10 Spl. Pay.	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass (b)(i) Must have good physique and be capable of working near hot moulds and ingots. (ii) Ability to clean and dress ingot moulds and dead heads. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : Examination at work.	
362. Plate Setter 'B' Grade	-do-	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	-do-	-do-	(a) Primary Pass (b)(i) Must have, normally, at least 3 years experience on wire drawing operations. (ii) Ability to draw steel and non-ferrous wires to scheduled tolerances on wrought pate dies. (iii) Knowledge of common drawing defects and their remedies. (iv) Knowledge of simple calculations and ability to read wire gauges, callipers and micrometers. Trade Test : A practical test.	
363. Plumber 'B' Grade	-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to take measurements, utilising a foot rule and/or measuring tape and external calipers. (ii) Ability to cut, thread, plug and bend water pipe. (iii) Ability to repair leaky tape and automatic flushes as well as leaks in joints in pipes. (iv) Ability to lay pipes at correct gradients. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : A practical demonstration of his work.	
8	9	10	11	12	13	
Age : No. Educational/other qualifications : Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate to fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
364. Pointeman		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 196-3-220-EB-3-232-plus Rs. 10 spl. pay	Non-Selection	40 years	(a) Primary pass. (b) (i) Workman engaged for operating the points on the railway track in factory siding, opening Railway Gate etc. (ii) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary.
365. Polisher		-do-	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	-do-	-do-	(a) Primary pass. (b)(i) Ability to carry out polishing and buffing operations on simple components to give a good finish. or (ii) Ability (a) to handle the drum polishing machine and keep it in good condition, and (b) to polish brass drum in motion in entry cloth. (iii) Ability to carry out high class polishing on swords, bayonets, case magazines, bodies and similar small arms components or intricate component parts of padlocks and sewing machines etc. or (iv) A drum polisher of 'B' grade and with satisfactory service of not less than 7 years' (Trade Test : A practical demonstration of his work).
366. Printing Machine Operator 'B' Grade		-do-	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	-do-	-do-	(a) Primary pass. (b)(i) Ability to feed any of the printing machines available in the shop correctly. (ii) Ability to set and read just his machine. (iii) Ability to regulate ink flow. (iv) Knowledge of English lettering and figures is desirable. (v) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. (Trade Test : A practical demonstration of his work).
8	9	10	11	12	13	
Age : No. Educational/other qualifications. : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade, subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer, where necessary, shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
367. Press Operator 'A' Grade		Civilian in De- fence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 250	Non- Selection	40 Years	(a) Primary pass. (b) (i) Ability to operate the press satisfactorily. (ii) Ability to check quality of work by gauges, a foot rule and callipers and/or visual examination. (iii) Some ability to assist the tool setter. (iv) Knowledge of safety precau- tions. (v) Must have at least 2 years experience as Press Opera- tor in the lower grade or equivalent (grade) thereto. (Trade Test : A man's ability will be judged while at work).
368. Press Operator 'B' Grade		-do-	Rs. 196-3-220- EB-3-232	-do-	-do-	(a) Primary pass. (b) (i) Operators of mass pro- duction small arms ammuni- tion presses and designated as "Machine Operative (Am- munition factories)" and operators of hand press in Ammunition factories as "Hand operative". (ii) Ability to operate a small mechanical press on repeti- tion jobs. (iii) Elementary knowledge of safety precautions necessary to prevent injury to the operator. (iv) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. (Trade Test : Examination of the man at work).

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educa- tional/other quali- fications : Yes	2 years	By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient num- ber of suitable candi- dates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade' subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer, where necessary, shall be effected from among the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
369. Pump Attendant.		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-250	Non-Selection	40 years	(a) Primary pass. (b)(i) Ability to start and stop as well as lubricate a power driven pumps under his charge pack glands and read dial gauges. (ii) Elementary knowledge of the working of a centrifugal or a Ram Pump. (iii) Ability to detect simple faults in the pump or its driving unit. (iv) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. (Trade Test : No trade test can be laid down, the man's ability being tested while at work or in the case of a new entrant by an oral examination of his knowledge of the work expected of him).
370. Rigger 'B' Grade		-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Primary pass. (b) (i) Must be of good physique and active habit and able to work at heights. (ii) Knowledge of the proper use and maintenance of slings, ropes and tackles and cranes and their upkeep and ability for undertaking handling, hauling and hoisting of heavy loads. (iii) Should be able to improvise structures to carry lifting tackle. (iv) Should have working knowledge of the safety regulations applying to the upkeep of all lifting appliances. (v) Should have worked at least for 3 years as a Slinger and be capable of leading a gang of about 15 men. (Trade Test : The trade test will be a practical demonstration and an oral examination on his work).
8	9	10	11	12	13	
Age : No. Educational/other qualifications : Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade, subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer, where necessary, shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
371. Rivetter	Civilian in Defence Services (Groups 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-Selection	40 years	(a) Primary pass. (b)(i) Ability to set up rivets not or cold by hand or pneumatic hammer. (ii) Ability to estimate correct length of rivets required. (iii) Working knowledge of various types of rivets and their uses. (iv) Ability to read blue prints. (v) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. (Trade Test : A practical examination of the man at work).	
372. Rope Splices	do-	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	-do-	do-	(a) Primary pass. (b) (i) Ability to read a foot rule or measuring tape as required for his work. (ii) Ability to cut and splice of various kinds and sizes of ropes required in factory. (iii) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. (Trade Test : A practical test in rope splicing toops and knots).	
373. Saddle Maker	-do-	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	-do-	-do-	(a) Primary pass. (b) (i) Ability to work in leather as required in making saddles and components thereof. (ii) Ability to stitch by hand leather articles. (iii) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. (Trade Test : Manufacture of a saddle S.U. or S.O. or similar method of approach to his work and neatness in work would be taken into consideration in judging his ability).	

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/other qualifications : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates, are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade, subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer, where necessary, shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
374. Sand Mixer	Civilian in De- fence Services (Group 'D')	Rs. 196-3-220- EB-3-232- plus Rs. 10 Spl. pay	Non- Selection	40 years		(a) Primary Pass (b) (i) Ability to operate sand mixing machine and or mill where provided or mix sand manually. (ii) Ability to measure qua- ntities of sand and water before mixing. (iii) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. (Trade Test : Examination of the man at work).
375. Sand & Shot Blaster	do-	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 290.	-do-	-do-		(a) Primary Pass (b) Note :—This grade is restricted to workman able to operate inside sand blas- ting cabinets at Ordnance Factory, Muradnagar. (i) Ability to operate inside shot blasting cabinets. (ii) Knowledge of adjustment of air pressure and of replacing simple components in sand blasting cabinet/system. (iii) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. (Trade Test : A practical test and an oral examination).

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications —Yes	2 years	By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient num- ber of suitable candi- dates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade sub- ject to the candidate ful- filling the requisite condi- tion of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amo- ngst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
376. Saw Sharpener	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-Selection	40 years		(a) Primary pass (b) (i) Ability to sharpen and set various types of wood working saws by hand. (ii) Ability to sharpen, set and swage various type of saws by hand and/or machine. (iii) Ability to braze points (iv) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. (Trade Test : Practical demonstration of his work.)
377. Sawyer	-do-	-do-	-do-	-do-		(a) Primary pass (b) (i) Ability to take measurement with a feet-rule and/or measure tape. (ii) Ability to remove and replace circular saw and set the machine for production purposes and carry out simple sawing operations. (iii) Practical knowledge of various types of saws required after cutting timber along and/or across the grain. (iv) Ability to identify different species of timber in common use at the factory by visual examination is preferable though not essential. (v) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. (Trade Test : A practical test while at work and an oral examination of his knowledge.)

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications —Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
378. Scraper	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290	Non-Selection		40 years	<p>(a) Primary pass</p> <p>(b) (i) Ability to use, a scraper, file and/or chisel for the purpose of removing scale marks, die scores and small dents from components, and/or raw material, bringing these into a condition suitable for inspection.</p> <p>(ii) Ability to grind simple tools viz. scraper, chisel etc. for own use.</p> <p>(iii) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade Test : An examination of the man at work).</p>
379. Setter Component	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	<p>(a) Primary Pass</p> <p>(b) (i) Experience of setting (Straightening or bending to form) of components by the use of tools/equipments provided.</p> <p>(ii) Must have a good eyesight.</p> <p>(iii) Should have worked in the trade for at least 1 year.</p> <p>(iv) Experience of not less than 3 years' on setting of long components such as Rifle or Machine Gun Barrels, Swords and/or Bayonets.</p> <p>(v) Must have a good eyesight and judgement in assessing degree of deviation from correct form of components to be set.</p> <p>(Trade Test :—A practical test at his work e.g., producing a straight barrel from a selected bent barrel or straightening Swords or Bayonets within a reasonable time and an oral examination using a bent barrel in which the candidate will be required to demonstrate whether the Barrel is bent up, down near the muzzle or near the breech or using a bent Sword or Bayonet. The man's approach to the job and his ability to set the component expeditiously without undue damage to the finish will be the main criterion in judging his practical ability).</p>

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications —Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col 7 in which vacancies are to be filled Transfer Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	do	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
380	Shell Forge Assistant	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs 196-3-220- EB-3-232- plus Rs 10 spl pay	Non- Selection	40 years	(a) Primary pass (b) (i) Must have a good physique and be able to work in a hot section. (ii) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. Note:—This grade is meant for unskilled labourers assisting shell forge operators in moving hot forgings or bar from and to the forging press.

8	9	10	11	12	13
Age—No Educational/other qualifications —Yes	2 years	By Promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled Transfer Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
381. Shell Forge Operator		Civilian in Defence Services Group 'D'	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) Operators of forging machines such as the Wellman shell forging machines and operators of small forge presses will be designated as "Press-Operators Grade A" and hence this grade will cover operators on shell forging presses of a repetition type :- (i) Must have a good physique and be able to work in a hot section. (ii) Ability to replace dies in the shell forging press and/or hot drawing press and operate it satisfactorily. (iii) Ability to check forged components by simple go and not go gauge. (iv) Elementary knowledge of safety precautions. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : A practical demonstration of his work.)
382. Sheet Metal Worker 'C' Grade		-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to mark out and cut sheet metal required for simple objects with soldered seamed joints. (ii) Knowledge of soldering and brazing of joints in thin sheet as well as revetting in thin sheet. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : Making a pot with handle 3" dia x 4-1/2" high with lock and shoulder seam in tinned plate or zinc sheet 24 gauge or similar).

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : Yes	2 years	By Promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
383. Slinger 'A' Grade		Civilian in Defence Services Group 'D'	Rs. 210-4-226- EB-4-250-E B- 5-290.	Non- Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Must have at least three years experience as a Slinger. (ii) Must be of good physique and active habits and be able to work at heights. (iii) Ability to judge weights of loads to be moved or lifted. (iv) Knowledge in the use of ropes (including various types of knots in common use in the trade) and of tackle used for lifting or moving heavy loads. Knowledge of rope splicing is a desirable qualification. (v) Knowledge of the proper maintenance of ropes, alings and other tackle. (vi) Should have some knowledge of the safety regulations for the proper upkeep of all lifting appliances used by him. (Trade Test : Will be a practical test and an oral examination on his work.)
384. Slinger 'B' Grade		-do-	Rs. 196-3-220- EB-3-232 plus Rs. 10 Spl. Pay	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Must be of good physique and active habits and be able to work at heights. (ii) Should be roughly able to judge weights. (iii) Should have adequate idea of the use of ropes including various types of knots in common use in his trade and tackle used for lifting or moving heavy loads and. (iv) Knowledge of rope splicing is a desirable qualification. (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : The trade test will be a practical test and an oral examination on his work.)
8	9	10	11	12	13	
Age : No Educational/other qualifications : Yes	2 years	By Promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary from amongst the Persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
385. Spring Maker		Civilian in Defence Services Group 'D'	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	Non-Selection	40 years	<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) Ability to operate a spring coiling machine for manufacture of small helical springs;</p> <p>OR</p> <p>Ability to coil small helical springs on a lathe as a repetition job under instruction.</p> <p>(ii) Ability to use simple 'No' and 'not go' gauges for checking free lengths of springs produced.</p> <p>(iii) Ability to coil on a lathe or spring coiling machine, helical springs to different lengths as specified.</p> <p>(iv) Ability to make flat springs and give them a 'set' as specified; and</p> <p>(v) Ability to test springs as regards 'free length', "length under compression" "permanent set" etc.</p> <p>(vi) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade Test : A practical demonstration of his work.)</p>
386. Solderman		-do-	Rs. 196-3-220-EB-3-232-plus Rs. 10 Spl. Pay	-do-	-do-	<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) Should be capable of soldering correctly simple jobs.</p> <p>(ii) Should have some idea of the use of fluxes provided.</p> <p>(iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade Test : A suitable trade test will be the soldering five small pieces of tin plate of approx. 20 sq. inch. in area to make an open box, or equivalent).</p>
387. Stamper 'A' Grade		-do-	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	-do-	-do-	<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) Note :—This grade is applicable and restricted to stampers on components of small Arms such as Rifles. A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade Test : Qualifications and trade test same as for Stampers Grade 'B' except for a slightly higher standard regarding neatness and legibility of impression.)</p>

8	9	10	11	12	13	
Age : No Educational/other qualifications : Yes	2 years	By Promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	
1	2	3	4	5	6	7
388. Stamper 'B' Grade	Civilian in Defence Services Group 'D'	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290.	Non- Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Should be sufficiently literate to read and write English letters and figures. (ii) Ability to identify components from simple drawings and stamp them neatly and legibly. OR Ability to stamp cloth lays and cut cloth components. (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : Examination of the man at work.)	
389. Steel Melter on Open Hearth or Electric Arc Furnaces 'C' Grade	-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Must have a good physique. (ii) Ability to use a shovel and sledge hammer as necessary. (iii) Ability to tie and untie electrodes in the case of electric arc furnace workers and/or tie bars in the case of open hearth furnace workers. (iv) At least 2 years experience on working an open hearth furnace or electric arc furnace as appropriate.	

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(v) Knowledge of the method of heating and ability to judge heat in the furnace.</p> <p>(vi) Ability to operate the gas and air valves in the case of O.H. furnaces and adjust electrodes to required heights in the case of arc furnace.</p> <p>(vii) Ability to carry out operations such as fettling, cleaning opening and closing top hole required during melting operations as well as assisting in running maintenance and periodic repair of furnaces.</p> <p>(viii) Knowledge of safety precautions.</p> <p>(Trade Test : A practical demonstration of his abilities and an oral examination, two months' probation in the case of new recruits or men (or promotion.)</p>

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons failing which by direct recruitment.	<p>Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer : Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
390. Stoker		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290	Non- Selection	40 years	<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) Should have worked in the Boiler House for a period of two years and should have some knowledge of the principal safety regulations.</p> <p>(ii) Be able to read water level and other Boiler gauges.</p>

1	2	3	4	5	6	7
						<p>(iii) Knowledge of the proper use of the damper, blow-off cocks, safety valves, gauge glasses and fusible plugs.</p> <p>(iv) Stoker should have a second class boiler attendant's certificate. Existing employees having long experience may, however, be exempted by the DGOF from obtaining this certificate, unless statutorily required.</p> <p>(Trade Test : Will be a practical and oral test equivalent to the test for 2nd Class Boiler Attendant's Certificate).</p>
391. Stencil Cutter		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-EB-5-290.	Non-Selection	40 years	<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) Should be literate to the extent necessary to enable him to cut stencils of English letters and figures.</p> <p>(ii) Ability to read a rule graduated for engineers and prepare stencil layouts.</p> <p>(iii) Ability to cut stencils in various types of material.</p> <p>(iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>Trade Test : A practical demonstration of his work. Neatness and accuracy will be the main criterion in judging the ability.</p>

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : Yes	2 years	By Promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	<p>Promotion :</p> <p>Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled.</p> <p>Transfer :</p> <p>Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories.</p>	Not applicable	Not applicable
do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
392.	Switch Board Attendant 'B' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-3-226-EB-4-250-EB-5-290,	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Must have attained a standard of education upto Class VIII of a High School, be conversant with fractions and decimals and be able to read and write the technological terms used in his trade in English. (ii) Must possess a competency certificate of Switch Board Attendant Grade 'B' issued by the Director General, Ordnance Factories. (Existing employees having long experience may be exempted by the D.G.O.F. from possessing the above certificate unless statutorily required). (iii) A Switch Board Attendant Grade 'B' should have knowledge of operations Oil Circuit Breakers controlling feeders and generators and ability to synchronise 2 Alternators and parallel operation of Transformers where provided. Ability to keep log sheets and make necessary calculations. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test ; Both oral and practical tests as per the syllabus laid down for departmental competency test of Switch Board Attendant Grade 'B'.
8	9	10	11	12	13	
Age—No. Educational/other qualifications—Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable.	

1	2	3	4	5	6	7
393.	Tailor 'B' Grade	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290	Non- Selection	40 years	<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) Ability to sew garments or other articles using power driven Industrial type of sewing machine.</p> <p>(ii) Ability to read and understand specifications for garments or other stores</p> <p>(iii) Ability to prepare a Marsden Lay for economical use of cloth or mark out for machine tailoring comparatively complicated stores such as pistol or Binocular cases, cartridge carriers etc.</p> <p>(iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.</p> <p>(Trade Test : (General) A practical test on his work together with an oral examination of his knowledge of the trade. For a tailor 'B' grade in a clothing Factory a suggested trade test is making of an Angola shirt on a power driven Industrial type of sewing machine to specified measurements in a period of 3 hours. While for men in Harness and Saddlery Factory the Making of a pistol or binocular cases is suggested as the trade test.)</p> <p>Trade Test (for Parachute manufacture) : A practical test on his work together with an oral examination of his knowledge of the trade, and making from cut components, a complete Man-Dropping Silk Parachute Canopy by using various types of power-driven Sewing and Specialist Machines—Time 45 hours.</p> <p>or Making from cut components, a complete pack and Harness for a Man-Dropping parachute by using power-driven Heavy Textile Sewing Machines—Time 8 hours.</p> <p>(The above is the alternative trade test for Tailor 'B' Grade, required for manufacture of Man-Dropping Silk parachutes and pack and Harness parachutes.</p> <p>Note : It is essential that to avoid wastage of costly material required for Silk Canopy, Stage Inspection be rigidly enforced during the trade Test (Making of the Canopy or the Harness) so as to prevent any operator defects which may render the finished store unfit for service.</p>

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : Yes	2 years	By Promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	3	4	5	6	7
394. Tan Yard Worker		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 196-3-220-EB-3-232 Plus Rs. 10 Spl. Pay	Non-Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to handle hides in training pits properly. (ii) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. (Trade Test : Examination of the man at work).
395. Tecmer 'B' Grade		-do-	Rs. 210-4 226-EB-4-250-EB-5-290.	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Must have good physique and be able to work near hot metal. (ii) Ability to warm, clean and dress ladles. (iii) Ability to judge the heat in the ladle and to teem under guidance. (iv) Normally, at least 3 years practical experience on ladle and pitside practice on O.H. or other steel melting furnaces. (Trade Test : Practical demonstration of his work).

8	9	10	11	12	13
Age : No Educational/other qualifications : Yes	2 years	By Promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
396. Ticket Sorter		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 196-3-220- EB-3-232.	Non- Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) A workman able to identify English letters and figures and sort out metal tokens, passes etc. and hang them on Boards serially or as required. (ii) A minimum period of 2 years' experience in the trade is necessary. (Trade Test : Examination at work).
397. Tindal Furnace (Skull Breaker)	-do-	-do-	Rs. 210-4-226- FB-4-250-EB- 5-290.	-do-	do-	(a) Primary Pass. (b) This trade will be restricted to Tindals in charge of Skull Breakers. If any other men are so designated but not in charge of Skull Breaker, they would be absorbed in the appropriate trade, such as Furnace leading Grade 'B' or if unwilling, allowed to waste cut in their original designations. Tindal Furnace (Skull Breaker) satisfy the following specifications:— (i) Ability to operate a heavy skull breaker. (ii) Ability to control the gang under him. (iii) Sufficient knowledge of precautionary measures necessary to prevent injury to personnel. (iv) Should have at least three years experience on work of skull breaking or similar. (Trade Test : Practical test at work and oral examination of his knowledge of precautionary measures).
8	9	10	11	12	13	
Age—No Educational/other qualifications—Yes.	2 years	By Promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	5	7
398.	Tinsmith 'B' Grade	Civilian in Defence Services. (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5 290.	Non- Selection.	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Knowledge of soldering and brazing and the uses of various kinds of solders and fluxes. (ii) Knowledge of sheet metal work including wire welding. (iii) Ability to work from simple drawings, execute simple repairs, and make simple objects from the plate or other sheet metal. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : A suitable trade test will be a practical and oral examination on his work as specified above.).
399.	Tongaman	-do-	Rs. 196-3-220- EB-3-232 Plus- Rs. 10 special pay.	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Must have a good physique and be able to lift hot steel billets for similar heavy pieces. (ii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. (Trade Test : A practical demonstration).
400.	Tool Hardener Grade 'B'	-do-	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5-- 290.	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (1) Ability to harden and temper, large and small components in batches or separately, to meet hardness specifications as well as ability to locally harden and temper important components, where required at different hardness figures. or (i) Ability to heat treat all types of small cuttings tools, milling cutters, press tools fixings and gauges made from straight carbon, alloy or High Speed steels without distortion or cracking. (ii) Ability to operate modern types of furnances including salt bath furnances used for heat treatment. (iii) Knowledge of quenching mediums (and salts used in heat treatment where provided).

7

- (iv) Ability to read and set pyrometers as well as setting of temperature controls where provided.
- (v) Ability to use a hardness tester will be an advantage.
- (vi) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary (Trade Test : A practical test and an oral examination of his knowledge).

8	9	10	11	12	13
Age-No. Educational/other qualifications-Yes.	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through rational adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable.
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
401. Tool Maker 'C' Grade		Civilian in Defence Services. (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5 290.	Non- Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to read simple blue prints and take measurements utilising a micrometer external. (ii) Ability to carry out machining operations such as shaping machines turning, milling and grinding to an accuracy of $\pm .007''$, $\pm .005''$, $\pm .003''$ $\pm .001''$ respectively. (iii) Ability to carry out machining operations such as filing, chipping, reaming, tapping or screw cutting by hand, taps and dies as well as making flat surface by scraping or the use of an oil stone. (iv) Ability to sharpen tools required for his own use. (The trade test for 'C' grade tool makers would be a suitable practical test to ascertain his skill and knowledge in the trade). (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.

8	9	10	11	12	13	
Age : No Educational and other qualifications : Yes.	2 years.	By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes how- ever if sufficient num- ber of suitable candi- date are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion : Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite conditions of the trade testing speci- fications pertaining to the trade and grade as men- tioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable	
1	2	3	4	5	6	7
402. Tool Setter 'C' Grade		Civilian in Defence Services. (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB-5- 290	Non- Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to read a micro- metre (ii) Ability to read drawings and make simple cal- culations. (iii) Ability to correctly set simple tools in machines, such as Capstans, presses, broaching machines, production milling machines, etc. (iv) Ability to adjust these machines. (v) Ability to sharpen single pointed tools. (vi) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : The trade test will be a practical demon- stration and an oral test on his work
403. Tray Man (Extrusion).		-do-	Rs. 196-3-220- FB-3-232-Plus Rs. 10 - Special pay.	-do-	-do-	(a) Primary pass. (b) (i) Ability to handle hot ingots with tongs and to assist in loading them from the preheating furnace to the con- tainer of the Extrusion press. (ii) Ability to get hold of thick and thin extruded bars and sections as they come out of the die and handle them without bucking or bending on the tray (iii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : An examination of the man while at work

1	2	3	4	5	6	7
404.	Turner 'C' Grade (General Mechanical Engineering)	Civilian in Def- ence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290.	Non- Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) Ability to operate an ordi- nary lathe on his own i.e., (i) To drill contras in a piece of round steel given to him. (ii) to carry out turning operations including a couple of steps and a radius, the diameters turned being within a tolerance of plus or minus.005". (iii) to work to a simple draw- ing using callipers and a rule graduated for engineers. (iv) to do simple boring operations or cut a sim- ple external screw thread is a desirable qualifica- tion. (v) to read a micrometer is a desirable qualifica- tion. (vi) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade-Test;— The trade test for these should be practical de- monstration of his work.
8	9	10	11	12	13	
Age : No. Educational & other qualifications : Yes	2 years.	By promotion after ad- justment of surpluses through zonal adjust- ment schemes. How- ever, if sufficient num- ber of suitable candi- date are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotio Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite con- dition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable.	
do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	

1	2	3	4	5	6	7
405. Type Cutter 'B' Grade.	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290.	Non- Selection	40 years	(a) Primary Pass (b) (i) Ability to read simple drawing pertaining to the type or pattern to be cut. (ii) Ability to carry out simple fitting operations, in particular scraping, filing and chipping to the accuracy and finish required for making stamps or type. (iii) Ability to cut lettering & figures for type or stamps, in metal, either singly or in combination, drawn to a minimum of 3/32" height. (iv) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : Making a set of figure stamps 3/32" high by hand.	
406. Vicemen	-do-	-do-	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to use a file and a chisel and carry out a simple hand operation such as filing, tapping, sawing, screwing, chipping etc. by hand tools to the tolerance considered reasonable for each operation. (ii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : The man will be trade tested on their ability to carry out rough work under instructions on a repetition scale. Men from this grade will be eligible for promotion to Fitters grade 'C' on their passing the trade test for that grade.	
407. Whitewasher	-do-	Rs. 196-3-220- EB-3-232. Plus Rs. 10 special pay.	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) Knowledge of and ability to carry out preliminary work required before white washing such as cleanings of surface stopping up cracks etc; (ii) ability to mix material used in the wash or dil. temper; (iii) ability to apply the wash evenly without streaks, splashes or patches; (iv) ability to climb ladders or work on scaffolding; (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : A practical demonstration of his work.	

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational & other qualifications : Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidate are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment	Promotion: Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable.	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
408. Weighman	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 196-3-220- EB-3-232. Plus Rs. 10/— Special pay.	Non- Selection	40 years	(a) Primary Pass. (b) (i) An unskilled workman sufficiently literate to be able to read figures on the dial or graduations on the beam of the weighing machines & record weights correctly at least in the local language. (ii) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary. Trade Test : A practical demonstration of his work.	
409. Wire Drawer	-do-	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290.	-do-	-do-	(a) Primary Pass. (b) (i) At least 3 years' experience on drawing operations; (ii) ability to draw steel and non-ferrous wires to scheduled tolerances on Wortler plate dies; (iii) Knowledge of common drawing defects and their remedies; (iv) knowledge of simple calculations and ability to read wire gauges callipers and micrometers. Trade Test : A practical demonstration.	

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other qualifications—Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion: Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer: Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories	Not applicable	Not applicable
-do-	-do-	-do-	-do-	-do-	-do-

1	2	3	4	5	6	7
410. Wireman	Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226-EB-4-250-FB-5-290	Non-Selection	40 years.		<p>(a) Primary Pass.</p> <p>(b) (i) Must have attained a standard of education up to Class VI standard of a High School and should be able to do simple arithmetical sums and read the technological terms used in his trade in English.</p> <p>(ii) Should have worked at least for one year as an assistant to Wireman in carrying out various types of wiring jobs.</p> <p>(iii) Should be able to replace fuzes, lamps etc. and fix up and connect small circuits under instructions.</p> <p>(iv) Ability to render first aid to persons receiving electric shock is desirable.</p> <p>(v) Must possess a competency certificate of Wireman issued by the Director General, Ordnance Factories or an equivalent certificate which authorises the holder to carry out all the work expected in the grade. (Existing employees having long experience may be exempted by the DGOF from obtaining this certificate unless statutorily required).</p>

7

- (vi) A good knowledge of
(a) all types of Indoor wiring consisting of lighting and power circuits and (b) construction of serial lines not exceeding 650 volts.
- (vii) Elementary principles and regulations regarding earthing and safety devices.
- (viii) Ability to render first aid to persons receiving electric shock is essential.
- (Trade Test : Both oral and practical tests as per the syllabus laid down in the Departmental competency test for Wireman).

8	9	10	11	12	13
Age : No. Educational/other qualification: Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion: Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable

1	2	2	3	4	5	6	7
411. Welder 'C' Grade		Civilian in Defence Services (Group 'D')	Rs. 210-4-226- EB-4-250-EB- 5-290	Non- Selection	40 years		(a) Primary Pass. (b) (i) Ability to operate, low pressure oxy-acetylene and/or electric welding plant. (ii) Ability to weld simple joints according to instructions. (iii) Knowledge of brazing and soldering. (iv) Knowledge of safety precautions. (Trade Test: : A practical test such as preparing for welding and welding (by oxy-acetylene or electric welding process whichever he is used to). (a) two mild steel pieces 1/2" thick by 6" wide or (b) two mild

steel strips 1/4" thick to a length of 8" in a workmanlike manner, and an oral examination on his knowledge is distinguishing various metals and welding rods; Safety precautions etc.)

or

- (i) Ability to operate I.A.O.C-Type 'C' 18 Hand Deseaming blow pipe and melt steel continuously to depth of 1/8" 3/6" on surface of blooms using this equipment.
- (ii) Ability to couple Oxygen cylinders in multiple bank.
- (iii) Ability to recognise and identify surface defects on steel and remove them with deseaming equipment.
- (iv) A good knowledge of safety precautions to be taken in handling oxy-acetylene appliances.
- (v) A minimum period of 2 years experience in the trade is necessary.

(Trade Test : Examination of the man at work.)

8	9	10	11	12	13
Age—No. Educational/other qualifications—Yes	2 years	By promotion after adjustment of surpluses through zonal adjustment schemes. However, if sufficient number of suitable candidates are not available, the posts may be filled by transfer of suitable persons, failing which by direct recruitment.	Promotion: Promotion shall normally be made from lower grade subject to the candidate fulfilling the requisite condition of the trade testing specifications pertaining to the trade and grade as mentioned in Col. 7 in which vacancies are to be filled. Transfer : Transfer where necessary shall be effected from amongst the persons holding analogous posts in other factories.	Not applicable	Not applicable.

[D. (Co-ord.)/M of D. u.c. No. 20 (39)/63/II/D (Fy. II)]

B.N. DUBEY, Jt. Secy.

